

2017 式渔业行政执法制服 及服饰技术指引 (服装类)

2017 年 11 月

目录

1 渔政制服 春秋执勤服技术指引	2
2 渔政制服 夏执勤服技术指引	25
3 渔政制服 冬执勤服技术指引	46
4 渔政制服 内穿长袖衬衣技术指引	73
5 渔政制服 外穿短袖衬衫技术指引	87
6 渔政制服 外穿长袖衬衣技术指引	101
7 渔政制服 圆领短袖 T 恤技术指引	114
8 渔政制服 男春夏秋冬服技术指引	121
9 渔政制服 女春夏秋冬服技术指引	144
10 渔政制服 大衣技术指引	165
11 渔政制服 连体船检服技术指引	181
12 渔政制服 夏裤技术指引	192
13 渔政制服 裙子技术指引	204
14 渔政制服 防寒服技术指引	211
15 渔政制服 毛衣技术指引	228

1. 渔政制服 春秋执勤服

1 产品分类

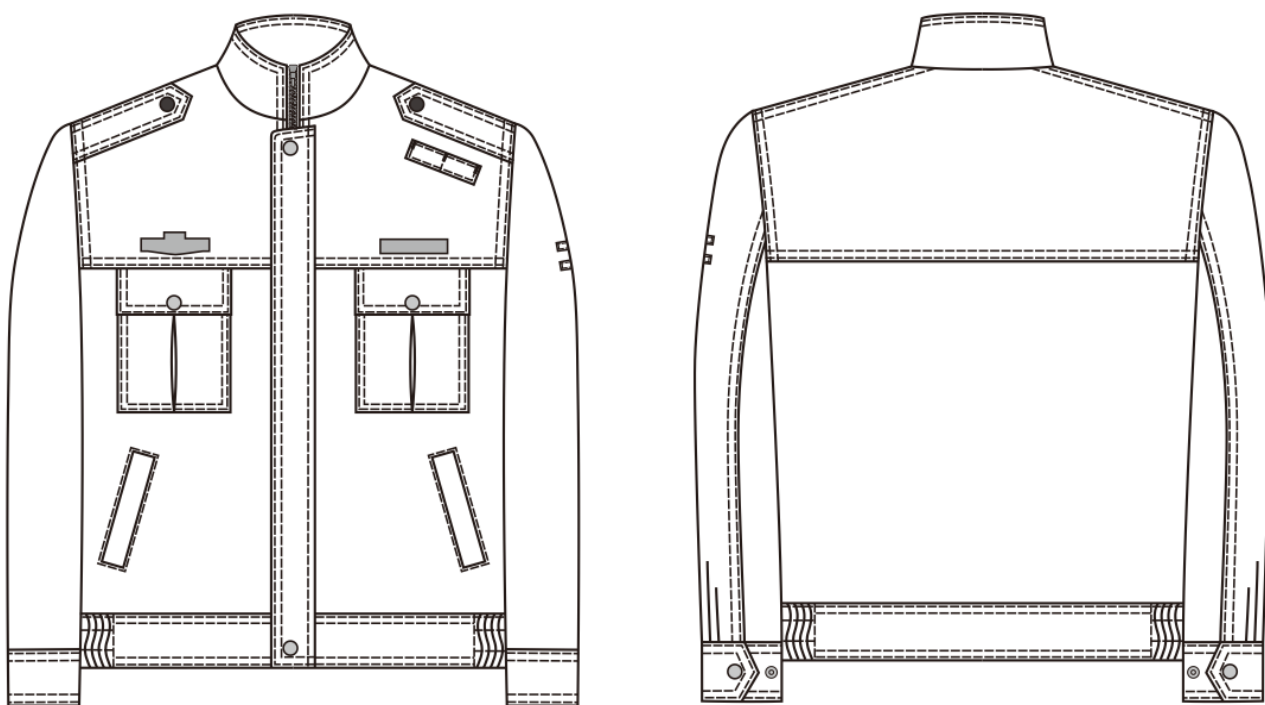
渔政执勤工作服产品按样式分为男春秋执勤服和女春秋执勤服两个品种。

2 要求

样式

男春秋执勤服见图 1 及主管部门批准的实物样品。

女春秋执勤服见图 2 及主管部门批准的实物样品。



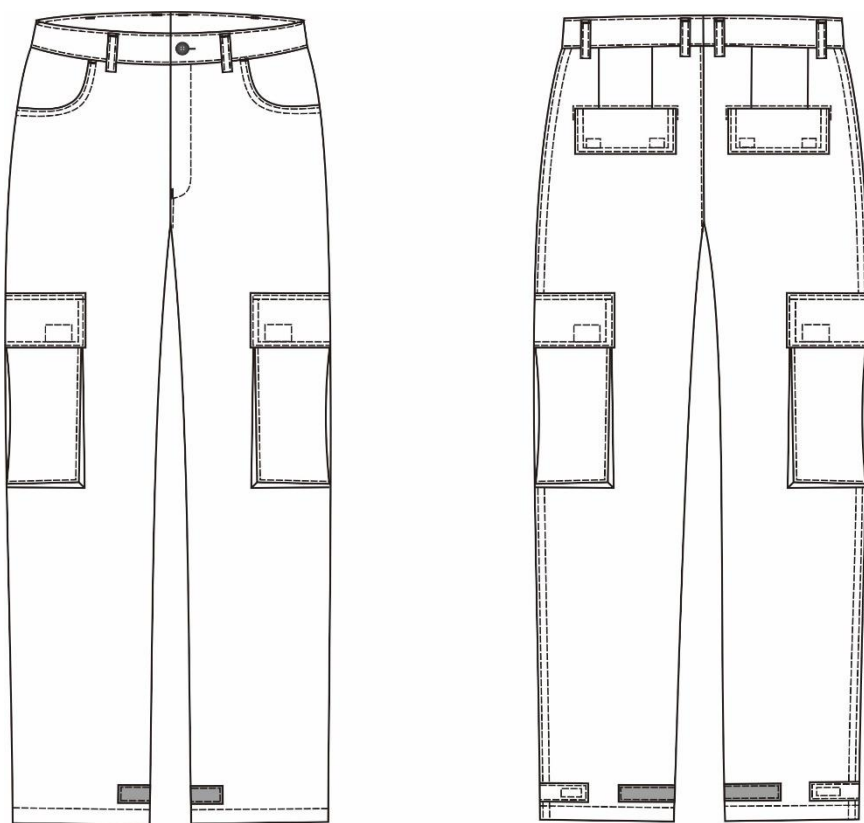
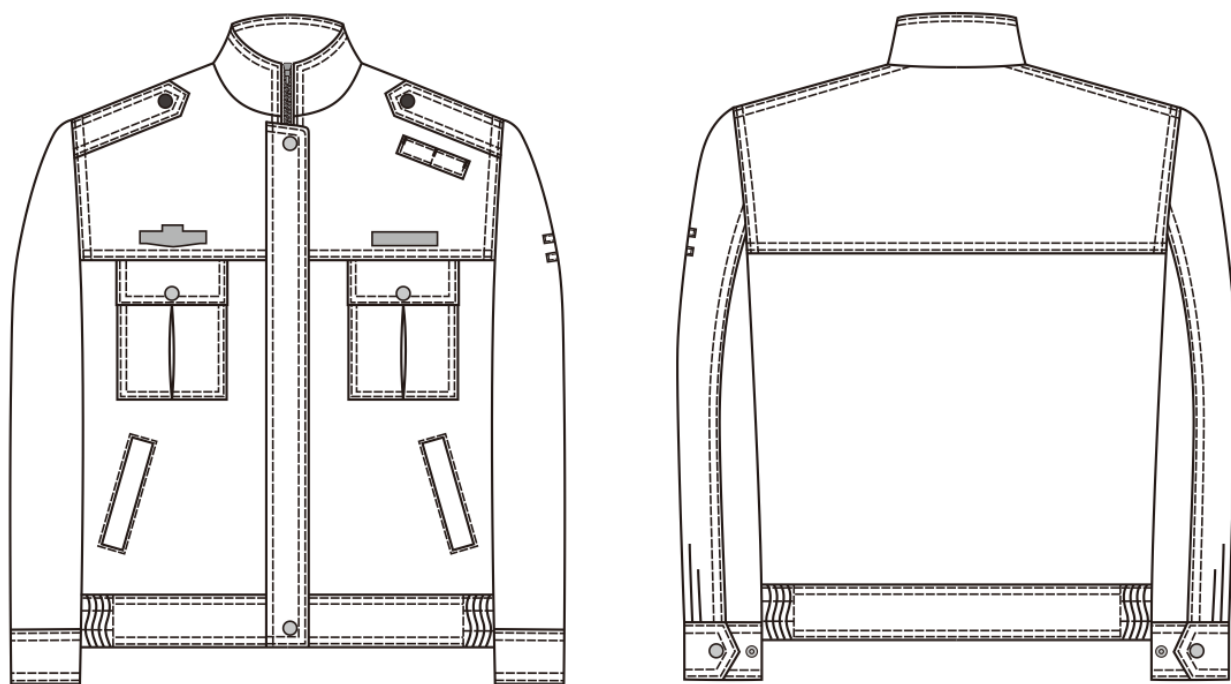


图1 男春秋执勤服样式



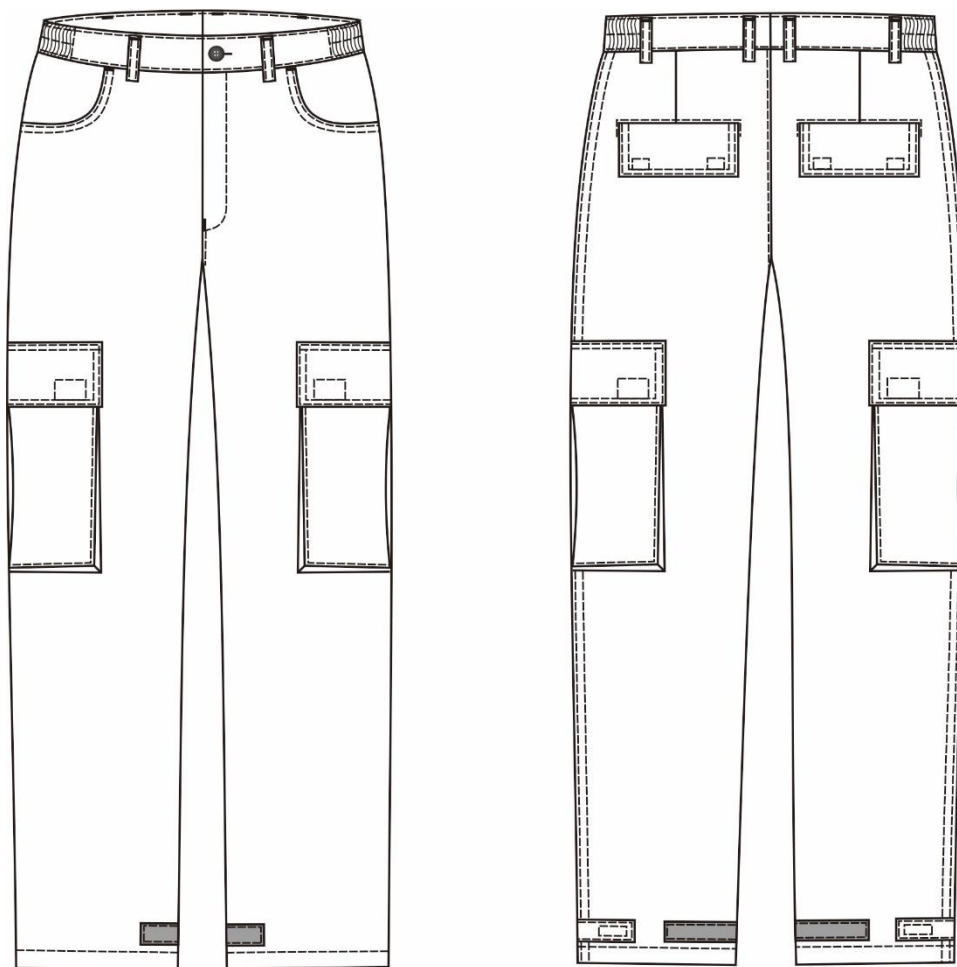


图2 女春秋执勤服样式

号型与规格

男春秋执勤服号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女春秋执勤服号型按 GB/T 1335.2 规定执行，上衣按 5•4 号型系列，裤子按 5•4、5•2 号型系列。主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：男春秋执勤服见表 1，女春秋执勤服见表 2。

春秋执勤服规格尺寸测量位置：男春秋执勤服上衣见图 3a，裤子见图 3b；女春秋执勤上衣见图 4a，裤子见图 4b。图注中所注数字为表 1、表 2、中各测量部位的编号。

表1 男春秋执勤服规格尺寸与极限偏差				单位为厘米	
图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4（系列） 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	175/96B		
		裤子号型	175/86B		
3a	1	前身长	70.0	2.0	1.0
	2	胸围	120.0	4.0	2.0
	3	卡夫围（紧前）	115.0	3.5	
		卡夫围（紧后）	107.0		
3a	4	袖长	62.0	1.5	0.7

表1 （续） 男春秋执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4（系列） 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	175/96B		
		裤子号型	175/86B		
	5	袖根肥	24.0	0.7	0.5
	6	袖头宽	5.0	—	0.2
	7	袖头长	29.0	0.5	0.5
	8	掩门宽	6.5	—	0.2
	9	卡夫宽	5.5	—	0.2
	10	后身长	68.0	2.0	1.0
	11	大肩宽	51.0	1.2	0.7
	12	后托肩中宽	16.0	—	0.5
	13	领长	51.0	—	0.5
	14	领宽	7.5	—	0.2
	15	对讲机袷长	9.0	—	0.2
	16	对讲机袷宽	3.0	—	0.2
	17	胸袋盖长	13.0	—	0.2
	18	胸袋盖宽	5.2	—	0.2
	19	胸袋全长	15.0	—	0.3
	20	胸袋布长	13.5	—	0.3
	21	胸袋布下宽	13.5	—	0.2
	22	斜插袋口长	15.5	—	0.3
	23	斜插袋牙宽	2.0	—	0.2
	24	肩袷长	12.5	—	0.4
	25	肩袷前宽	3.2	—	0.2
	26	肩袷后宽	4.2	—	0.2
	27	里袋口长	13.0	—	0.5
	28	里袋牙宽	0.5	—	0.1
3b	29	裤长	106.0	3.0	1.5
	30	下裆长	77.5	—	1.0
	31	裤腰围	88.0	4.0	2.0
	32	脚口肥	22.9	0.6	0.4
	33	裤腰宽	3.5	—	0.3
	34	门襟明线距边	3.5	—	0.3
	35	掩襟宽	4.0	—	0.4
	36	小裆长	8.5	—	1.0
	37	前口袋距腰下口	7.0	—	0.3
	38	侧袋盖长	18.0	—	0.3
	39	侧袋盖宽	6.5	—	0.2
	40	侧袋全长	21.0	—	0.3
3b	41	侧袋布长	19.5	—	0.3
	42	侧袋布下宽	17.7	—	0.3
	43	脚口折边宽	3.0	—	0.3

表1 （续） 男春秋执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4（系列） 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	175/96B		
		裤子号型	175/86B		
	44	脚口裆长	8.0	—	0.3
	45	脚口裆宽	3.5	—	0.2
	46	裤带裆长	5.0	—	0.2
	47	裤带裆宽	1.0	—	0.1
	48	后袋盖长	14.0	—	0.5
	49	后袋盖宽	5.5	—	0.2
	50	后袋牙宽	1.0	—	0.1
	51	臀围	110.0	3.2	2.0

表2) 女春秋执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4（系列） 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	165/88B		
		裤子号型	165/76B		
4a	1	前身长	65.0	2.0	1.0
	2	胸围	108.0	4.0	2.0
	3	卡夫围（紧前）	108.0	3.5	
		卡夫围（紧后）	100.0		
	4	袖长	59.0	1.5	0.7
	5	袖根肥	20.1	0.7	0.5
	6	袖头宽	5.0	—	0.2
	7	袖头长	25.0	0.5	0.5
	8	掩门宽	6.5	—	0.2
	9	卡夫宽	5.5	—	0.2
	10	后身长	62.0	2.0	1.0
	11	大肩宽	45.4	1.2	0.7
	12	后托肩中宽	14.0	—	0.5
	13	领长	45.5	—	0.5
	14	领宽	7.0	—	0.2
	15	对讲机袷长	9.0	—	0.2
	16	对讲机袷宽	3.0	—	0.2
	17	胸袋盖长	11.5	—	0.2
	18	胸袋盖宽	5.0	—	0.2
	19	胸袋全长	13.5	—	0.3
20	胸袋布长	12.0	—	0.3	
4a	21	胸袋布下宽	11.9	—	0.2
	22	斜插袋口长	14.5	—	0.3
	23	斜插袋牙宽	2.0	—	0.2
	24	肩袷长	11.5	—	0.4
	25	肩袷前宽	3.2	—	0.2

表2 (续) 女春秋执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4 (系列) 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	165/88B		
		裤子号型	165/76B		
4b	26	肩袷后宽	4.2	—	0.2
	27	里袋口长	12.0	—	0.5
	28	里袋牙宽	0.5	—	0.1
	29	裤长	104.0	3.0	1.5
	30	下裆长	74.5	—	1.0
	31	裤腰围(紧前)	82.0	4.0	2.0
		裤腰围(紧后)	74.0		
	32	脚口肥	23.0	0.6	0.4
	33	裤腰宽	3.5	—	0.3
	34	门襟明线距边	3.0	—	0.3
	35	掩襟宽	4.0	—	0.4
	36	小裆长	9.0	—	1.0
	37	前口袋距腰下口	6.0	—	0.3
	38	侧袋盖长	16.0	—	0.3
	39	侧袋盖宽	6.5	—	0.2
	40	侧袋全长	20.0	—	0.3
	41	侧袋布长	18.5	—	0.3
	42	侧袋布下宽	15.7	—	0.3
	43	脚口折边宽	3.0	—	0.3
	44	脚口袷长	8.0	—	0.3
	45	脚口袷宽	3.5	—	0.2
	46	裤带袷长	5.0	—	0.2
	47	裤带袷宽	1.0	—	0.1
	48	后袋盖长	13.0	—	0.5
	49	后袋盖宽	5.5	—	0.2
	50	后袋牙宽	1.0	—	0.1
	51	臀围	100.0	3.6	2.0

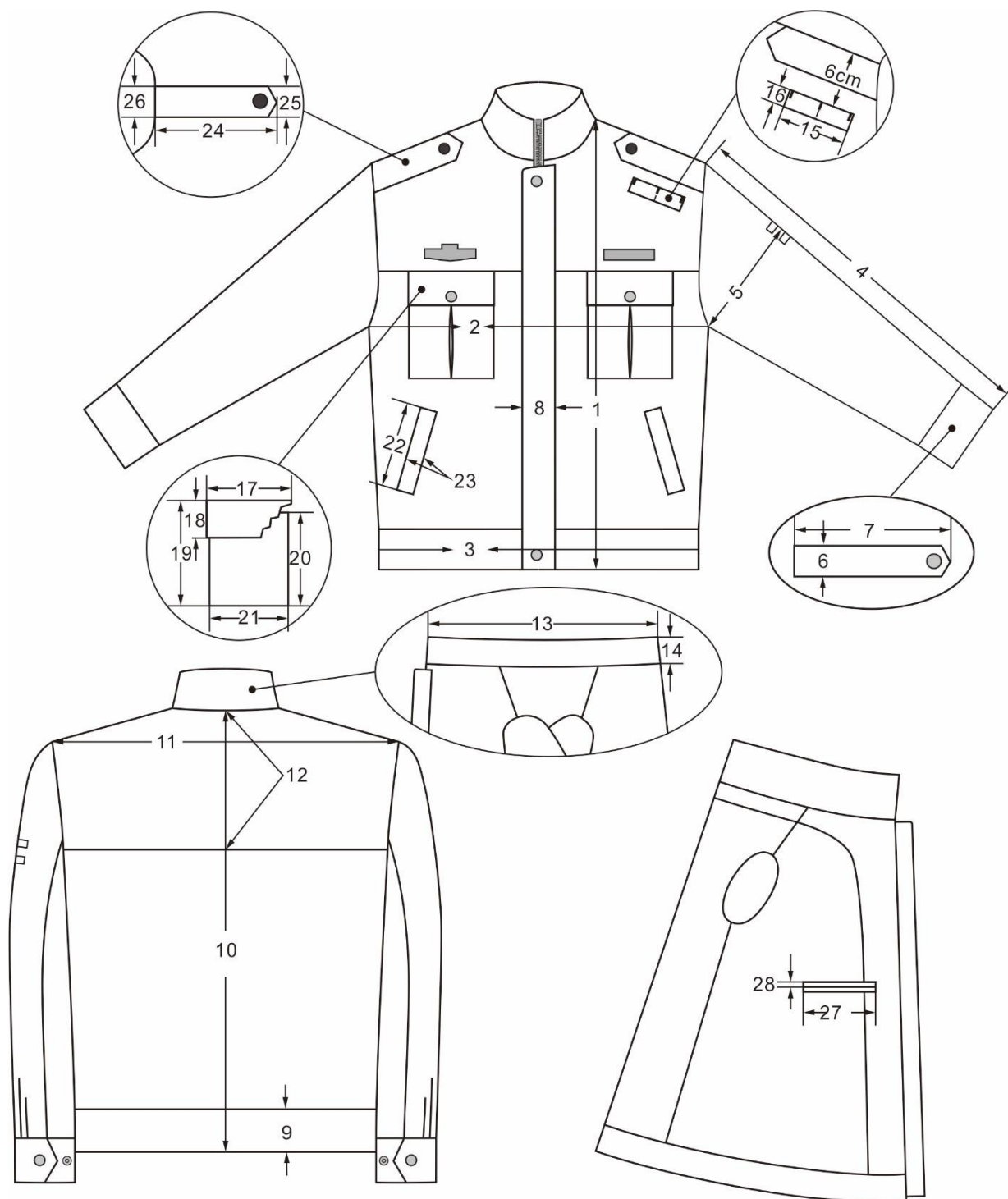


图3 a) 男春秋执勤上衣测量图

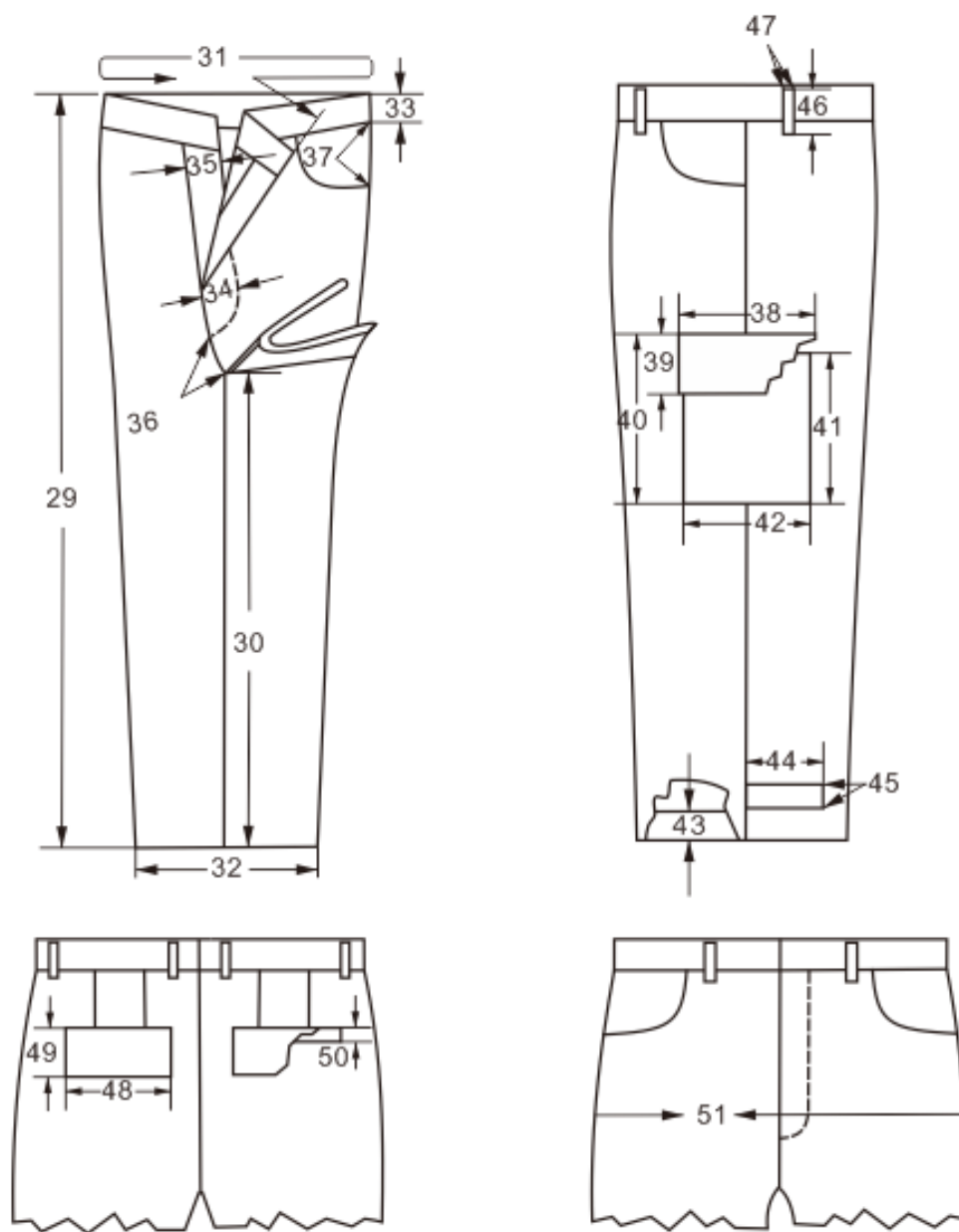


图3 b) 男春秋执勤服裤子测量图

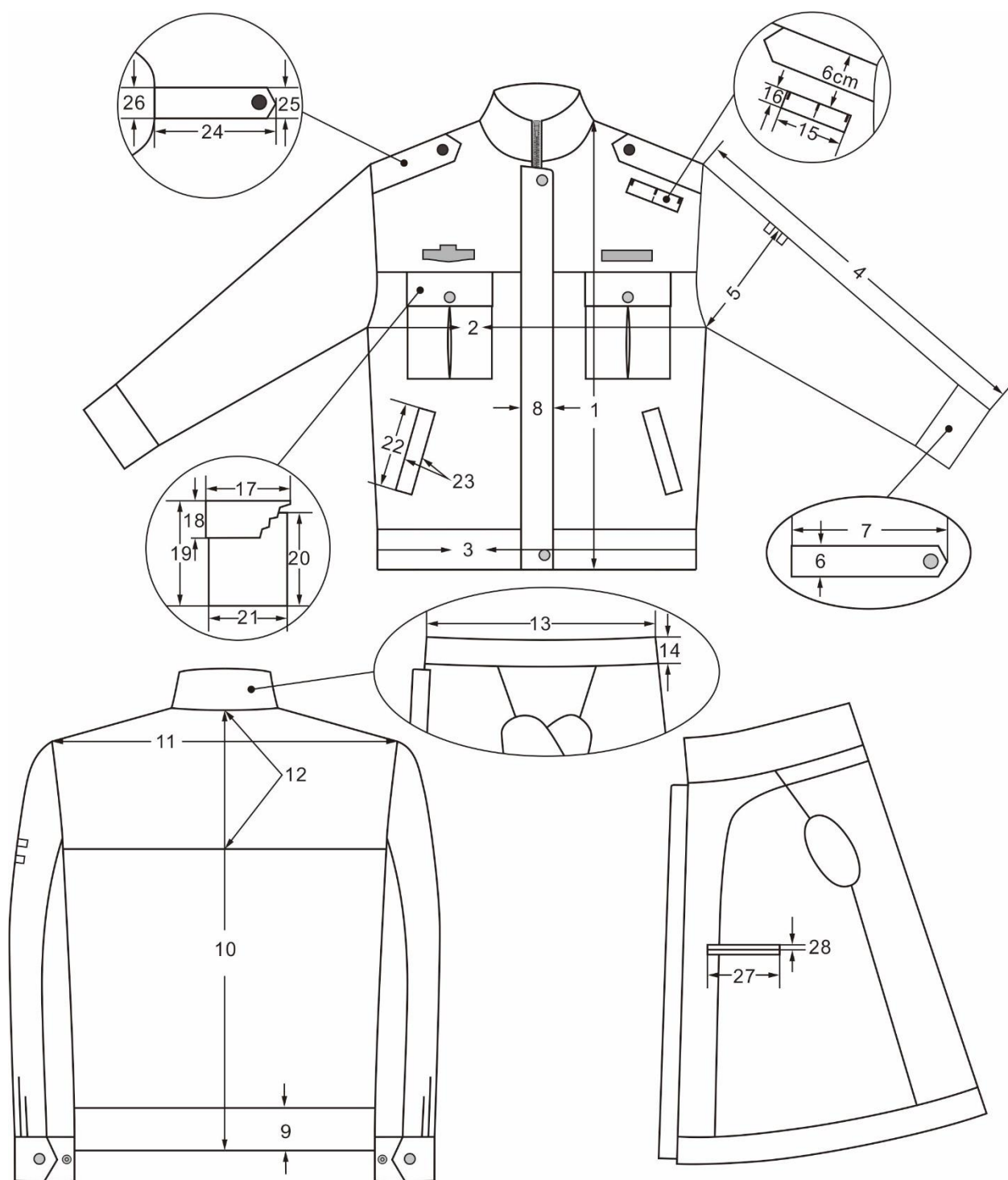


图4 a) 女春秋执勤服上衣测量图

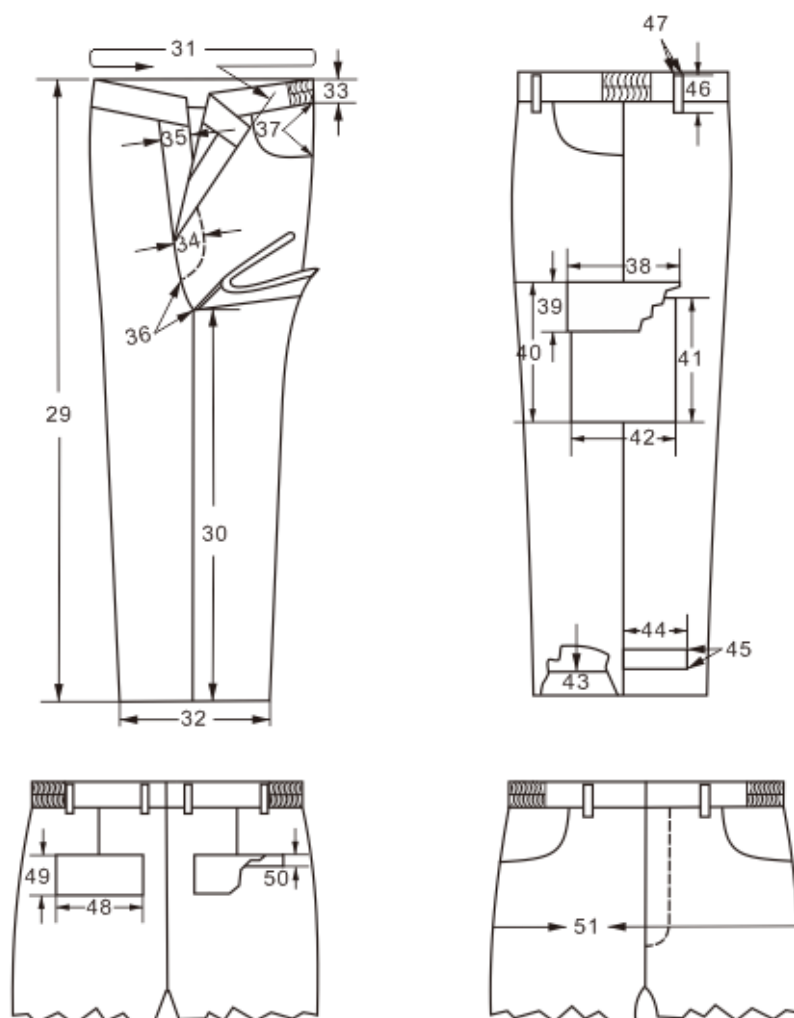


图4 b) 女春秋执勤服裤子测量图

颜色

面料颜色：藏青色，应符合标样。

里料、袋布颜色：与面料相匹配。

拉链颜色：与面料相匹配。

扣子颜色：肩扣为黑色，聚酯四眼扣为藏青色。

缝纫线颜色：与面料颜色相匹配。

平剪绒颜色：藏蓝色，应符合标样。

色泽偏差范围

表面颜色：与色泽标样对比，应符合 GB/T 250 规定的 4 级；每套应一致。

非表面部位色差对比按表 3 规定，评定级别按 GB/T 250 规定。

表3 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
4 级	领里、贴边、掩门里与表面部位
3—4 级	肩袷里、袋盖里、裤带袷、裤门襟里与表面部位

材料

材料外观风格及手感应符合标样。
材料规格及用途应符合表 4 规定。

表4 材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
精梳涤棉斜纹布	线密度：经纱：(167dtex/48f) ×3+13tex(T65/C35)×1, (81dtex/25f(导电纱))×2； 纬纱：167dtex/48f 纤维含量：涤纶 93.5%，棉 6%， 导电纤维 0.5%； 密度(根/10cm)：450×275； 单位面积质量：240 g/m ² ； 组织：3/1 变化斜纹	按标样及附录 A	面料、挂面、掩门里、袖头、袖衩挡 布、领里、肩袷、对讲机袷、斜插袋 牙、袋口垫布、臂章袷、裤腰、裤门 襟里、裤掩襟、裤袋口垫布、裤袋口 贴条、裤侧袋墙、后袋牙、脚口袷
防静电里料	100%涤纶	按标样	上衣里、里袋牙、里袋口垫布
涤棉平布	涤 80%棉 20%，13tex/13tex	按标样	袋布面里
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836-2007	缝纫、打结、锁眼、钉扣
	11.8tex×2		环缝
尼龙拉链	3 号单闭尾	按标样	裤门襟
注塑拉链	5 号单开尾		上衣门襟
金属肩扣	φ15mm	按标样及 SCxxxx-2012 (渔政制服硬服饰件)	肩袷扣
聚酯四眼扣	φ15mm		裤腰头
金属四件按扣	φ15mm		上衣门襟、袖头
松紧带	宽 30mm	FZ/T 63006	女裤腰两侧
	宽 50mm		卡夫两侧
锦丝起绒搭扣带	宽：25mm	按标样	上衣门襟、裤侧贴袋、裤后袋、裤脚 口
	长：75mm		胸徽底托
	长：67mm 宽：21mm		胸号底托
涤棉机织粘合衬 T2137-090	14.5tex×14.5tex (40s×40s) PA + PES，双点	按标样	领面、里、袋盖、袋牙、袋口垫衬、 掩门面、卡夫、袖头、肩袷面、裤门 襟、裤掩襟、裤腰面
产品名称标志	70mm×46mm	按标样及 4.9.1	上衣
	60mm×20mm		裤子
洗涤标志	70mm×50mm	按标样及 4.9.2	上衣、裤子
号型标志	30mm×18mm	按标样及 4.9.3	上衣、裤子

裁片纱向

裁片纱向按表5规定。

表5 (续) 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣面	前过肩	经	前门襟边顺经纱	—
	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	后托肩	经	托肩下口与纬纱平	与后片纱向同
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱, 向后 2.0	—
	袖头	经	1.0	里面连裁
	领面	纬	1.0	—
	领里	纬	1.0	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
	掩门面、里	经	前门襟边顺经纱	—
	胸袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	胸袋布	经	前端顺经纱	—
	斜插袋牙	经	—	—
	斜插袋口垫布	经	1.0	—
	肩袷面、里	经	一侧顺经纱	—
	卡夫	经	--	面里连裁
	袖口挡布	经	1.0	—
	臂章袷	经	1.0	—
	对讲机袷	经	—	—
上衣里	前身	经	前门襟下端 2.0	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱, 向后 3.0	—
	里袋牙	经	—	—
	里袋口垫布	经	2.0	—
上衣衬	领面、里	纬	2.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	袖头面	经	1.0	—
	卡夫面	经	4.0	—
	掩门面	经	—	—
	里袋牙	经	2.0	—
	对讲机袷衬	经	1.0	—
袋布	上衣斜插袋袋布	经	—	—
	里袋布	经	—	—
	裤斜插袋布	经	2.0	—
	裤后袋布	经	1.0	—
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 3.0	—
	裤腰	经	半条 1.0	—
裤子面	掩襟、门襟里	经	2.0	—
	裤带袷	经	1.0	—

表5 (续) 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
	前袋口垫布	经	2.0	纱向同前身
	前袋口贴条	纬	—	纱向同前身
	裤侧贴袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	裤侧贴袋布	经	前端顺经纱	—
	裤侧袋墙	经	—	—
	后袋口垫布	经	1.0	—
	后袋牙	经	1.0	—
	后袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	脚口裱	经	—	—
裤子衬	裤腰	经	半条 1.0	—
	门襟面	经	—	—
	掩襟	经	—	—
	袋盖面	纬	—	—
	后袋牙	经	—	—
	后袋口垫衬	经、纬	—	—

敷衬

敷衬、归拔工艺按表6规定。

表6 裁) 敷衬、归拔要求

单位为厘米

敷衬、归拔要求	图 示
领面、里、袋盖面、掩门面、袖头、肩袷面、裤门襟、掩襟面、卡夫面、对讲机袷、女裤腰面按图示敷衬一层；上下衣袋口、袋牙、男裤腰面各敷衬一层。	

缝制

针距

各种缝纫针距应符合表7规定。

表7 (续) 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm	缝纫线路顺直, 定位准确, 距边宽窄一致, 结合牢固, 松紧适宜。
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
链 式		10 针/3cm~12 针/3cm	
环 缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽度不小于 0.4cm, 切边宽不大于 0.2cm
打 结		42 针/结	结长 1.0cm, 宽度 0.10cm~0.15cm
锁眼	1.7cm 直眼	36 针/眼	尾结线头不超过 0.5cm
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	留裕量 0.1cm~0.15cm, 留尾线 0.5cm~1.0cm

缝制

缝制要求应符合表8规定。

表8) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
领子	钩压领子	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口
	绱领面	1.0	暗线一道	—	领面与身面结合, 劈缝
	绱领里	1.0	暗线一道	—	劈缝, 领里与身里结合, 领面身面结合缝头与领里身里结合缝头寨住
袖子	扎臂章袷	—	明线两道	0.2	用绷缝机, 袷宽 1.0
	钉臂章袷	0.8	28 针打结	0.15	左袖距袖山 10, 两袷相距 1.0 ± 0.3 ; 臂章袷长 3.5 ± 0.3
	合压袖外缝	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	大袖压小袖
	扎袖口挡布外口明线	—	明线一道	0.15	挡布双折
	绱袖口挡布	1.0	暗线一道 大袖明线两道 小袖明线一道	大袖 0.15/0.8 小袖 0.15	明线不扎透袖里
	绱袖子	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	前后过肩明线两道, 袖窿底部明线一道 0.15
	合袖底缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	钩压袖头	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	—
	夹绱袖头	1.0	明线两道	0.15/0.8	第一道明线反面上炕, 反面距边 0.1~0.2, 袖头下片探出 1.0, 大袖按标印捏活褶二个面褶向后倒, 折双量 1.5,
胸袋	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	合压前过肩	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向上倒, 按标印夹绱袋盖
胸袋	扎胸袋布暗裥	—	上下端暗线各一道	—	暗裥宽 3.0, 上端扎线长 3.0, 下端扎线长 2.0

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
	扎胸袋布暗裱上口线	—	明线一周	距边 0.3	暗裱上端距暗裱缝 0.3 扎线长 2.5
	扎胸袋布上口折边	1.5	三线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	—
	绱胸袋布	1.0	明线两道	0.15/0.8	袋口回针 3~5 道
斜插 袋	上袋牙里口与袋布里 结合	—	扎线一道	—	—
	绱袋口垫布	1.0	暗线一道	—	—
	绱上下袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距绱垫布线 2.0, 下袋牙宽 1.5
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角剪口, 三 角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎衣片上, 两端拐扎, 里口不扎 透袋布
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端顺袋口明线各一个, 结长 1.0
肩 袷	钩压肩袷	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱肩袷	0.8	暗线一道	—	肩袷后宽后侧齐肩缝, 前宽后侧距肩 缝 0.5
绱前 门襟 拉链	绱掩门里搭扣环面	—	明线两周	0.2	按标印绱搭扣, 搭扣长 4.0
	钩压掩门	0.7	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱前门襟 拉链	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	夹绱, 拉链上止与领外口齐, 下止处 须回针, 下止距卡夫上口不大于 3.0
	绱压掩门	0.6	明暗线各一道	0.8	上端距领下口 1.0, 下端与卡夫围下边 齐, 男左女右
	绱门襟搭扣钩面	—	扎线两周	0.2	与掩门搭扣对正, 搭扣长 4.0
前后 身	扎对讲机袷	1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中, 袷长 9.0 ± 0.2 宽 3.0 ± 0.2
	绱对讲机袷	—	明线三道 42 针套结	0.15	左胸按标印, 距肩缝 6.0, 袷两端、中 间各扎线一道, 首尾回针三道, 齐上 端顺明线打结三个, 结长 1.0
	前过肩与前身结合	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向上倒
	绱胸徽、胸号搭扣环 面	—	扎线一周	0.2	前过肩缝向上 1.0, 首位回针; 左胸为 胸号底托、右胸为胸徽底托
	托肩面与后身结合	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向上倒
前后 身	合压肩缝	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向后倒
	合腰、袖缝	1.0	暗线一道	—	劈缝

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
卡夫	绱卡夫松紧带	—	扎线各一道	—	位置按标印, 松紧带对准卡夫下口折印, 两端扎线, 通长回针三道, 扎透面里
	扎松紧带明线	—	明线两道	—	卡夫宽三等分扎线, 前端齐明线, 扎透面里, 首尾回针
	扎卡夫两端	1.0	暗线一道	—	齐子口
	绱卡夫	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	反面下炕 0.1~0.2, 明线扎至松紧带两端
里袋	袋口垫布与 袋布面结合	1.0	明线一道	0.15	垫布里口扣净
	袋牙与袋布里结合	—	扎线一道	—	—
	绱袋牙、袋布	1.0	扎线各一道	0.1	两线相距 1.0, 压挂面 2.0
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角向两侧倒
	扎袋口里口明线	—	明线一道	0.1	袋口两端回针不扎透袋布
	扎袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎在衣片上
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各一个, 结长齐袋口
身里	前身里与挂面结合	1.0	明、暗线各一道	0.1	明线压在里上
	合里腰、肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	合里袖	1.0	暗线一道	—	缝头向大袖倒, 余量 0.3-0.5
	绱里袖	1.0	暗线一道	—	肩缝处夹牵条, 长 3.0
裤子 环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟里里口、掩襟里口、袋口垫布里口、后袋垫布下口、后袋牙下口
前后 省缝	收后省缝	—	暗线一道	—	省大、位置按标印, 缝头向后倒
	收前省缝	—	暗线一道	—	长 3.0, 褶量、位置按标印, 面褶向后倒
裤后 袋	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱袋盖搭扣环面	—	扎线两周	0.15	距边位置按标印, 搭扣长 3.0
	绱袋牙、袋盖	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 1.0
	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	—
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端留三角剪口, 袋牙折烫, 三角向两侧倒
	扎袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	扎袋口明线	—	扎线一道	0.15	明线压在身上, 两端拐扎
裤后 袋	绱袋盖搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	与环面对正, 搭扣长 3.0
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1, 两侧钩住袋牙及垫布

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各打套结一个, 结长与明线齐
裤 中 缝 、 裤 前 袋	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	—
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	绱袋布	—	明线两道	0.15/0.8	袋口贴条与前身夹住袋布, 子扣不反吐
	压袋口贴条里口线	—	扎线一道	0.5	—
	压脚口袷	1.0	明、暗线各一道	0.15	齐子口里不反吐
	绱脚口袷搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	搭扣长 5.0, 距边 0.5
	绱脚口袷搭扣环面	—	扎线两周	0.15	与搭扣钩面对正, 扎长度相同的搭扣环面一块。按标印向后扎搭扣环面一块, 长 12.0, 压过前片 4.0
	合中缝	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	明线扎在后身, 距脚口 4.0 夹绱脚口袷
	打袋口结	—	42 针套结机	—	上端与上腰明线重合, 下端与后身 0.15 明线重合, 结长 1.0
裤 侧 贴 袋	绱袋盖搭扣环面	—	扎线两周	0.15	距边位置按标印, 搭扣长 3.0
	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱袋盖	0.6	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	—
	扎侧袋布暗裱	—	暗各一道	—	暗裱宽 3.0, 上端扎线长 5.0, 下端扎线长 3.0
	扎侧袋布上口折边	1.5	三线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	—
	绱袋布搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	袋布上口与搭扣环对正
	扎袋墙中线	—	暗线一道	0.1	袋墙对折, 墙宽 1.5 (双量)
	袋墙与袋布结合	1.0	明线一道	0.15	齐子扣, 袋口回针 3~5 道
	绱袋墙	1.0	明线一道	0.15	位置按标印, 中心对正裤中缝
裤 门 襟 、 掩 襟	侧袋打结	—	42 针套结机	—	袋布上口两侧, 顺袋布明线, 各打竖结一个, 上端齐袋口, 结长 1.0, 袋布前侧下端斜向打结各一个, 结长 1.0
	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 不压透面
	绱门襟拉链	—	距带边 扎线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0, 下止距小裆结上端 1.0, 上止距腰边 1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男 3.5 女 3.0	明线压至腰下口
	钩掩襟	0.6	暗线一道	—	掩襟里里口环缝, 面吐 0.2
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线扎在身上

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求	
	合压小裆明线	1.0	明、暗线各一道	0.15	缝头向左倒	
	门襟打结	—	42 针套结 明、暗结各一个	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个，与掩襟子口平行，距掩襟里口边 0.5~0.7，齐小裆结上端向上打暗结一个	
裤腰	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机，袢宽 1.0	
	绱裤带袢下端	1.0	打结一道或回针五道	—	齐前中向前各一个，距后裆缝 1.5 各一个，男裤前褶与后裆袢正中各一个，女裤松紧带向后各一个，共六个。绱腰时扎住带袢下端缝头，结距腰面下口边 1.2，暗结，可用套结机或钉裤带袢机	
	绱松紧带（女裤）	1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印，正中对准侧缝，面里扎住，回针重合	
	扎松紧带明线（女裤）	—	扎线一道	—	腰宽均分	
	绱裤腰	1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	上口双折，明线反面下炕	
	绱裤带袢上端	0.8	42 针套结	—	袢齐腰上口，带袢留余量 0.3~0.5	
合裆	合下裆	1.0	双针双链一道	—	前后裆缝对正，环缝，缝头倒向后片盖住链式线迹	
	合后裆	1.0	明、暗线各一道	0.15	前后裆缝倒向一致	
	脚口折边	0.8	明线一道	0.15	折边宽 3.0	
产品标志	上衣	产品名称标志	—	扎线一周	—	里袋口居中（男左女右），向下 3.0
		号型、洗涤标志	0.8	暗线一道	—	洗涤标志夹在里袋垫布里口居中（男左女右）
	裤子	产品名称标志	0.5	两端扎线	0.15	男裤左腰里宽居中，第一带袢向后 1.0；女裤左腰里宽取中，距松紧带 1.5
		号型、洗涤标志	1.0	扎线一道	0.6	号型标志居中放在洗涤标志上面，重叠缝在产品名称标志下端居中

锁钉

锁钉要求应符合表9规定。

表9) 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼 (四件扣上件)	钉 扣 (四件扣下件)
上衣掩门 (男左女右)	—	距掩门边 1.5, 距掩门上、下端 1.5, 钉上件各一粒, 扣面图案端正	与掩门四件扣上件对正, 距门襟边 1.0、钉扣下件各一粒

表9 （续）锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼（四件扣上件）	钉 扣（四件扣下件）
袖头	—	袖头宽取中，距尖 1.5 钉上件一粒，扣面图案端正	与上件对正，钉下件一粒，往后 3.0 钉下件一粒
肩部	1.7	肩袷前宽取中，距尖 1.3 竖锁直眼一个	与眼对正，身上钉扣一粒，扣柄顺扣眼，扣面图案端正
裤腰头	1.7	腰宽取中，距左腰头 1.5 横锁直眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒，图案端正

标志

产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，上衣标志规格：70mm×46mm（长×宽）、裤子标志规格：60mm×20mm（长×宽）；标注内容和样式：上衣见示例1、裤子见示例2，标志位置按表8规定。

示例1：



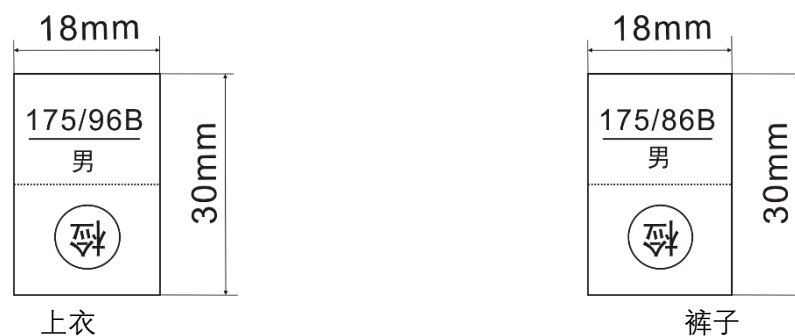
示例2：



号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合示例3规定，缀钉位置按表8规定。

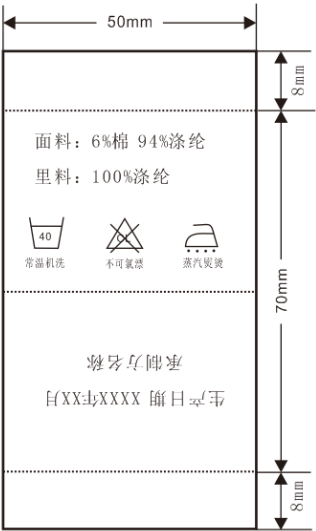
示例3：



洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合示例4规定，缀钉位置按表8规定。

示例4：



检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在号型标志中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

成品外观质量

外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表10规定，部位划分按图5规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（领里，肩袷里，袖头里，袖开衩）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表10 外观疵点允许范围

疵点名称	0号部位	1号部位	2号部位	3号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花		0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）		不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅		4级色差	3-4级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 5.0cm
注 1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。				

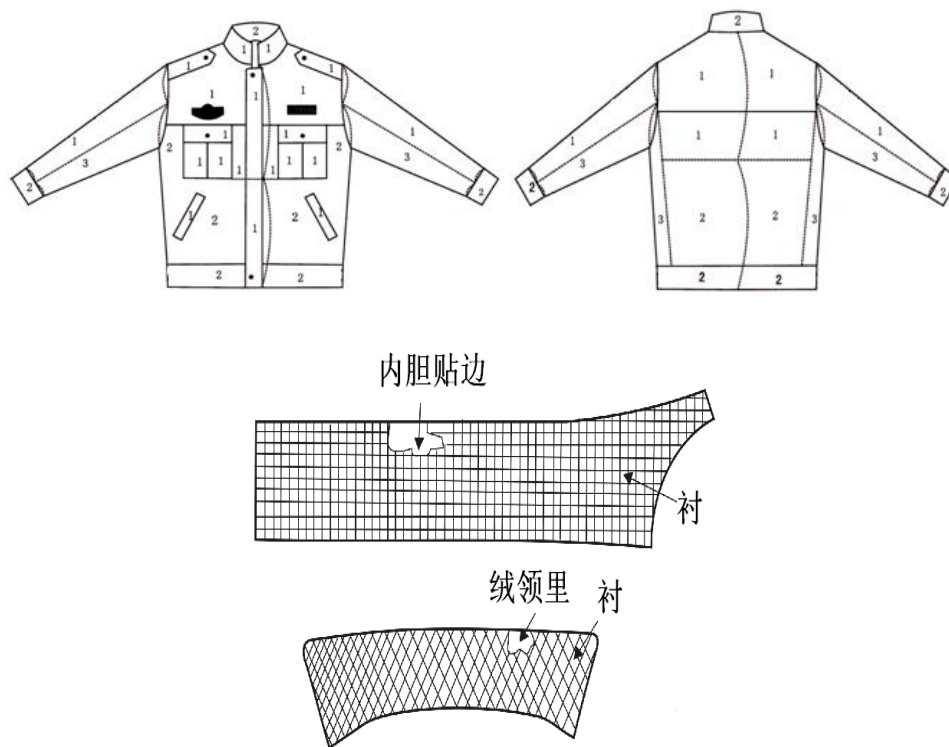


图5 产品部位划分图

成品整烫及外观质量

产品熨烫应平服，腿部、脚口等处应熨烫平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。整烫后应在干燥、通风环境下吊挂放置至少12h后，才可整叠包装。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表11规定。

表11 外观质量

部位名称	要 求
领子	面里平服，不反翘
前身	门襟平服，斜插袋左右对称，拉链平直、左右袋高低、前后对称
肩	平服，左右对称
袖	绱袖圆顺，长短一致
裤腰	面、里平服，成型规整
裤腿	顺直平挺、长短一致、左右对称

成品理化性能

材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行标准的规定。

成品洗涤尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率： $\geq -1.5\%$ 。

成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶。

甲醛含量

成品游离甲醛含量： $\leq 75\text{mg/kg}$ 。

PH 值

成品pH值应符合 GB 18401中B类产品规定。

附 录 A

精梳涤棉斜纹布技术要求

A.1 精梳涤棉斜纹布质量指标

A.1.1 精梳涤棉斜纹布的质量指标及试验方法见表A.1。

表A.1 质量指标

序号	检验项目(单位)		指标	试验方法
1	纤维含量(%)	涤纶(含导电纤维)	93.5±0.5	GB/T 2910.11
		棉	≥6-2	
2	单位面积质量(g/m ²)		≥240-5	GB/T4669
3	密度 (根×10 cm)	经向	≥450-2%	GB/T4668
		纬向	≥275-2%	
4	断裂强力 (N/5cm)	纬向	≥800	GB/T3923.1
		经向	≥500	
5	水洗尺寸变化率(%)	经向	-1.5~+1.0	GB/T8629-2001 4A 程序, C 法干燥
		纬向	-1.0~+1.0	
6	缝纫损伤率(%)		≤5	FZ/T01032
7	缓折痕回复角(经+纬, 度)		≥260	GB/T3819
8	纬斜(%)		≤2.0	GB/T14801
9	pH 值		4.0~8.5	GB/T7573
10	游离甲醛含量		≤75	GB/T2912.1
染色牢度	耐光色牢度(级)		≥5-6	GB/T8427
	耐摩擦色牢度(级)	干摩	≥3-4	GB/T3920
		湿摩	≥3	
	耐皂洗色牢度(级)	变色	≥4	GB/T3921
		沾色	≥4	
	耐汗渍色牢度(级)	变色	≥4	GB/T3922
		沾色	≥4	
	耐热压色牢度(级)	变色	≥4	GB/T6152
		沾色	≥4	
	耐光汗复合色牢度(级)		≥4	GB/T14576-1993
	注: 染色牢度除耐光外, 其它允许两项低半级。			

2. 渔政制服 夏执勤服

1 产品分类

渔政夏执勤工作服产品按样式分为男夏执勤服和女夏执勤服两个品种。

2 要求

样式

男夏执勤服见图 1 及主管部门批准的实物样品。

女夏执勤服见图 2 及主管部门批准的实物样品。

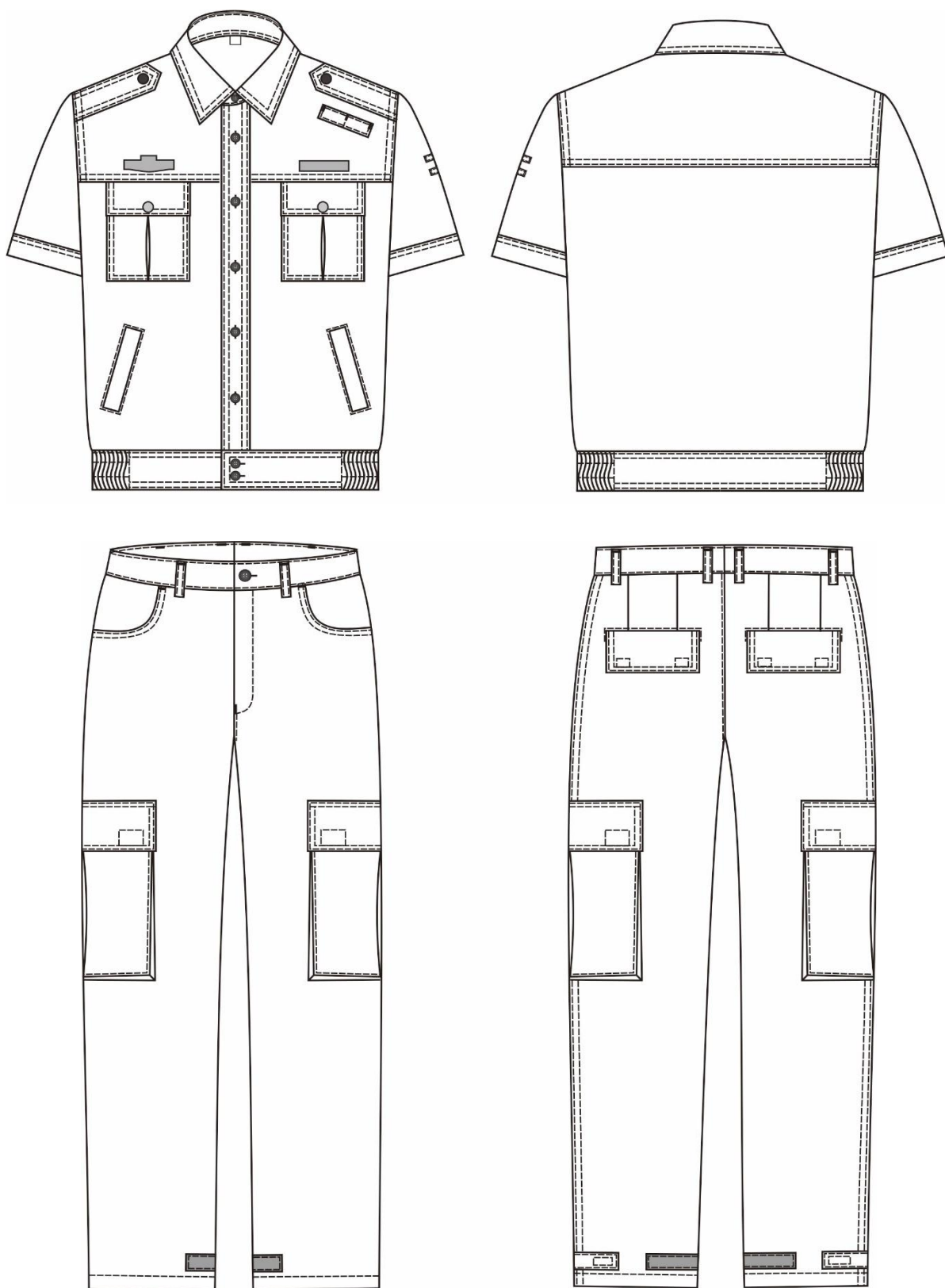


图1 男夏执勤服样式

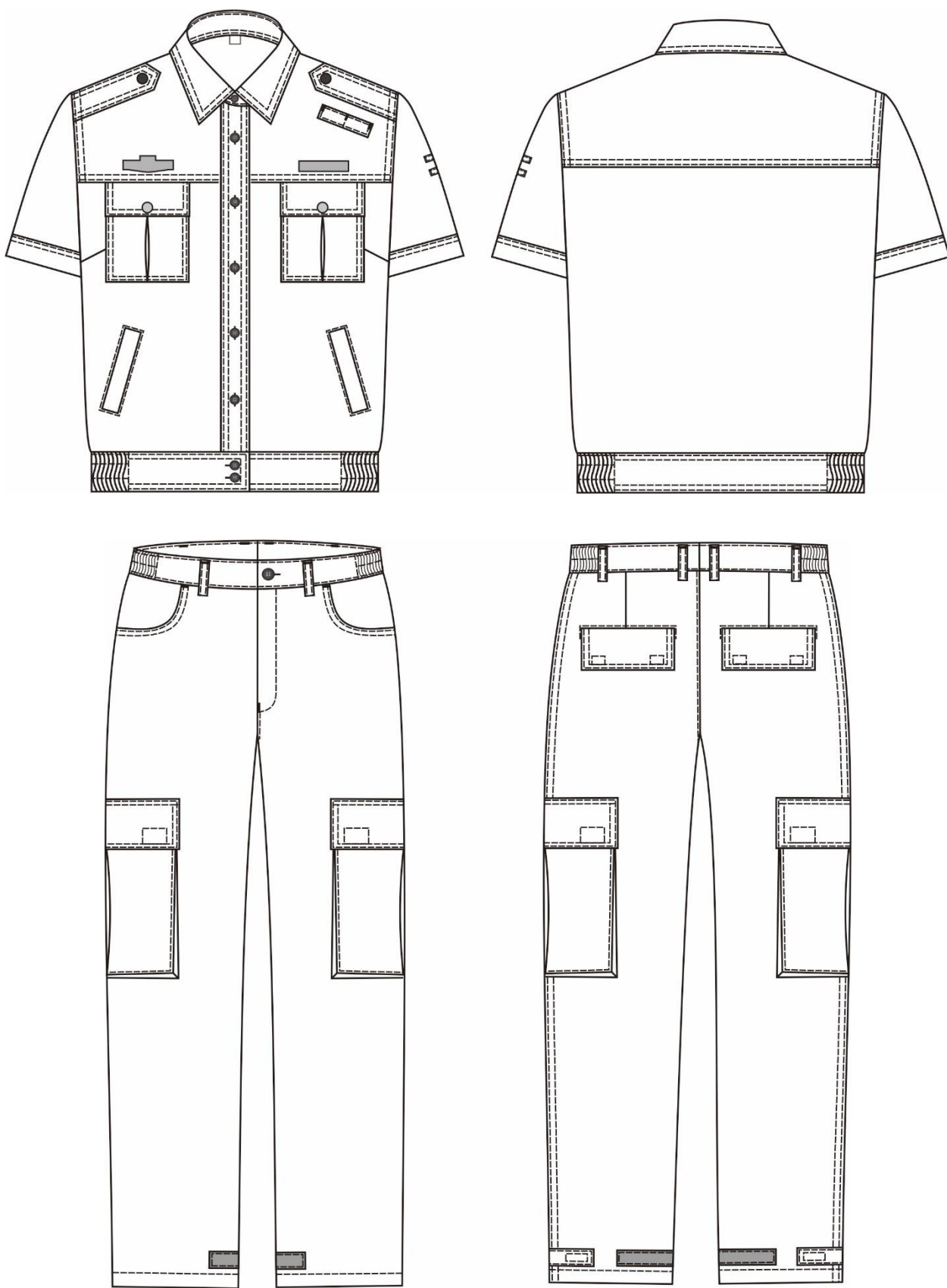


图2 女夏执勤服样式

号型与规格

男夏执勤服号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女夏执勤服号型按 GB/T 1335.2 规定执行，上衣按 5.4 号型系列，裤子按 5.4、5.2 号型系列。主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：男夏执勤服见表 1，女夏执勤服见表 2。

夏执勤服规格尺寸测量位置：夏执勤服见图 3。图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位的编号。

表1) 男夏执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4（系列） 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	175/96B		
		裤子号型	175/86B		
3	52	前身長	67.5	2.0	1.0
	53	胸围	114.0	4.0	2.0
	54	卡夫围（紧前）	112.0	3.5	
		卡夫围（紧后）	104.0		
	55	袖长	25.0	1.0	0.5
	56	袖口肥	21.5	0.7	0.5
	57	袖口大	19.2	0.5	0.5
	58	袖口折边宽	3.5	—	0.2
	59	门襟贴边宽	3.5	—	0.2
	60	第二扣眼距领台	5.0	—	0.3
	61	第六扣眼距下摆	5.0	—	0.3
	62	卡夫宽	5.5	—	0.2
	63	后身長	64.5	2.0	1.0
	64	大肩宽	48.0	1.2	0.7
	65	后托肩中宽	15.0	—	0.5
	66	领长	43.0	1.0	0.5
	67	领尖长	6.8	—	0.2
	68	翻领后宽	4.0	—	0.2
	69	座领前宽	2.4	—	0.2
	70	座领后宽	3.0	—	0.2
	71	对讲机袷长	9.0	—	0.2
	72	对讲机袷宽	3.0	—	0.2
	73	胸袋盖长	12.5	—	0.3
	74	胸袋盖宽	5.2	—	0.2
	75	胸袋全长	14.5	—	0.3
	76	胸袋布长	13.0	—	0.3
	77	胸袋布下宽	13.1	—	0.3
	78	斜插袋口长	15.0	—	0.3
	79	斜插袋牙宽	2.0	—	0.2
	80	肩袷长	12.5	—	0.4
	81	肩袷前宽	3.2	—	0.2
	82	肩袷后宽	4.2	—	0.2
	83	裤长	106.0	3.0	1.5
	84	下裆长	77.5	—	1.0
3	85	裤腰围	88.0	4.0	2.0
	86	脚口肥	22.9	0.6	0.4
	87	裤腰宽	3.5	—	0.3

表1 (续) 男夏执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4 (系列) 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	175/96B		
		裤子号型	175/86B		
	88	门襟明线距边	3.5	—	0.3
	89	掩襟宽	4.0	—	0.4
	90	小裆长	8.5	—	1.0
	91	前口袋距腰下口	7.0	—	0.3
	92	侧袋盖长	18.0	—	0.3
	93	侧袋盖宽	6.5	—	0.2
	94	侧袋全长	21.0	—	0.3
	95	侧袋布长	19.5	—	0.3
	96	侧袋布下宽	17.7	—	0.3
	97	脚口折边宽	3.0	—	0.3
	98	脚口裆长	8.0	—	0.3
	99	脚口裆宽	3.5	—	0.2
	100	裤带裆长	5.0	—	0.2
	101	裤带裆宽	1.0	—	0.1
	102	后袋盖长	14.0	—	0.5
	103	后袋盖宽	5.5	—	0.2
	104	后袋牙宽	1.0	—	0.1
	105	臀围	112.0	3.2	2.0

表2) 女夏执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4 (系列) 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	165/88B		
		裤子号型	165/76B		
3	1	前身長	62.5	2.0	1.0
	2	胸围	102.0	4.0	2.0
	3	卡夫围 (紧前)	103	3.5	2.0
		卡夫围 (紧后)	95.0		
	4	袖长	23.0	1.5	0.7
	5	袖口肥	19.8	0.7	0.5
	6	袖口大	17.4	0.5	0.5
	7	袖口折边宽	3.5	—	0.2
	8	门襟贴边宽	3.0	—	0.2
	9	第二扣眼距领台	5.0	—	0.3
	10	第六扣眼距下摆	5.0	—	0.3
	11	卡夫宽	5.5	—	0.2
	12	后身長	58.0	2.0	1.0
	13	大肩宽	41.9	1.2	0.7
3	14	后托肩中宽	12.0	—	0.5
	15	领长	38.0	—	0.5
	16	领尖长	6.5	—	0.2
	17	翻领后宽	3.8	—	0.2
	18	座领前宽	2.3	—	0.2

表2 (续) 女夏执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4 (系列) 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	165/88B		
		裤子号型	165/76B		
	19	座领后宽	2.8	—	0.2
	20	对讲机袷长	9.0	—	0.2
	21	对讲机袷宽	3.0	—	0.2
	22	胸袋盖长	11.5	—	0.3
	23	胸袋盖宽	5.0	—	0.2
	24	胸袋全长	13.5	—	0.3
	25	胸袋布长	12.0	—	0.3
	26	胸袋布下宽	12.0	—	0.3
	27	斜插袋口长	14.0	—	0.3
	28	斜插袋牙宽	2.0	—	0.2
	29	肩袷长	11.5	—	0.4
	30	肩袷前宽	3.2	—	0.2
	31	肩袷后宽	4.2	—	0.2
	32	裤长	104.0	3.0	1.5
	33	下裆长	75.0	—	1.0
	34	裤腰围 (紧前)	82.0	4.0	2.0
		裤腰围 (紧后)	74.0		
	35	脚口肥	23.0	0.6	0.4
	36	裤腰宽	3.5	—	0.3
	37	门襟明线距边	3.0	—	0.3
	38	掩襟宽	4.0	—	0.4
	39	小裆长	9.0	—	1.0
3b	40	前口袋距腰下口	6.0	—	0.3
	41	侧袋盖长	16.0	—	0.3
	42	侧袋盖宽	6.5	—	0.2
	43	侧袋全长	20.0	—	0.3
	44	侧袋布长	18.5	—	0.3
	45	侧袋布下宽	15.7	—	0.3
	46	脚口折边宽	3.0	—	0.3
	47	脚口袷长	8.0	—	0.3
	48	脚口袷宽	3.5	—	0.2
	49	裤带袷长	5.0	—	0.2
	50	裤带袷宽	1.0	—	0.1
	51	后袋盖长	13.0	—	0.5
	52	后袋盖宽	5.5	—	0.2
	53	后袋牙宽	1.0	—	0.1
	54	臀围	100.0	3.6	2.0

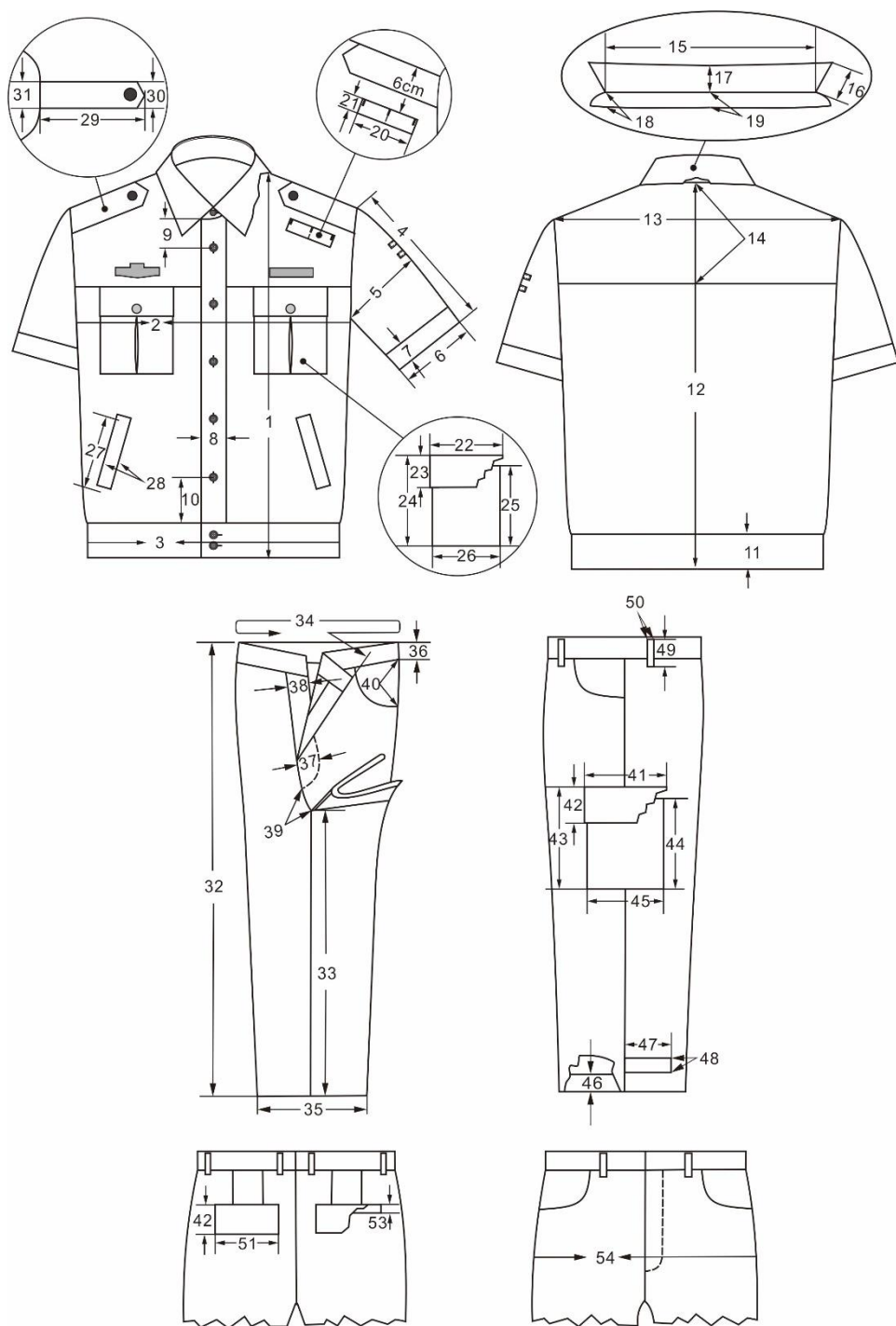


图3 男夏执勤测量图

颜色

面料颜色：藏青色，应符合标样。

袋布颜色：与面料相匹配。

拉链颜色：与面料相匹配。

扣子颜色：肩扣为黑色，聚酯四眼扣为藏青色。

缝纫线颜色：与面料颜色相匹配。

色泽偏差范围

表面颜色：与色泽标样对比，应符合 GB/T 250 规定的 4 级；每套应一致。

非表面部位色差对比按表 3 规定，评定级别按 GB/T 250 规定。

表3 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
4 级	领里、贴边与表面部位
3—4 级	肩袷里、袋盖里、裤带袷、裤门襟里与表面部位

材料

材料外观风格及手感应符合标样。

材料规格及用途应符合表 4 规定。

表4 材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
涤麻棉交织绸	纤维含量:涤 78%、麻 16%、棉 6%; 线密度:220dtex(111dtex+11tex×1)/220dtex(111dtex+11tex×1); 克重:138g/m ² ; 密度(根/10cm):320×230; 组织:1/1 平纹	按标样及附录 A	上衣面料、里料、肩袷、对讲机袷、袋牙、袋口垫布、臂章袷
涤棉防静电斜纹布	线密度:经纱:150dtex/48f 导电纱 20dtex/1f 纬纱:34S/2 T/C 纤维含量:涤纶 81.5%, 棉 18%, 导电纤维 0.5%; 密度(根/10cm):472×287; 单位面积质量:197 g/m ² ; 组织:斜纹	按标样及附录 B	裤子面料、袋牙、袋口垫布、裤袋口贴条、裤门襟、裤掩襟、裤带袷、裤侧袋墙、脚口袷
涤棉平布	涤 80%棉 20%, 13tex/13tex	按标样	袋布面里
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836-2007	缝纫、打结、锁眼、钉扣
	11.8tex×2		环缝
尼龙拉链	3 号单闭尾	按标样	裤门襟
聚酯四眼扣	φ10.2mm	按标样及 SCxxxx-2012 (渔政制服硬服饰件)	座领头
	φ15mm		上衣门襟、裤腰头
金属带柄扣	φ15mm		胸袋
金属肩扣	φ15mm		肩袷
松紧带	宽 30mm	FZ/T 63006	女裤腰两侧
	宽 50mm		卡夫两侧
锦丝起绒搭扣带	宽 2.5cm	按标样	裤侧贴袋盖、裤后袋、裤脚口
	长:75mm		胸徽底托
	长:67mm 宽:21mm		胸号底托
粘合衬	PE28tex×28tex (21s×21s)HDPE 粉点	按标样	翻领衬、底领衬、肩袷衬、卡夫衬
	PE14tex×14tex (45s×45s)HDPE 粉点		门襟衬、对讲机袷衬

表4 (续) 材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
无纺衬 NT2837-035	PA 尼龙/涤纶热压非织造布		胸袋盖、袋牙、袋口垫衬、裤门襟、裤 掩襟、裤腰面、裤侧贴袋盖、裤后袋盖 面
产品名称标志	70mm×46mm	按标样及 4.9.2	上衣
	60mm×20mm		裤子
洗涤标志	70mm×50mm	按标样及 4.9.4	上衣、裤子
号型标志	30mm×18mm	按标样及 4.9.3	上衣、裤子

裁片纱向

裁片纱向按表5规定。

表5) 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣面	前过肩	经	前门襟边顺经纱	—
	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	后托肩	纬	托肩下口与纬纱平	—
	袖子	经	以袖中线为准 1.0	—
	袖口贴条	纬	—	—
	翻领面	经	—	—
	翻领里	经	以外口为准 3.0	—
	座领面	经	以外口为准 1.0	—
	座领里	经	以外口为准 3.0	—
	门襟贴条	经	—	—
	肩袷面、里	经	一侧顺经纱	—
	胸袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	胸袋布	经	前端顺经纱	—
	斜插袋牙	经	—	—
	斜插袋口垫布	经	1.0	—
	卡夫	经	—	面里连裁
	臂章袷	经	1.0	—
	对讲机袷	经	—	—
上衣衬	翻领衬	斜	40°—50°	—
	座领衬	斜	40°—50°	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	胸袋盖面	纬	—	—
	门襟贴条衬	经	1.0	—
	斜插袋牙	经	—	—
	斜插袋口垫衬	经	—	—
	卡夫面	经	4.0	—
	对讲机袷衬	经	1.0	—
袋布	上衣斜插袋袋布	经	—	—

表5 (续) 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
	裤斜插袋布	经	2.0	—
	裤后袋布	经	1.0	—
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 3.0	—
	裤腰	经	半条 1.0	—
	掩襟、门襟里	经	2.0	—
	裤带袷	经	1.0	—
	前袋口垫布	经	2.0	纱向同前身
	前袋口贴条	纬	—	纱向同前身
	裤侧贴袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	裤侧贴袋布	经	前端顺经纱	—
	裤侧袋墙	经	—	—
	后袋口垫布	经	1.0	—
	后袋牙	经	1.0	—
	后袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	脚口袷	经	—	—
裤子衬	裤腰	经	半条 1.0	—
	门襟面	经	—	—
	掩襟	经	—	—
	袋盖面	纬	—	—
	后袋牙	经	—	—
	后袋口垫衬	经、纬	—	—

敷衬

敷衬工艺按表6规定。

表6 (续) 敷衬、归拔要求

单位为厘米

敷衬、归拔要求	图 示
领面、里、袋盖面、肩袷面、门襟贴条、对讲机袷、裤门襟、掩襟里、卡夫面、女裤腰面按图示敷衬一层；上下衣袋口、袋牙、男裤腰面各敷衬一层。	

表6 （续） 敷衬、归拔要求

单位为厘米

敷衬、归拔要求	图 示

缝制

针距

各部位缝纫针距符合表7规定。

表7 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
平 缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm	缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。
	暗线	11 针/3cm ~ 13 针/3cm	
链 式		10 针/3cm ~ 12 针/3cm	
环 缝		9 针/3cm ~ 11 针/3cm	环缝宽度不小于 0.4cm，切边宽不大于 0.2cm
打 结		42 针/结	结长 1.0cm，宽度 0.10cm ~ 0.15cm
锁眼	1.2cm 直眼	36 针/眼	尾结线头不超过 0.5cm
	1.7cm 直眼		
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	留裕量 0.1cm ~ 0.15cm，留尾线 0.5cm ~ 1.0cm
	带柄扣	8 根线/眼	扣柄顺扣眼，扣面图案端正，反面可留尾线 0.5cm ~ 1.0cm

缝制

缝制要求应符合表8规定。

表8 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形及缝线道数	明线距边	要 求
领子	钩压翻领	0.6	暗线一道 明线二道	0.15/0.8	子扣不反吐
	扎座领里下口线	1.0	明线一道	0.8	正面扎线
	领结合	0.6	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1 ~ 0.2
	绱领子	0.6	明、暗线各一	0.1	座领面上炕 0.1 ~ 0.15

表8 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形及缝线道数	明线距边	要 求
			道		
胸袋	收腋下省缝（女）	—	暗线一道	—	位置大小按标印，缝头向上倒
	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	合压前过肩	1.0	五线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向上倒，按标印夹绱袋盖
	扎胸袋布暗裱	—	上下端暗线各一道	—	暗裱宽 3.0，上端扎线长 3.0，下端扎线长 2.0
	扎胸袋布暗裱上口线	—	明线一周	距边 0.3	暗裱上端距暗裱缝 0.3 扎线长 2.5
	扎胸袋布上口折边	1.5	三线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	—
	绱胸袋布	1.0	明线两道	0.15/0.8	袋口回针 3~5 道
斜插袋	上袋牙里口与袋布里结合	—	扎线一道	—	—
	绱袋口垫布	1.0	暗线一道	—	—
	绱上下袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距绱垫布线 2.0，下袋牙宽 1.5
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎衣片上，两端拐扎，里口不扎透袋布
	合袋布	1.0	扎线一道 三线环缝一道	—	袋布前端与挂面固定
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端顺袋口明线各一个，结长 1.0
袖子	扎臂章袷	—	明线两道	0.2	用绷缝机，袷宽 1.0
	钉臂章袷	0.8	28 针打结	0.15	左袖距袖山 7，两袷相距 1.0 ± 0.3 ；臂章袷长 3.5 ± 0.3
	绱袖口贴条	0.8	暗线一道	—	—
	扎袖口贴条上口线	0.8	明线两道	0.15/0.8	—
	绱袖子	1.0	五线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	前后过肩明线两道
	合身、袖缝	1.0	五线环缝一道	—	倒缝
	压袖口底缝	—	明线一道	0.5	缝头向后倒
肩袷	钩压肩袷	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱肩袷	0.8	暗线一道	—	肩袷后宽后侧齐肩缝前宽后侧距肩缝 0.5
前后身	扎对讲机袷	1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中，袷长 9.0 ± 0.2 宽 3.0 ± 0.2
	绱对讲机袷	—	明线三道 42 针套结	0.15	左胸按标印，距肩缝 6.0，袷两端、中间各扎线一道，首尾回针三道，齐上端顺明线打结三个，结长 1.0

表8 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形及缝线道数	明线距边	要 求
	绱胸徽、胸号搭扣环面	—	扎线一周	0.2	前过肩缝向上1.0, 首位回针; 左胸为胸号底托、右胸为胸徽底托
	托肩面与后身结合	1.0	五线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向上倒
	合压肩缝	1.0	五线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向后倒
	扎门襟贴边明线	1.0	明线各两道	0.15/0.8	缝头折净, 男左女右
	扎里襟折边明线	0.8	明线一道	0.1	男右女左
卡夫	绱卡夫松紧带	—	扎线各一道	—	位置按标印, 松紧带对准卡夫下口折印, 两端扎线, 通长回针三道, 扎透面里
	扎松紧带明线	—	明线两道	—	卡夫宽三等分扎线, 前端齐明线, 扎透面里, 首尾回针
	扎卡夫两端	1.0	暗线一道	—	齐子口
	绱卡夫	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	绱卡夫时扎住袋布, 反面下炕0.1~0.2, 明线扎至松紧带两端
裤子环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟里里口、掩襟里口、袋口垫布里口、后袋垫布下口、后袋牙下口
前后省缝	收后省缝	—	暗线一道	—	省大、位置按标印, 缝头向后倒
	收前省缝	—	暗线一道	—	长3.0, 褶量、位置按标印, 面褶向后倒
裤后袋	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱袋盖搭扣环面	—	扎线两周	0.15	距边位置按标印, 搭扣长3.0
	绱袋牙、袋盖	—	扎线各一道	—	袋牙净宽1.0
	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	—
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端留三角剪口, 袋牙折烫, 三角向两侧倒
	扎袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	扎袋口明线	—	扎线一道	0.15	明线压在身上, 两端拐扎
	绱袋盖搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	与环面对正, 搭扣长3.0
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐0.1, 两侧钩住袋牙及垫布
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各打套结一个, 结长与明线齐
裤中缝、	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	—
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐0.1
	绱袋布	—	明线两道	0.15/0.8	袋口贴条与前身夹住袋布, 子扣不反吐
	压袋口贴条里口线	—	扎线一道	0.5	—

表8 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形及缝线道数	明线距边	要 求
、 裤 前 袋	压脚口袷	1.0	明、暗线各一道	0.15	齐子口里不反吐
	绱脚口袷搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	搭扣长 5.0, 距边 0.5
	绱脚口袷搭扣环面	—	扎线两周	0.15	与搭扣钩面对正, 扎长度相同的搭扣环面一块。按标印向后扎搭扣环面一块, 长 12.0, 压过前片 4.0
	合中缝	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	明线扎在后身, 距脚口 4.0 夹绱脚口袷
	打袋口结	—	42 针套结机	—	上端与上腰明线重合, 下端与后身 0.15 明线重合, 结长 1.0
裤 侧 贴 袋	绱袋盖搭扣环面	—	扎线两周	0.15	距边位置按标印, 搭扣长 3.0
	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱袋盖	0.6	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	—
	扎侧袋布暗裱	—	暗各一道	—	暗裱宽 3.0, 上端扎线长 5.0, 下端扎线长 3.0
	扎侧袋布上口折边	1.5	三线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	—
	绱袋布搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	袋布上口与搭扣环对正
	扎袋墙中线	—	暗线一道	0.1	袋墙对折, 墙宽 1.5 (双量)
	袋墙与袋布结合	1.0	明线一道	0.15	齐子扣, 袋口回针 3~5 道
	绱袋墙	1.0	明线一道	0.15	位置按标印, 中心对正裤中缝
	侧袋打结	—	42 针套结机	—	袋布上口两侧, 顺袋布明线, 各打竖结一个, 上端齐袋口, 结长 1.0, 袋布前侧下端斜向打结各一个, 结长 1.0
裤 门 襟 、 掩 襟	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 不压透面
	绱门襟拉链	—	距带边 扎线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0, 下止距小裆结上端 ≤ 1.0, 上止距腰边 1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男 3.5 女 3.0	明线压至腰下口
	钩掩襟	0.6	暗线一道	—	掩襟里里口环缝, 面吐 0.2
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线扎在身上
	合压小裆明线	1.0	明、暗线各一道	0.15	缝头向左倒
裤 门 襟 、 掩 襟	门襟打结	—	42 针套结 明、暗结各一个	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里口边 0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个
腰 裤	扎裤带袷	—	明线两道	0.2	用绷缝机, 袷宽 1.0

表8 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称		缝头	缝制形 及缝线道数	明线距边	要 求
	绱裤带袷下端		1.0	打结一道或回针五道	—	齐前中向前各一个，距后裆缝 1.5 各一个，男裤前褶与后裆袷正中各一个，女裤松紧带向后各一个，共六个。绱腰时扎住带袷下端缝头，结距腰面下口边 1.2，暗结，可用套结机或钉裤带袷机
	绱松紧带（女裤）		1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印，正中对准侧缝，面里扎住，回针重合
	扎松紧带明线（女裤）		—	扎线一道	—	腰宽均分
	绱裤腰		1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	上口双折，明线反面下炕
	绱裤带袷上端		0.8	42 针套结	—	袷齐腰上口，带袷留余量 0.3~0.5
合裆	合下裆		1.0	双针双链一道	—	前后裆缝对正，环缝，缝头倒向后片盖住链式线迹
	合后裆		1.0	明、暗线各一道	0.15	前后裆缝倒向一致
	脚口折边		0.8	明线一道	0.15	折边宽 3.0
产品标志	上衣	产品名称标志	—	扎线一周	—	左身里胸袋布居中
		号型	0.8	暗线一道	—	后领窝口取中夹上
		洗涤标志	0.8	暗线一道	—	洗涤标志绱在左身缝距底边 10.0~12.0 向上
	裤子	产品名称标志	0.5	两端扎线	0.15	男裤左腰里宽居中，第一带袷向后 1.0；女裤右腰里宽取中，距松紧带 1.5
		号型、洗涤标志	1.0	扎线一道	0.6	号型标志居中放在洗涤标志上面，重叠缝在产品名称标志下端居中

锁钉

锁钉要求应符合表9规定。

表9 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼（四件扣上件）	钉 扣（四件扣下件）
座领头	1.2	男左、女右领头宽取中，距边 1.7，横锁直眼一个	与眼对正，领头距边 2.0 钉扣一粒
前 门 襟	1.7	男左、女右，门襟贴边宽居中竖锁直眼五个，第二扣眼距领根、第六扣眼据卡夫按成品尺寸，中间均锁三个	与眼对正，距边 2.0 钉扣五粒，扣面图案端正
卡 夫	1.7	卡夫前端宽度均分，距边 1.7 横锁直眼两个（男左女右）	卡夫右前端距边 2.0，与眼对正，钉扣两粒，扣面图案端正
肩 部	1.7	肩袷前宽取中，距尖 1.3 竖锁直眼一个	扣柄顺扣眼，扣面图案端正
袋 盖	1.7	袋盖长度取中，距尖 1.3 竖锁直眼一个	与眼对正，钉扣一粒
裤腰头	1.7	腰宽取中，距左腰头 1.5 横锁直眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒

标志

产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，上衣标志规格：70mm×46mm（长×宽）、裤子标志规格：60mm×20mm（长×宽）；标注内容和样式：上衣见示例2、裤子见示例3，标志位置按表8规定。

示例1：



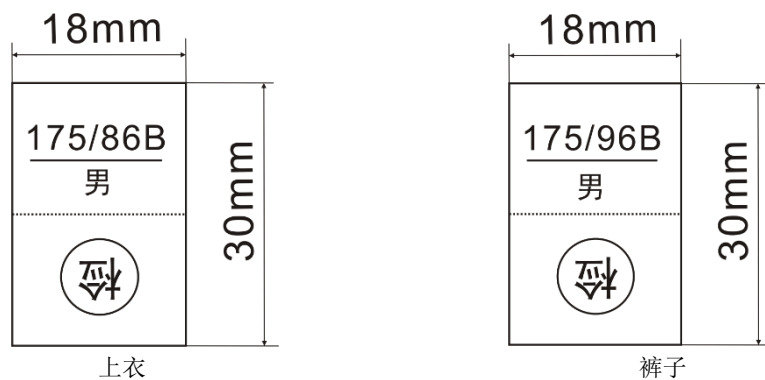
示例2：



号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合示例4规定，缀钉位置按表8规定。

示例3：



洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合示例5规定，缀钉位置按表8规定。

示例4：



检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在号型标志中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

成品外观质量

外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表10规定，部位划分按图4规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（领里，肩袷里、挂面、卡夫里）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表10 外观疵点允许范围

疵点名称	0号部位	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花		0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
纬档（厚薄段、稀疏路、纬影、搭头印）		不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅		4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 5.0cm
注 1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。				

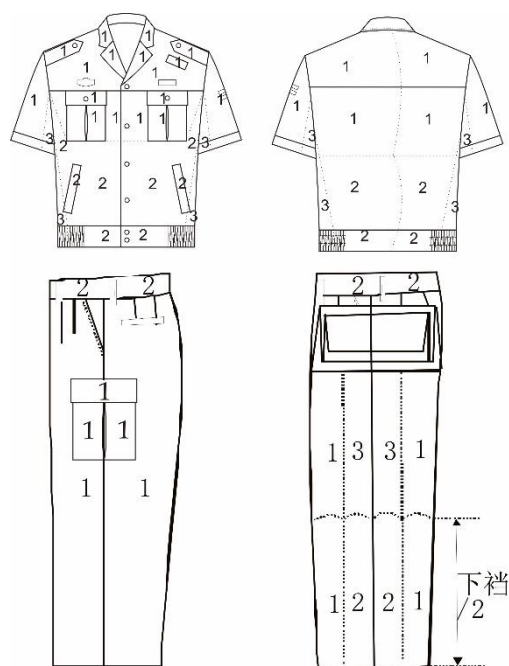


图4 产品部位划分图

成品整烫及外观质量

产品熨烫应平服，腿部、脚口等处应熨烫平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。整烫后应在干燥、通风环境下吊挂放置至少12h后，才可整叠包装。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表11规定。

表11 外观质量

部位名称	要 求
领子	面里平服，不反翘
前身	门襟平服，斜插袋左右对称，左右袋高低、前后对称
肩	平服，左右对称
袖	绱袖圆顺，长短一致
裤腰	面、里平服，成型规整
裤腿	顺直平挺、长短一致、左右对称

成品理化性能

材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行标准的规定。

成品洗涤尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率： $\geq -1.5\%$ 。

成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶。

甲醛含量

成品游离甲醛含量： $\leq 75\text{mg/kg}$ 。

PH 值

成品pH值应符合 GB 18401中B类产品规定。

附录 A

涤麻棉交织绸技术要求

A.1 涤麻棉交织绸质量指标

涤麻棉交织绸的质量指标及试验方法见表A.1。

表 A.1 质量指标

序号	检验项目(单位)		指标	试验方法
1	纤维含量(%)	涤	80	FZ/T 01026
		麻	≥15-3	
		棉	≥5-1	
2	单位面积质量(g/m ²)		≥138-5	GB/T4669
3	密度 (根×10 cm)	经向	≥320-2%	GB/T4668
		纬向	≥230-2%	
4	断裂强力 (N/5cm)	纬向	≥550	GB/T3923.1
		经向	≥350	
5	水洗尺寸变化率(%)	经向	-1.5 ~ +1.0	GB/T8629-2001 4A 程序, C 法干燥
		纬向	-1.0 ~ +1.0	
6	缝纫损伤率(%)		≤5	FZ/T01032
7	缓折痕回复角(经+纬, 度)		≥260	GB/T3819
8	纬斜(%)		≤2.0	GB/T14801
9	pH 值		4.0 ~ 8.5	GB/T7573
10	游离甲醛含量		≤75	GB/T2912.1
染色牢度	耐光色牢度(级)		≥5	GB/T8427
	耐摩擦色牢度(级)	干摩	≥4	GB/T3920
		湿摩	≥3-4	
	耐皂洗色牢度(级)	变色	≥4	GB/T3921
		沾色	≥3-4	
	耐汗渍色牢度(级)	变色	≥4	GB/T3922
		沾色	≥3-4	
	耐热压色牢度(级)	变色	≥4	GB/T6152
		沾色	≥3-4	
	耐光汗复合色牢度(级)		≥4	GB/T14576-1993
	注: 染色牢度除耐光外, 其它允许两项低半级。			

附录 B

涤棉防静电斜纹布技术要求

B.1 涤棉防静电斜纹布质量指标

涤棉防静电斜纹布的质量指标及试验方法见表B.1。

表 B.1 质量指标

序号	检验项目(单位)		指标	试验方法
1	纤维含量(%)	涤纶（含导电纤维）	81.5+0.5	GB/T 2910.11
		棉	≥12-2	
2	单位面积质量(g/㎡)		197±5%	GB/T4669
3	密度 (根/10cm)	经向	≥472-3%	GB/T4668
		纬向	≥287-3%	
4	断裂强力 (N/5cm)	经向	≥1000	GB/T3923.1
		纬向	≥780	
5	撕破强力（N）	经向	≥30	GB/T 3917.3
		纬向	≥30	
6	接缝滑移（mm）	经向	6.0	GB/T 2666 附录 B
		纬向	6.0	
7	水洗尺寸变化率(%)	经向	≥-2%	GB/T8629-2001 4A 程序，C 法干燥
		纬向	≥-2%	
8	起球（级）		≥4	GB/T 4802.1
9	电荷面密度		< 7.0μC/㎡	GB/T 12703.2
10	缓折痕回复角(经+纬，度)		≥260	GB/T3819
11	纬斜(%)		≤3.0	GB/T14801
12	pH 值		4.0~8.5	GB/T7573
13	游离甲醛含量		≤75	GB/T2912.1
染色牢度	耐光色牢度(级)		≥4	GB/T8427
	耐摩擦色牢度(级)	干摩	≥4	GB/T3920
		湿摩	≥3	
	耐皂洗色牢度(级)	变色	≥4	GB/T3921
		沾色	≥3-4	
	耐汗渍色牢度(级)	变色	≥4	GB/T3922
		沾色	≥3-4	
	耐水色牢度(级)	变色	≥4	GB/T 5713
		沾色	≥3-4	
	耐光汗复合色牢度（级）		≥4	GB/T14576-1993
注：染色牢度除耐光外，其它允许两项低半级。				

3. 渔政制服 冬执勤服

1 产品分类

渔政执勤工作服产品按样式分为男冬执勤服和女冬执勤服两个品种。

2 要求

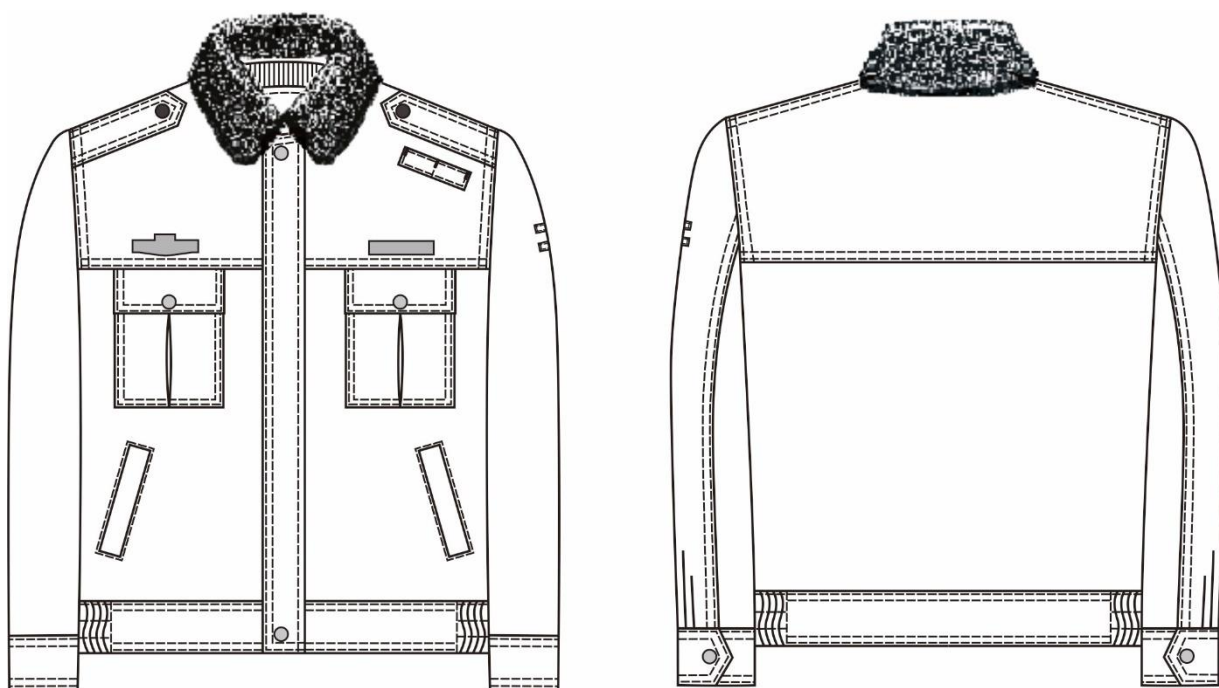
样式

男冬执勤服见图 1 及主管部门批准的实物样品。

男冬执勤服的内胆样式见图 2 及主管部门批准的实物样品。

女冬执勤服见图 3 及主管部门批准的实物样品。

女冬执勤服的内胆样式见图 4 及主管部门批准的实物样品。



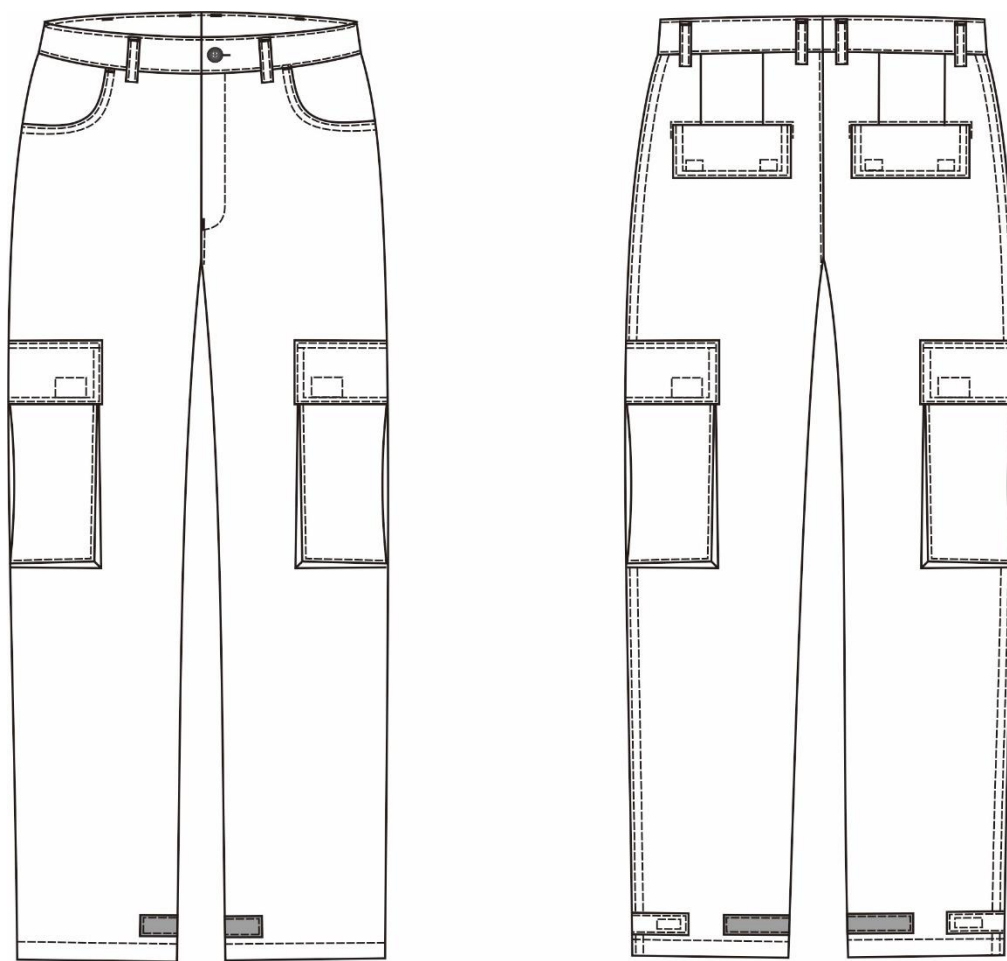


图1 男冬执勤服样式



图2 男冬执勤服内胆样式

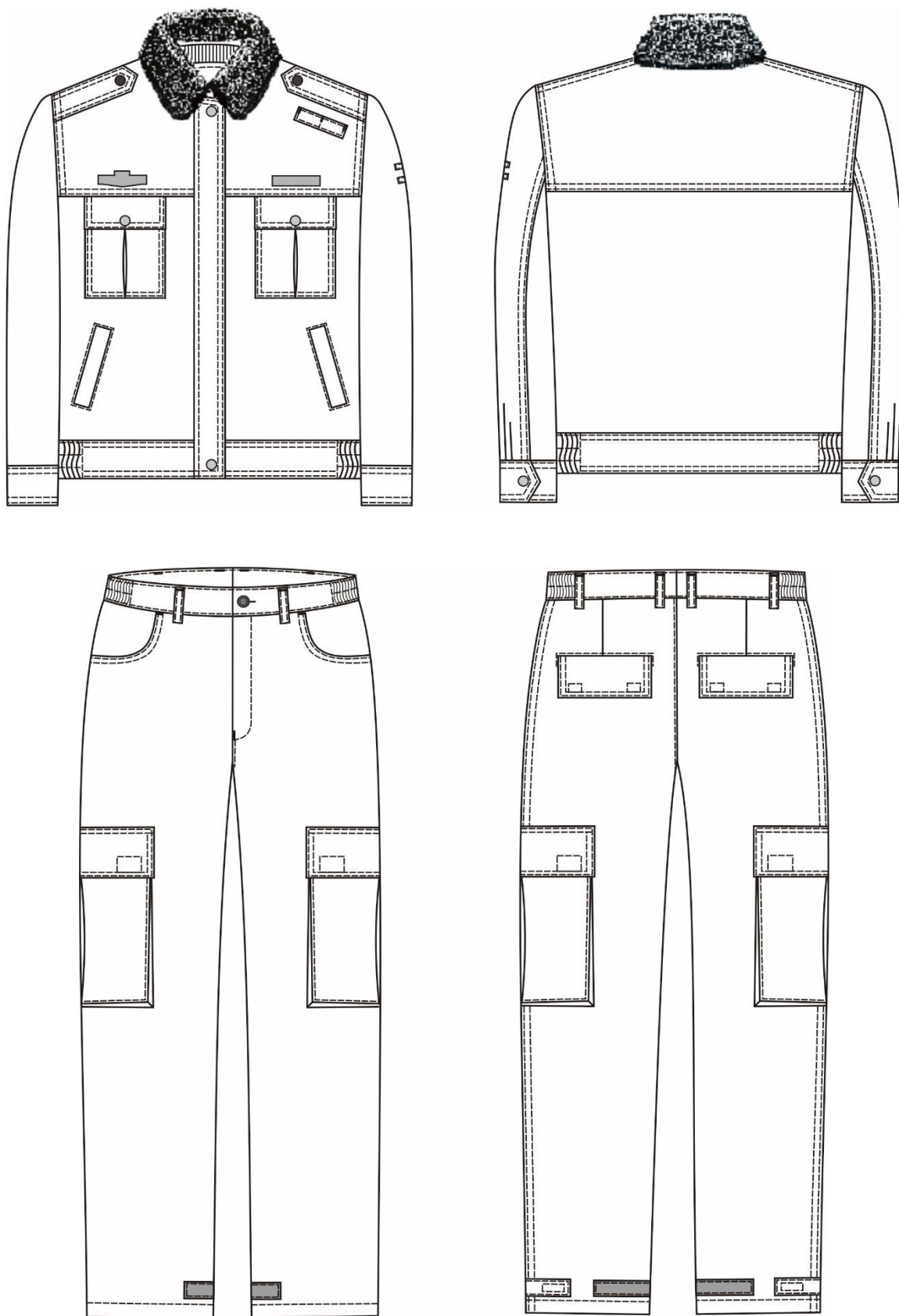


图3 女冬执勤服样式

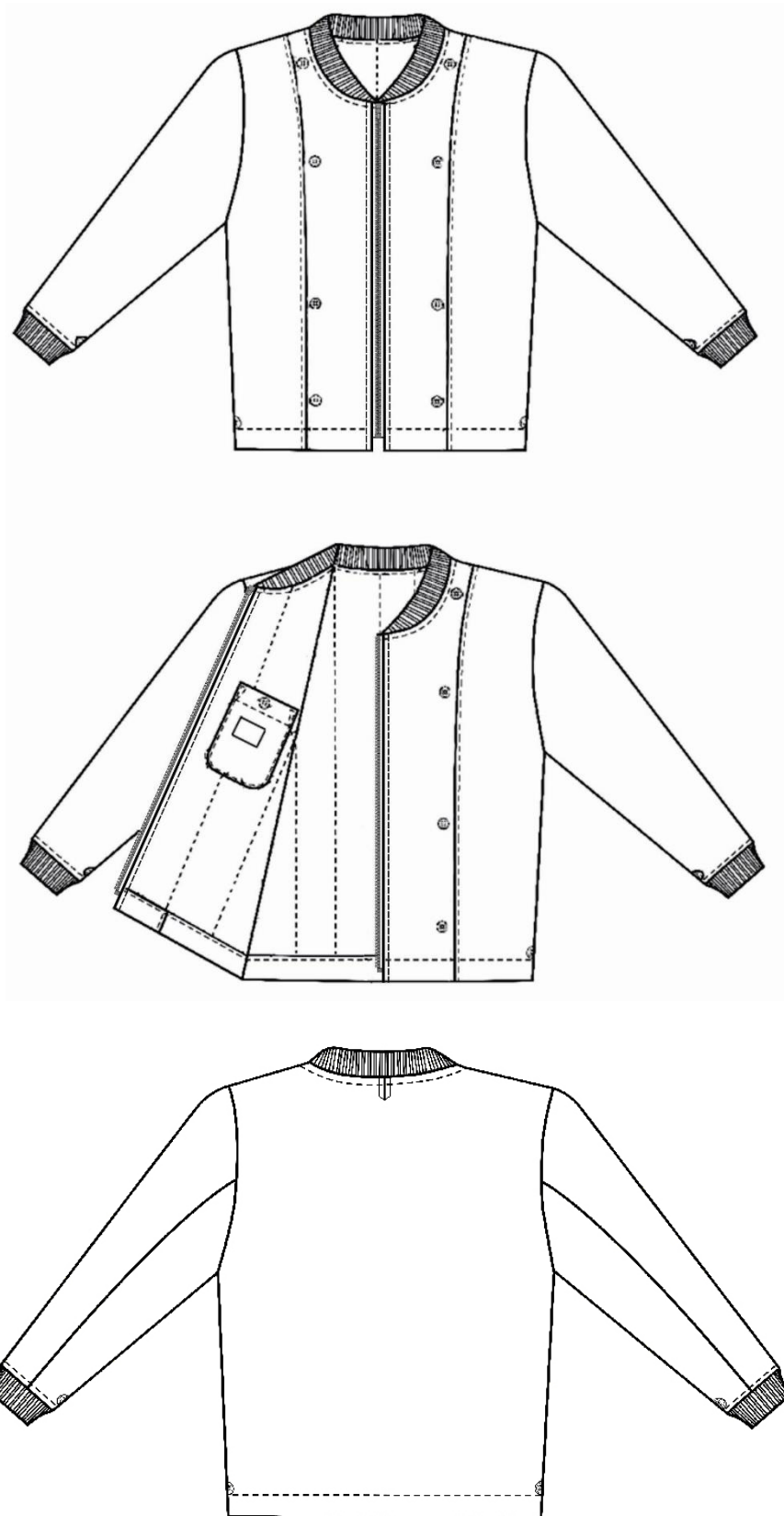


图4 女冬执勤服内胆样式

号型与规格

男冬执勤服号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女冬执勤服号型按 GB/T 1335.2 规定执行，上衣按 5•4 号型系列，裤子按 5•4、5•2 号型系列。主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：男冬执勤服见表 1，女冬执勤服见表 2。

冬执勤服规格尺寸测量位置：男冬执勤服上衣见图 5a，裤子见图 5b；女冬执勤服上衣见图 6a，内胆见图 6b，裤子见图 6c。图中所注数字为表 1、表 2、中各测量部位的编号。

表1 男冬执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4（系列） 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	175/96B		
		裤子号型	175/86B		
5a	106	前身长	71.0	2.0	1.0
	107	胸围	126.0	4.0	2.0
	108	卡夫围（紧前）	121.0	3.5	
		卡夫围（紧后）	113		
	109	袖长	63.0	1.5	0.7
	110	袖根肥	25.5	0.7	0.5
	111	袖头宽	5.0	—	0.2
	112	袖头长	30.5	0.5	0.5
	113	掩门宽	6.5	—	0.2
	114	卡夫宽	5.5	—	0.2
	115	后身长	69.0	2.0	1.0
	116	大肩宽	53.0	1.2	0.7
	117	后托肩中宽	16.0	—	0.5
	118	领长	53.0	—	0.5
	119	领前宽	7.5	—	0.2
	120	毛领后宽	10.0	—	0.2
	121	对讲机袷长	9.0	—	0.2
	122	对讲机袷宽	3.0	—	0.2
	123	胸袋盖长	13.0	—	0.2
	124	胸袋盖宽	5.2	—	0.2
	125	胸袋全长	15.0	—	0.3
	126	胸袋布长	13.5	—	0.3
	127	胸袋布下宽	13.5	—	0.2
	128	斜插袋口长	15.5	—	0.3
	129	斜插袋牙宽	2.0	—	0.2
	130	肩袷长	12.5	—	0.4
	131	肩袷前宽	3.2	—	0.2
	132	肩袷后宽	4.2	—	0.2
	133	里袋口长	15.0	—	0.5
	134	里袋牙宽	1.2	—	0.1
5b	135	领口罗纹宽	3.5	—	0.5
	136	袖口罗纹宽	4.0	—	0.1
	137	内胆贴袋口长	13.0	—	0.5

表1 (续) 男冬执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4 (系列) 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	175/96B		
		裤子号型	175/86B		
	138	内胆贴袋布深	15.0	—	0.5
5c	139	裤长	106.0	3.0	1.5
	140	下裆长	77.0	—	1.0
	141	裤腰围	90.0	4.0	2.0
	142	脚口肥	23.4	0.6	0.4
	143	裤腰宽	3.5	—	0.3
	144	门襟明线距边	3.5	—	0.3
	145	掩襟宽	4.0	—	0.4
	146	小裆长	8.5	—	1.0
	147	前口袋距腰下口	7.0	—	0.3
	148	侧袋盖长	18.0	—	0.3
	149	侧袋盖宽	6.5	—	0.2
	150	侧袋全长	21.0	—	0.3
	151	侧袋布长	19.5	—	0.3
	152	侧袋布下宽	17.7	—	0.3
	153	脚口折边宽	3.0	—	0.3
	154	脚口裆长	8.0	—	0.3
	155	脚口裆宽	3.5	—	0.2
	156	裤带裆长	5.0	—	0.2
	157	裤带裆宽	1.0	—	0.1
	158	后袋盖长	14.0	—	0.5
	159	后袋盖宽	5.5	—	0.2
	160	后袋牙宽	1.0	—	0.1
	161	臀围	112.0	3.2	2.0

表2) 女冬执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4（系列） 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	165/88B		
		裤子号型	165/76B		
6a	52	前身长	66.0	2.0	1.0
	53	胸围	114.0	4.0	2.0
	54	卡夫围（紧前）	114.0	3.5	
		卡夫围（紧后）	106.0		
	55	袖长	60.0	1.5	0.7
	56	袖根肥	21.8	0.7	0.5
	57	袖头宽	5.0	—	0.2
	58	袖头长	27.0	0.5	0.5
	59	掩门宽	6.5	—	0.2
6a	60	卡夫宽	5.5	—	0.2

表2 （续） 女冬执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4（系列） 档差	允许 偏差（±）
		上衣号型	165/88B		
		裤子号型	165/76B		
	61	后身长	63.0	2.0	1.0
	62	大肩宽	47.4	1.2	0.7
	63	后托肩中宽	14.0	—	0.5
	64	领长	47.5	—	0.5
	65	领前宽	7.0	—	0.2
	66	毛领后宽	10.0	—	0.2
	67	对讲机袷长	9.0	—	0.2
	68	对讲机袷宽	3.0	—	0.2
	69	胸袋盖长	11.5	—	0.2
	70	胸袋盖宽	5.0	—	0.2
	71	胸袋全长	13.5	—	0.3
	72	胸袋布长	12.0	—	0.3
	73	胸袋布下宽	11.9	—	0.2
	74	斜插袋口长	14.5	—	0.3
	75	斜插袋牙宽	2.0	—	0.2
	76	肩袷长	11.5	—	0.4
	77	肩袷前宽	3.2	—	0.2
	78	肩袷后宽	4.2	—	0.2
	79	里袋口长	14.0	—	0.5
	80	里袋牙宽	1.2	—	0.1
6b	81	领口罗纹宽	3.5	—	0.5
	82	袖口罗纹宽	4.0	—	0.1
	83	内胆贴袋口长	12.0	—	0.5
	84	内胆贴袋布深	14.0	—	0.5
6c	85	裤长	104.0	3.0	1.5
	86	下裆长	74.5	—	1.0
	87	裤腰围（紧前）	84.0	4.0	2.0
		裤腰围（紧后）	76.0		
	88	脚口肥	23.5	0.6	0.4
	89	裤腰宽	3.5	—	0.3
	90	门襟明线距边	3.0	—	0.3
	91	掩襟宽	4.0	—	0.4
6c	92	小裆长	9.0	—	1.0
	93	前口袋距腰下口	6.0	—	0.3
	94	侧袋盖长	16.0	—	0.3
	95	侧袋盖宽	6.5	—	0.2
	96	侧袋全长	20.0	—	0.3
	97	侧袋布长	18.5	—	0.3
	98	侧袋布下宽	15.7	—	0.3

表2 （续） 女冬执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5.4 (系列) 档差	允许 偏差(±)
		上衣号型	165/88B		
		裤子号型	165/76B		
	99	脚口折边宽	3.0	—	0.3
	100	脚口裱长	8.0	—	0.3
	101	脚口裱宽	3.5	—	0.2
	102	裤带裱长	5.0	—	0.2
	103	裤带裱宽	1.0	—	0.1
	104	后袋盖长	13.0	—	0.5
	105	后袋盖宽	5.5	—	0.2
	106	后袋牙宽	1.0	—	0.1
	107	臀围	102.0	3.6	2.0

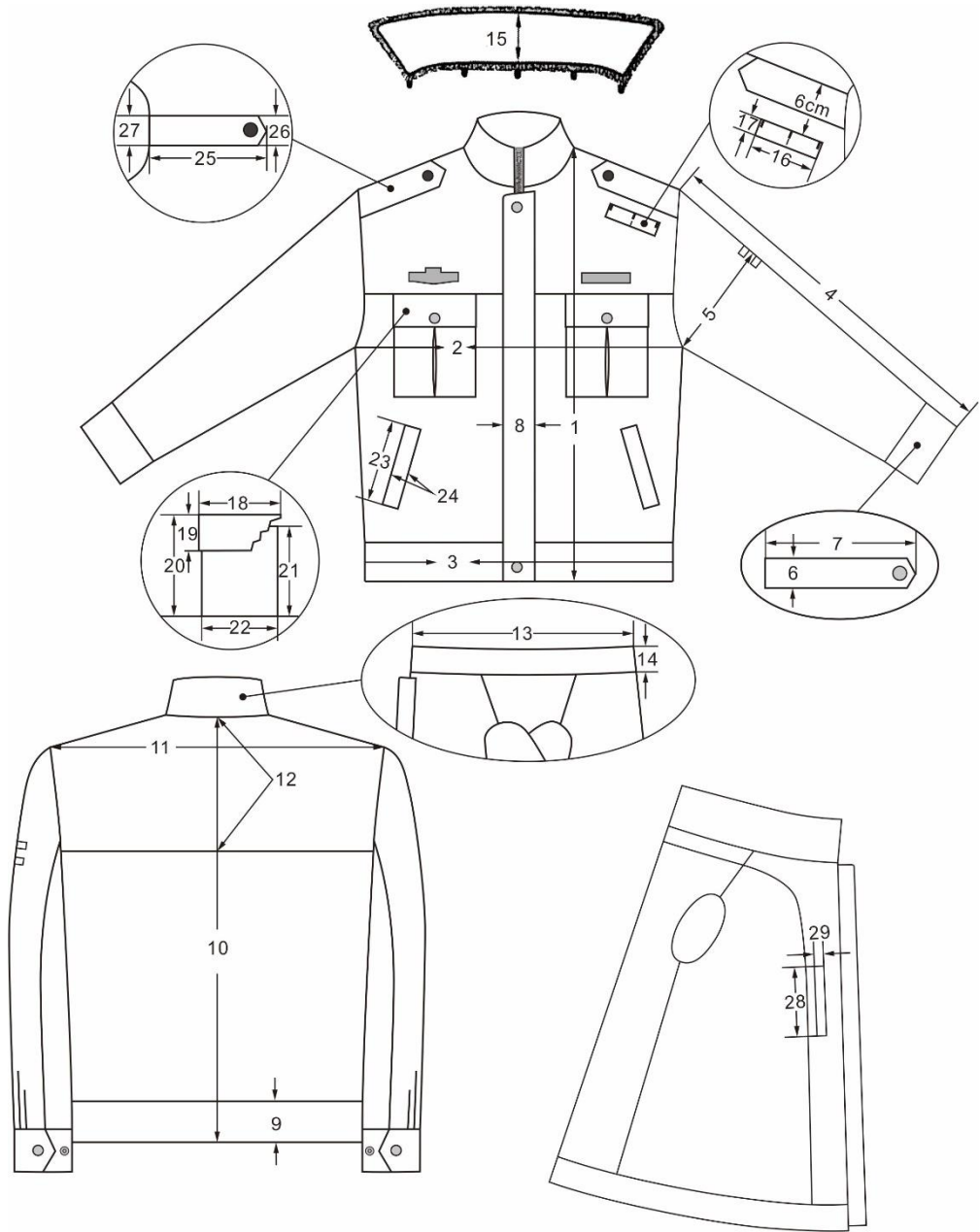


图5 a) 男冬执勤上衣测量图

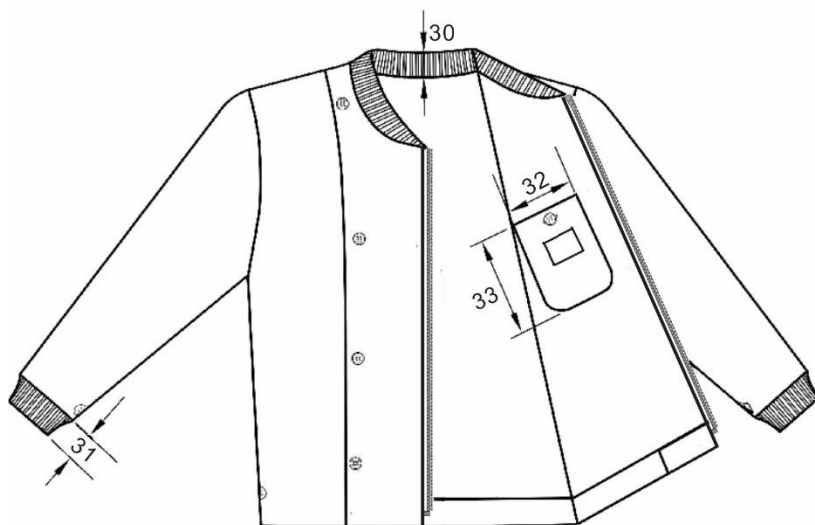


图5 b) 男冬执勤服内胆测量图

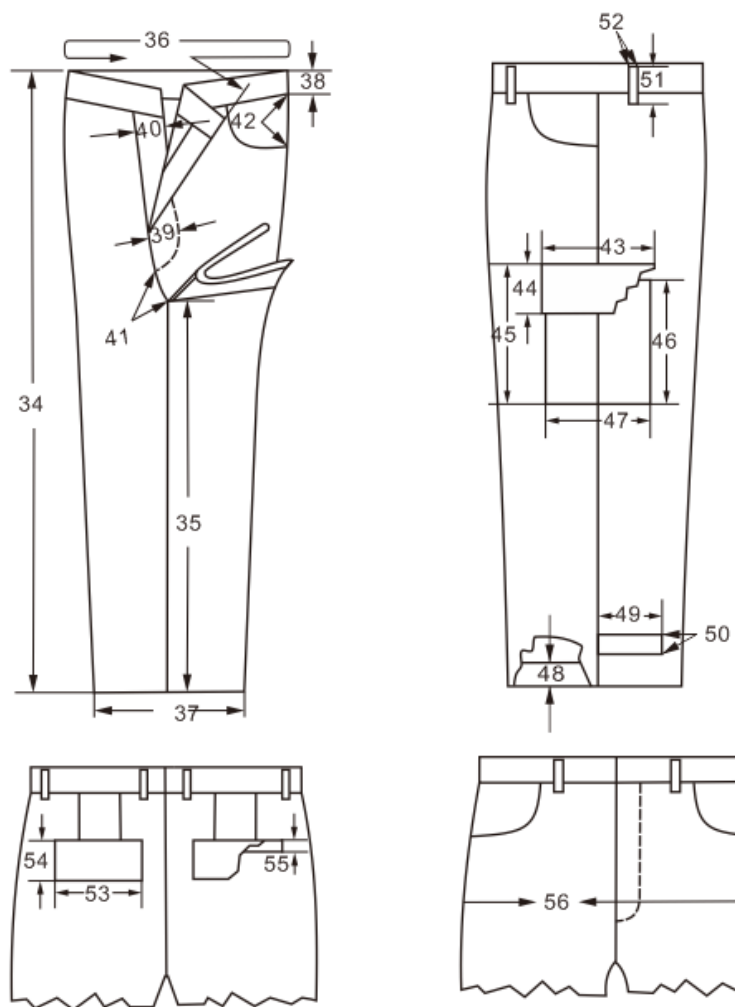


图5 c) 男冬执勤服裤子测量图

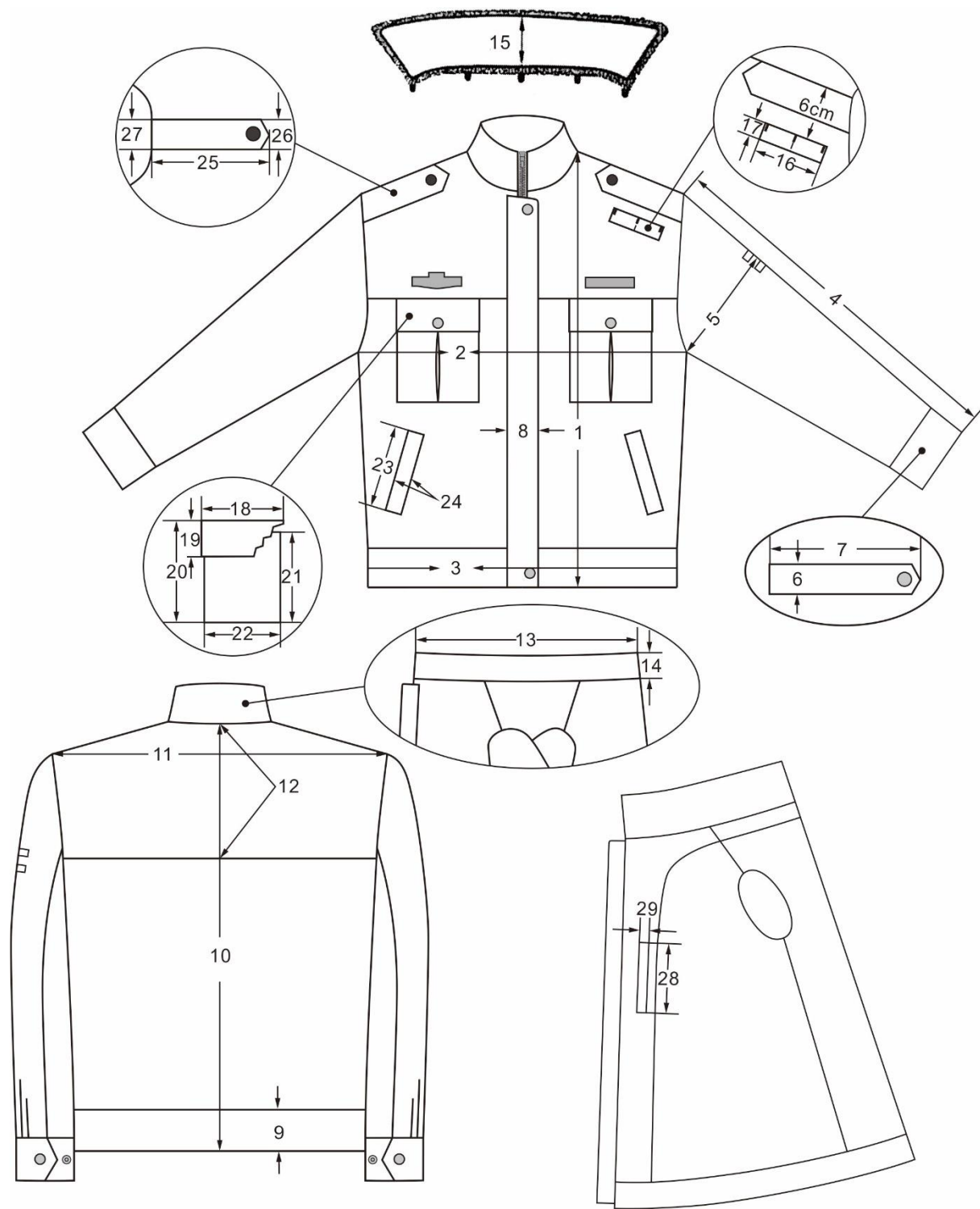


图6 a) 女冬执勤服上衣测量图

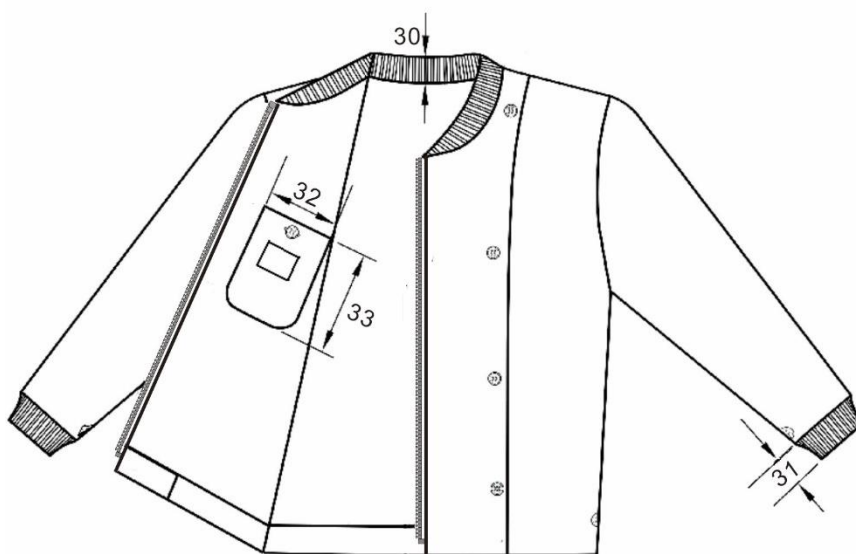


图6 b) 女冬执勤服内胆测量图

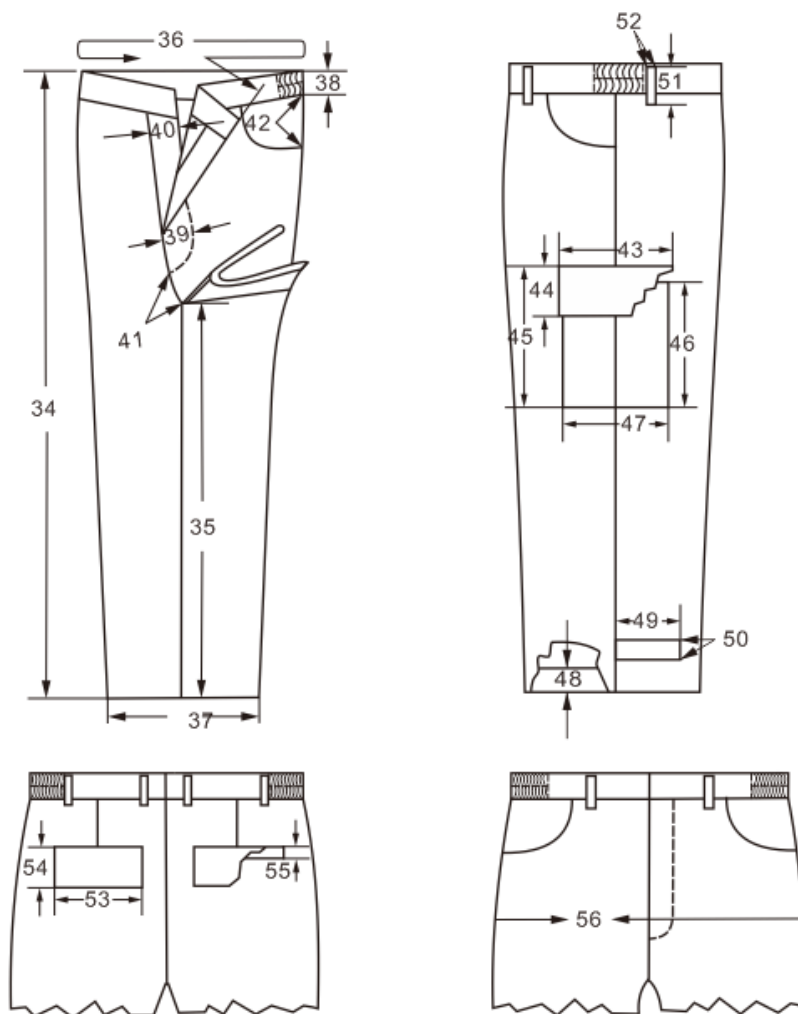


图6 c) 女冬执勤服裤子测量图

颜色

面料颜色：藏青色，应符合标样。
里料、袋布颜色：与面料相匹配。
拉链颜色：与面料相匹配。
扣子颜色：肩扣为黑色，聚酯四眼扣为藏青色。
缝纫线颜色：与面料颜色相匹配。
平剪绒颜色：藏蓝色，应符合标样。

色泽偏差范围

表面颜色：与色泽标样对比，应符合 GB/T 250 规定的 4 级；每套应一致。
非表面部位色差对比按表 3 规定，评定级别按 GB/T 250 规定。

表3 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
4 级	领里、贴边、掩门里与表面部位
3—4 级	肩袷里、袋盖里、裤带袷、裤门襟里与表面部位

材料

材料外观风格及手感应符合标样。
材料规格及用途应符合表 4 规定。

(续) 材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
精梳涤棉斜纹布	线密度：经纱：(167dtex/48f)×3+13tex(T65/C35)×1, (81dtex/25f(导电纱))×2； 纬纱：167dtex/48f 纤维含量：涤纶 93.5%，棉 6%， 导电纤维 0.5%； 密度(根/10cm)：450×275； 单位面积质量：240 g/m ² ； 组织：3/1 变化斜纹	按标样及附录 A	面料、挂面、掩门里、袖头、袖衩挡布、领里、绒领里、后领口贴边、肩袷、对讲机袷、袋牙、袋口垫布、臂章袷、挂面里袋牙、挂面里袋口垫布、内胆门襟贴边、裤腰、裤门襟里、裤掩襟、裤袋口垫布、裤袋口贴条、裤侧袋墙、后袋牙、脚口袷
防静电里料	100%涤纶	按标样	前后身里、袖里
防钻绒里料	100%涤纶	按标样	胆面、里、内胆贴袋布
涤棉平布	涤 80%棉 20%，13tex/13tex	按标样	袋布面里
平剪绒	绒毛高 10mm，克重：680g/m ²	按标样	平剪绒领
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836-2007	缝纫、打结、锁眼、钉扣
	11.8tex×2		环缝、绗缝
尼龙拉链	3 号单闭尾	按标样	裤门襟
注塑拉链	5 号单开尾		上衣门襟、胆门襟
金属肩扣	φ15mm	按标样及 SCxxxx-2012 (渔政制服硬服饰件)	肩袷扣
聚酯四眼扣	φ15mm		内胆与上衣结合、内胆贴袋布、平剪绒领扣、裤腰头
金属四件按扣	φ15mm		上衣门襟、袖头
松紧带	宽 30mm	FZ/T 63006	女裤腰两侧
	宽 50mm		卡夫两侧
锦丝起绒搭扣带	宽：25mm	按标样	上衣门襟、裤侧贴袋、裤后袋、裤脚口

表4 (续) 材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
	长：75mm		胸徽底托
	长：67mm 宽：21mm		胸号底托
涤棉机织粘合衬 T2137-090	14.5tex×14.5tex (40s×40s) PA + PES, 双点	按标样	领面、里、袋盖、袋牙、袋口垫衬、掩 门面、卡夫、袖头、肩祥面、平剪绒领 里、裤门襟、裤掩襟、裤腰面
超细梳理型絮片	120g/m ²	按标样及 GA353- 2008	身胆、袖胆
罗纹布	毛 30%固体晴纶 70%，质量： 480g/m ² ，组织结构 1+1	按标样	内胆领子
	毛 28%固体晴纶 60%，涤/锦环抱 氨纶 12%，质量：650g/m ² ，组织 结构 2+2		内胆袖头
产品名称标志	70mm×46mm	按标样及 4.9.1	上衣
	60mm×20mm		裤子
洗涤标志	70mm×50mm	按标样及 4.9.2	上衣、裤子
号型标志	30mm×18mm	按标样及 4.9.3	上衣、裤子

裁片纱向

裁片纱向按表5规定。

表5) 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣面	前过肩	经	前门襟边顺经纱	—
	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	后托肩	经	托肩下口与纬纱平	与后片纱向同
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 2.0	—
	袖头	经	1.0	里面连裁
	领面	纬	1.0	—
	领里	纬	1.0	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
	掩门面、里	经	前门襟边顺经纱	—
	后领口贴边	纬	1.0	—
	胸袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	胸袋布	经	前端顺经纱	—
	斜插袋牙	经	—	—
	斜插袋口垫布	经	1.0	—
	肩祥面、里	经	一侧顺经纱	—
上衣面	卡夫	经	—	面里连裁
	袖口挡布	经	1.0	—
	挂面里袋牙	经	—	—
	挂面里袋口垫布	经	2.0	—

表5 (续) 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
	内胆前门贴边	经	前门襟边顺经纱	—
	平剪绒领里	纬	3.0	—
	臂章袷	经	1.0	—
	对讲机袷	经	—	—
上衣里	前身	经	前门襟下端 2.0	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱, 向后 3.0	—
	扣袷	经	1.0	—
绒领	绒领	纬	3.0	顺毛向下载
上衣衬	领面、里	纬	2.0	—
	平剪绒领里	纬	3.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	袖头面	经	1.0	—
	挂面	经	3.0	—
	后领口贴边	纬	4.0	—
	卡夫面	经	4.0	—
	掩门面	经	—	—
	里袋牙	经	2.0	—
	对讲机袷衬	经	1.0	—
内胆	前身面、里	经	前门襟边顺经纱	—
	后身面、里	经	以背中line为准 1.0	—
	大、小袖面、里	经	底袖缝顺经纱, 袖口与纬纱平	—
	胆贴袋布	经	前侧顺经纱	—
	罗纹袖口、领口	经	—	—
袋布	上衣斜插袋袋布	经	—	—
	挂面里袋布	经	—	—
	裤斜插袋布	经	2.0	—
	裤后袋布	经	1.0	—
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 3.0	—
	裤腰	经	半条 1.0	—
	掩襟、门襟里	经	2.0	—
	裤带袷	经	1.0	—
	前袋口垫布	经	2.0	纱向同前身
	前袋口贴条	纬	—	纱向同前身
	裤侧贴袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	裤侧贴袋布	经	前端顺经纱	—
	裤侧袋墙	经	—	—
	后袋口垫布	经	1.0	—
	后袋牙	经	1.0	—
	后袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—

表5 (续) 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
	脚口裱	经	—	—
裤子衬	裤腰	经	半条 1.0	—
	门襟面	经	—	—
	掩襟	经	—	—
	袋盖面	纬	—	—
	后袋牙	经	—	—
	后袋口垫衬	经、纬	—	—
	裤斜插袋口牵条	经	—	—

敷衬

敷衬、归拔工艺按表6规定。

表6 (续) 敷衬、归拔要求

单位为厘米

敷衬、归拔要求	图 示
领面、里、袋盖面、掩门面、袖头、肩裱面、裤门襟、掩襟面、卡夫面、对讲机裱、女裤腰、绒领里面按图示敷衬一层；上下衣袋口、袋牙、男裤腰面各敷衬一层。	

缝制

针距

各种缝纫针距应符合表7规定。

表7 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm	缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢

表7 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	固，松紧适宜。
链 式		10 针/3cm~12 针/3cm	
环 缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽度不小于 0.4cm，切边宽不大于 0.2cm
绗 棉		7 针/3cm~9 针/3cm	经向绗缝，行距 12.0cm~15.0cm
打 结		42 针/结	结长 1.0cm，宽度 0.10cm~0.15cm
锁眼	1.7cm 直眼	36 针/眼	尾结线头不超过 0.5cm
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	留裕量 0.1cm~0.15cm，留尾线 0.5cm~1.0cm

缝制

缝制要求应符合表8规定。

表8 续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
领子	钩压领子	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口
	绗领面	1.0	暗线一道	—	领面与身面结合，劈缝
	绗领里	1.0	暗线一道	—	劈缝，领里与身里结合，领面身面结合缝头与领里身里结合缝头寨住
袖子	扎臂章袷	—	明线两道	0.2	用绷缝机，袷宽 1.0
	钉臂章袷	0.8	28 针打结	0.15	左袖距袖山 10，两袷相距 1.0 ± 0.3 ；臂章袷长 3.5 ± 0.3
	合压袖外缝	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	大袖压小袖
	扎袖口挡布外口明线	—	明线一道	0.15	挡布双折
	绗袖口挡布	1.0	暗线一道 大袖明线两道 小袖明线一道	大袖 0.15/0.8 小袖 0.15	明线不扎透袖里
	绗袖子	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	前后过肩明线两道，袖窿底部明线一道 0.15
	合袖底缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	钩压袖头	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	—
	夹绗袖头	1.0	明线两道	0.15/0.8	第一道明线反面上炕，反面距边 0.1~0.2，袖头下片探出 1.0，大袖按标印捏活褶二个，面褶向后倒，折双量 1.5，袖底缝夹绗扣袷一个，袷长 2.5，宽 0.5，距尖 1.7 回针 3~5 道
胸袋	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	合压前过肩	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向上倒，按标印夹绗袋盖

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
	扎胸袋布暗裱	—	暗线各一道	—	暗裱宽 3.0, 上端扎线长 3.0, 下端扎线长 2.0
	扎胸袋布布暗裱上口线	—	明线一周	距边 0.3	暗裱上端距暗裱缝 0.3 扎线长 2.5
	扎胸袋布上口折边	1.5	三线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	—
	绱胸袋布	1.0	明线两道	0.15/0.8	袋口回针 3~5 道
斜插袋	上袋牙里口与袋布里结合	—	扎线一道	—	—
	绱袋口垫布	1.0	暗线一道	—	—
	绱上下袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距绱垫布线 2.0, 下袋牙宽 1.5
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角剪口, 三角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎衣片上, 两端拐扎, 里口不扎透袋布
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端顺袋口明线各一个, 结长 1.0
肩 袷	钩压肩袷	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱肩袷	0.8	暗线一道	—	肩袷后宽后侧齐肩缝, 前宽后侧距肩缝 0.5
绱前门襟拉链	绱掩门里搭扣环面	—	明线两周	0.2	按标印绱搭扣, 搭扣长 4.0
	钩压掩门	0.7	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱前门襟拉链	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	夹绱, 拉链上止与领外口齐, 下止处须回针, 下止距卡夫上口不大于 3.0
	绱压掩门	0.6	明暗线各一道	0.8	上端距领下口 1.0, 下端与卡夫围下边齐, 男左女右
	绱门襟搭扣钩面	—	扎线两周	0.2	与掩门搭扣对正, 搭扣长 4.0
前 后 身	扎对讲机袷	1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中, 袷长 9.0 ± 0.2 宽 3.0 ± 0.2
前 后 身	绱对讲机袷	—	明线三道 42 针套结	0.15	左胸按标印, 距肩缝 6.0, 袷两端、中间各扎线一道, 首尾回针三道, 齐上端顺明线打结三个, 结长 1.0
	前过肩与前身结合	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向上倒
	绱胸徽、胸号搭扣环面	—	扎线一周	0.2	前过肩缝向上 1.0, 首位回针; 左胸为胸号底托、右胸为胸徽底托
	托肩面与后身结合	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向上倒

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称		缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
	合压肩缝		1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	缝头向后倒
	合腰、袖缝		1.0	暗线一道	—	劈缝
卡夫	绗卡夫松紧带		—	扎线各一道	—	位置按标印, 松紧带对准卡夫下口折印, 两端扎线, 通长回针三道, 扎透面里
	扎松紧带明线		—	明线两道	—	卡夫宽三等分扎线, 前端齐明线, 扎透面里, 首尾回针
	扎卡夫两端		1.0	暗线一道	—	齐子口
	绗卡夫		1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	反面下炕 0.1~0.2, 腰缝处夹扣袢, 扣袢长 2.5, 宽 0.5, 距尖 1.7 回针 3-5 道, 明线扎至松紧带两端
里袋	袋口垫布与袋布面结合		1.0	明线一道	0.15	垫布里口扣净
	袋牙与袋布里结合		—	扎线一道	—	—
	绗袋牙、袋布		1.0	扎线各一道	0.1	两线相距 1.2
	开袋口 (男左女右)		—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角向两侧倒
	扎袋口里口明线		—	明线一道	0.1	袋口两端回针不扎透袋布
	扎袋口明线		—	明线一周	0.15	明线扎在衣片上
	合袋布		1.0	扎线一道	—	—
身里	袋口打结		—	42 针套结	—	袋口两端各一个, 结长齐袋口
	前身里与挂面结合		1.0	明、暗线各一道	0.1	明线压在里上, 按标印夹上扣袢 4 个, 长 1.7, 宽 0.5; 第一扣袢距肩缝、第四扣袢距卡夫 5.0, 第一、二扣袢, 第三、四扣袢等距, 中间错开里袋
	后领口贴边与里结合		1.0	明、暗线各一道	0.1	明线压在里子上
	合里腰、肩缝		1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	合里袖		1.0	暗线一道	—	缝头向大袖倒, 余量 0.3-0.5
内胆	绗里袖		1.0	暗线一道	—	肩缝处夹牵条, 长 3.0
	内胆绗缝		—	—	—	绗线居中, 左右对称
	胆贴袋	扎袋布上口线	1.0	明线一道	—	缝头折光, 折边宽 2.5
		绗袋布	1.0	明线一道	0.1	袋布绗在胆里上 (男左女右), 袋口两端打三角结, 结宽 0.5, 压袋布后侧明线时, 距袋口 2.5 夹绗号型标志
	贴边与面结合		1.0	明、暗线一道	0.1	明线扎在面上
	合面肩缝		1.0	暗线一道	—	前片面加经纱拉条, 长出肩缝 5.0, 缝头向后倒
	绗袖面		1.0	暗线一道	—	袖山拉牵条, 长 35-45
	合里肩缝		1.0	暗线一道	—	劈缝扎住絮片

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
	绡袖里	1.0	明、暗线一各道	0.7	明线压在身上, 扎住牵条
	合面里腰袖缝	1.0	暗线一道	—	里扎住絮片
	绡内胆前门拉链	1.0	明、暗线一各道	0.7	前身面、里和挂面之间夹绡拉链, 链齿外露 1.0。拉链上止齐领下口, 下止距下摆不大于 2.0
	绡罗纹领子	1.0	明、暗线一各道	0.7	罗纹长按领口尺寸的 2/3, 明线扎在身上, 后领窝面正中夹绡扣袷一个, 长 2.5, 宽 0.5, 向下折, 压领明线扎住, 回针三道
	绡罗纹袖头	1.0	明、暗线各一道	0.7	明线压在袖身上, 罗纹拼缝底袖缝向后 1.0, 左右对称
	扎下摆贴边	1.0	明线一道	0.1	折边宽 3.0
毛领	钩平剪绒领	1.0	—	—	按标印夹绡扣袷 5 个, 夹袷处回针, 袷长 2.5, 宽 0.5, 距尖 1.7 回针 3 道打结
裤子 环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟里里口、掩襟里口、袋口垫布里口、袋口贴条里口、后袋垫布下口、后袋牙下口
前后 省缝	收后省缝	—	暗线一道	—	省大、位置按标印, 缝头向后倒
	收前省缝	—	暗线一道	—	长 3.0, 褶量、位置按标印, 面褶向后倒
裤后 袋	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绡袋盖搭扣环面	—	扎线两周	0.15	距边位置按标印, 搭扣长 3.0
	绡袋牙、袋盖	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 1.0
	绡袋口垫布	—	扎线一道	0.5	—
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端留三角剪口, 袋牙折烫, 三角向两侧倒
	扎袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	扎袋口明线	—	扎线一道	0.15	明线压在身上, 两端拐扎
裤后 袋	绡袋盖搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	与环面对正, 搭扣长 3.0
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1, 两侧钩住袋牙及垫布
	袋布面上口与身结合	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各打套结一个, 结长与明线齐
裤 中 缝 、 裤 前	绡袋口垫布	—	扎线一道	0.5	—
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	绡袋布	—	明线两道	0.15/0.8	袋口贴条与前身夹住袋布, 子扣不反吐
	压袋口贴条里口线	—	扎线一道	0.5	—
	压脚口袷	1.0	明、暗线各一道	0.1	齐子口里不反吐
	绡脚口袷搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	搭扣长 5.0, 距边 0.5

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
袋	绱脚口袷搭扣环面	—	扎线两周	0.15	与搭扣钩面对正, 扎长度相同的搭扣环面一块。按标印向后扎搭扣环面一块, 长12.0, 压过前片4.0
	合中缝	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	明线扎在后身, 距脚口4.0夹绱脚口袷
	打袋口结	—	42针套结机	—	上端与上腰明线重合, 下端与后身0.15明线重合, 结长1.0
裤侧贴袋	绱袋盖搭扣环面	—	扎线两周	0.15	距边位置按标印, 搭扣长3.0
	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	齐子口里不反吐
	绱袋盖	0.6	暗线一道 明线两道	0.15/0.8	—
	扎侧袋布暗裱	—	暗线各一道	—	暗裱宽3.0, 上端扎线长5.0, 下端扎线长3.0
	扎侧袋布上口折边	1.5	三线环缝一道 明线两道	0.15/0.8	—
	绱袋布搭扣钩面	—	扎线两周	0.15	袋布上口与搭扣环对正
	扎袋墙中线	—	暗线一道	0.1	袋墙对折, 墙宽1.5(双量)
	袋墙与袋布结合	1.0	明线一道	0.15	齐子扣, 袋口回针3~5道
	绱袋墙	1.0	明线一道	0.15	位置按标印, 中心对正裤中缝
	侧袋打结	—	42针套结机	—	袋布上口两侧, 顺袋布明线, 各打竖结一个, 上端齐袋口, 结长1.0, 袋布前侧下端斜向打结各一个, 结长1.0
裤门襟、掩襟	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐0.2, 不压透面
	绱门襟拉链	—	距带边 扎线两道	第一道0.1 第二道0.5	链牙距门襟边1.0, 下止距小裆结上端≤1.0 上止距腰边1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男3.5 女3.0	明线压至腰下口
	钩掩襟	0.6	暗线一道	—	掩襟里里口环缝, 面吐0.2
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头0.5
	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边0.1	明线扎在身上
	合压小裆明线	1.0	明、暗线各一道	0.15	缝头向左倒
	门襟打结	—	42针套结 明、暗结各一个	结长1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里口边0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个
腰 裤	扎裤带袷	—	明线两道	0.2	用绷缝机, 袷宽1.0

表8 (续) 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求	
	绱裤带袷下端	1.0	打结一道或回 针五道	—	齐前中向前各一个, 距后裆缝 1.5 各一个, 男裤前褶与后裆袷正中各一个, 女裤松紧带 向后各一个, 共六个。绱腰时扎住带袷下端 缝头, 结距腰面下口边 1.2, 暗结, 可用套 结机或钉裤带袷机	
	绱松紧带 (女裤)	1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印, 正中对准侧缝, 面里 扎住, 回针重合	
	扎松紧带明线 (女裤)	—	扎线一道	—	腰宽均分	
	绱裤腰	1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	上口双折, 明线反面下炕	
	绱裤带袷上端	0.8	42 针套结	—	袷齐腰上口, 带袷留余量 0.3~0.5	
合裆	合下裆	1.0	双针双链一道	—	前后裆缝对正, 环缝, 缝头倒向后片盖住 链式线迹	
	合后裆	1.0	明、暗线各一 道	0.15	前后裆缝倒向一致	
	脚口折边	0.8	明线一道	0.15	折边宽 3.0	
产品 标志	上 衣	产品名称标志	—	扎线一周	—	胆里袋布居中, 距袋口 4.0
		号型、洗涤标 志	0.8	暗线一道	—	号型标志放在洗涤标志上面居中重叠, 面 夹在挂面里袋垫布里口居中, 胆里号型标 志夹上在胆里袋后端, 上端齐袋口明线
	裤 子	产品名称标志	0.5	两端扎线	0.15	男裤左腰里宽居中, 第一带袷向后 1.0 ; 女裤左腰里宽取中, 距松紧带 1.5
		号型、洗涤标 志	1.0	扎线一道	0.6	号型标志居中放在洗涤标志上面, 重叠缝 在产品名称标志下端居中

锁钉

锁钉要求应符合表9规定。

表9 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼 (四件扣上件)	钉 扣 (四件扣下件)
上衣掩门 (男左女右)	—	距掩门边 1.5, 距掩门上、下端 1.5, 钉上件各一粒, 扣面图案端正	与掩门四件扣上件对正, 距门襟边 1.0、钉扣下件各一粒
袖头	—	袖头宽取中, 距尖 1.5 钉上件一粒, 扣面图案端正	与上件对正, 钉下件一粒, 往后 3.0 钉下件一粒

表9 锁钉要求 单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼（四件扣上件）	钉 扣（四件扣下件）
肩部	1.7	肩袷前宽取中，距尖 1.3 竖锁直眼一个	与眼对正，身上钉扣一粒，扣柄顺扣眼，扣面图案端正
领口	—	—	距领口 4.0，距左右前直口边 4.0，后领口贴边距两端肩逢 1.5，钉四眼扣各一粒，后领口居中再钉一粒
内胆贴袋	1.7	袋口明线宽居中，横锁直眼一个	与眼对正，在身上钉扣一粒
面、胆结合	—	—	与外装扣袷对正，在内胆处钉扣各一粒
裤腰头	1.7	腰宽取中，距左腰头 1.5 横锁直眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒，图案端正

标志

产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，上衣标志规格：70mm×46mm（长×宽）、裤子标志规格：60mm×20mm（长×宽）；标注内容和样式：上衣见示例1、裤子见示例2，标志位置按表8规定。

示例5：



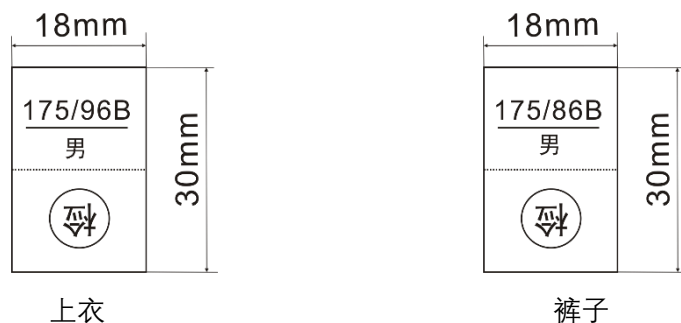
示例6：



号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合示例3规定，缀钉位置按表8规定。

示例7：



洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合示例4规定，缀钉位置按表8规定。

示例8：



检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在号型标志中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

成品外观质量

外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表10规定，部位划分按图7规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（领里，肩袷里，袖头里，袖开衩）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表10 外观疵点允许范围

疵点名称	0号部位	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花		0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）		不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅		4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 5.0cm
注 1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。				

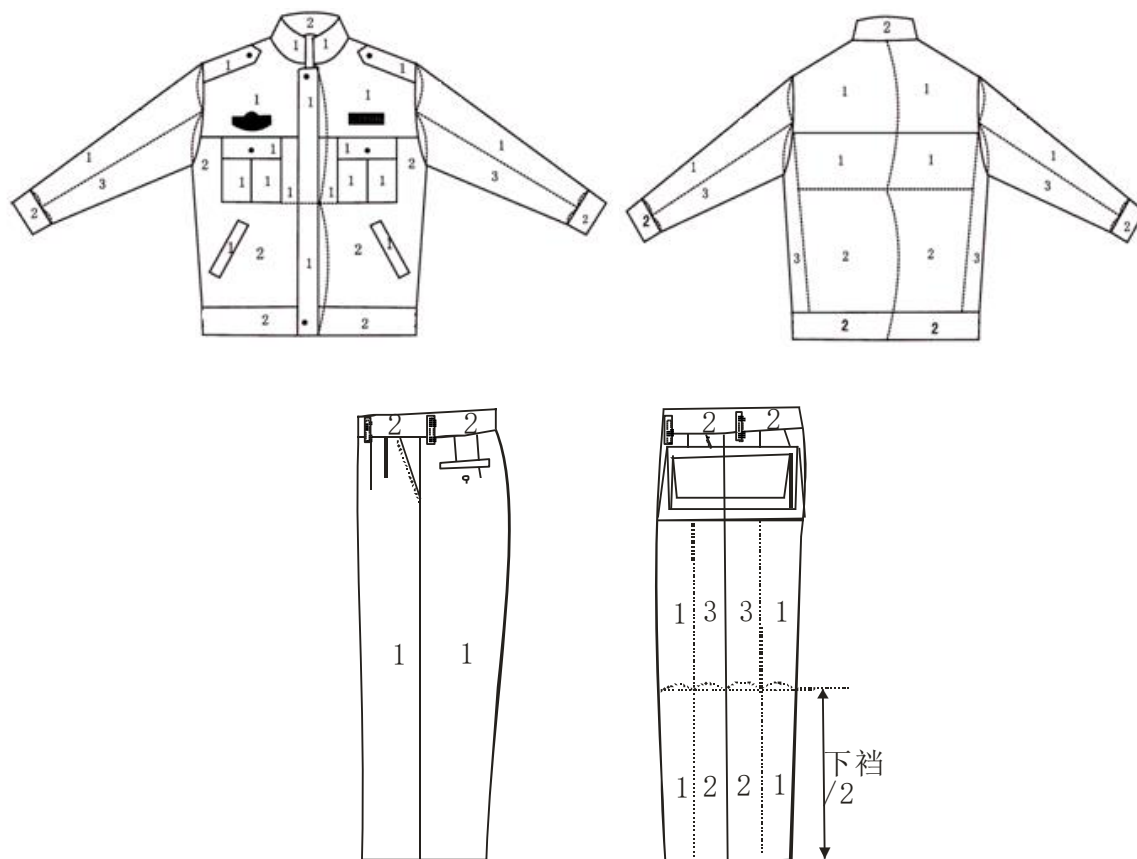


图7 产品部位划分图

成品整烫及外观质量

产品熨烫应平服，腿部、脚口等处应熨烫平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。整烫后应在干燥、通风环境下吊挂放置至少12h后，才可整叠包装。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表11规定。

表11 外观质量

部位名称	要 求
领子	面里平服，不反翘
前身	门襟平服，斜插袋左右对称，拉链平直、左右袋高低、前后对称
肩	平服，左右对称
袖	绗袖圆顺，长短一致
裤腰	面、里平服，成型规整
裤腿	顺直平挺、长短一致、左右对称

成品理化性能

材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行标准的规定。

成品洗涤尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率： $\geq -1.5\%$ 。

成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶。

甲醛含量

成品游离甲醛含量： $\leq 75\text{mg/kg}$ 。

PH 值

成品 pH 值应符合 GB 18401 中 B 类产品规定。

附 录 A

精梳涤棉斜纹布技术要求

A.1 精梳涤棉斜纹布质量指标

A.1.1 精梳涤棉斜纹布的质量指标及试验方法见表A.1。

表D.1 质量指标

序号	检验项目(单位)		指标	试验方法
1	纤维含量(%)	涤纶（含导电纤维）	93.5+0.5	GB/T 2910.11
		棉	≥6-2	
2	单位面积质量(g/㎡)		≥240-5	GB/T4669
3	密度 (根×10 cm)	经向	≥450-2%	GB/T4668
		纬向	≥275-2%	
4	断裂强力 (N/5cm)	纬向	≥800	GB/T3923.1
		经向	≥500	
5	水洗尺寸变化率(%)	经向	-1.5~+1.0	GB/T8629-2001 4A 程序, C 法干燥
		纬向	-1.0~+1.0	
6	缝纫损伤率(%)		≤5	FZ/T01032
7	缓折痕回复角(经+纬, 度)		≥260	GB/T3819
8	纬斜(%)		≤2.0	GB/T14801
9	pH 值		4.0~8.5	GB/T7573
10	游离甲醛含量		≤75	GB/T2912.1
染色牢度	耐光色牢度(级)		≥5-6	GB/T8427
	耐摩擦色牢度(级)	干摩	≥3-4	GB/T3920
		湿摩	≥3	
	耐皂洗色牢度(级)	变色	≥4	GB/T3921
		沾色	≥4	
	耐汗渍色牢度(级)	变色	≥4	GB/T3922
		沾色	≥4	
	耐热压色牢度(级)	变色	≥4	GB/T6152
		沾色	≥4	
	耐光汗复合色牢度（级）		≥4	GB/T14576-1993
注：染色牢度除耐光外，其它允许两项低半级。				

4. 渔政制服 内穿长袖衬衣技术指引

1 产品分类

渔政内穿长袖衬衣产品按款式结构及用途分为：

- a) 男内穿长袖衬衣；
- b) 女内穿长袖衬衣。

2 要求

2.1 样式

男内穿长袖衬衣、样式按图1及主管部门批准的实物样品。

女内穿长袖衬衣、样式按图2及主管部门批准的实物样品。

2.2 号型与规格

2.2.1 渔政内穿长袖衬衣号型设置应符合 GA 250 规定，采用 5.4 号型系列。A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸及极限偏差：男内穿长袖衬衣、见表 1，女内穿长袖衬衣、见表 2。

2.2.2 内穿长袖衬衣规格尺寸测量位置见图 3～图 4；图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位编号。

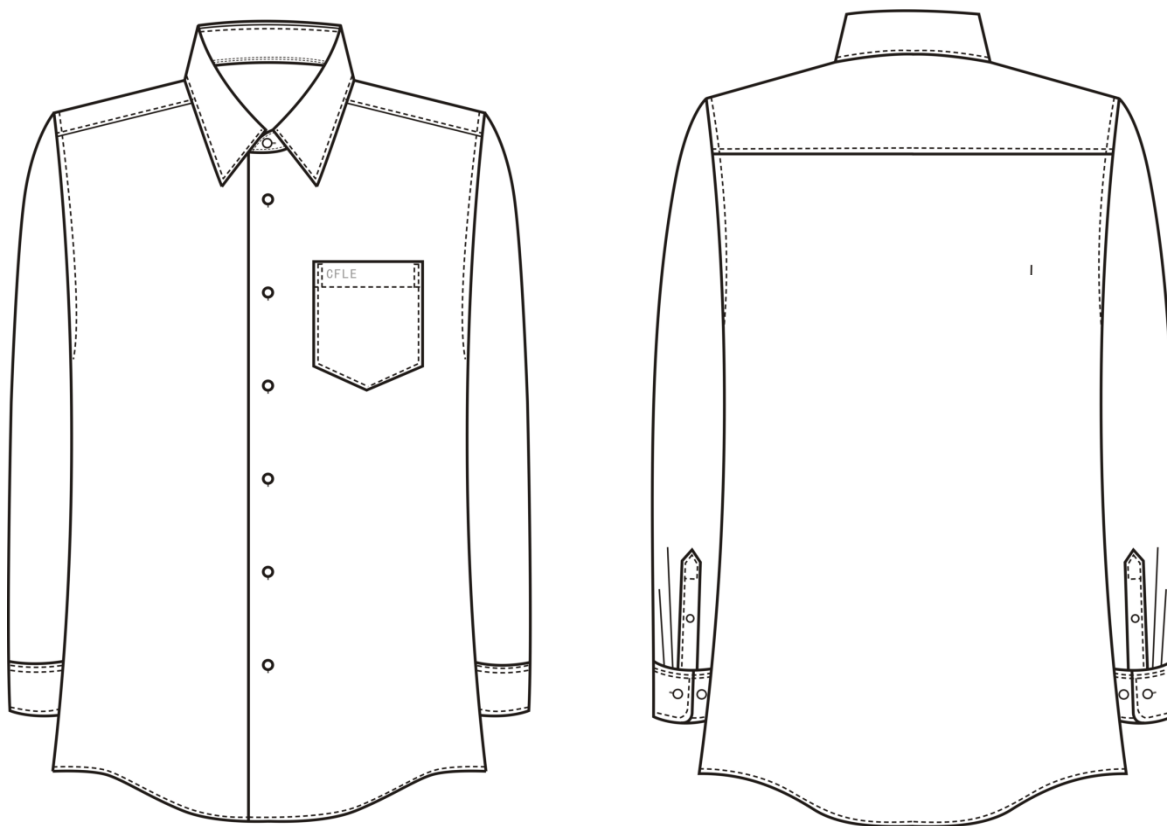


图 1 男内穿长袖衬衣样式

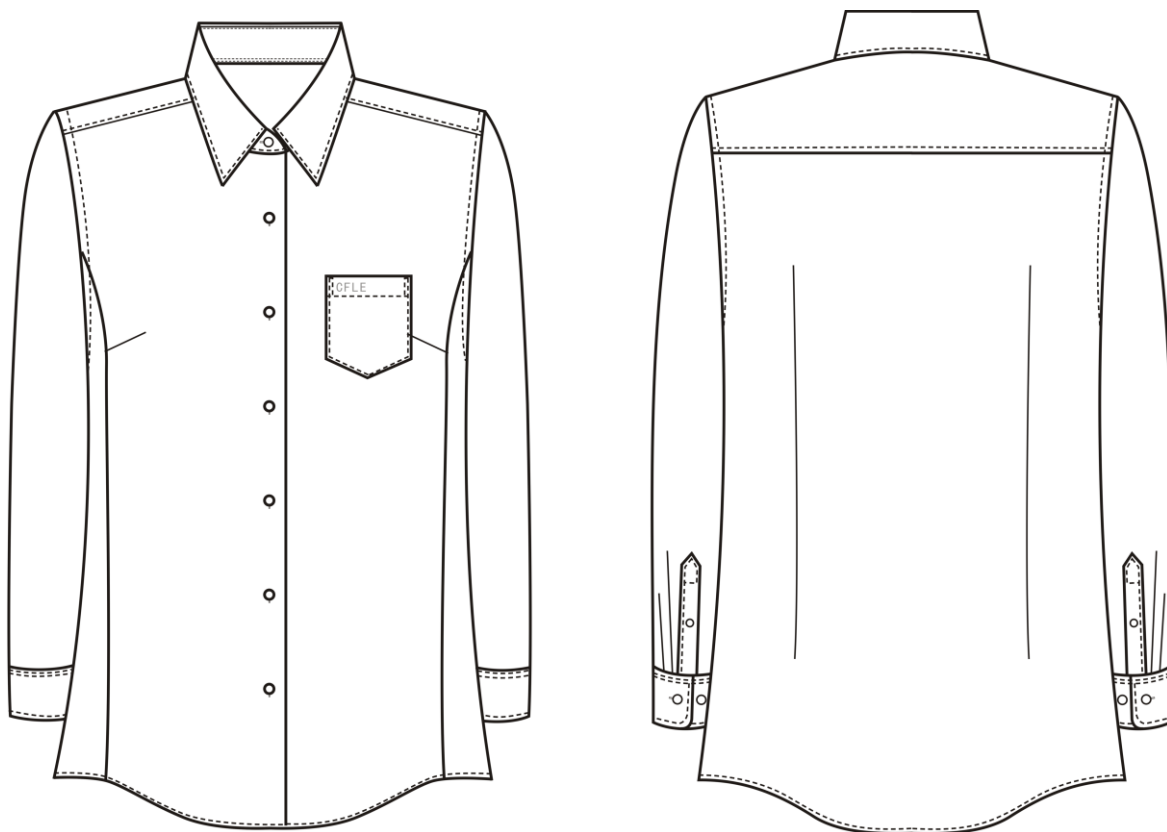


图 2 女内穿长袖衬衣样式

表 1 男内穿长袖衬衣规格尺寸与允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			档差	允许偏差 (±)
			175/90A	175/96B	175/100C		
3	1	前衣长	76	76	77	2	1.0
	2	前胸宽	41.8	43.2	44.4	—	—
	3	胸围	107	113	116	4.0	2.0
	4	中腰围	100	107	112	4.0	2.0
	5	下摆围	105.5	111.5	116.5	4.0	2.0
	6	第二扣眼距领根	5			—	0.3
	7	第七扣眼距底边	19.3			0.5	0.5
	8	前门襟折边宽	3.5			—	0.2
	9	底襟折边宽	2.5			—	0.2
	10	下摆折边宽	0.6			—	0.2
	11	后中长	76.5	77	77.5	2.0	1.0
	12	大肩宽	47.4	48.2	49	1.2	0.7
	13	后背宽	42.8	44.2	45.4	—	—
	14	袖长	61.5	61.5	61.5	1.5	0.5

	15	袖根肥	21.4			22.6			23.2			0.7	0.5
	16	袖头长	24.5			25.5			26.5			0.5	0.5
	17	袖头宽	6									—	0.3
	18	大袖衩条长	16									—	0.5
	19	过肩中宽	9									—	0.3
	20	过肩侧宽	9									—	0.3
	21	领长	39	40	41	41	42	43	42	43	44	1.0	0.5
	22	底领前宽	2.7									—	0.2
	23	翻领前宽	8.0									—	0.2
	24	翻领后宽	4.3									—	0.2
	25	底领后宽	3.3									—	0.2
	26	胸袋口长 ^a	11.8									—	0.2
	27	胸袋折边宽	2.5									—	0.2
	28	胸袋侧长 ^b	12			12.5			12.5			—	0.2
	29	胸袋全长 ^c	14			14.5			14.5				0.2
注： ^a 胸袋口长：胸围 92 以下为 11.5，胸围 94~104 为 11.8，胸围 106 以上为 12.1。 ^b 胸袋侧长：胸围 92 以下为 12.0，胸围 94~104 为 12.5，胸围 106 以上为 13.0。 ^c 胸袋全长：胸围 92 以下为 14.0，胸围 94~104 为 14.5，胸围 106 以上为 15.0。													

表2 女内穿长袖衬衣规格尺寸与允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			档差	极限偏差 (±)
			165/86A	165/88B	165/92C		
4	1	前衣长	68	68	69	2	1.0
	2	前胸宽	37.8	38.4	39.6	—	—
	3	胸围	99	101	105	4.0	2.0
	4	中腰围	89	91	96	4.0	2.0
	5	下摆围	105	108	113	4.0	2.0
	6	第二扣眼距领根	5			—	0.3
	7	第七扣眼距底边	16.4			0.5	0.5
	8	前门襟折边宽	3			—	0.2
	9	底襟折边宽	2.5			—	0.2
	10	下摆折边宽	0.6	0.6	0.6	—	0.2
	11	后中长	67	67	68	2.0	1.0
	12	大肩宽	41.4	42	42.6	1.0	0.7
	13	后背宽	37.8	38.4	39.6	—	—
	14	袖长	57			1.5	0.5

	15	袖根肥	20.7			21.1			21.8			0.7	0.5
	16	袖头长	23			24			25			0.5	0.5
	17	袖头宽	5									—	0.3
	18	大袖衩条长	12.5									—	0.5
	19	过肩中宽	8.5									—	0.3
	20	过肩侧宽	9									—	0.3
	21	领长	34	35	36	35	36	37	36	37	38	1.0	0.5
	22	底领前宽	2.3									—	0.2
	23	翻领前宽	7.5									—	0.2
	24	翻领后宽	4.3									—	0.2
	25	底领后宽	2.9									—	0.2
	26	胸袋口长 ^a	10.8									—	0.3
	27	胸袋折边宽	2.2									—	0.2
	28	胸袋侧长 ^b	11.7									—	0.2
	29	胸袋全长 ^c	13.5									—	0.2
注： ^a 胸袋口长：胸围 82 以下为 10.5，胸围 84~92 为 10.8，胸围 94 以上为 11.1。 ^b 胸袋侧长：胸围 82 以下为 11.2，胸围 84~92 为 11.7，胸围 94 以上为 12.2。 ^c 胸袋全长：胸围 82 以下为 13.0，胸围 84~92 为 13.5，胸围 94 以上为 14.0。													

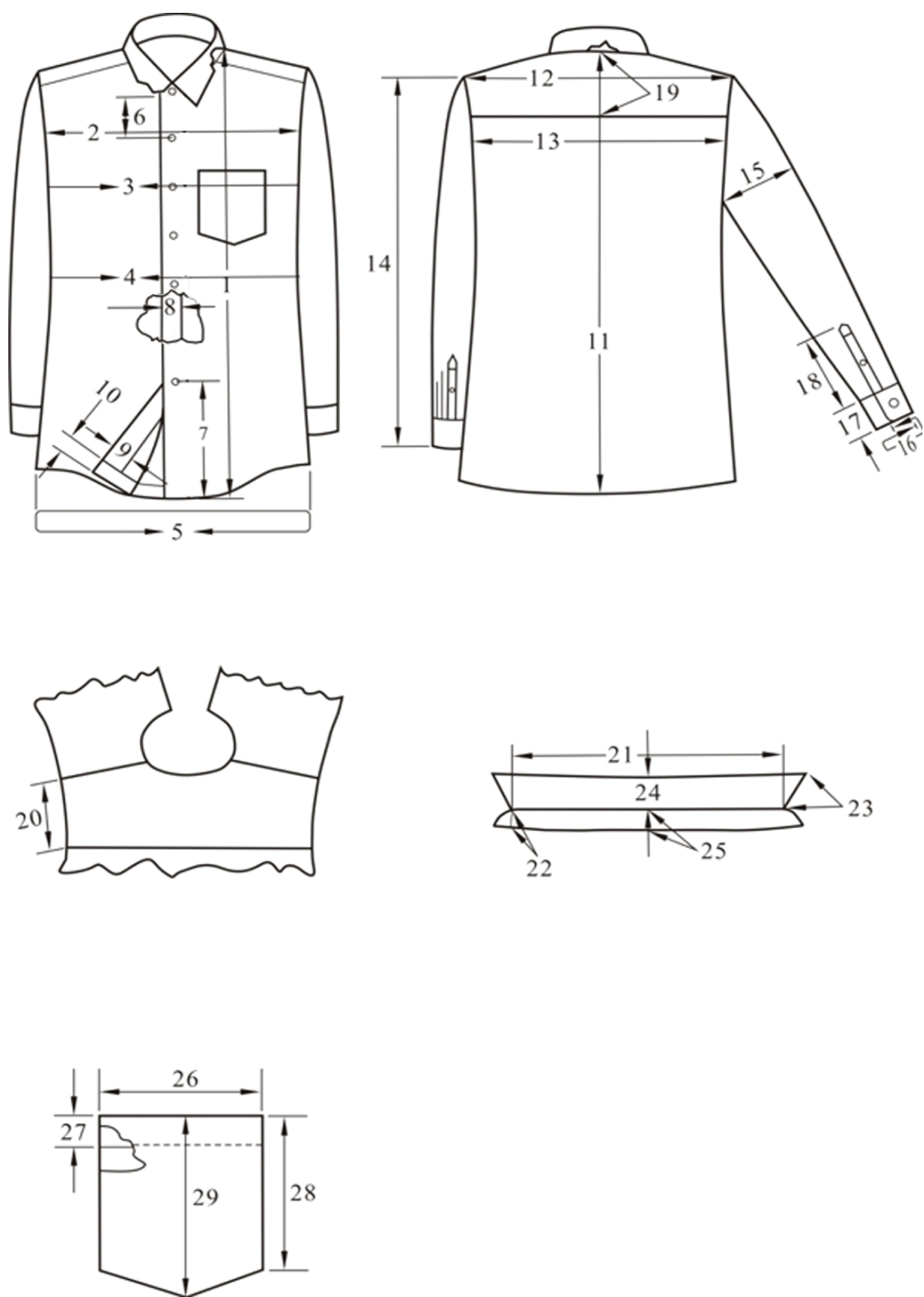


图3 男内穿长袖衬衣测量

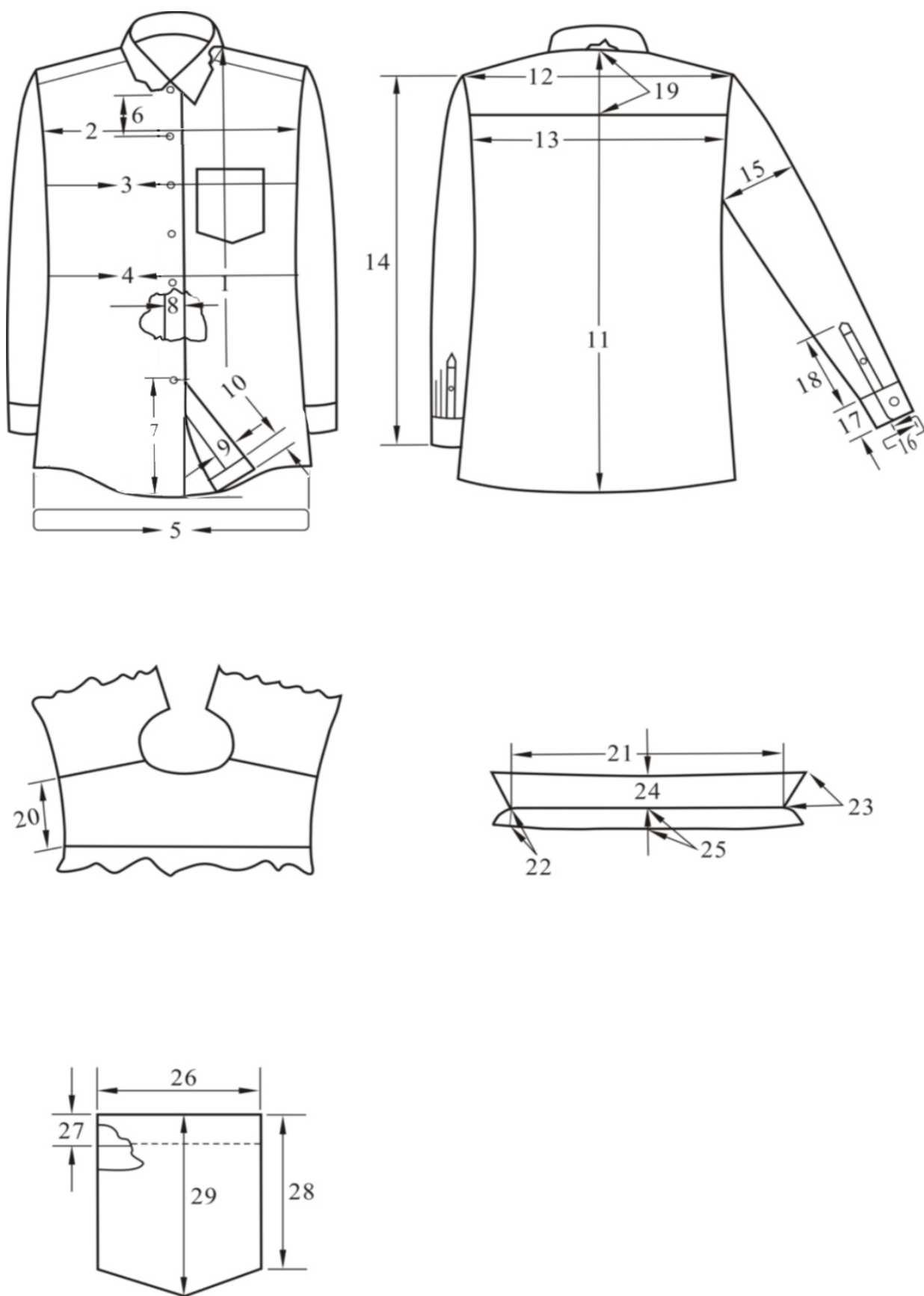


图4 女内穿长袖衬衣测量

2.3 颜色

2.3.1 面料颜色：为本白色，应符合渔政制服材料标样（以下简称“标样”）。

2.3.2 衬料颜色：与面料相匹配。

2.3.3 绣花线颜色：与面料颜色相匹配。

2.3.4 聚酯纽扣颜色：与面料颜色相匹配。

2.4 色泽偏差范围

4.4.1 表面颜色：与标样对比，应符合 GB250 规定的 4 级；每件应一致。

4.4.2 非表面部位与表面部位的色差对比按表 3 规定，评定级别按 GB250 规定。

表 3 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
4 级	底领里、袖开叉、袖头里条与表面部位
3—4 级	翻领里、袖头里、过肩里与表面部位

2.5 材料

2.5.1 材料外观风格及手感应符合标样。

2.5.2 材料规格及用途按表 4 规定。

表 4 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳棉涤莱赛尔混纺斜纹布	纤维含量：棉 45%、涤 35%、莱赛尔 20% 线密度：4.2tex×3/5.9tex×2 (140°/3×100°/2)；单位面积质量：130g/m² 密度(根/10cm)：650×390；组织：2/2 斜纹	见附录 A	面、里料
涤纶缝纫线	本白色 11.8tex×3	GB/T 6836-2007	钉扣
	本白色 11.8tex×2		缝纫、锁眼、环缝
绣花线	132dtex×2(120D×2)	FZ/T 63002-2009	胸袋绣花
纯棉机织粘合衬 (C1113-148)	28tex×28tex (21°×21°)，HDPE 粉点	按实物样	第一层翻领衬、座领衬、袖头衬
涤棉机织粘合衬 (TC1113-088)	14tex/13tex (45°×45°)，HDPE 粉点		第二层翻领衬
不饱和聚酯四眼扣	白色 Φ10.2mm	SC XXXX-2012 渔政制服硬服饰件	领扣、门襟、袖头、袖叉
产品名称标志	C 类 60 mm×20 mm	按实物样	—
洗涤标志	50 mm×35 mm		—
号型标志	30 mm×18 mm		—
降解聚乙烯薄膜	t 0.06mm~0.08mm	QB/T2461 -1999	内包装防护
聚氯乙烯蝴蝶卡	t 0.28mm~0.35mm	按实物样	固定领口

聚氯乙烯支撑片	长 36cm, 宽 3.5cm 厚 0.28cm—0.35cm					按实物样	固定领内口
聚碳卡子	长 4.0cm, t 0.3cm					按实物样	整叠固定用
单面白板纸	A 等 450g/m ² 横向使用	宽 22.5cm, 长 32.5cm				QB/T 2250-2005	内包装
		宽 3.0cm					底领支撑
		领长	37 以下	38-42	43 以上		
		领条长	29.0	34.0	39.0		

2.6 裁片纱向

裁片纱向按表 5 规定。

表 5 （续） 裁片纱向

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面里料	前身	经	前襟边顺经纱	—
	后身	经	背中线顺经纱	—
	后过肩面	经	下口边顺经纱	—
	后过肩里	经	以下口边为准 1.5	—
	袖子	经	经袖中线为准 1.0	两袖对称
	翻领面	经	—	—
	翻领里	经	—	—
	底领面	经	以上口为准 1.0	—
	底领里	经	以上口为准 1.5	—
	袖头面	经	1.0	—
	袖头里	经	1.5	—
	袖开叉条	经	—	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	袖头衬	经	1.0	—
	第一层翻领衬	斜	—	40°-50°
	第二层翻领衬	经	1.0	—
	底领衬	斜	—	40°-50°

2.7 敷衬

敷衬工艺按表6规定。

表 6 敷衬工艺

单位为厘米

类别	敷衬要求	图示
翻领面、 座领里、 袖头、	按图示敷衬， 翻领敷两层 衬，第一层衬 领尖打斜角， 座领里敷净 衬一层	

2.8 缝制

24.8.1 缝纫针距

各种缝纫针距应符合表 7 规定。

表7 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	14 针/3cm~16 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	12 针/3cm~14 针/3cm	
环 缝		11 针/3cm~13 针/3cm	切边宽不大于 0.2cm，环缝宽不小于 0.4cm。
链式线迹		12 针/3cm~14 针/3cm	不允许接线，留 1.5cm 线头固定
锁 眼	1.2cm 直眼	不少于 36 针/眼	扣眼美观，规整，牢固，不偏歪
钉 扣	四眼扣	6 根线/眼	正面留裕量 0.1cm~0.15cm，反面留尾线 0.5cm~1.0cm

2.8.2 缝制工艺

缝制工艺按表 8 规定。

表 8 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要求
领子	钩压翻领	0.6	明、暗线各一道	0.5	子口不反吐，领尖处放定型插片
	扎底领里下口线	1.0	明线一道	0.6	正面扎线
	领结合	0.6	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1~0.2
	绱领子	0.7	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1~0.2
口袋	合公主线	1.0	五线环缝一道	—	—
	收后腰省（女）	中间 0.9	扎线一道	—	腰省两端收尖，缝头向侧缝倒。
	收腋下省（女）	后端 1.0	扎线一道	—	前身腋下省前端收尖，缝头向上倒
	扎袋口明线	0.8	明线一道	0.1	折边下口、两端缝头折净
	绱胸袋布	0.8	明线一道	0.1	袋口两端拐扎三角形封结，结宽距袋布侧边 0.5，斜边齐袋口折边明线后与绱袋布明线重合两线重合规整牢固
前后 身、 下摆	合压过肩	1.0	明、暗线各一道	0.1	过肩面、里夹扎后身，过肩面明线不扎透过肩里
	合压肩缝	0.8	明、暗线各一道	0.1	明线扎在过肩上
	扎掩襟折边明线	0.8	明线一道	0.1	—
	扎底边折边明线	0.5	明线一道	0.1	—
袖子	绱袖子	0.8	五线环缝一道 明线一道	0.5	明线压在身上
	合袖、摆缝	1.0	五线环缝一道	—	—
	扎袖头面里口线	1.2	明线一道	1.0	不扎透袖头里
	钩压袖头	0.8	明、暗线各一道	0.5	子口不反吐
	夹压小袖衩条	0.6	明线一道	0.1	小袖衩条宽 1，明线反面上炕，开衩根部剪三角剪口
	夹压大袖衩条	1.1	明线一道	0.1	大袖衩条宽：男 2.5、女 2.2，表面扣宝剑头，从袖口边转扎至宝剑头，距尖：男 3.5、女 3.3 打横结回针三道，反面折光，结距剪口 0.8~1.0

	夹绉袖头	0.8	明线一道	0.1	按标印袖口打活褶两个,面褶向后倒,反面上炕0.1~0.2
标志	号型标志	0.8	—	—	领座下口居中央上
	产品名称标志	0.6	两端缉线	0.15	托肩里居中,领窝向下3.0处两头固定
	绉洗涤标志	0.8	—	—	掩襟里口,第七扣向下3.0~5.0,洗涤方法一面朝外

2.8.3 锁钉工艺

锁钉工艺按表9规定。

表9 锁眼工艺 单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁眼	钉扣
领头	1.2	领头宽取中（男左女右），男距边1.4，女距边1.2横锁直眼一个	与眼对正，距领头边男1.7，女1.5钉扣一粒
前襟	1.2	门襟宽取中（男左女右），锁竖直眼六个，第二、七扣眼按规格中间均锁	与眼对正，里襟距边男1.7，女1.5，钉扣六粒

表9(续) 锁眼工艺 单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁眼	钉扣
袖头	1.2	后侧宽度取中，距边1.1，横锁直眼一个	与眼对正，前侧距边1.1，钉扣一粒，向后2.3钉扣一粒（以扣中心点为准）
袖衩	1.2	大袖衩条横结至袖头上口边取中，大袖衩条居中竖锁直眼一个	与眼对正，扣边与小袖衩条边齐钉扣一粒

2.9 标志

2.9.1 胸袋口标志

左胸袋口刺绣英文“CFLE”标志，距袋口前端15mm，试样及规格按图5规定。

单位为mm

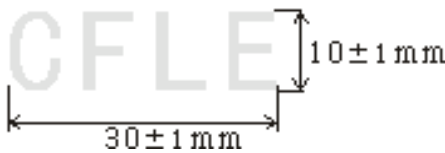


图5 左胸袋口刺绣英文“CFLE”标志

2.9.2 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格为60mm×20mm（长×宽），标注内容见图6，缀钉位置按表8规定。

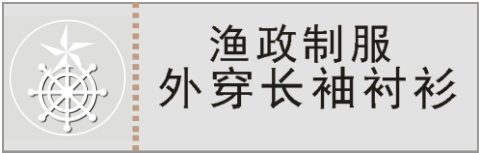


图6 内穿长袖衬衣产品名称标志

2.9.3 号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合图7规定，缀钉位置按表8规定。

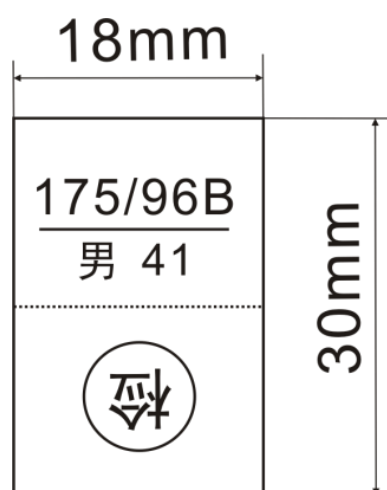


图7 内穿长袖衬衣号型标志

2.9.4 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

产原料成分、含量和洗涤方法标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图8规定，缀钉位置按表8规定。

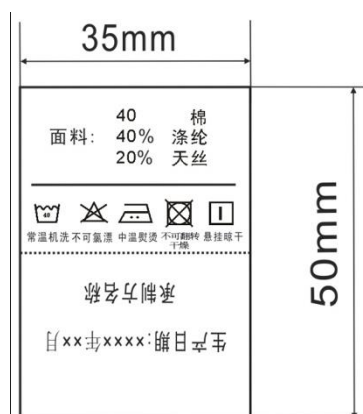


图8 产品原料成分、含量和洗涤方法标志检验章

2.9.5 产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图7中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

2.9.6 其它

标志的其它技术要求应符合GA 251规定。

2.10 成品外观质量

2.10.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表10规定，部位划分按图9规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（门、掩襟里，领里，托肩里，袖头里，袖开衩贴边里，袖开衩掩襟）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表10 外观疵点允许范围

疵点名称	0号部位	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花		0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）		不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅		4 级色差	3~4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 5.0cm
注 1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。				

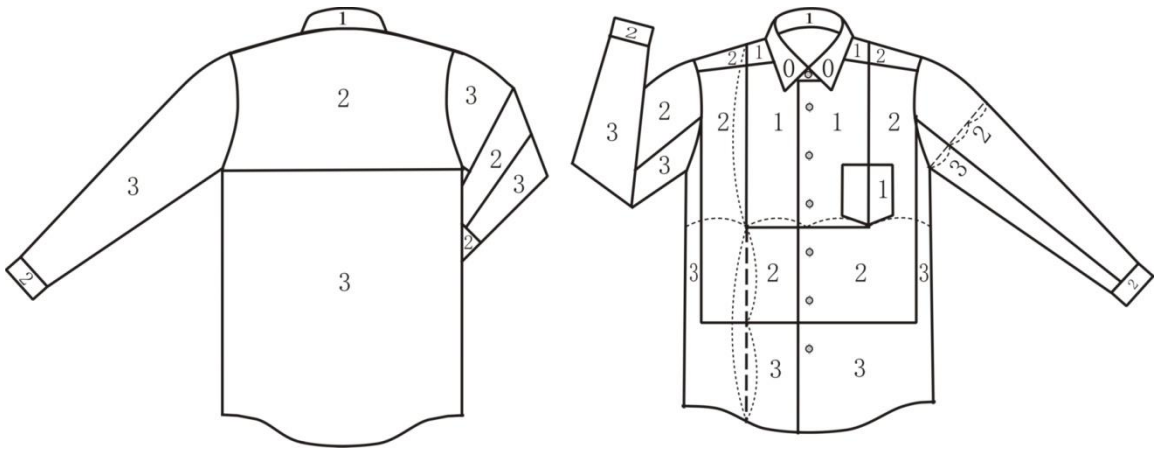


图9 内穿长袖衬衣部位划分图

2. 10. 2 成品整烫及外观质量

成品内外要熨烫平服、抽风干燥。领子、袖头、需定型整烫。产品应整洁美观，挺阔、无烫光、变色，左右对称。无开线、断线、跳线、毛露、线头、污渍。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表10规定。

表10 外观质量

部位名称	要 求
线迹	线迹规整，松紧适宜；明线距边宽窄一致
领子	领面平服、领面松紧适宜，不翻翘、不起泡、不渗胶，领型左右一致，折叠端正、平挺
胸袋	位置高低准确，平服，纱向顺直
袖子	吃势均匀、圆顺、长短一致

袖头	平整、无歪斜，左右圆头对称，袖开衩长短一致
底边	宽窄一致、平展、无斜绉

2.11 成品理化性能

2.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行技术要求的规定。

2.11.2 成品洗涤尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率： $\geq -1.5\%$ 。

2.11.3 成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路起皱级差与 GA 253 规定的级差样照对比，应不低于 2 级。

2.11.4 甲醛含量

成品游离甲醛含量： $\leq 75\text{mg/kg}$ 。

2.11.5 pH 值

成品pH值为： $4.0 \sim 7.5$ 。

附 录 A

精梳棉涤莱赛尔混纺斜纹布技术要求

A. 1 精梳棉涤莱赛尔混纺斜纹布质量指标

A. 1. 1精梳棉涤莱赛尔混纺斜纹布的质量指标及试验方法见表A. 1。

表A. 1 质量指标

序号	检验项目(单位)		指标	试验方法
1	纤维含量 (%)	棉	≥45-4	GB/T2910. 2
		涤	35	
		莱赛尔	≥20-2	
2	单位面积质量(g/m ²)		≥130-5	GB/T4669
3	密度 (根×10 cm)	经向	≥650-2%	GB/T4668
		纬向	≥390-2%	
4	断裂强力 (N/5cm)	经向	≥650	GB/T3923. 1
		纬向	≥350	
5	水洗尺寸变化率(%)	经向	-2. 0 ~ +1. 0	GB/T8629-2001 4A
		纬向	-2. 0 ~ +1. 0	
6	缝纫损伤率(%)		≤5	FZ/T01032
7	缓折痕回复角(经+纬, 度)		≥180	GB/T3819
8	纬斜(%)		≥5	GB/T14801
9	水分扩散时间 (s)	初始	≤15	GA573-2009 附录 A
		洗 5 次后	≤8	
	pH 值		4. 0 ~ 8. 5	GB/T7573
	游离甲醛含量		≤75	GB/T2912. 1
	弯曲长度(cm)	经向	≤2. 0	GB/T18318. 1
		纬向	≤1. 6	
14	耐汗渍色牢度 (级)	变色	≥4	GB/T3922
		沾色	≥3-4	
15	耐光色牢度 (级)	≥5		GB/T8427
16	耐汗渍色牢度 (级)	变色	≥4-5	GB/T3922
		沾色	≥4	

5. 渔政制服 外穿短袖上衣技术指引

1 产品分类

渔政 外穿短袖上衣产品按款式结构及用途分为：

- a) 男外穿短袖上衣；
- b) 女外穿短袖上衣

2 要求

2.1 样式

2.1.1 男外穿短袖上衣的样式见图 1 及主管部门批准的实物样品；

2.1.2 女外穿短袖上衣的样式见图 2 及主管部门批准的实物样品；

2.2 号型与规格

2.2.1 渔政外穿短袖上衣号型设置应符合 GA 250 规定，采用 5.4 号型系列。A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸及极限偏差：男外穿短袖上衣见表 1，女外穿短袖上衣见表 2。

2.2.2 渔政外穿短袖上衣规格尺寸测量位置：男、女外穿短袖上衣见图 3～图 4，图 中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位的编号。

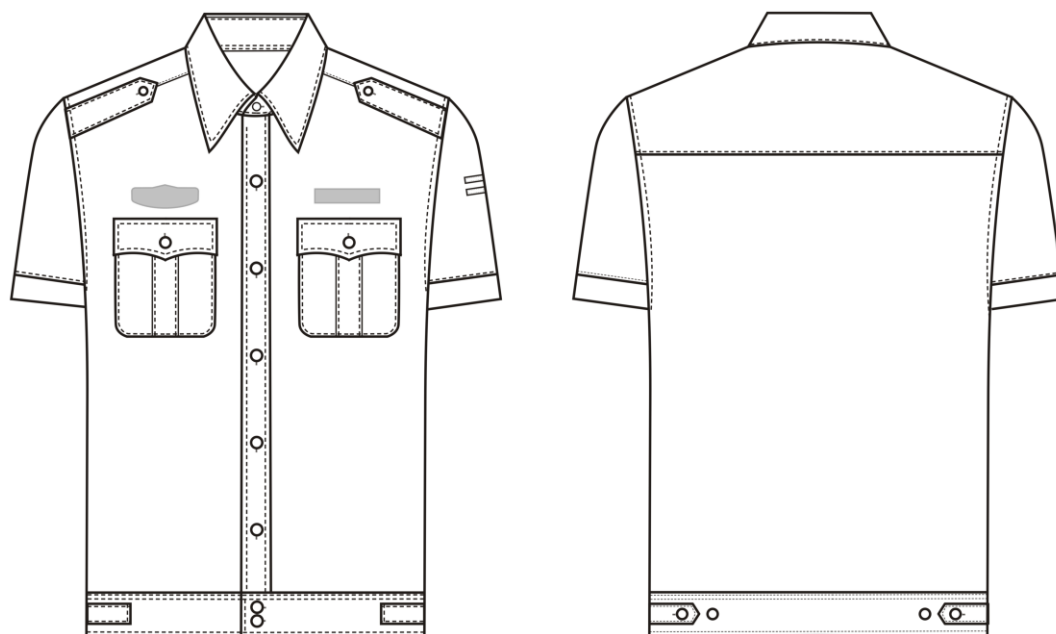


图 1 男外穿短袖上衣样式

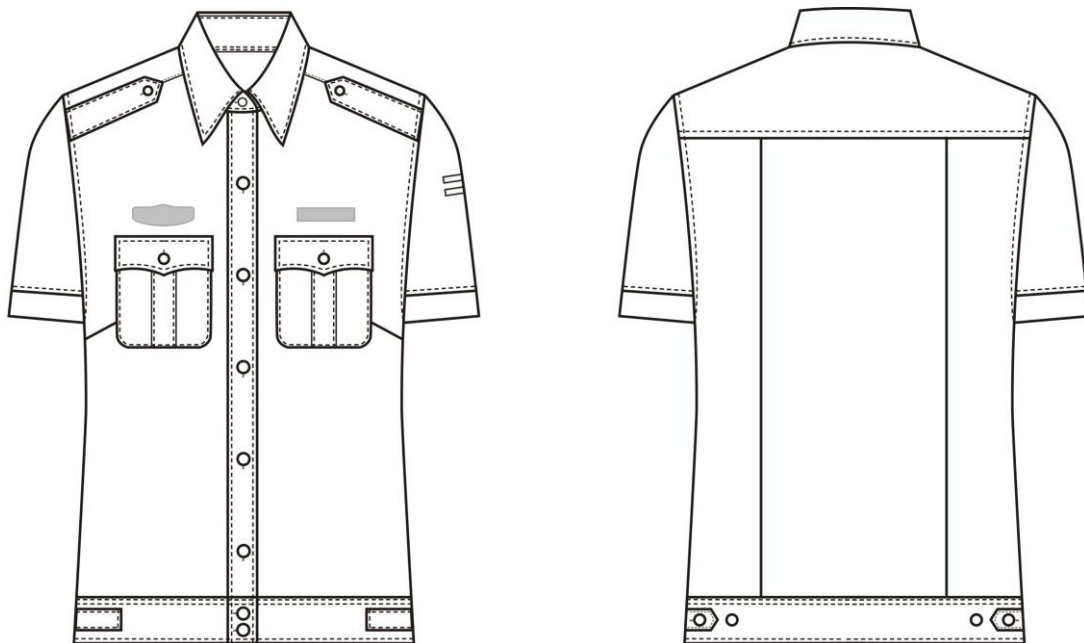


图 2 女外穿短袖上衣样式

表 1 男外穿短袖上衣规格尺寸与允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			档差	允许偏差 (±)
			175/90A	175/96B	175/100C		
3	1	前身長	66.5	67.5	68.5	2.0	1.0
	2	胸围	108	114	118	4.0	2.0
	3	卡夫围	100	106	110	3.5	2.0
	4	卡夫宽	5.5			—	0.2
	5	第二扣眼距领根	5			—	0.3
	6	第六扣眼距卡夫	6			—	0.3
	7	门襟贴边宽	3.0			—	0.2
	8	掩襟折边宽	2.5			—	0.3
	9	后身長	64	64.5	65	2.0	1.0
	10	大肩宽	46.6	48	48.8	1.2	0.7
	11	后过肩中宽	10			—	0.3
	12	卡夫调节袷长	11.5			—	0.5
	13	卡夫调节袷宽	3			—	0.2
	14	袖长	25			1.0	0.5
	15	袖根肥	20.5	21.5	22.5	0.7	0.5
	16	袖口肥	18.5	19	19.5	0.5	0.5
	17	袖口折边宽	3.5			—	0.2

	18	左袖臂章距袖山	7			—	0.5
	19	领长	41	43	44	1.0	0.5
	20	翻领前宽	8.0			—	0.2
	21	翻领后宽	4.3			—	0.2
	22	底领前宽	2.7			—	0.2
	23	底领后宽	3.3			—	0.2
	24	胸袋盖长 ^a	12.2	12.5		—	0.2
	25	胸袋盖中宽	5.5			—	0.2
	26	胸袋盖侧宽	4.3			—	0.2
	27	胸袋全长 ^b	14.0	14.5		—	0.2
	28	胸袋布长 ^c	12.5	13.0		—	0.3
	29	胸袋宽 ^d	12.0	12.5		—	0.2
	30	胸贴袋压片宽	3			—	0.2
	31	肩袷长 ^e	11.5	12.5		0.5	0.3
	32	肩袷前宽	3.2			—	0.2
	33	肩袷后宽	4.2			—	0.2
^a 胸袋盖长：胸围 92 以下为 12.2；94~104 为 12.5；106 以上为 12.8。 ^b 胸袋全长：胸围 92 以下为 14；94~104 为 14.5；106 以上为 15.0。 ^c 胸袋布长：胸围 92 以下为 12.5；94~104 为 13.0；106 以上为 13.5。 ^d 胸袋布下宽：胸围 92 以下为 12.8；94~104 为 13.1；106 以上为 13.4。							

表 2 女外穿短袖上衣规格尺寸与允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			档差	允许偏差 (±)
			165/86A	165/88B	165/92C		
4	1	前身長	61.5	62.5	63.5	2.0	1.0
	2	胸围	100	102	106	4.0	2.0
	3	卡夫围	95	97	101	3.5	2.0
	4	卡夫围宽	5.5			—	0.2
	5	第二扣眼距领根	4.0			—	0.3
	6	第六扣眼距卡夫	5			—	0.3
	7	门襟贴边宽	3.0			—	0.2
	8	掩襟折边宽	2.5			—	0.3
	9	后身長	57.5	58	58.5	2.0	1.0
	10	大肩宽	41.9	42	42.3	1.0	0.7
	11	后过肩中宽	9.5			—	0.3
	12	卡夫调节袷长	10.5			—	0.5
	13	卡夫调节袷宽	3.0			—	0.2
	14	袖长	23			1.0	0.5
	15	袖根肥	19.5	19.8	20.8	0.7	0.5
	16	袖口肥	17	17	17.5	0.5	0.5
	17	袖口折边宽	3.5			—	0.2
	18	左袖臂章距袖山	7.0			—	0.5

19	领长	37	38	39	1.0	0.5
20	翻领前宽	7.3			—	0.2
21	翻领后宽	4.3			—	0.2
22	座领前宽	2.3			—	0.2
23	座领后宽	2.9			—	0.2
24	胸袋盖长 ^a	11.5			—	0.2
25	胸袋盖中宽	5.5			—	0.2
26	胸袋盖侧宽	4.3			—	0.2
27	胸袋全长 ^b	13.5			—	0.2
28	胸袋布长 ^c	12.0			—	0.2
29	胸袋布宽 ^d	11.0			—	0.2
30	胸贴袋压片宽	3			—	0.2
31	肩袷长 ^e	11.5			—	0.3
32	肩袷前宽	3.2			—	0.2
33	肩袷后宽	4.2			—	0.2
34	腋下省大（双量）	1.2	1.4	1.8	—	0.2

^a 胸袋盖长：胸围 84 以下为 11.2；86~94 为 11.5；96 以上为 11.8。
^b 胸袋全长：胸围 84 以下为 13.0；86~94 为 13.5；96 以上为 14.0。
^c 胸袋布长：胸围 84 以下为 11.5；86~94 为 12.0；96 以上为 12.5。
^d 胸袋下宽：胸围 84 以下为 11.7；86~94 为 12.0；96 以上为 12.3。
^e

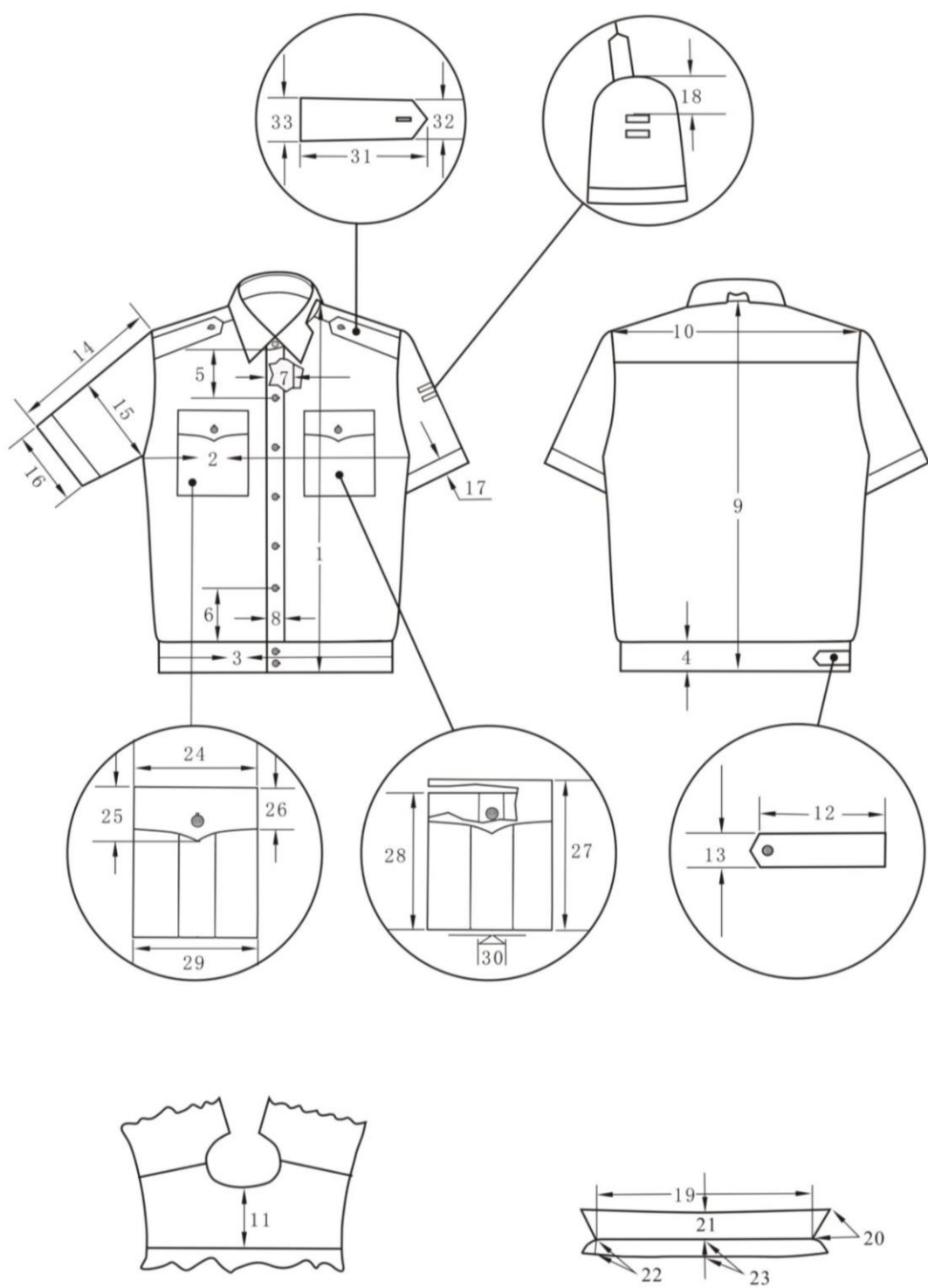


图 3 男外穿短袖上衣测量

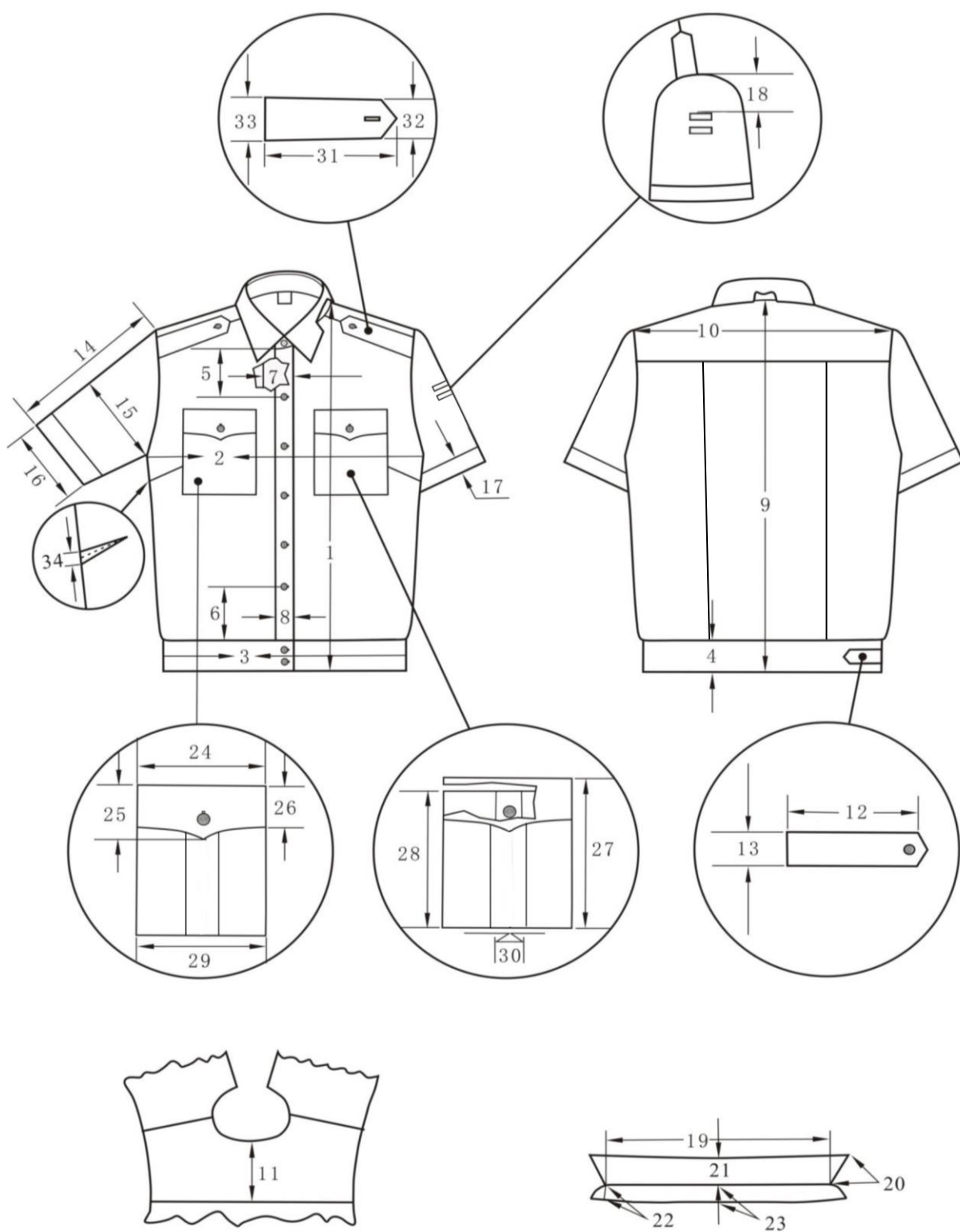


图4 女外穿短袖上衣测量

2.3 颜色

2.3.1 面料颜色：本白色，应符合渔政制服材料标样（以下简称“标样”）。

2.3.2 衬料颜色：与面料颜色相匹配。

2.3.3 缝纫、锁眼、钉扣线颜色：与面料颜色相匹配。

2.3.4 聚脂纽扣、尼龙搭扣颜色：与面料颜色相匹配。

2.4 色泽偏差范围

2.4.1 表面颜色应符合色泽标样偏差范围，每件一致。

2.4.2 非表面部位色差对比按表 3 规定，评定级别按 GB 250 规定。

表 3 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对 比 部 位
4 级	领里、袋盖里、肩袷里、后托肩里与表面部位

2.5 材料

2.5.1 材料外观风格及手感应符合标样。

2.5.2 材料规格及用途按表 4 规定。

表 4 材料规格及用途

材料名称	规 格	质量要求	用 途
精梳涤棉麻再生纤维素方平布	纤维含量：涤 52%、棉 23%、麻 16%、再生纤维素 9% 线密度：9.8tex ² /9.8tex ² (60 ^s /2×60 ^s /2) 密度(根/10cm):520×340;单位面积质量:180g/m ² 组织：2/2 方平	见附录 A	男、女外穿短袖上衣面、里料
涤纶缝纫线	11.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫、打结、环缝、平头锁眼
涤长丝缝纫线	11.8tex×3		钉扣
粘合衬	PE28tex×28tex (21s×21s)HDPE 粉点	按实物样	翻领衬、底领衬、肩袷衬、卡夫衬
	PE14tex×14tex (454s×45s)HDPE 粉点		明贴边衬、袋盖衬、卡夫调节袷衬、
肩扣	φ15mm	SC×××-2012 (渔政制服 硬服饰件)	肩袷
金属扣	φ15mm		门襟、胸袋、卡夫调节袷
不饱和聚酯四眼扣	φ10.2 mm		领扣
尼龙搭扣环面	长：65mm，宽：21 mm	按实物样	胸标搭扣
	专用，长：65 mm，		胸徽搭扣
号型标志	30mm×18mm	按实物样	---
洗涤标志	50mm×35mm		----
降解聚乙烯薄膜	t 0.06mm~0.08mm	QB/T 2461-1999	内包装防护

聚氯乙烯蝴蝶卡	t 0.28mm ~ 0.35mm				按实物样	固定领口
单面白板纸	宽 22.5cm, 长 32.5cm				QB/T 2250-2005	内包装
	宽 3.0cm					底领支撑
	领长	37 以下	38-42	43 以上		
	领条长	29.0	34.0	39.0		
聚碳卡子	长 4.0cm, t0.3cm				按实物样	整叠固定用

2.6 裁片纱向

裁片纱向按表 5 规定。

表 5 裁片纱向

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要 求
面料	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后片	经	以背中缝为准	—
	门襟明贴边	经	—	—
	托肩面	经	下口边顺经纱	—
	托肩里	经	以下口边为准 3.0	—
	袖子	经	以袖中线为准 1.0	左右顺向对称
	袖口贴边	纬	袖口与纬纱平	—
	翻领面	经	—	—
	翻领里	经	以外口为准 3.0	—
	座领面	经	以外口为准 1.0	—
	座领里	经	以外口为准 3.0	—
	袋盖面	纬	上口后端上翘 1.2 或与纬纱平	—
	袋盖里	纬	2.0	—
	袋布	经	前侧顺经纱	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	肩袷里	经	以中心线为准 2.0	—
	卡夫	经	—	里面连载
	卡夫调节袷	经	1.0	—
衬	翻领衬	斜	40°—50°	—
	座领衬	斜	40°—50°	—
	肩袷衬	经	1.0	—
	卡夫衬	经	1.0	—
	袋盖衬	纬	2.0	—
	卡夫调节袷衬	经	1.0	—
	门襟明贴边衬	经	1.0	—

2.7 敷衬

敷衬工艺按表6规定。

表 6 敷衬工艺

单位为厘米

部 位	敷衬要求	图 示
翻领面、座领里、肩袷面、袋盖面、卡夫袷面、门襟明贴边、卡夫面	a) 翻领面粘斜纱衬布一层； b) 座领里粘斜纱衬布一层； c) 肩袷面粘净衬一层； d) 袋盖面粘衬一层； e) 卡夫袷面粘衬一层； f) 门襟明贴边粘衬一层； g) 卡夫面表面部位粘净衬一层；	

2.8 缝制

2.8.1 缝纫针距

各种缝纫针距应符合表 7 规定。

表7 针距密度

项 目	针 距	质 量 要 求
平 缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm 缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	
链式线迹	10 针/3cm ~ 12 针/3cm	链式线迹留尾线不少于 1.5cm，外露尾线应回折后用缝头压住，并扎线固定
环 缝	11 针/3cm ~ 13 针/3cm	环缝宽度不小于 0.4cm，切边宽不大于 0.2cm
锁 眼	1.2cm 直眼	36 针/眼 尾结线头不少于 0.3cm，毛纱要清剪。扣眼美观，规整，牢固，不偏歪
	1.7cm 直眼	
钉 扣	四眼扣	6 根线/眼 正面留裕量 0.1cm ~ 0.15cm，反面留尾线 0.5cm ~ 1.0cm
金属扣	—	扣柄顺扣眼，扣面图案端正

2.8.2 缝制工艺

缝制工艺按表8规定。

表8 缝制工艺

单位为厘米

部 位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
领 子	扎领角插片	—	扎线三道	—	带条宽 1.5，扎住插片中心，两端和领面领尖两侧缝头固定，插片尖与领尖对准，相距 0.1~0.15
	钩压翻领	0.6	明暗线各一道	0.5	子口不反吐
	扎座领里下口线	1.0	明线一道	0.6	正面扎线
	领结合	0.6	明暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1~0.2
	绱领子	0.6	明暗线各一道	0.1	座领面上炕 0.1~0.15，肩缝处反面夹绱护环垫布
胸 袋	收腋下省（女）	按规格（双量）	扎线一道	—	前端收尖，缝头向上倒
	钩压袋盖	0.6	明暗线各一道	0.5	缝头清剪至 0.4，不反吐
	绱袋盖	0.4	明暗线各一道	0.5	袋盖尖对准袋布正中

表8 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
	绱胸贴袋压片	1.0	明线各一道	0.5	—
	扎袋布上口折边	0.8	明线一道	0.1	折边净宽 1.7
	绱袋布	0.8	明线一道	0.1	袋口明线回针 3~5 道
	绱胸徽标号 尼龙搭扣环面	—	明线两周	0.2	袋盖长居中, 齐袋盖上沿 1.0 为尼龙搭扣下沿
肩 袷	钩压肩袷	0.6	明暗线 各一道	0.5	钩三面扣一面, 扣烫一面朝后, 或扣压一周
	绱肩袷	0.6	扎线一道	—	肩袷根部正中向前 1.5 对准肩缝, 肩袷尖向后距肩缝 0.5
前 后 身	拼接后身刀缝 (女)	0.8	五线环缝一道	—	缝头倒向后中
	绱门襟明贴边	0.8	明线一道	0.5	男左、女右, 反面上炕 0.1
前 后 身	扎掩襟折边明线	0.8	明线一道	0.1	男右、女左
	合压过肩	0.8	明暗各线一道	0.5	明线不扎透托肩里
	合压肩缝	0.8	明、暗线 各一道	0.1	缝头向后倒, 反面上炕 0.1~0.15
袖 子	扎臂章袷	—	两侧明线各一 道	0.1	可用绷缝机, 袷长 3.0, 袷宽 1.2
	钉臂章袷	0.6	两端明线各一 道	0.1	左袖第一袷上端距袖山 7.0, 向下 1.5 钉第二袷, 可用专业打结机
	钩压袖口明线	0.5	明线一道	0.5	贴边向外翻, 贴边宽 3.0
	绱袖子	1.0	五线环缝一 道	—	扎住肩袷
	压袖窿明线	—	明线一道	0.5	明线压在身上
	合腰袖缝	1.0	五线环 缝一道	—	缝头向后倒
	压袖口底缝	—	明线一道	距袖缝 0.5	缝头向后倒, 扎线至袖口折边
卡 夫	钩卡夫两端	0.8	暗线一道	—	—
	绱压卡夫	0.8	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	第一道明线反面下炕 0.1~0.2
	压卡夫下口明线	—	明线一道	0.5	—
	钩压卡夫调节袷	0.8	明暗线各一道	0.5	—
	绱卡夫调节袷	0.5	明暗线各一道	0.5	按卡夫宽取中, 侧缝向前男 5.0, 女 4.5, 向后扣合
标 志	号型标志	0.8	—	—	领座下口居中夹上
	产品名称标志	0.6	两端缉线	0.15	托肩里居中, 领窝向下 3.0 处两头固定
	绱洗涤标志	0.8	—	—	掩襟里口, 卡夫向上 2.0~3.0, 洗涤方法一面朝外

2.8.3 锁钉工艺

锁钉工艺按表 9 执行。

表 9 锁钉工艺

单位为厘米

部位 名称	扣眼尺 寸	要 求	
		锁 眼	钉 扣
座领头	1.2	男左、女右领头宽取中, 距边 1.3, 横锁直眼一个	与眼对正, 领头距边 2.0 钉扣一粒

胸袋	1.7	袋盖取中，距尖 1.5， 锁竖眼一个	与眼对正，在袋布上钉扣一粒
肩袷	1.7	肩袷前宽取中，距尖 1.3 竖锁直眼一个	扣柄顺扣眼，扣面图案端正
门襟	1.7	男左、女右，门襟贴边宽居中竖锁直眼五个，第二扣眼距领根、第六扣眼据卡夫按成品尺寸，中间均锁三个	与眼对正，距边 2.0 钉扣五粒
卡夫	1.7	男左、女右距边 1.3，上下距卡夫边各 1.7，横锁直眼两个	与眼对正，距边 1.5 钉扣两粒
卡夫调节袷	—	距尖 1.3 横锁直眼一个	与眼对正，钉扣一粒，向后 3.0 钉扣一粒（以扣中心点为准）；

2.9 标志

2.9.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格为 60mm×20mm（长×宽），标注内容见图 5，缀钉位置按表 8 规定。

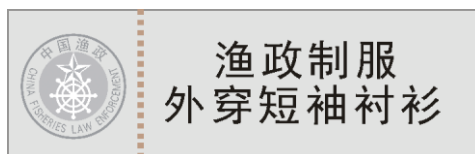


图5 外穿短袖上衣产品名称标志

2.9.2 号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合图 6 规定，缀钉位置按表 8 规定。

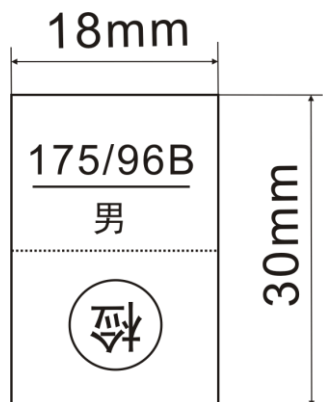


图6 号型标志

2.9.3 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

产原料成分、含量和洗涤方法标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图7规定，缀钉位置按表 8规定。

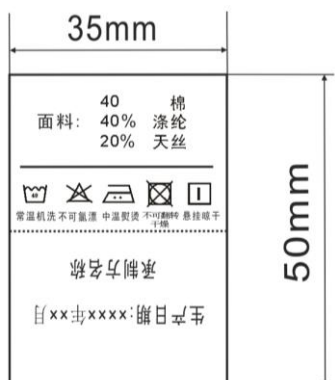


图7 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

2.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图6中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

2.9.5 其它

标志的其它技术要求应符合GA 251规定。

2.10 成品外观质量

2.10.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表 10 规定，部位划分按图 8 规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（门、掩襟里，肩袷里，卡夫袷里，领里，托肩里，袖头里，袖开衩贴边里，袖开衩掩襟）比 3 号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表10 外观疵点允许范围

疵点名称	0号部位	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花		0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）		不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅		4 级色差	3~4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 5.0cm
注 1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。				

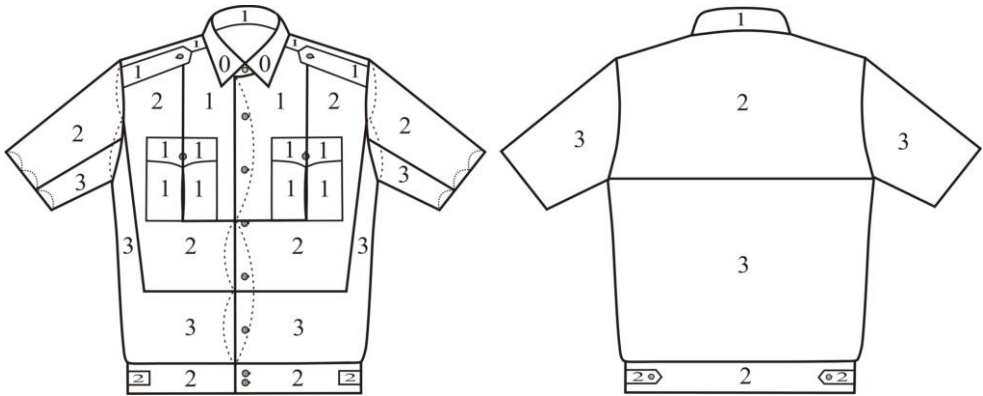


图8 外穿短袖上衣部位划分图

2.10.2 成品整烫及外观质量

成品内外要熨烫平服、抽风干燥。领子需定型整烫。产品应整洁美观，挺阔、无烫光、变色，左右对称。无开线、断线、跳线、毛露、线头、污渍。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表11规定。

表11 外观质量

部位名称	要 求
线迹	线迹规整，松紧适宜；明线距边宽窄一致
领子	领面平服、领面松紧适宜，不翻翘、不起泡、不渗胶，领型左右一致，折叠端正、平挺
胸袋	位置高低准确，平服，纱向顺直
袖子	吃势均匀、圆顺、长短一致
卡夫	宽窄一致、平展、无斜绉

2.11 成品理化性能

2.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行标准的规定。

2.11.2 成品洗涤尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率： $\geq -1.0\%$ 。

2.11.3 成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、无脱胶，各部位的缝合线路起皱级差与 GA 253 规定的级差样照对比，应不低于 3 级。

2.11.4 甲醛含量

成品游离甲醛含量： $\leq 75\text{mg/kg}$ 。

2.11.5 pH 值

成品pH值为： $4.0 \sim 7.5$ 。

附 录 A

精梳涤棉麻再生纤维素方平布

A. 1精梳涤棉麻再生纤维素方平布的质量指标及试验方法见表A. 2。

表A. 2 指标质量

检验项目 (单位)		实测值	试验方法
单位面积质量 (g/m ²)		≥180-9	GB/T 4669
密度 (根/10cm)	经向	≥520-2%	GB/T 4668
	纬向	≥340-2%	
断裂强力 (N)	经向	≥750	GB/T 3923. 1
	纬向	≥450	
缓折痕回复角 (经+纬, 度)		≥180	GB/T 3819
水洗尺寸变化率 (%)	经向	-2. 0 ~ +1. 0	GB/T8628、GB/T8629- 2001 (4A)、GB/T8630
	纬向	-1. 5 ~ +1. 0	
纤维含量 (%)	涤纶	55	FZ/T01057 FZ/T01026 FZ/T30003
	棉	≥25-3	
	麻	≥15-2	
	再生纤维素	≥5-1	
缝纫损伤率 (%)		≤5	FZ/T 01032
纬斜率 (%)		≤2	GB/T 14801
弯曲长度 (cm)	经向	≥1. 8	GB/T 18318. 1
	纬向	≥1. 5	
甲醛含量 (mg/kg)		≤75	GB/T 2912. 1
pH 值		4. 0 ~ 8. 5	GB/T 7573
耐光色牢度 (级)		≥5	GB/T 8427
耐汗渍色牢度 (级)	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥3-4	

6. 渔政制服 外穿长袖衬衣技术指标

1 产品分类

渔政 外穿长袖衬衣产品按款式结构及用途分为：

a. 男外穿长袖衬衣；b. 女外穿长袖衬衣

2 要求

2.1 样式

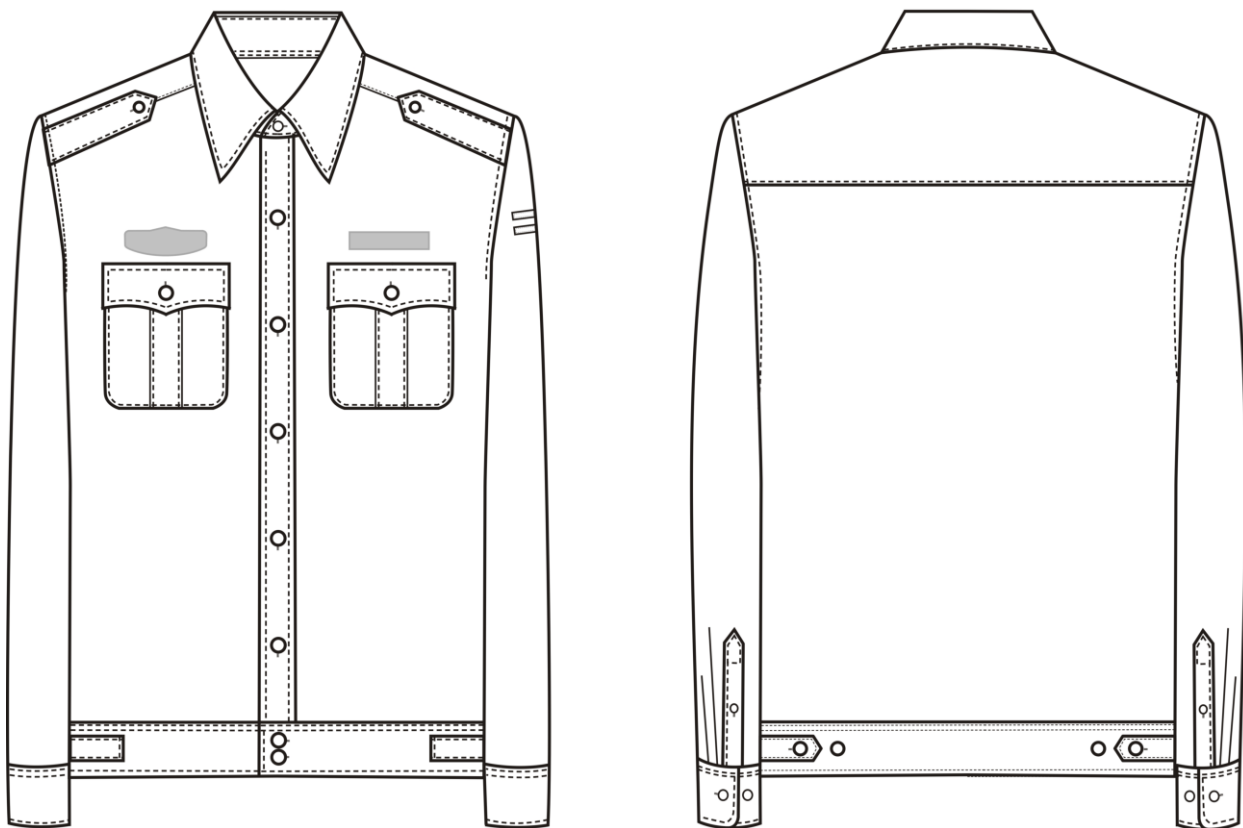
2.1.1 男外穿长袖衬衣样式按图1及主管部门批准的实物样品。

2.1.2 女外穿长袖衬衣样式按图2及主管部门批准的实物样品。

2.2 号型与规格

2.2.1 渔政 外穿长袖衬衣号型设置应符合 GA 250 中 5.4 号型系列规定。A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸及极限偏差：男外穿长袖衬衣见表 1，女外穿长袖衬衣见表 2。

2.2.2 外穿长袖衬衣规格尺寸测量位置男、女外穿长袖衬衣见图 3～图 4；图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位编号。



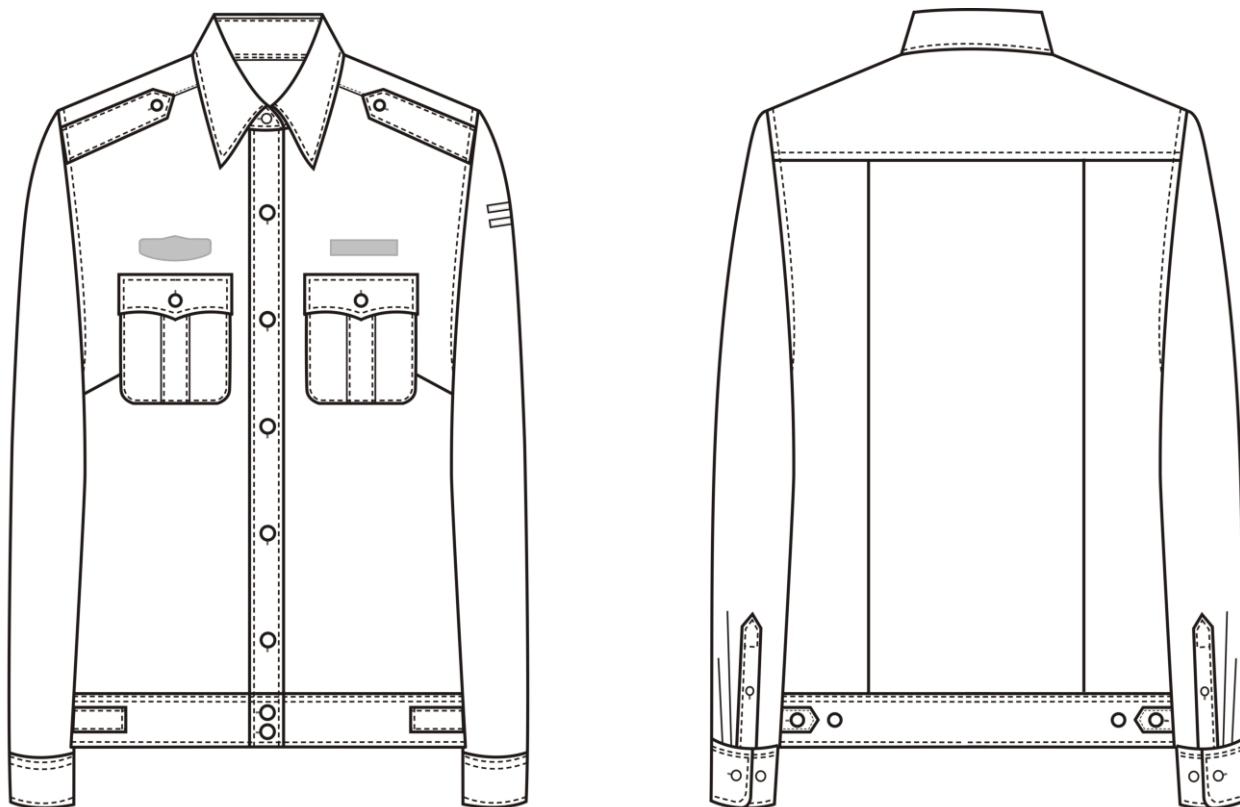


图 2 女外穿长袖衬衣样式

表 1 男外穿长袖衬衣规格尺寸与允许偏差 单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			档差	允许偏差 (±)
			175/90A	175/96B	175/100C		
3	1	前身長	66.5	67.5	68.5	2.0	1.0
	2	胸围	108	114	118	4.0	2.0
	3	卡夫围	100	106	110	3.5	2.0
	4	卡夫围宽	5.5			—	0.2
	5	第二扣眼距领根	5			—	0.3
	6	第六扣眼距卡夫	6			—	0.3
	7	门襟贴边宽	3.0			—	0.2
	8	掩襟折边宽	2.5			—	0.2
	9	后身長	64	64.5	65	2.0	1.0
	10	大肩宽	46.6	48	48.8	1.2	0.7
	11	后过肩中宽	10			—	0.3
	12	后过肩侧宽	10			—	0.3
	13	卡夫调节袢长	11.5			—	0.5
	14	卡夫调节袢宽	3			—	0.2
	15	袖长	61.5			1.0	0.5
	16	袖根肥	21.4	22.6	23.2	0.7	0.5
	17	袖头长	24.5	25.5	26.5	0.5	0.5
	18	袖头宽	6			—	0.3
	19	大袖衩条长	16			—	0.5
	20	左袖臂章袢距袖山	7			—	0.5
	21	领长	41	43	44	1.0	0.5

	22	翻领前宽	8.0		—	0.2
	23	翻领后宽	4.3		—	0.2
	24	底领前宽	2.7			
	25	底领后宽	3.3		—	0.2
	26	肩袷前宽	3.2		—	0.3
	27	肩袷后宽	4.2		—	0.2
	28	肩袷长 ^a	11.5	12.5	—	0.2
	29	胸袋盖长 ^b	12.2	12.5		0.2
	30	袋盖中宽	5.5		—	0.2
	31	袋盖侧宽	4.3		—	0.2
	32	胸袋全长 ^c	14.0	14.5	—	0.2
	33	胸袋宽 ^d	12.0	12.5	—	0.2
	34	胸袋布长 ^e	12.5	13.0	—	0.2
	35	胸贴袋压片宽	3		—	0.2

^b胸袋盖长：胸围 92 以下为 12.2；94~104 为 12.5；106 以上为 12.8。

^c胸袋全长：胸围 92 以下为 14；94~104 为 14.5；106 以上为 15.0。

^d胸袋下宽：胸围 92 以下为 12.8；94~104 为 13.1；106 以上为 13.4。

^e胸袋布长：胸围 92 以下为 12.5；94~104 为 13.0；106 以上为 13.5。

表 2 女外穿长袖衬衣规格尺寸与允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			档差	允许偏差 (±)
			165/86A	165/88B	165/92C		
4	1	前身長	61.5	62.5	63.5	2.0	1.0
	2	胸围	100	102	106	4.0	2.0
	3	卡夫围	95	97	101	3.5	2.0
	4	卡夫围宽	5.5			—	0.2
	5	第二扣眼距领根	4.0			—	0.3
	6	第六扣眼距卡夫	5.0			—	0.3
	7	门襟贴边宽	3.0			—	0.2
	8	掩襟折边宽	2.5			—	0.3
	9	后身長	57.5	58	58.5	2.0	1.0
	10	大肩宽	41.4	42	42.6	1.0	0.7
	11	后过肩中宽	10			—	0.3
	12	后过肩侧宽	10			—	0.3
	13	卡夫调节袷长	10.5			—	0.5
	14	卡夫调节袷宽	3.0			—	0.2
	15	袖长	57			1.5	0.5
	16	袖根肥	20.7	21.1	21.8	0.7	0.5
	17	袖头长	23	24	25	0.5	0.5
	18	袖头宽	6			—	0.3
	19	大袖衩条长	12.5			—	0.5
	20	左袖臂章袷距袖山	7.0			—	0.5
	21	领长	37	38	39	1.0	0.5
	22	翻领前宽	7.5			—	0.2

23	翻领后宽	4.3	—	0.2
24	底领前宽	2.3	—	0.2
25	底领后宽	2.8	—	0.2
26	胸袋盖长 ^b	11.5	—	0.2
27	袋盖中宽	5.0	—	0.2
28	袋盖侧宽	3.9	—	0.2
29	胸袋全长 ^c	13.5	—	0.2
30	胸袋布宽 ^d	11.0	—	0.2
31	胸袋布长 ^e	12.0	—	0.2
32	胸贴袋压片宽	3	—	0.2
33	肩袷长 ^a	11.5	—	0.3
34	肩袷前宽	3.2	—	0.2
35	肩袷后宽	4.2	—	0.2
36	腋下省大 (双量)	1.2	1.4	1.8

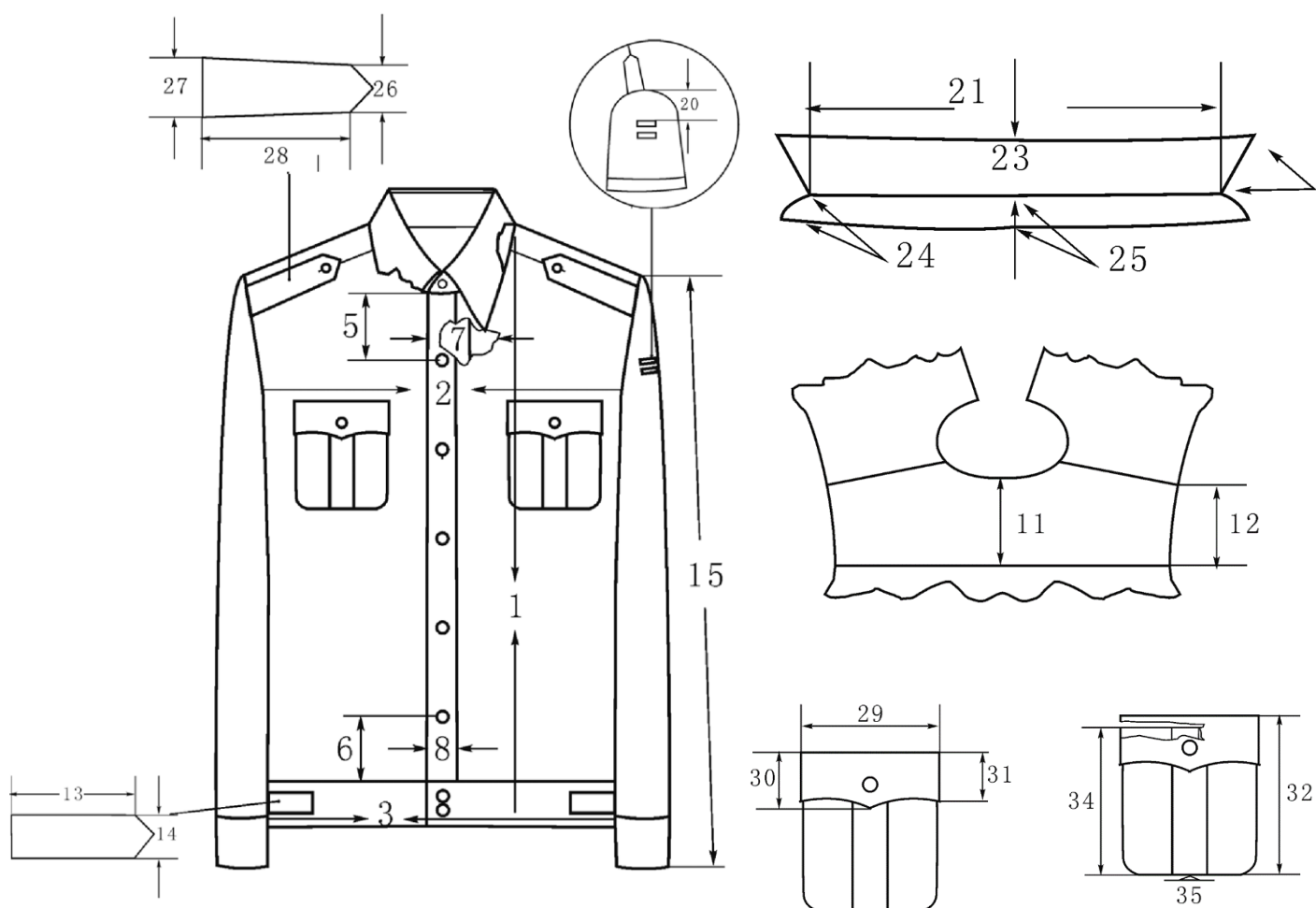
^a 肩袷长：胸围 84 以下为 11.5；86~94 为 12.5；96 以上为 13.5。

^b 胸袋盖长：胸围 84 以下为 11.2；86~94 为 11.5；96 以上为 11.8。

^c 胸袋全长：胸围 84 以下为 13.0；86~94 为 13.5；96 以上为 14.0。

^d 胸袋下宽：胸围 84 以下为 11.7；86~94 为 12.0；96 以上为 12.3。

^e 胸袋布长：胸围 84 以下为 11.5；86~94 为 12.0；96 以上为 12.5。



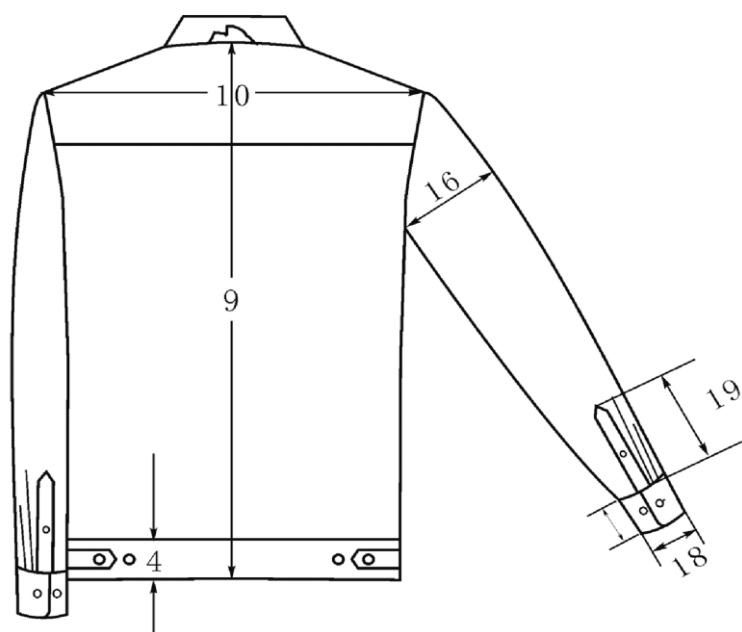


图3 男外穿长袖衬衣测量

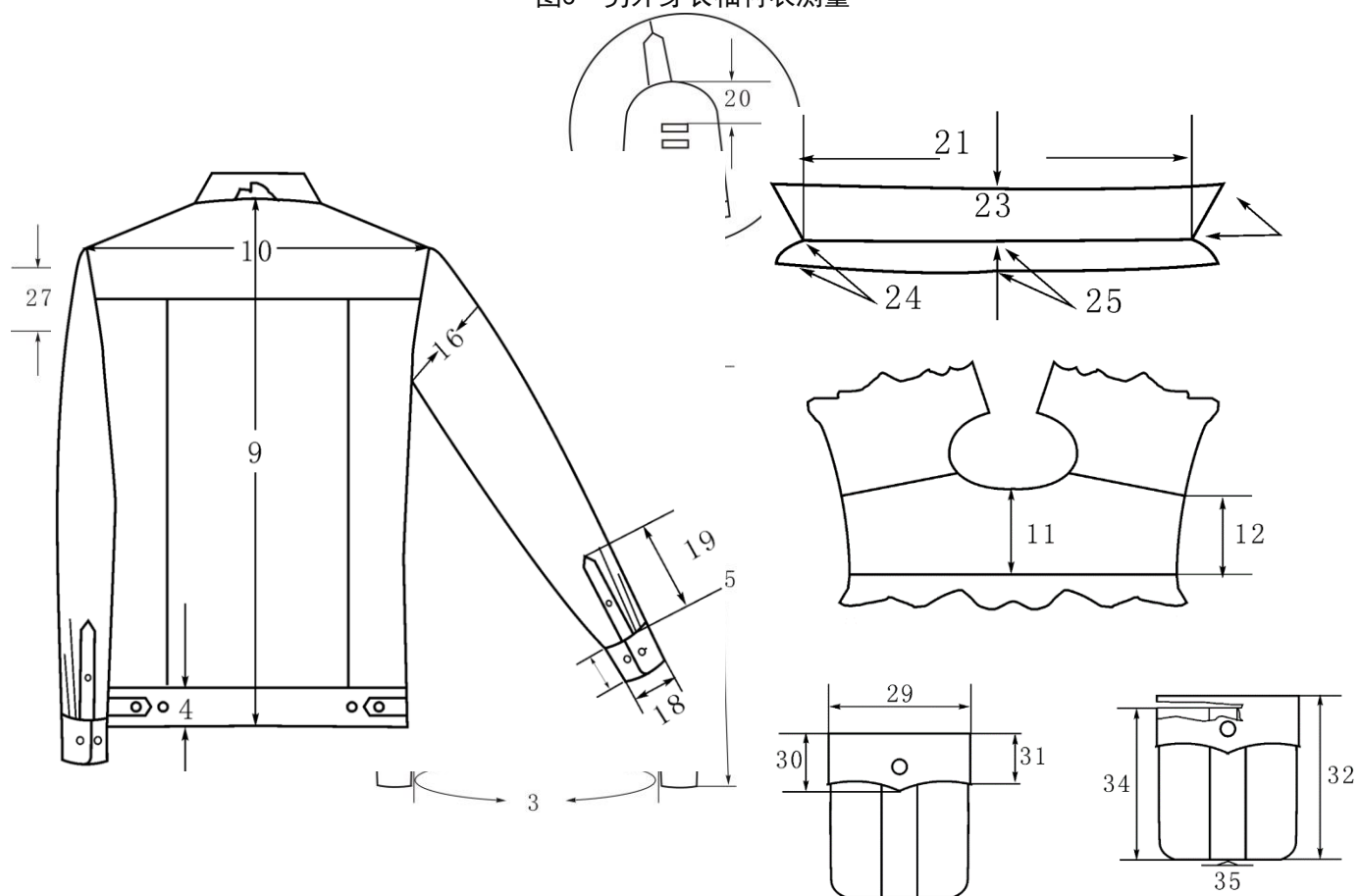


图4 女外穿长袖衬衣测量

2.3 颜色

2.3.1 面料颜色：本白色，应符合渔政制服材料标样（以下简称“标样”）。

- 2.3.2 衬料颜色：与面料相匹配。
- 2.3.3 缝纫、锁眼、钉扣线的颜色：与面料相匹配。
- 2.3.4 聚酯纽扣、尼龙搭扣颜色：与面料颜色相匹配。

2.4 色泽偏差范围

- 2.4.1 表面颜色应符合色泽标样偏差范围，每件一致。
- 2.4.2 非表面部位与表面部位的色差对比按表 3 规定，评定级别按 GB250 规定。

表 3 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
4 级	底领里、袖开叉条与表面部位
3—4 级	翻领里、袋盖里、肩袷里、袖头里与表面部位
3 级	过肩里与表面部位

2.5 材料

- 2.5.1 材料外观风格及手感应符合标样。
- 2.5.2 材料规格及用途按表 4 规定。

表 4 材料规格及用途

材料名称	规 格				要求质量	用 途
精梳涤棉麻再生纤维素方平布	纤维含量：涤 52%、棉 23%、麻 16%、再生纤维素 9% 线密度:9.8tex2/9.8tex2 (60 ^s /2×60 ^s /2) 密度(根/10cm):520×340;单位面积质量:180g/㎡组织：2/2 方平				见附录 A	男、女外穿长袖衬衣面、里料
涤纶缝纫线	11.8tex×2				GB/T 6836－2007	缝纫、打结 、环缝、平头锁眼
涤长丝缝纫线	11.8tex×3					钉扣
纯棉机织粘合衬 (C1113-148)	PE28tex×28tex (21°×21°)HDPE 粉点				按实物样	翻领衬、底领衬、肩袷衬、袖头衬
涤棉机织粘合衬 (TC1113-088)	PE14tex×14tex (45°×45°)HDPE 粉点					明贴边衬、袋盖衬
肩扣	φ15mm				SCxxxx-2012 (渔政制服硬服饰件)	肩袷
金属扣	φ15mm					门襟、袖头、胸袋、卡夫调节袷
不饱和聚酯四眼扣	φ10.2 mm					领扣、袖袷扣
尼龙搭扣环面	长：65mm， 宽：21mm				按实物样	编号搭扣
	专用，长：65mm，					胸徽搭扣
产品名称标志	C 类 60mm×20cm				按实物样	产品名称标志
号型标志	30mm×18mm				按实物样	号型标志
洗涤标志	50mm×35mm					洗涤标志
降解聚乙烯薄膜	t 0.06mm～0.08mm				QB/T 2461-1999	内包装防护
聚氯乙烯蝴蝶卡	t 0.28mm～0.35mm				按实物样	固定领口
单面白板纸	宽 22.5cm， 长 32.5cm				QB/T 2250-2005	内包装
	宽 3.0cm					底领支撑
	领长	37 以下	38-42	43 以上		
	领条长	29.0	34.0	39.0		
聚碳卡子	长 4.0cm， t0.3cm				按实物样	整叠固定用

2.6 裁片纱向

裁片纱向按表 5 规定。

表5 裁片纱向

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前身	经	前襟边顺经纱	—
	后片	经	以背中缝为准	—
	门襟明贴边	经	—	—
	托肩面	经	下口边顺经纱	—
	托肩里	经	以下口边为准 3.0	—
	袖子	经	经袖中线为准 1.0	两袖对称
	翻领面	经	—	—
	翻领里	经	—	—
	底领面	经	以上口为准 1.0	—
	底领里	经	以上口为准 1.5	—
	袖头面	经	1.0	—
	袖头里	经	1.5	—
	袖开叉条	经	—	—
	袋盖面	纬	后端上翘 1.2 或与纬纱平	—
	袋盖里	纬	3.0	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	肩袷里	经	以中心线为准 1.5	—
	卡夫	经	—	里面连裁
	卡夫调节袷	经	1.0	—
衬料	肩袷衬	经	一侧顺经纱	—
	袋盖衬	纬	2.0	—
	袖头衬	经	袖口顺经纱 1.0	—
	翻领衬	斜	—	40° ~ 45°
	底领衬	斜	—	40° ~ 45°
	门襟明贴边衬	经	—	—
	卡夫衬	经	1.0	—
	卡夫调节袷衬	经	1.0	—

2.7 敷衬

敷衬工艺按表6规定。

表 6 敷衬工艺

单位为厘米

类别	敷衬要求	图示
翻领面、座领里、袖头面、袋盖面、肩袷、门襟明贴边	按图示敷衬一层： 翻领面、袋盖面、门襟明贴边面、卡夫袷粘满衬，座领里、肩袷面、卡夫面表面部位粘净衬，袖头面上口为净衬。	The diagram illustrates the application of lining to various parts of a garment. It includes labels for '衬' (lining), '翻领面' (collar face), '座领里' (collar base), '肩袷面' (shoulder patch), '卡夫袷面' (cuff patch), '袋盖面' (pocket flap), '袖头面' (sleeve head), '贴边' (hem), and '卡夫面' (cuff face).

2.8 缝制

2.8.1 缝纫针距

各种缝纫针距应符合表 7 规定。

表7 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	11 针/3cm ~ 13 针/3cm	
环 缝		11 针/3cm ~ 13 针/3cm	切边宽不大于 0.2cm，环缝宽不小于 0.4cm。
链式线迹		10 针/3cm ~ 12 针/3cm	链式线迹留尾线不少于 1.5cm，外露尾线应回折后用缝头压住，并扎线固定
锁 眼	1.2cm 直眼	36 针/眼	尾结线头不少于 0.3cm，毛纱要清剪。扣眼美观，规整，牢固，不偏歪
	1.7cm 直眼		
钉 扣	四眼扣	6 根线/眼	正面留裕量 0.1cm ~ 0.15cm，反面留尾线 0.5cm ~ 1.0cm
安组合式金属扣		—	扣柄顺扣眼，扣面图案端正
金属扣		—	扣柄顺扣眼，扣面图案端正

2.8.2 缝制工艺

缝制工艺按表8规定。

表 8 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	扎领角插片	—	扎线三道	—	带条宽 1.5，扎住插片中心，两端和领面领尖两侧缝头固定，插片尖与领尖对准，相距 0.1~0.15
	钩压翻领	0.6	明、暗线各一道	0.5	子口不反吐
	扎底领里下口线	1.0	明线一道	0.6	正面扎线
领子	领结合	0.6	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1 ~ 0.2
	绱领子	0.7	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1 ~ 0.2，肩缝处反面夹上护环垫布
胸袋	收腋下省（女）	按规格（双）	扎线一道	—	前端收尖，缝头向上倒

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线 距边	要求
		量)			
	钩压袋盖	0.6	明、暗线各一道	0.5	不反吐
	绗袋盖	0.4	明、暗线各一道	0.5	袋盖尖对准袋布正中
	绗胸贴袋压片	1.0	明线各一道	0.5	—
	扎袋布上口折边	0.8	明线一道	0.1	折边宽 1.7
	绗袋布	0.8	明线一道	0.1	袋口明线回针 3~5 道
	绗胸徽标号 尼龙搭扣环面	—	明线两周	0.2	袋盖长居中，齐袋盖上沿 1.0 为尼龙搭扣下沿
肩袷	钩压肩袷	0.8	明暗线各一道	0.5	钩三面扣一面，扣烫一面朝后，或扣压一周
	绗肩袷	0.8	扎线一道	—	肩袷根部正中向前 1.5 对准肩缝，肩袷尖向后距肩缝 0.5
前后身	拼接后身刀缝(女)	0.5	五线环缝一道	—	缝头向后身中倒
	绗门襟明贴边	0.8	明线一道	0.5	男左、女右，反面上炕 0.1
	扎掩襟折边明线	0.8	明线一道	0.1	男右、女左
	合压过肩	0.8	明暗各线一道	0.5	明线不扎透托肩里
	合压肩缝	0.8	明暗线各一道	0.1	缝头向后倒，反面上炕 0.1~0.15
袖子	扎臂章袷	—	两侧明线各一道	0.1	可用绷缝机，袷长3.0，袷宽 1.2
	钉臂章袷	0.6	两端明线各一道	0.1	左袖第一袷上端距袖山 7.0，向下 1.5 钉第二袷，可用专业打结机
	绗袖子	1.0	五线环缝一道 明线一道	0.5	明线压在身上
	合袖、摆缝	1.0	五线环缝一道	—	—
	扎袖头面里口线	1.2	明线一道	1.0	不扎透袖头里
	钩压袖头	0.8	明、暗线各一道	0.5	子口不反吐
	夹压小袖衩条	0.6	明线一道	0.1	小袖衩条宽 1.0，明线反面上炕，开衩根部剪三角剪口
	夹压大袖衩条	1.1	明线一道	0.1	大袖衩条宽男 2.5、女 2.2，表面扣宝剑头，从袖口边转扎至宝剑头，距尖男 3.5、女 3.0 打横结回针三道，反面折光，结距剪口 0.8~1.0
	夹绗袖头	0.8	明线一道	0.1	按标印袖口打活褶两个，面褶向后倒，反面上炕 0.1~0.2
卡夫	钩卡夫两端	0.8	暗线一道	—	—
	绗压卡夫	0.8	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	第一道明线反面下炕 0.1~0.2
卡夫	扎卡夫下口线	1.2	明线一道	0.5	—
	钩压卡夫调节袷	0.8	明暗线各一道	0.5	—
	绗卡夫调节袷	0.5	明暗线各一道	0.5	按卡夫宽取中，侧缝向前男 5.0，女 4.5，向后扣合
标志	号型标志	0.8	—	—	领座下口居中夹上
	产品名称标志	0.6	两端缉线	0.15	托肩里居中，领窝向下 3.0 处两头固定
	绗洗涤标志	0.8	—	—	掩襟里口，第七扣向下 3.0~5.0，洗涤方法一面朝外

2.8.3 锁钉工艺

锁钉工艺按表 9 规定。

表 9 锁钉工艺				单位为厘米
部位名称	扣眼尺寸	要 求		
		锁眼	钉扣	
座领头	1.2	男左、女右领头宽取中，距边 1.3，横锁直眼一个	与眼对正，领头距边 2.0 钉扣一粒	
胸袋	1.7	袋盖取中，距尖 1.5，锁竖眼一个	与眼对正，在袋布上钉扣一粒	
肩袷	1.7	肩袷前宽取中，距尖 1.3 竖锁直眼一个	扣柄顺扣眼，扣面图案端正	
门襟	1.7	男左、女右，门襟贴边宽居中竖锁直眼五个，第二扣眼距领根、第六扣眼据卡夫按成品尺寸，中间均锁三个	与眼对正，距边 2.0 钉扣五粒	
卡夫	1.7	男左、女右距边 1.3，上下距卡夫边各 1.5，横锁直眼两个	与眼对正，距边 1.5 钉扣两粒	
卡夫调节袷	—	距尖 1.3 横锁直眼一个	与眼对正，钉扣一粒，向后 3.0 钉扣一粒（以扣中心点为准）；	
袖头	1.7	后侧宽度取中，距边 1.1 横锁直眼一个	与眼对正，前侧距边 1.1，钉扣一粒，向后 2.3 钉扣一粒（以扣中心点为准）	
袖衩	1.2	大袖衩条横结至袖头上口边取中，大袖衩条居中竖锁直眼一个	与眼对正，扣边与小袖衩条边齐钉扣一粒	

2.9 标志

2.9.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格为 60mm×20mm（长×宽），标注内容见图 7，缀钉位置按表 8 规定。

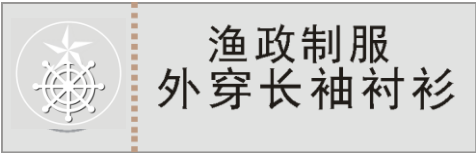


图7 外穿长袖衬衣产品名称标志

2.9.2 号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合图 8 规定，缀钉位置按表 8 规定。

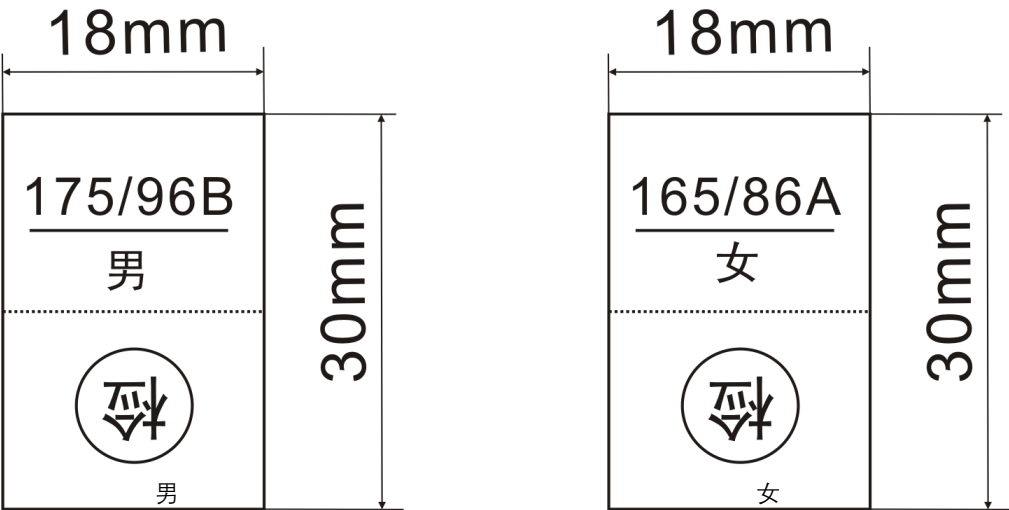


图8 号型标志

2.9.3 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

产原料成分、含量和洗涤方法标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图9规定，缀钉位置按表8规定。

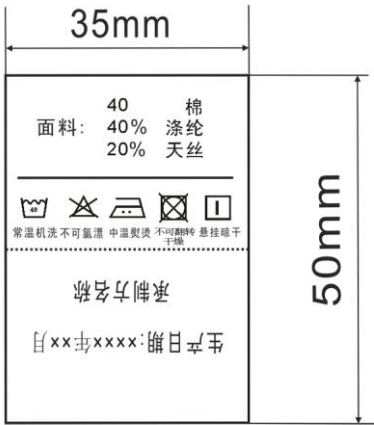


图9 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

2.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图8中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

2.9.5 其它

标志的其它技术要求应符合GA 251规定。

2.10 成品外观质量

2.10.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表11规定，部位划分按图11规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（领里，肩祥里，领里，托肩里，袖头里，袖开衩贴边里，袖开衩掩襟）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表11 外观疵点允许范围

疵点名称	0号部位	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花		0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）		不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅		4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 5.0cm
注 1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。				

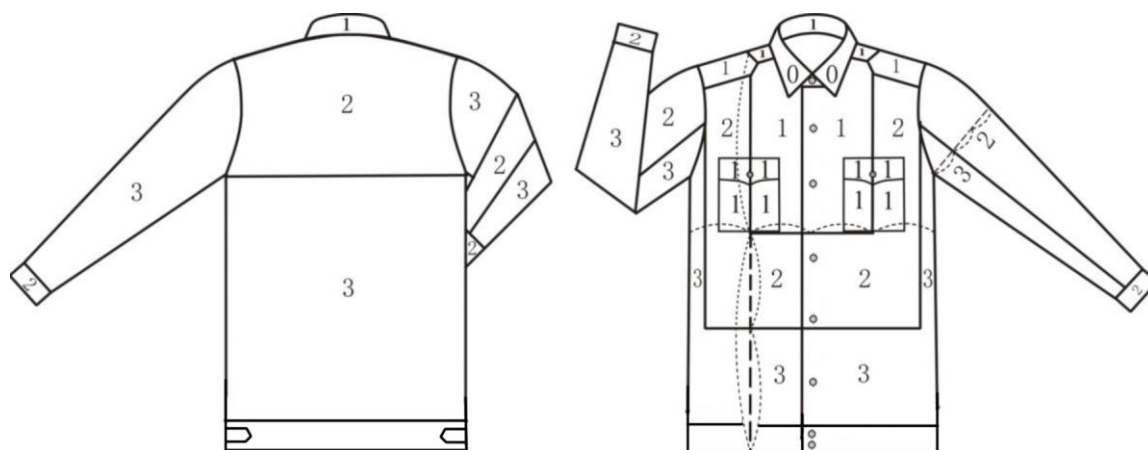


图11 外穿长袖衬衣部位划分图

2. 10. 2 成品整烫及外观质量

成品内外要熨烫平服、抽风干燥。领子、袖头、需定型整烫。产品应整洁美观，挺阔、无烫光、变色，左右对称。无开线、断线、跳线、毛露、线头、污渍。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表12规定。

表12 外观质量

部位名称	要 求
线迹	线迹规整，松紧适宜；明线距边宽窄一致
领子	领面平服、领面松紧适宜，不翻翘、不起泡、不渗胶，领型左右一致，折叠端正、平挺
胸袋	位置高低准确，平服，纱向顺直
袖子	吃势均匀、圆顺、长短一致

2. 11 成品理化性能

2. 11. 1 材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行技术要求的规定。

2. 11. 2 成品洗涤尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率： $\geq -1.0\%$ 。

2. 11. 3 成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路起皱级差与 GA 253 规定的级差样照对比，应不低于 2 级。

2. 11. 4 甲醛含量

成品游离甲醛含量： $\leq 75\text{mg/kg}$ 。

2. 11. 5pH 值

成品pH值为： $4.0 \sim 7.5$ 。

附录 A

精梳涤棉麻再生纤维素方平布

A. 1精梳涤棉麻再生纤维素方平布的质量指标及试验方法见表A. 2。

表A. 2 指标质量

检验项目 (单位)		实测值	试验方法
单位面积质量 (g/m ²)		≥180-9	GB/T 4669
密度 (根/10cm)	经向	≥520-2%	GB/T 4668
	纬向	≥340-2%	
断裂强力 (N)	经向	≥750	GB/T 3923. 1
	纬向	≥450	
缓折痕回复角 (经+纬, 度)		≥180	GB/T 3819
水洗尺寸变化率 (%)	经向	-2. 0 ~ +1. 0	GB/T8628、GB/T8629-2001 (4A)、GB/T8630
	纬向	-1. 5 ~ +1. 0	
纤维含量 (%)	涤纶	55	FZ/T01057 FZ/T01026 FZ/T30003
	棉	≥25-3	
	麻	≥15-2	
	再生纤维素	≥5-1	
缝纫损伤率 (%)		≤5	FZ/T 01032
纬斜率 (%)		≤2	GB/T 14801
弯曲长度 (cm)	经向	≥1. 8	GB/T 18318. 1
	纬向	≥1. 5	
甲醛含量 (mg/kg)		≤75	GB/T 2912. 1
pH 值		4. 0 ~ 8. 5	GB/T 7573
耐光色牢度 (级)		≥5	GB/T 8427
耐汗渍色牢度 (级)	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥3-4	

7. 渔政制服 圆领短袖 T 恤技术指标

1 技术要求

1.1 样式结构

1.1.1 渔政制服圆领男短袖 T 恤样式结构见图 1，圆领女短袖 T 恤样式结构见图 2。渔政英文缩写见图 5。

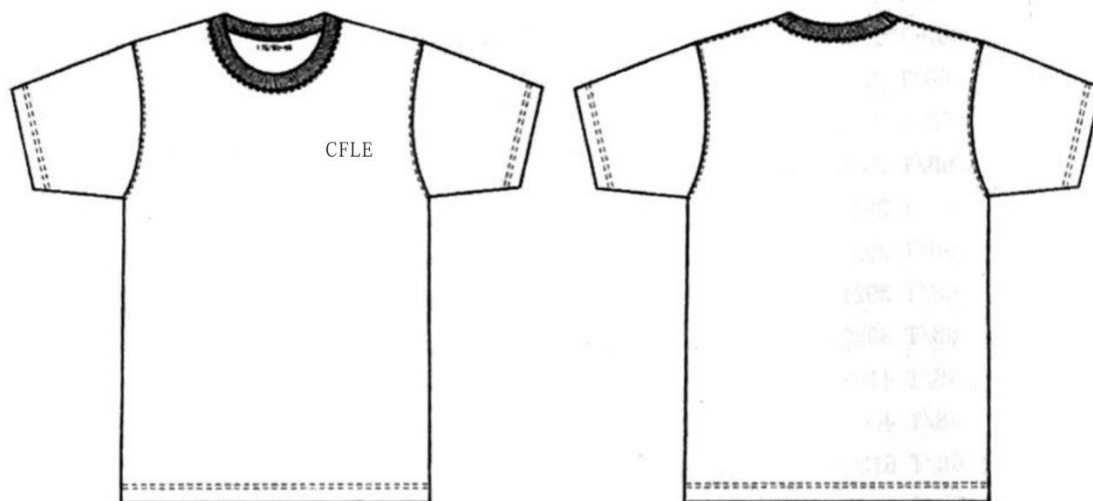


图 1 圆领男短袖 T 恤样式

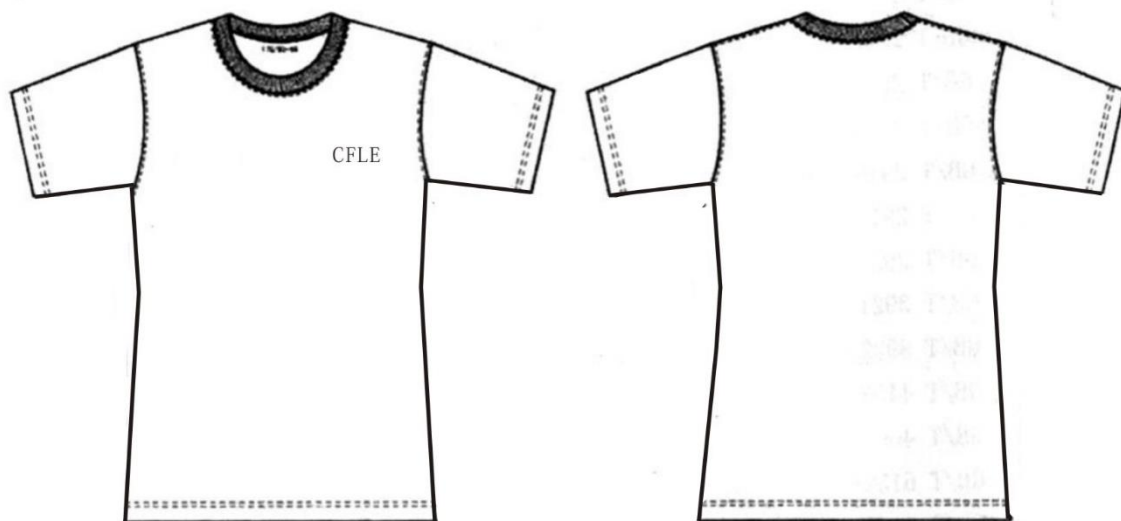


图 2 圆领女短袖 T 恤样式

1.2 规格尺寸

1.2.1 产品规格尺寸及极限偏差：圆领男短袖 T 恤（以下简称男 T 恤）按表 1 规定，圆领女短袖 T 恤（以下简称女 T 恤）按表 2 规定。

1.2.2 男 T 恤成品测量位置见图 3，女 T 恤成品测量位置见图 4。图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位的编号。

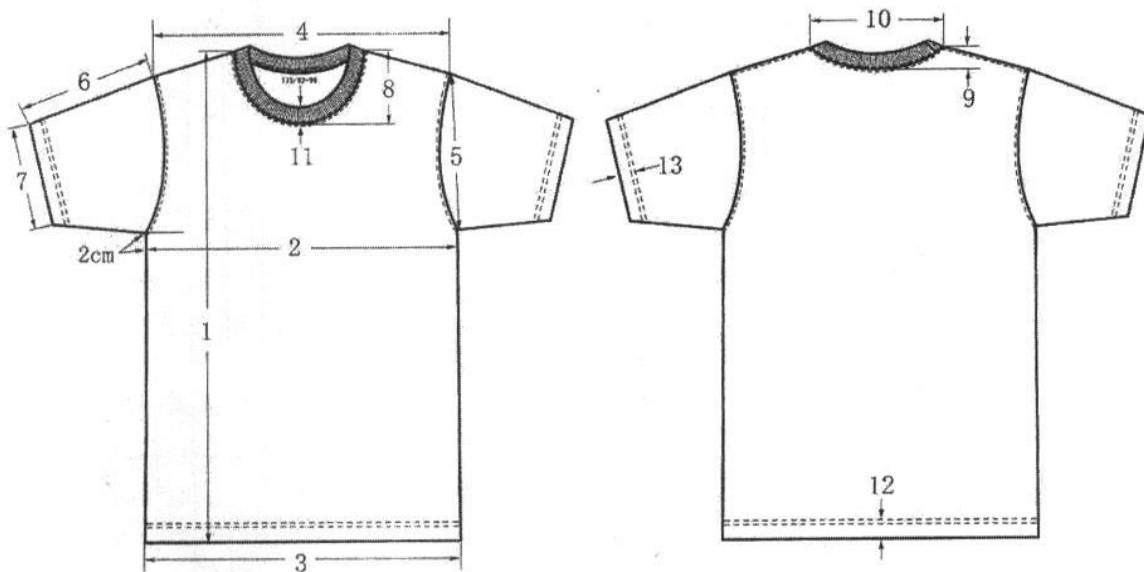


图 3 男短袖 T 恤衫规格尺寸测量图

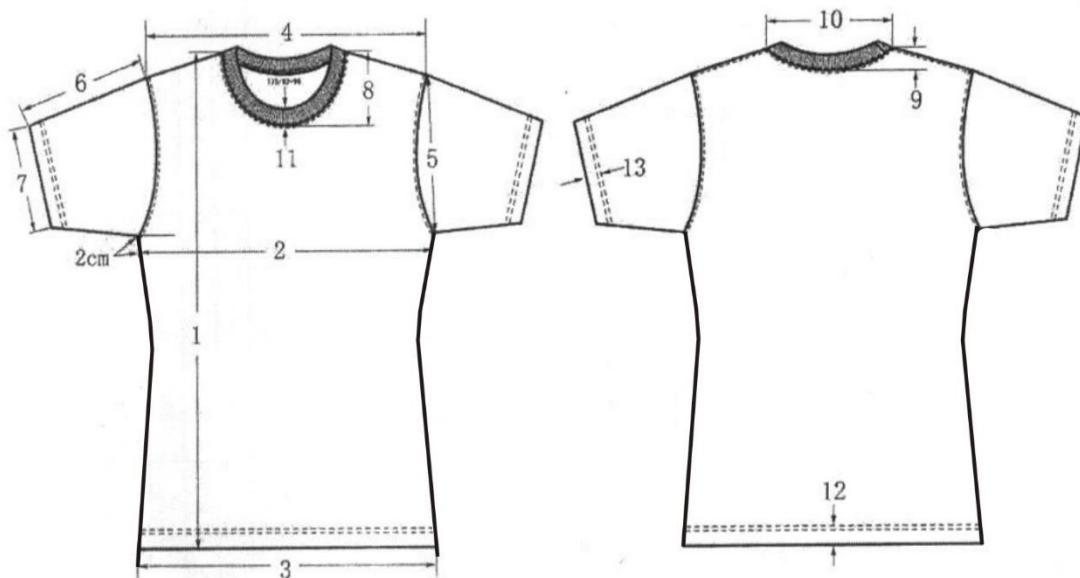


图 4 女短袖 T 恤衫规格尺寸测量图

表 1 男短袖 T 恤衫号型规格尺寸

单位厘米

图号	编号	身高	165-170					175					180-185					极限 偏差	
		净胸围	84-88	92-96	100	104-108	112-116	88	92-96	100	104-108	112-116	88	92-96	100	104-108	112-116		
1	1	衣长 a	69	69	70	70	70	72	72	73	73	73	75	75	76	76	76	±2.0	
	2	胸围 a	94	102	108	116	124	94	102	108	116	124	94	102	108	116	124	±2.5	
	3	底边围	96	104	110	118	126	96	104	110	118	126	96	104	110	118	126	+3.5 ， - 1.5	
	4	肩宽	44	46	47	48	50	44	46	47	48	50	44	46	47	48	50	±2.0	
	5	挂肩	22.5	22.5	23.5	24.5	26	22.5	22.5	23.5	24.5	26	22.5	22.5	23.5	24.5	26	±1.0	
	6	袖长 a	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	24	24	24	24	24	24	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	±1.0
	7	袖口肥	17	17	18	19	20	17	17	18	19	20	17	17	18	19	20	±1.0	
	8	前领深	10.5	11	11.5	12	12.5	10.5	11	11.5	12	12.5	10.5	11	11.5	12	12.5	±1.0	
	9	后领深	2															±0.5	
	10	领宽	17	17.5	18	18.5	19	17	17.5	18	18.5	19	17	17.5	18	18.5	19	±1.0	
	11	领口罗纹宽	2															±0.3	
	12	底边折边宽	2.5															±0.3	
	13	袖口折边宽	2.5															±0.3	
注：a为主要尺寸																			

表 2 女短袖 T 恤衫号型规格尺寸

单位厘米

图号	编号	身高	155-160					165					170-175					极限 偏差	
		净胸围	76-84	88	92-96	100	104-108	80-84	88	92-96	100	104-108	80-84	88	92-96	100	104-108		
2	1	衣长 a	62	62	63	63	63	65	65	66	66	66	68	68	69	69	69	±2.0	
	2	胸围 a	88	94	102	108	114	88	94	102	108	114	88	94	102	108	114	±2.5	
	3	底边围	90	96	104	110	116	90	96	104	110	116	90	96	104	110	116	+3.5 -1.5	
	4	肩宽	37	38	39	40	41	37	38	39	40	41	37	38	39	40	41	±2.0	
	5	挂肩	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	±1.0	
	6	袖长 a	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	20	20	20	20	20	20	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5	±1.0
	7	袖口肥	14	15	16	17	18	14	15	16	17	18	14	15	16	17	18	±1.0	
	8	前领深	10	10.5	11	11.5	12	10	10.5	11	11.5	12	10	10.5	11	11.5	12	±1.0	
	9	后领深	2															±0.5	
	10	领宽	16.5	17	17.5	18	18.5	16.5	17	17.5	18	18.5	16.5	17	17.5	18	18.5	±1.0	
	11	领口罗纹宽	2															±0.3	
	12	底边折边宽	2.5															±0.3	
	13	袖口折边宽	2.5															±0.3	
注：a为主要尺寸																			

1.2.3 对称部位尺寸互差允许范围应符合表 3 规定。

表 3 对称部位尺寸互差允许范围 单位为厘米

对称部位名称	互差允许范围
左右袖长、腋下长	≤0.8
左右肩宽	≤0.5
左右袖肥、袖口肥	≤0.5

1.3 颜色

1.3.1 成品为藏青色，应符合上级主管部门批准的标样。色差应达到GB/T250的4-5级及以上。批产品与标样的色相对比，不得低于GB250规定的4级。单件颜色应一致。

1.3.2 缝纫线颜色应与缝合部位材料颜色相匹配，包覆色纱的颜色与产品相匹配。

1.3.3 胸标颜色为藏蓝色。

1.4 材料

1.4.1 单向导水涤纶针织布面纱原料为 111 dtex/72f 十字截面涤纶低弹丝，里纱所用原料均为 100dtex/72f 十字截面涤纶低弹丝，单位面积质量为 160g/m²。

1.4.2 缝纫线采用11.8tex×2涤纶缝纫线，应符合GB/T6836的要求。

1.4.3 胸标为刺绣标，刺绣线颜色要与面料相匹配，图案样式、规格见图示图5。（图中单位为cm）



图 5

1.5 缝制要求

1.5.1 缝纫针距：平缝11~13针/3cm，环缝11~13针/3cm，平缝双针绷缝：12-16针/3cm。

1.5.2 线迹要求：缝纫线路顺直，距边宽窄一致；线迹松紧适宜，无开断线、跳线、毛漏。

1.5.3 缝制外观：缝纫外观规整、平展，无抽皱；部位定位准确，左右对称，结合牢固。

表 4 各部位缝制要求

单位为厘米

缝制形式 及缝线道数		外观要求	内在要求		缝头	
			明线距边	要求		
圆领 T 恤	刺绣胸前标志	—	—	按样板位置，定位准确	—	—
	合、压肩缝	四线包缝一道	—	后身压前身。扎住肩条，肩条宽 0.6	0.6	—
	绱袖子	四线包缝一道	—	袖子压身，袖窿平服	0.6	—
	合腰、袖缝	四线包缝一道	—	正面线迹压在前片上，腋下十字缝对齐，前后袖笼缝错位最大允差 0.3。号型洗涤标签对折后夹绱在左腰缝，距底边 12.5 处	0.6	—
	拼领口罗纹	三线包缝一道	—	包缝缝合罗纹，无针洞	0.4	—
	绱领口罗纹	四线包缝一道	—	领罗纹接缝位于右肩缝向后 4.0~4.5，罗纹一周抻吃均匀	0.6	—
	上后领贴条	平缝一道	—	扎线要与绱领线迹重合，起止扎到肩缝位置，净宽 1cm		
	绷领口	双针绷缝线一道	—	双针机绷前领口，从肩缝向后 0.5 处起针，线迹宽窄一致	—	—
	扎后领口明线	平缝一道	—	反面明线宽度 0.8，起止回针，扎线顺直，宽窄一致		
	绷袖口、底边	双针绷缝线一道	—	在袖子后片和右后身的腰、袖缝处起针，首尾线迹重合 2.0~3.0，腰、袖缝倒向后片	—	—
	绷缝线收尾处打结	28 针打结	—	底边、袖口距腰、袖缝向后 0.5~1.0，在首尾线迹重合处，两线之间各打横结一个，结长 0.6~0.8	—	—

1.6 内在质量

1.6.1 物理性能应符合表 5 的规定。

1.6.2 色牢度应符合表 6 的规定

1.7 安全性要求

1.7.1 成品游离甲醛含量不得大于 75mg/kg。

1.8.2 成品 pH 值应在 4.0~7.5 之间。

表 5 物理性能

项 目			标准值	极限偏差	检验方法
强 制 性 指 标	干燥重量, g/m ²		160	±10	FZ/T 70010-2006
	顶破强力, N		≥800	—	GB/T 8878-2014 (弹子顶破方法)
	勾丝, 级	直向	≥3-4	—	GB/T 11047-2008
		横向	≥3-4	—	
	水洗尺寸变化率, %	直向	-3.0~+1.0	—	GB/T 8628-2013 GB/T 8629-2001
		横向	-3.0~+1.0	—	GB/T 8630-2013
	干热尺寸变化率, %	直向	-3.0~+1.0	—	GB/T 17031.1-1997
		横向	-3.0~+1.0	—	GB/T 17031.2-1997
	蒸发速率, g/h		≥0.2	—	GB/T 21655.1.1-2008
单向导水	液痕尺寸, mm	≥15	—	按 A.4.1 执行	
内→外					
参 考 性 指 标	幅宽(有效), cm		172	±2	GB/T 4666-2009
	缝纫损伤率, %		≤1.0	—	FZ/T 01032-2012 (不经洗涤)
	甲醛含量, mg/kg		≤75	—	GB/T 2912.1-2009
	UVB 平均透过率, %		≤4.5		GB/T 18830-2009
	pH 值		4.0~7.5	—	GB/T 7573-2009
	抑菌率	大肠杆菌	≥85	—	GB/T 20944.3-2008
		金黄色葡萄球菌	≥90	—	
注: 单向导水子性能分别针对初始试样和 15 次洗涤后试样进行测试, 并要求均能达到上述指示要求					

表 6 色牢度要求

项 目			标准值	检验方法
耐光色牢度			≥4-5	GB/T 8427-2008
耐皂洗色牢度	原样变色		≥4	GB/T 3921-2008
	涤布沾色		≥4	
	棉布沾色		≥4	
耐摩擦色牢度	干摩		≥4	GB/T 3920-2008
	湿摩		≥4	
耐汗渍色牢度	碱汗渍	原布变色	≥4	GB/T 3922-2013
		涤布沾色	≥4	
		棉布沾色	≥4	
	酸汗渍	原布变色	≥4	

项 目			标准值	检验方法
耐热压色牢度		涤纶沾色	≥4	
		棉布沾色	≥4	
		变 色	≥4	GB/T 6152-1997 (110℃条件下执行)
		潮压沾色	≥4	

2 试验方法

2.1 外观的检验

2.1.1 检验条件：自然光或光的照度不得低于 750lx(相当于 3 支 40W 日光灯下 500mm 处的光照度)。

2.1.2 检验方法：比照主管部门批准的标样以目视观感和手感检验。

2.2 尺寸检验

尺寸的检验用精度为 1mm 的钢直尺检验。

2.3 理化性能试验方法

按表 5 和表 6 规定的理化性能执行。单向导水性能定性试验方法见附录 A。

附录A

单向导水性能定性试验方法

A. 1 试验方法

a) 试验工具：普通滴管，103、203滤纸任选一种。

b) 试液配制：将5%的书写用红墨水或纯蓝墨水加入到纯净水（或蒸馏水）中摇匀备用。

c) 取样：在织物有效幅宽内不同部位取样3处，每块试样面积100cm²。

d) 试验步骤：

步骤1：先测初始样品、再测经15次洗涤后的样品；先进行试液从织物反面向织物正面（由内向外）导水的单向导水性能测试。再进行试液从织物正面向织物反面（由外向内）导水的单向导水性能测试。这两种测试在每一块试样的不同部位进行各1次，即不同条件下的单向导水性能测试均需要测试3个子样。

步骤2：由内向外导水性能测试。在试验台上平放滤纸1张，将受试织物反面朝上平铺在试验台上的滤纸之上，滴管吸取少量试液，滴管口距织物上方1cm以内，将1滴（约0.05ml）试液滴在织物上，液滴传导在织物正面，第5秒钟掀开织物，试液在试纸中的扩散圈应达到20mm以上（以最大外切圆直径为准），即液痕尺寸应大于20mm。

步骤3：由外向内导水性能测试。在试验台上平放滤纸1张，将受试织物正面朝上平铺在试验台上的滤纸之上，滴管吸取少量试液，滴管口距织物上方1cm以内，将1滴（约0.05ml）试液滴在织物上，滴液只在织物表面扩散，第5秒钟掀开织物，试液在试纸中的扩散圈小于5mm（以其中最大尺寸液痕的最大外切圆直径为准），即液痕尺寸应小于5mm。

A. 4. 2 试验结论判定

a) 首先对初始样品和经15次洗涤样品、及由内向外导水和由外向内导水4种条件下的单向导水性能指标分别进行判定。

b) 任一条件下的液痕尺寸指标，在3个子样的测试结果的平均值符合A.2.1要求时，该条件下的液痕尺寸指标判定为合格，否则即判定为不合格。

c) 只有当初始样品和经15次洗涤样品的单向导水指标均合格时，该单向导水指标方为合格。

8. 渔政制服 男春秋冬服技术指引

1 要求

1.1 样式

渔政男春秋、冬常服的样式见图 1。

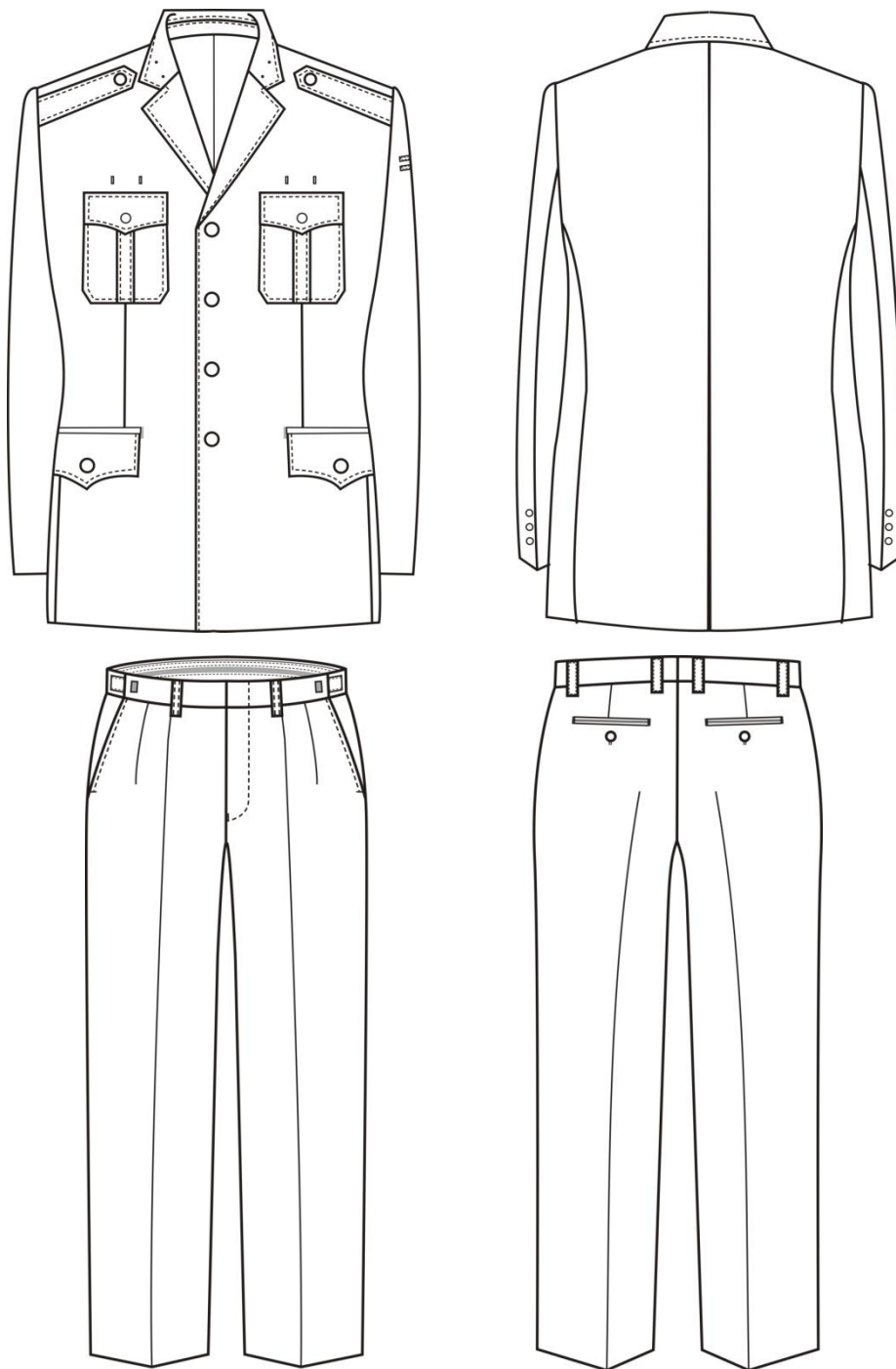


图 1 渔政男春秋、冬常服样式

6 1.2 规格尺寸

1.2.1 男春秋、冬常服号型系列应符合 GA/T 250 规定，上衣按 5.4 号型系列，裤子按 5.4、5.2 号型系列。A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：男春秋常服见表 1，男冬常服见表 2。

1.2.2 男春秋、冬常服成品尺寸测量位置：见图 2～图 9；图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位编号。

表 1 男春秋常服规格尺寸

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4（系列） 档差	允许偏差 （±）
		上衣号型	175/90A	175/96B	175/100C		
		裤子号型	175/78A	175/86B	175/94C		
2	1	前身長	77.5	78.5	79.5	2.0	1.0
	2	前胸寬	40.5	42.0	44.0	—	0.8
	3	胸 围	108.0	114.0	116.0	4.0	2.0
	4	中腰围	98.0	106.0	111.0	4.0	+2.0/—1.0
	5	下摆围	111.0	117.0	121.0	4.0	2.0
	6	袖 长	61.5			1.5	0.7
	7	袖根肥	21.2	21.5	21.8	0.7	0.5
	8	袖口肥	15.0	15.4	15.8	0.3	0.3
	9	驳头宽	7.8	8.1	8.4	—	0.2
3	10	后身長	76.0			2.0	1.0
	11	总肩宽	46.4	47.2	48.0	1.2	0.8
	12	后背宽	42.0	44.0	44.6	—	0.8
4	13	领台宽	3.8			—	0.2
	14	翻领前宽	3.5			—	0.2
	15	翻领后宽	5.1			—	0.2
	16	领坐宽	1.7			—	0.2
	17	肩袷长 ^a	11.5	12.5		—	0.4
	18	肩袷前宽	3.2			—	0.2
	19	肩袷后宽	4.2			—	0.2
	20	胸袋盖长 ^b	12.2	12.5		—	0.5
	21	胸袋盖中宽	5.8			—	0.2
	22	胸袋盖侧宽	4.3			—	0.2
	23	胸袋全长 ^c	14	14.5		—	0.1
	24	胸袋下宽 ^d	12.8	13.1		—	0.5
	25	胸袋布长 ^e	12.5	13.0		—	0.3
	26	胸袋暗裥宽	3.0			—	0.2
	27	大袋盖长 ^f	16.5			—	0.5
	28	大袋盖侧宽（牙下量）	5.3			—	0.2
	29	大袋盖中宽（牙下量）	7.0			—	0.2
	30	大袋牙宽	0.5			—	0.1
5	31	挂面上宽	3.0			—	0.5
	32	挂面下宽	8.0			—	0.5

表 1 (续) 男春秋常服规格尺寸

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列) 档差	允许偏差 (±)
		上衣号型	175/90A	175/96B	175/100C		
		裤子号型	175/78A	175/86B	175/94C		
5	33	第一扣眼距领台 ^g	18.5	19.0	19.3	—	0.3
	34	第四扣眼距下摆 ^h	23.9			0.7	0.5
	35	里袋口长	14.0			—	0.5
	36	里袋布深	19.5			—	0.5
	37	里袋牙宽	0.5			—	0.1
	38	里袋口垫布宽	4.0			—	0.3
	39	袖口、下摆里子距边	2.0			—	0.3
6	40	裤长	106.0	106.0	106.0	3.0	1.5
	41	裤腰围	80.0	88.0	96.0	4.0	2.0
	42	下裆长 ⁱ	78.5	77.5	76.5	—	1.0
	43	脚口肥	22.5	22.9	23.3	0.6	0.4
	44	裤腰宽	3.5			—	0.3
	45	裤门襟明线距边	3.5			—	0.3
	46	裤掩襟宽	4.0			—	0.4
	47	小裆长	6.5			—	1.0
7	48	裤袋口长	16			—	0.5
	49	裤袋口明线距边	0.7			—	0.1
	50	裤袋上口距中缝	3.5			—	0.3
	51	裤带袷长	4.5			—	0.2
	52	裤带袷宽	1.0			—	0.1
	53	裤带袷上端距腰缝	0.2			—	0.1
	54	脚口折边宽	4.0			—	0.3
	55	裤袋布长	31.0			—	0.8
	56	裤膝绸长	70.0			—	1.5
8	57	后袋口长	13.5	14.0	14.5	—	0.5
	58	后袋布深	16.0			—	0.5
	59	后袋布宽	16.0	16.5	17.0	—	0.5
	60	后袋牙宽	0.5			—	0.1
	61	后袋口距腰缝	6.5			—	0.5
9	62	臀围	106.0	110.0	114.0	3.2	2.0
^a 肩袷长: 胸围 90 以下为 11.5; 92~100 为 12.5; 102~110 为 13.5; 112 以上为 14.5。 ^b 胸袋盖长: 胸围 92 以下为 12.2; 胸围 94~104 为 12.5; 106 以上为 12.8。 ^c 胸袋全长: 胸围 92 以下为 14.0; 94~104 为 14.5; 106 以上为 15.0。 ^d 胸袋下宽: 胸围 92 以下为 12.8; 94~104 为 13.1; 106 以上为 13.4。 ^e 胸袋布长: 胸围 92 以下为 12.5; 94~104 为 13.0; 106 以上为 13.5。 ^f 大袋盖长: 胸围 92 以下为 16.0; 94~104 为 16.5; 106 以上 17.0。 ^g 第一扣眼距领台: 身高每增加 5, 扣眼距领台尺寸增加 0.3; 胸围每增加 4, 扣眼距领台尺寸增加 0.3。 ^h 第四扣眼距下摆: 身高每增加 5, 扣眼距下摆尺寸增加 0.7。 ⁱ 下裆长: 体高相同, 腰围每增加 4, 下裆尺寸减少 0.8; 腰围相同, 体高每增加 5, 下裆尺寸增加 2.8。							

表 2 男冬常服规格尺寸

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4（系列） 档差	允许偏差 （±）
		上衣号型	175/90A	175/96B	175/100C		
		裤子号型	175/78A	175/86B	175/94C		
2	1	前身長	78.5	79.5	80.5	2.0	1.0
	2	前胸寬	40.7	42.4	44.2	—	0.8
	3	胸 围	110.0	116.0	118.0	4.0	2.0
	4	中腰围	100.0	108.0	113.0	4.0	+2.0/—1.0
	5	下摆围	113.0	119.0	123.0	4.0	2.0
	6	袖 长	63.0			1.5	0.7
	7	袖根肥	21.9	22.5	22.8	0.7	0.5
	8	袖口肥	15.4	15.8	16.2	0.3	0.3
	9	驳头宽	7.8	8.1	8.4	—	0.2
3	10	后身長	77.0			2.0	1.0
	11	总肩宽	47.0	47.8	48.6	1.2	0.8
	12	后背宽	42.2	44.0	44.4	—	0.8
4	13	领台宽	3.8			—	0.2
	14	翻领前宽	3.5			—	0.2
	15	翻领后宽	5.1			—	0.2
	16	领坐宽	1.7			—	0.2
	17	肩袷长 ^a	11.5	12.5		—	0.4
	18	肩袷前宽	3.2			—	0.2
	19	肩袷后宽	4.2			—	0.2
	20	胸袋盖长 ^b	12.2	12.5		—	0.5
	21	胸袋盖中宽	5.8			—	0.2
	22	胸袋盖侧宽	4.3			—	0.2
	23	胸袋全长 ^c	14	14.5		—	0.1
	24	胸袋下宽 ^d	12.8	13.1		—	0.5
	25	胸袋布长 ^e	12.5	13.0		—	0.3
	26	胸袋暗裯宽	3.0			—	0.2
	27	大袋盖长 ^f	16.5			—	0.5
	28	大袋盖侧宽（牙下量）	5.3			—	0.2
	29	大袋盖中宽（牙下量）	7.0			—	0.2
	30	大袋牙宽	0.5			—	0.1
5	31	挂面上宽	3.0			—	0.5
	32	挂面下宽	8.0			—	0.5

表 2 (续) 男冬常服规格尺寸

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列) 档差	允许偏差 (±)
		上衣号型	175/90A	175/96B	175/100C		
		裤子号型	175/78A	175/86B	175/94C		
5	33	第一扣眼距领台 ¹⁰⁾	18.8	19.3	19.5	—	0.3
	34	第四扣眼距下摆 ¹¹⁾	24.3			0.7	0.5
	35	里袋口长	14.0			—	0.5
	36	里袋布深	19.5			—	0.5
	37	里袋牙宽	0.5			—	0.1
	38	里袋口垫布宽	4.0			—	0.3
	39	袖口、下摆里子距边	2.0			—	0.3
6	40	裤长	106.0	106.0	106.0	3.0	1.5
	41	裤腰围	82.0	90.0	98.0	4.0	2.0
	42	下裆长 ¹²⁾	78.0	77.0	76.0	—	1.0
	43	脚口肥	23.0	23.4	23.8	0.6	0.4
	44	裤腰宽	3.5			—	0.3
	45	裤门襟明线距边	3.5			—	0.3
	46	裤掩襟宽	4.0			—	0.4
	47	小裆长	6.5			—	1.0
7	48	裤袋口长	16			—	0.5
	49	裤袋口明线距边	0.7			—	0.1
	50	裤袋上口距中缝	3.5			—	0.3
	51	裤带袢长	4.5			—	0.2
	52	裤带袢宽	1.0			—	0.1
	53	裤带袢上端距腰缝	0.2			—	0.1
	54	脚口折边宽	4.0			—	0.3
	55	裤袋布长	31.0			—	0.8
	56	裤膝绸长	70.0			—	1.5
8	57	后袋口长	13.5	14.0	14.5	—	0.5
	58	后袋布深	16.0			—	0.5
	59	后袋布宽	16.0	16.5	17.0	—	0.5
	60	后袋牙宽	0.5			—	0.1
	61	后袋口距腰缝	6.5			—	0.5
9	62	臀围	108.0	112.0	116.0	3.2	2.0
^a 肩袢长: 胸围 90 以下为 11.5; 92~100 为 12.5; 102~110 为 13.5; 112 以上为 14.5。 ^b 胸袋盖长: 胸围 92 以下为 12.2; 胸围 94~104 为 12.5; 106 以上为 12.8。 ^c 胸袋全长: 胸围 92 以下为 14.0; 94~104 为 14.5; 106 以上为 15.0。 ^d 胸袋下宽: 胸围 92 以下为 12.8; 94~104 为 13.1; 106 以上为 13.4。 ^e 胸袋布长: 胸围 92 以下为 12.5; 94~104 为 13.0; 106 以上为 13.5。 ^f 大袋盖长: 胸围 92 以下为 16.0; 94~104 为 16.5; 106 以上为 17.0。 ^g 第一扣眼距领台: 身高每增加 5, 扣眼距领台尺寸增加 0.3; 胸围每增加 4, 扣眼距领台尺寸增加 0.3。 ^h 第四扣眼距下摆: 身高每增加 5, 扣眼距下摆尺寸增加 0.7。 ⁱ 下裆长: 体高相同, 腰围每增加 4, 下裆尺寸减少 0.8; 腰围相同, 体高每增加 5, 下裆尺寸增加 2.8。							



图 4

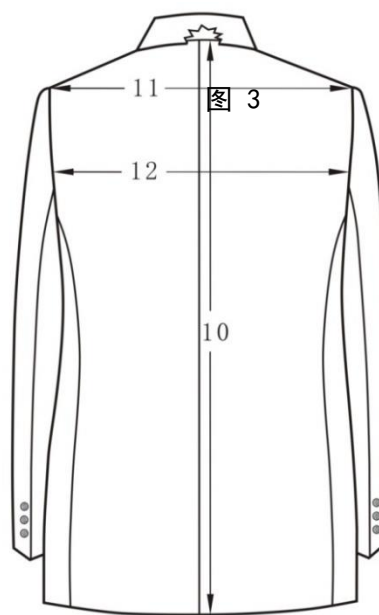
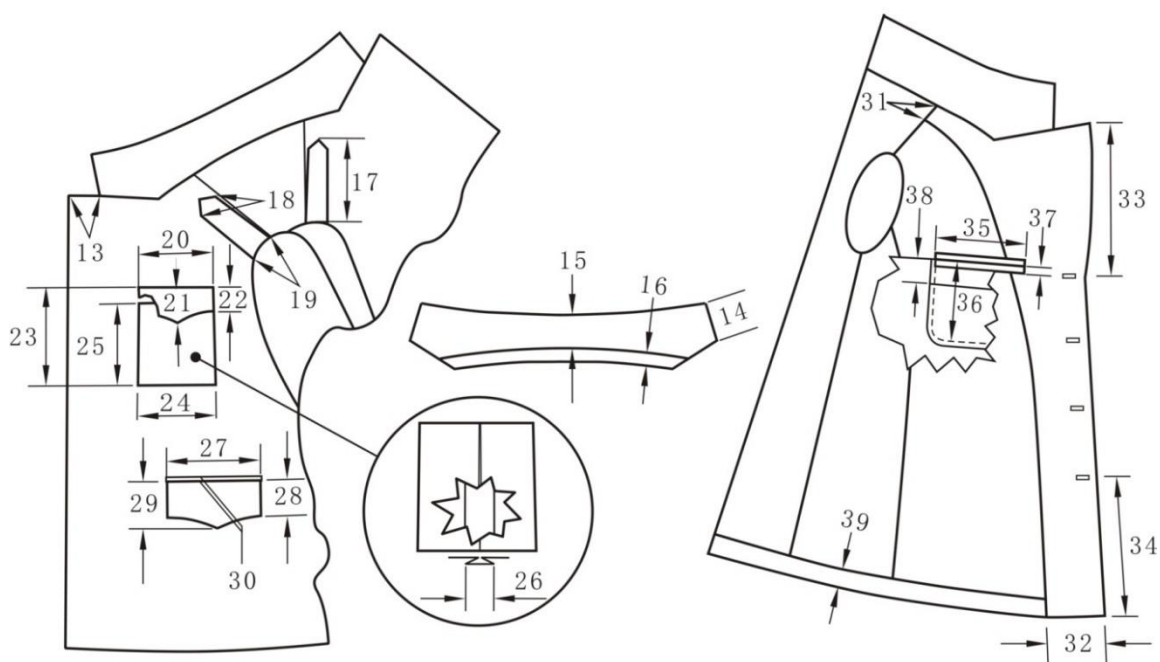


图 5

男春秋、冬常服上衣成品尺寸测量图



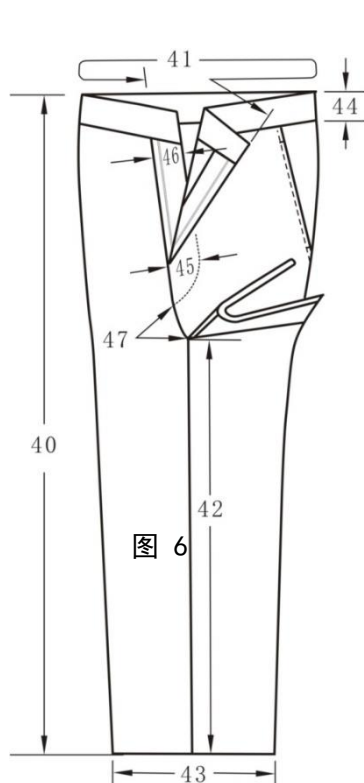


图 6

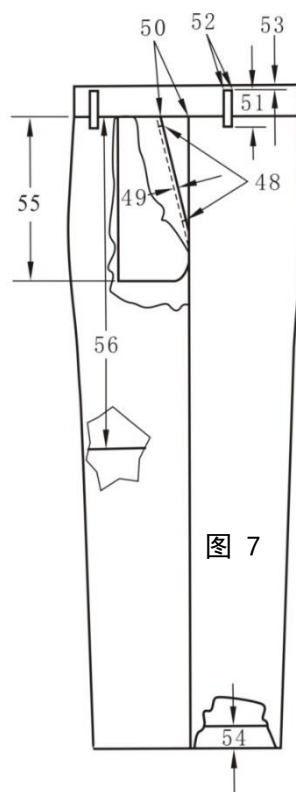
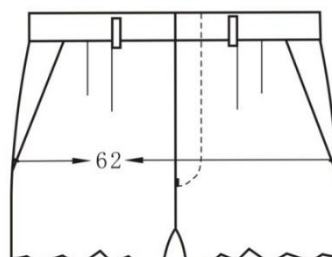
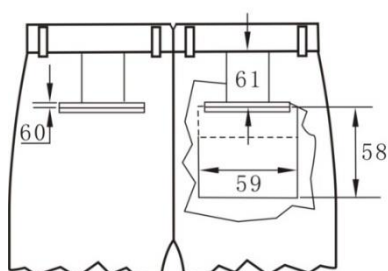


图 7

图 8

图 9



男春秋、冬常服裤子成品尺寸测量图

1.3 颜色

- 1.3.1 面料颜色：藏蓝色。应符合主管部门确认的材料标样（以下简称“标样”）。
- 1.3.2 里料颜色：藏蓝色。应符合主管部门确认的材料标样
- 1.3.3 领底呢颜色：黑色，与面料相匹配。
- 1.3.4 衬料颜色：身衬、贴边衬与面料相匹配，其余可用白色。
- 1.3.5 袋布、掩襟里和滚条颜色：藏蓝色，与面料相匹配。
- 1.3.6 护环垫布颜色：与所结合部位的材料颜色及规格相同。
- 1.3.7 缝纫线颜色：与面、里料相匹配。
- 1.3.8 拉链颜色：与面料相匹配。

1.4 色泽偏差范围

- 1.4.1 表面颜色：与色泽标样对比，应符合 GB/T 250—2008 规定的 4 级；每套应一致。
- 1.4.2 非表面部位与表面部位的色差对比按表 3 规定，评定级别按 GB/T 250—2008 规定。

表 3 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
4 级	裤掩襟面与表面部位
3—4 级	袋牙、裤带袢与表面部位；前身里与后身里；上衣里其余部位与前、后身里；对称部位

1.5 材料

材料规格及用途按表 4 规定。

表 4 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
毛涤双面哔叽	经、纬纱 90°/2 毛 70%，涤 14%，PPT15%，导电纤维 1%	见附录	春秋常服面料、挂面、袋牙、袋口垫布、裤门襟、裤掩襟
毛涤缎背哔叽	经、纬纱 75°/2 毛 70%，涤 19%，PPT10%，导电纤维 1%		冬常服面料、挂面、袋牙、袋口垫布、裤门襟、裤掩襟
防静电 涤纶长丝绸	经纱 84dtex/48f (FDY)+20dtex 导电丝纬纱 84dtex/36f (DTY)	按标样	上衣里、肩袷里、袋盖里、里袋布、里袋口垫布、上衣护环垫布、裤膝绸、里袋牙
涤棉府绸	涤 80%棉 20%13tex/13tex	—	袋布、掩襟里、滚条、袋口护环垫布
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836 — 2 0 0 7	缝纫、锁平眼、钉扣
涤纶缝纫线	11.8tex×2		打结、环缝、扞缝
涤纶缝纫线	8.4 tex×2 (70°/2)		撬边、撩缝
涤长丝缝纫线	167dtex×3		锁圆眼、眼结
棉丝光缝纫线	9.7tex×3×3		锁圆眼垫线
	18tex×3		手工擦线
纱带	宽：0.4	—	固定袖笼
防滑腰里	乳胶丝带防滑腰里	按标样	裤腰里
针刺绒	涤纶 100%，克重 105g/m²	按标样	胸绒、固袖棉
四件裤钩	不锈钢	按标样	裤腰头
渔政专用四眼扣	Φ15mm	SC XXXX—2012	里袋、裤掩襟
渔政专用金属扣	Φ15mm 竖柄		胸袋、袖口
	Φ22mm 横柄		前门襟扣
	Φ22mm 竖柄		大袋扣
肩扣	Φ15mm（竖柄）	SC XXXX—2012	肩袷
聚酯四眼扣	Φ15mm	按标样	裤后袋口
针刺棉芯 绗缝垫肩	—	按标样	肩部
尼龙 编织拉链	3 号	按标样	裤门襟
粘合衬	T2437-062 经纱 44dtex/18f, 纬纱 167dtex/144f, PA+PES 双点	按标样	上衣前身衬
	T2137-036 经纱 30dtex/24f 纬纱 30dtex/24f, PA+PES 双点		翻领面、挂面、袋盖面、领座面、袖口、下摆、腋下片上端衬、后领窝牵条、袋口牵条、袋牙、袋口垫衬、裤门襟衬、裤掩襟里衬
	TC2133-166 27tex/27tex, PA 粉点	按标样	肩袷
	TC2133-272 经 21°, 纬 10°×2, PA 粉点		裤腰衬
黑炭衬	毛 32%，粘 30%，棉 33%， 涤 5%，14tex×2/91tex	按标样	胸衬
	毛 20%，粘 52%，棉 24%， 涤 4%，18tex/100tex		肩衬
	毛 29%，粘 33%，棉 26%， 涤 12%，18tex/100tex		固袖衬
领底呢	165g/cm²	按标样	领里
产品标志	70 mm×46 mm	按标样	上衣
	60mm×20mm		裤子
洗涤标志	50 mm×70 mm		—
号型标志	18 mm×30 mm		—

1.6 裁片纱向及拼接按表 5 规定。

表 5 裁片纱向及拼接

单位为厘米

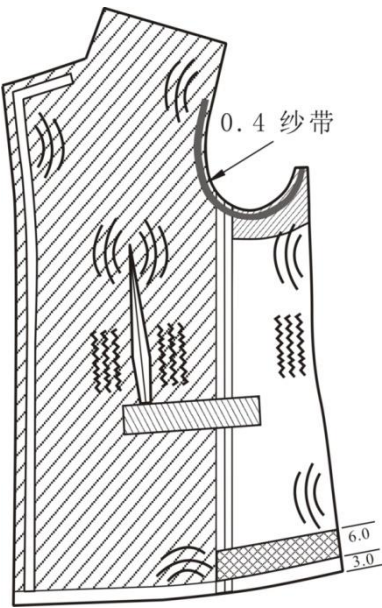
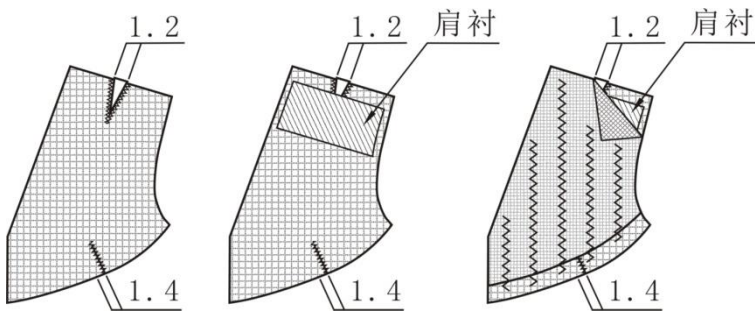
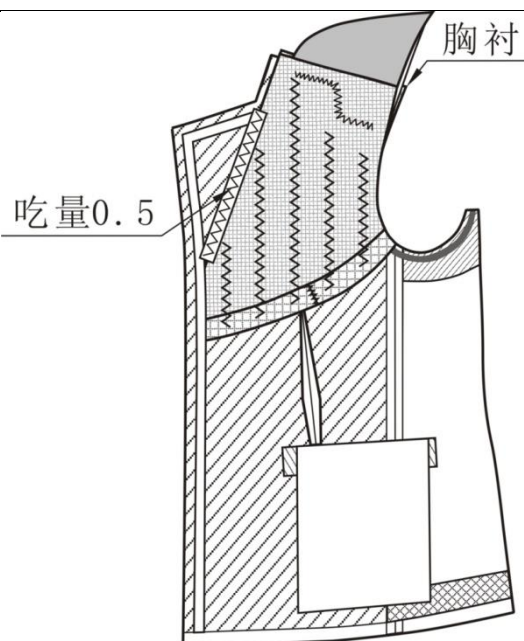
类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
上衣面	前身前片	经	驳头以下顺经纱	—
	前身腋下片	经	前侧向前、后 1.0	—
	后身	经	背中缝顺经纱	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 2.0	—
	挂面	经	驳头以下顺经纱	—
	翻领面	纬	2.0	—
	领座面	斜	—	—
	袋盖面	纬	上口后端上翘 1.2 或与纬纱平	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	大袋牙	经	—	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	大袋口垫布	经、纬	2.0	—
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 1.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	裤腰	经	1.0	—
	掩襟面、门襟里	经	2.0	—
	带袷	经	1.0	—
	袋口垫布	经	1.0	前袋垫布纱向同前身
	后袋牙	经	1.0	—
上衣里	前身前片	经	前襟边下端 2.0	—
	前身腋下片	经	2.0	—
	后身	经	背中缝顺经纱	—
	肩袷里	经	2.0	—
	里袋牙	经	2.0	—
	袋盖里	纬	2.0	—
	里袋口垫布	经、纬	2.0	—
	护环垫布	经、纬	2.0	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 2.0	—
	里袋布	经	1.0	—
裤里	裤膝绸	经、纬	—	—
上衣衬	前身	经	前襟边顺经纱	—
	翻领面	纬	—	—
	袖口、下摆折边	纬	—	—
	领座面	斜	—	—
	挂面	经	3.0	—
	袋盖面	纬、斜	—	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	袋牙	经	2.0	—
	大、里袋口垫衬	经、纬	2.0	—
裤子衬	裤腰	经	1.0	—
	门襟	经	2.0	—
	掩襟里	经、斜	—	—
	袋牙	经	—	—
	袋口垫衬	经、纬	—	—
其它	上衣大袋布、裤后袋布	经	1.0	—
	裤前袋布	经	1.0	—
	掩襟里	斜	—	—
	领底呢	斜	—	—
	滚条	斜	—	—
	黑炭衬	胸衬	1.0	纱向同前身
		肩衬	—	—
		袖条衬	40° ~50°	—
	胸绒	—	—	—

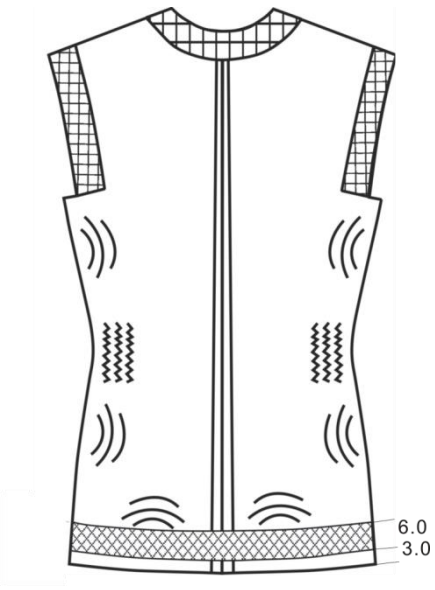
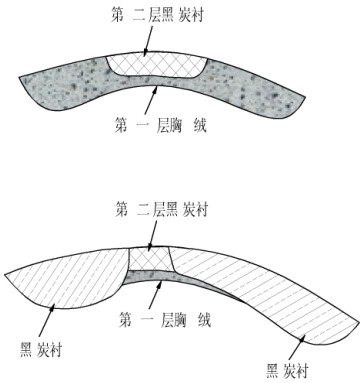
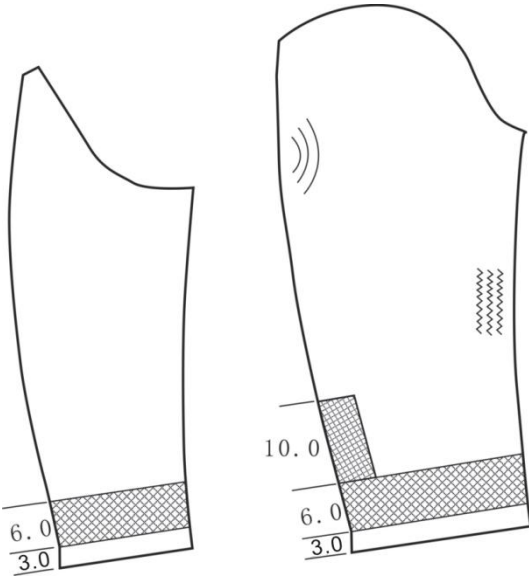
1.7 敷衬与归拔

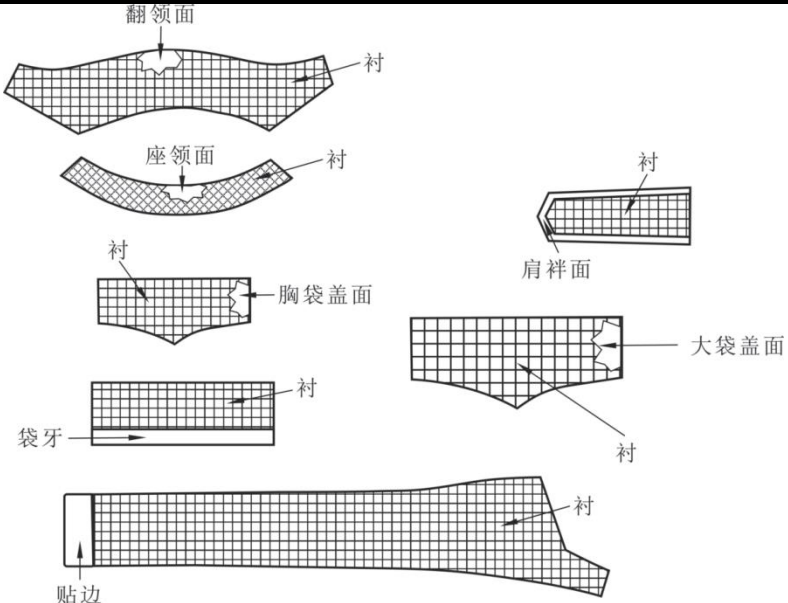
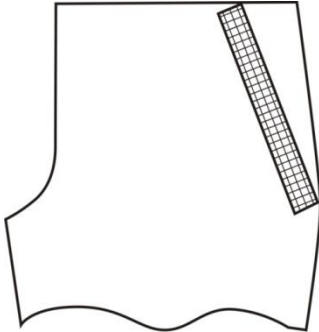
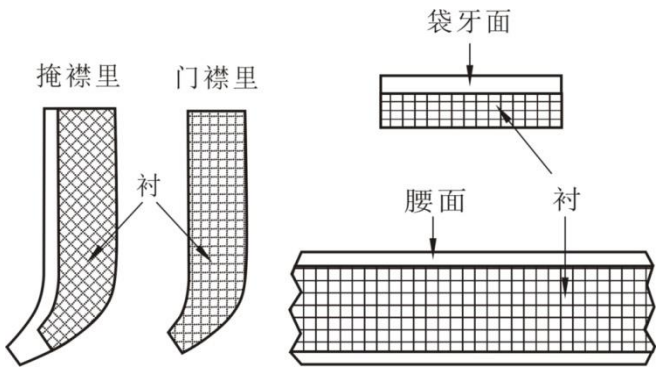
敷衬、归拔工艺按表6规定。

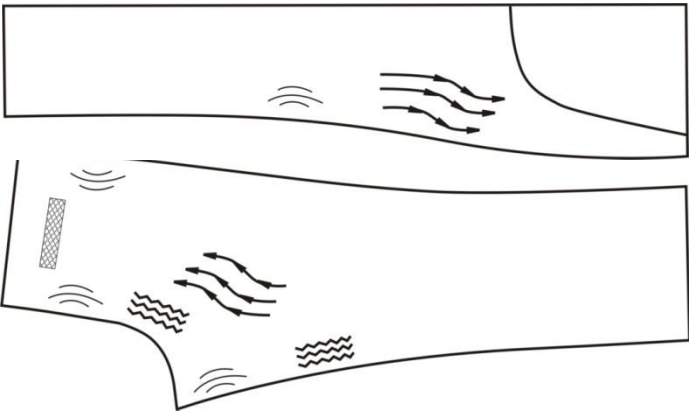
表 6 敷衬、归拔工艺

单位为厘米

类别	敷衬、归拔要求	图示
敷前身衬	前身敷衬一层，下摆处衬比面小 2.0~3.0；直口净印向里粘牵条，牵条宽 0.8~1.0；大袋口反面敷垫衬一层，宽 2.5~3.0；腋下片袖笼、下摆边各敷衬一层，距肩缝 8.0~10.0 扎 0.4 纱带固定袖窿，前后肩可用 1~1.5 斜纱布条固定肩部。按图示粘衬、归拔	
做胸衬	肩省：掰开 1.2，胸省：1.4； 绗绒针距：1.0~1.2；	
敷前身胸衬	按图示敷胸衬，距驳头折印 1.0，驳头处敷牵条拉紧 0.5，牵条宽 1.5 两侧撬缝；垫肩中印对准肩缝位，前斜面夹在胸绒与肩衬之间	

敷后身衬	敷后身衬：领窝处敷衬一层，宽 2.5，下摆敷衬一层，袖笼处敷牵条，宽 0.5，按图示归拔	
固袖条	按图示制作固袖条，位置：前端自袖底缝向上 3.0~4.0 始，后端至袖外缝向下 8.0~10.0 止。	
大小袖	大、小袖敷衬，归拔，见图示，衬距袖口 3.0	

领子、挂面、袋牙、肩袷、领座	翻领面、挂面、袋牙、肩袷、领座面、袋盖按图示敷衬一层 领里外口拔烫，下口拔出，中口折烫，领面拔烫与领里吻合	
裤前身袋口	按图示在袋口处敷牵条	
裤衬	裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙按图示敷衬一层	

裤 后 身	按图示臀部弧形归进，后裆弯和下裆拔出，同时推烫至臀部，再把裤片对折，中缝、下裆比齐，使中缝成直线，臀部推出（可用拔档机）	
注：1）归烫：  ；2）拔烫：  ；3）推烫：  。		

1.8 缝制

1.8.1 缝纫针距

各种缝纫针距应符合表 7 规定。

表7 针距密度

项 目	针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm
环缝	9 针/3cm~11 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
扞缝或撩缝	6 针/3cm~8 针/3cm	切边宽不大于 0.2cm，环缝宽不小于 0.4cm。
拱缝	针脚 0.3cm，针距 0.3cm	表面透针超过 0.1cm 的连续透针：袖口限 2.0cm，每袖口限一处；其它部位限 4.0cm，限两处。
链式线迹	10 针/3cm~12 针/3cm	首尾缝线打结。
曲折缝	纳胸衬	针脚、针距 0.8~1cm/针
	领底呢	针脚、针距不大于 0.3 cm/针
	钉商标	针脚、针距不大于 0.3 cm/针
固定线	每针：2.0cm~4.0cm	不允许接线，留 1.5cm 线头固定。
套结	42 针/结	双线固定。
锁 眼	2.2cm 圆头眼	结长按工艺要求，宽度 0.1 cm~0.15cm
	1.5 cm 圆头眼	扣眼美观，规整，牢固，不偏歪。圆眼结不少于 21 针，扣眼根部采用 28 针套结机打结，结长齐眼宽。也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2cm，反面毛纱清剪
	1.7 cm 直眼	不少于 36 针/眼
	0.5cm 直眼	不少于 21 针/眼

1.8.2 缝制工艺

缝制工艺按表8规定。

表 8 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领 子	扎座领里折线	—	明线一道	距下口 2.8	按领座标印扎线，在肩缝部位均匀吃进 0.3
	钩压领子	0.6	明暗线各一道	0.4	外口用曲折缝面吐 0.2~0.3，两头钩缝，面吐 0.1
	翻领与座领结合	0.6	明线两道	距缝各 0.1	劈缝，翻领、领座各扎明线一道，扎领座明线时扎住领里
	绱领子	1.0	暗线各一道	—	领面与身里扎线一道，两端劈缝，其余向上倒缝，领里与身面扎线一道，用曲折缝
袖 子	扎臂章袷	—	明线各两道	0.1	可用绷缝机
	绱臂章袷	—	两端回针 3 道	0.1	第一袷安标印，两袷相距 1.5，袷长 3.0 袷宽 1.0
	合面袖底、外缝	1.0	暗线各一道	—	劈缝，开衩长 11.0

	合里袖底、外缝	1.0	暗线各一道	—	缝头向大袖倒，余量 0.3~0.5
	袖口面、里结合	1.0	暗线一道 擦线一道	—	缝头擦住袖口衬，里留余量 0.7~1.0
	擦袖缝	—	擦线一道	—	袖底、外缝面、里距两端各 10.0~12.0，中间擦住
	绱袖子	1.0	暗线一道	—	连肩袷扎住
	绱固袖条	1.0	扎线一周	—	距上袖线 0.1，袖笼扎线一周
	擦胸衬、垫肩	—	擦线一道	—	按绱袖线探出 1.0~1.2，距绱袖线 0.1~0.2 与袖笼缝结合
	绱袖里	—	扎线一道	—	机缝、手缝均可
	扞、扎袖笼里	—	扞线一周或暗线一周	—	面里袖笼缝头对正，扞线一周或暗线一周，袖笼根部袖底缝至后腰缝处，包住袖面缝头，拱缝一道
胸、大袋	钩压袋盖	0.6	明暗线各一道	0.4	面吐 0.1
	绱胸袋盖	0.4	明暗线各一道	0.4	—
	绱胸袋布贴条	—	明线各一道	0.4	—
	扎胸袋布上口	1.5	明线一道	1.0	袋布上口环缝
	绱胸袋布	1.2	明线一道	0.4	袋布上口距上袋盖线 1.5，袋布贴条正中对准胸省缝
	绱大袋口垫布	1.0	暗线一道	—	宽 4.0，上口与袋布齐。
	绱袋牙	—	扎线各一道	—	两线相距 1.0，牙宽 0.5
	开袋口	—	—	—	两线居中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧倒
	袋盖与袋布结合	—	扎线一道	—	—
	绱袋盖	—	暗线一道	—	—
	下袋牙与袋布结合	1.0	暗线一道	—	袋牙无衬一边与袋布上口齐，缝头向下倒。
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	打袋口结	—	套结机套结	—	结长与上、下袋牙齐
肩袷	面、里结合	面 1.3 里 0.8	明暗线各一道	0.4	可面里扣合扎线，眼皮 0.2~0.3
	绱肩袷	1.0	扎线一道	—	后侧与肩缝齐，前宽后侧距肩缝 0.3
上衣前后身面	收胸省	中、下 0.5	暗线一道	—	上端收尖，加垫条，劈烫
	合腋下缝	1.0	暗线一道	—	劈烫
	钩压门襟止口	0.8	明暗线各一道	0.4	驳头处挂面吐 0.1，驳头以下面吐 0.1。下摆处明线拐扎 8.0
	合肩缝	1.0	暗线一道	—	劈缝，后身余量吃进
	合腰缝	1.0	暗线一道	—	劈缝

表 8（续）

缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
上衣前后身面	合背中缝	1.5	暗线一道	—	劈缝
	钩下摆	1.0	暗线一道，擦线或撩缝一道	—	折边缝头塞住面，里留余量 1.0~1.5，袋布下端缝头塞在下摆折边上
上衣里袋	绱袋口垫布	1.0	明线一道	0.1	垫布上口与袋布上口齐
	绱袋牙	1.0	扎线一周	—	牙宽各 0.5，压挂面 2.0
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，袋牙倒缝，三角向两侧倒
	下牙与袋布结合	0.8	暗线一道	—	缝头向下倒
	上牙与袋布结合	—	暗线一道	—	右袋夹绱袋口三角，长 9.0 宽 5.0，左袋口无袋口三角

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	合袋布	1.0	扎线一道	—	袋布前端 擦 住挂面
	打袋口结	—	套结机套结	—	结长齐上、下袋牙
上衣里	挂面与里子结合	1.0	暗线一道	—	挂面里口环缝, 与里比正, 缝头向身倒
	合腋下缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	合腰、肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒, 留余量 0.3~0.5
	擦 腰缝	—	擦 线一道	—	距两端 10.0~12.0, 中间 擦 线一道
	合背中缝	1.0	暗线一道	—	缝头倒向右身, 留余量 0.5~1.0
	钩肩袷、胸章护环垫布	1.0	暗线一道	—	宽 4.0
	绱肩袷护环垫布	1.0	暗线一道或扦缝	—	垫布上端与肩缝齐, 前侧超过眼位 2.0~3.0, 扦缝或扎线一道, 距边 0.15, 后端绱袖时扎住
	绱胸章护环垫布	1.0	暗线一道或扦缝	—	前侧超过眼位 3.0, 扦缝或扎暗线一道, 后侧绱袖时扎住
裤子环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、掩襟面里口、袋口垫布里口、后袋垫布下口、后袋牙下口、前片环住裤膝绱
前后省缝	收后省缝	—	暗线一道	—	按印缝头向后倒
	收前省缝	—	暗线一道	—	前褶、后褶量按标印, 长 3.0, 缝头向前倒
裤后袋	绱上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5, 袋布里按袋口印向上 2.5, 扎住袋布里
	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	上端按袋口印向上 0.8, 下端扎线, 垫布宽 4.0
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端留三角剪口, 袋牙折烫, 三角向两侧倒
	扎下袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线, 两端向下拐扎 5.0, 扎住袋口两端三角,
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	袋布面上口与身结合	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	套结机套结	—	袋口两端各打套结一个, 结长与明线齐
裤前袋	包袋布开口滚条	—	明线一道	0.1	—
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	绱袋布	—	明线一道	0.6	裤前片按标印扣折袋口, 夹住袋布
	压袋口里口线	—	扎线一道	0.2	—
	合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.2	—
	打袋口下端结	—	套结机套结	—	按袋口尺寸, 结长前端与明线齐后端压后身 0.1
裤门襟、掩襟	钩压门襟里	0.6	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 门襟不见明线
	绱门襟拉链	—	扎线两道	第一道 0.2 第二道 0.7	链牙距门襟边 1.0, 下止距小裆结上端≤1.0
	压门襟明线	—	明线一道	3.5	明线压至腰边

部位	工序名称		缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	包门襟里口滚条		—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.5
	钩掩襟		0.6	暗线一道	—	里口折净, 面吐 0.2
	掩襟与拉链结合		0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	绱掩襟		0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	—
	掩襟里下端与前后裆缝缝头结合		0.8	明线一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净, 上端齐门襟明线, 下端超过裆缝 1.0
	门襟打结		—	套结机套结明、暗结各一个	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里边 0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个
裤腰	扎裤腰调节袢		—	明线各一道	0.2	面料折两侧净
	绱裤腰调节袢		—	回针两道	0.2	两端抱紧
	绱裤腰		1.0	暗线一道	—	面褶向后倒, 先绱腰面, 腰口拔开, 再绱腰里
	绱防滑腰里		—	明线一道	0.1	面吐 0.3
	钩腰头		0.6	暗线一道	—	上端面吐 0.1。左腰头面回折与门襟里齐, 回折部位与腰里手工扞缝或机扎 0.15 明线一道
	腰衬网与腰口结合		—	撩缝一道	—	—
	腰里下端打结		—	用专用机或手工扞缝	—	前、后袋布与腰里各打结 3 个, 共 12 个
	扞腰里		—	扞缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端扞缝一道
钉裤钩环	钉裤钩环		—	—	—	左前腰头宽取中, 距腰头 1.0, 在腰里上钉钩; 与钩对正, 在右腰面上钉环
裤带袢	扎裤带袢		—	明线两道	0.2	用绷缝机
	绱裤带袢		0.8	打结一道或回针五道	—	齐前省向前各一个, 距后裆缝 4.0 各一个, 前褶与后裆袢正中各一个, 共六个。上端暗线回针 3~5 道, 绱腰时扎住带袢下端缝头, 结距腰面下口边 1.2, 暗结, 可用套结机或钉裤带袢机
合裆	合下裆		1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机, 尾针留线头, 不得接线
	合前、后裆		1.0	用双针双链机	—	劈缝, 从小裆处起针, 尾针留线头, 不得接线
	脚口折边		—	扞缝一道	—	—
产品标志	上衣	产品名称标志	—	曲折缝	—	左里袋口长居中, 距里袋口下沿 3.0
		号型、洗涤标志	0.8	暗线一道	—	号型、洗涤标志重叠, 居中夹上在左里袋口垫布下口
	裤子	产品名称标志	0.5	两端扎线	距边 0.15	左腰头防滑丝带下沿居中, 第一带袢向后 1.0
		号型、洗涤标志	0.8	—	0.6	号型标志居中放在洗涤标志上面, 重叠缝在产品名称标志位置下端居中, 腰里下口

1.8.3 锁钉工艺

锁钉工艺按表9规定。

表9 锁钉工艺

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼	钉 扣

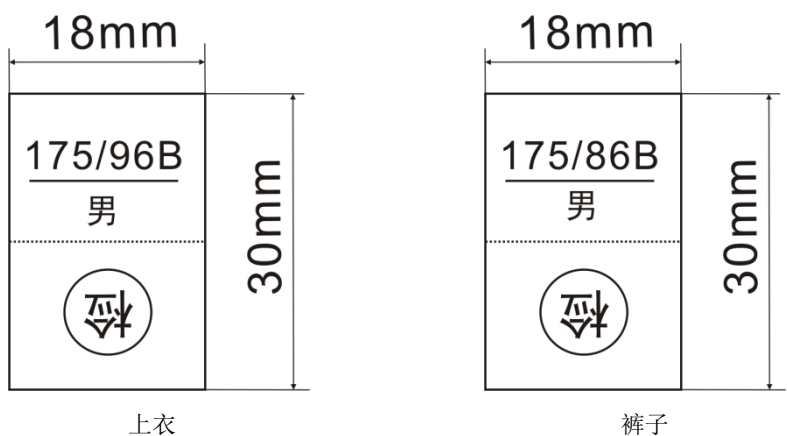


图12 渔政 男春秋、冬常服号型标志

1.9.3 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

产品原料成分、含量和洗涤方法标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图13规定，缀钉位置按表8规定。

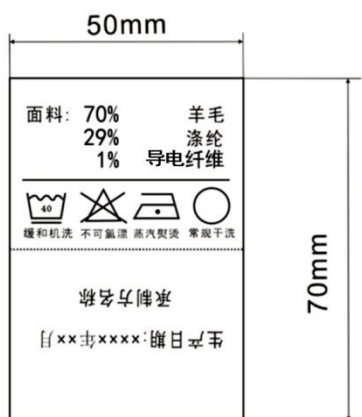


图13 渔政男春秋、冬常服产品的原料成分、含量和洗涤方法标志

1.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图12中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

1.9.5 肩章号型标志

在肩袷里部居中加盖与本产品匹配的肩章号型标志，字体为黑体字，规格式样应符合图14规定。印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。产品各号型加盖肩章号按表14规定



图14 肩章号型标志

表10 产品各号型加盖肩章号

服装型（净胸围）	112以上	102~110	92~100	90以下
肩章号	1号	2号	3号	4号

1.9.6 领花钉缀位置见图 14

按图 14 熔断穿透直径不大于 0.2 的领花钉缀位置孔。

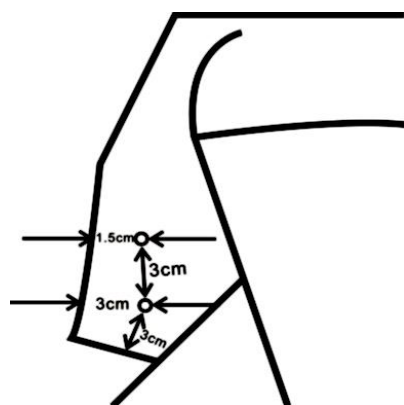


图 14 领化针绗位直

1.10 成品外观质量

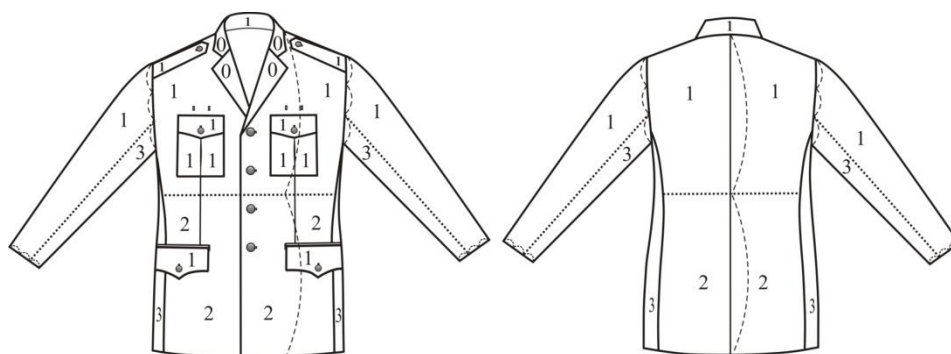
1.10.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表11规定，部位划分按图14规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（掩襟面、带袷里、袋口垫布里侧）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表11 外观疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm~2.0cm	2.0cm~5.0cm

注1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。



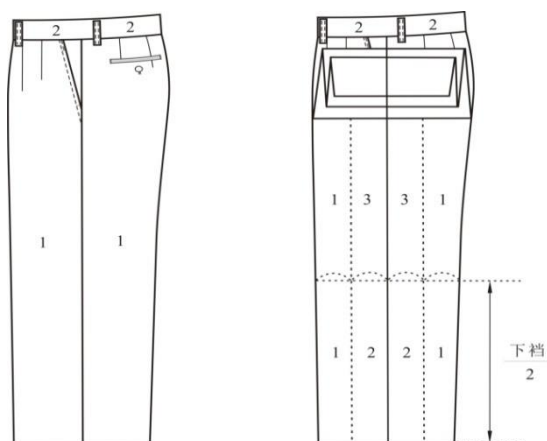


图15 部位划分示意图

1.10.2 成品整烫及外观质量

上衣胸部、领子、驳头、下摆、腰身缝、袖窿、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。整烫后应在干燥、通风环境下吊挂放置至少12h后，才可整叠包装。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表12规定。

表12 外观质量

部位名称	要求
领子	面里平服，抱脖，领窝圆顺，领尖不反翘
驳头	串口、驳口顺直，左右驳头宽窄、领嘴大小对称
止口	顺直平挺，左右两边下摆外型一致，不搅不豁，不起翘
前身	胸部挺括，面、里、衬服贴
口袋	左右袋高低、前后对称
后身	背部平服挺直，贴身不上吊
肩	平服，左右对称
袖	绱袖圆顺，吃势均匀，两袖前后、长短一致
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	顺直平挺、熨烫平实
裤腿	顺直平挺、长短一致、左右对称
脚口	定型充分、顺直平挺

1.11 成品理化性能

1.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行标准的规定。

1.11.2 成品干洗后尺寸变化率

成品干洗后尺寸变化率： $\geq -1.0\%$ 。

1.11.3 成品干洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路起皱级差与 GA 253 规定的级差样照对比，应不低于 2 级。

1.11.4 pH 值

成品pH值为：4.0~7.5。

附 录 A
(规范性附录)
毛涤双面哔叽技术要求

毛涤双面哔叽质量指标

毛涤双面哔叽质量指标见表 A.1。

表 A.1 毛涤双面哔叽质量指标

检验项目 (单位)		标准值及允许偏差	试验方法
幅宽 (cm)		150 ± 1	GB/T4666-2009
密度 (根/10cm)	经向	442 ± 15	GB/T4668-1995
	纬向	346 ± 12	
线密度 (公支)	经纱	$\geq (90-3)/2$	FZ/T01093-2008
	纬纱	$\geq (90-3)/2$	
单位面积质量 (g/m ²)		200 ± 10	FZ/T20008-2006
断裂强力 (N/5×20cm)	经向	≥ 560	GB/T3923.1-1997
	纬向	≥ 370	
撕破强力 (N)	经向	≥ 19	GB/T3917.2-2009
	纬向	≥ 18	
起毛起球 (级)		≥ 4	GB/T4802.1-2008
毛纤维含量 (%)		$\geq 70-3$	GB/T2910.4-2009
涤纶含量 (%)		30	
毛涤总含量 (%)		100	
褶裥持久性 (级)		$\geq 3-4$	FZ/T20022-2010
纬向伸长率 (%)		$\geq 11.0-2.0$	见注 2
缓折痕回复角 (经+纬, 度)		≥ 290	GB/T3819-1997
弯曲长度 (cm)	经向	1.8 ± 0.5	GB/T18318.1-2009
	纬向	1.4 ± 0.4	
电荷面密度 ($\mu\text{C}/\text{m}^2$)	初 始	≤ 5.0	GB/T12703.2-2009
	干洗 10 次后	≤ 7.0	
含油脂率 (%)		≤ 1.0	FZ/T20002-1991
落水变形 (级)		≥ 3	FZ/T24002-2006 附录 B
甲醛含量 (mg/kg)		≤ 300	GB/T2912.1-2009
耐光色牢度 (级)		$\geq 5-6$	GB/T8427-2008
耐干洗色牢度 (级)	变色	4	GB/T5711-1997
	沾色	4	
耐摩擦色牢度 (级)	干摩	3-4	GB/T3920-2008
	湿摩	3	
耐海水色牢度 (级)	变色	4	GB/T5714-1997
	沾色	4	
耐热压色牢度 (级)	变色	4	GB/T6152-1997
	沾色	4	

注 1: 色牢度指标中, 除耐光色牢度外, 允许两项色牢度指标低半级。

注 2: 纬向伸长率试验方法等同采用 KES 试验方法。即将被测样品通过裁剪和拆纱制成 20cm×20cm 的试样, 两次对折成四层, 使得试样 (经向) 宽 5cm、(纬向) 长 20cm; 将试样夹持在等速伸长型电子强力机上, 夹持距离为 5cm。以 100mm/min 的拉伸速度启动等速伸长型电子强力机至拉伸负荷为 100N 时, 读取此时的伸长率即为该样品的纬向伸长率。

其他要求按 GB/T 26382-2011《精梳毛织品》相关规定执行。

附 录 B
(规范性附录)
毛涤缎背哔叽技术要求

B.1 毛涤缎背哔叽质量指标

毛涤缎背哔叽质量指标见表 B.1。

表 B.1 毛涤缎背哔叽质量指标

检验项目 (单位)		标准值及允许偏差	试验方法
幅宽 (cm)		150 ± 1	GB/T4666-2009
密度 (根/10cm)	经向	470 ± 16	GB/T4668-1995
	纬向	360 ± 13	
线密度 (公支)	经向	$\geq (70-3)/2$	FZ/T01093-2008
	纬向	$\geq (70-3)/2$	
单位面积质量 (g/m^2)		267 ± 10	FZ/T20008-2006
断裂强力 ($\text{N}/5 \times 20\text{cm}$)	经向	≥ 730	GB/T3923.1-1997
	纬向	≥ 620	
撕破强力 (N)	经向	≥ 25	GB/T3917.2-2009
	纬向	≥ 22	
起毛起球 (级)		≥ 4	GB/T4802.1-2008
毛纤维含量 (%)		$\geq 70-3$	GB/T2910.4-2009
涤纶含量 (%)		30	
毛涤总含量 (%)		100	
褶裥持久性 (级)		$\geq 3-4$	FZ/T20022-2010
纬向伸长率 (%)		$\geq 8.0-2.0$	见注 2
缓折痕回复角 (经+纬, 度)		≥ 300	GB/T3819-1997
弯曲长度 (cm)	经向	1.9 ± 0.5	GB/T18318.1-2009
	纬向	1.6 ± 0.4	
电荷面密度 ($\mu\text{C}/\text{m}^2$)	初 始	≤ 5.0	GB/T12703.2-2009
	干洗 10 次后	≤ 7.0	
含油脂率 (%)		≤ 1.0	FZ/T20002-1991
落水变形 (级)		≥ 3	FZ/T24002-2006 附录 B
甲醛含量 (mg/kg)		≤ 300	GB/T2912.1-2009
耐光色牢度 (级)		$\geq 5-6$	GB/T8427-2008
耐干洗色牢度 (级)	变色	4	GB/T5711-1997
	沾色	4	
耐摩擦色牢度 (级)	干摩	3-4	GB/T3920-2008
	湿摩	3	
耐海水色牢度 (级)	变色	4	GB/T5714-1997
	沾色	4	
耐热压色牢度 (级)	变色	4	GB/T6152-1997
	沾色	4	

注 1: 色牢度指标中, 除耐光色牢度外, 允许两项色牢度指标低半级。

注 2: 纬向伸长率试验方法等同采用 KES 试验方法。即将被测样品通过裁剪和拆纱制成 $20\text{cm} \times 20\text{cm}$ 的试样, 两次对折成四层, 使得试样 (经向) 宽 5cm 、(纬向) 长 20cm ; 将试样夹持在等速伸长型电子强力机上, 夹持距离为 5cm 。以 $100\text{mm}/\text{min}$ 的拉伸速度启动等速伸长型电子强力机至拉伸负荷为 100N 时, 读取此时的伸长率即为该样品的纬向伸长率。

B.2 其他要求按 GB/T 26382-2011《精梳毛织品》相关规定执行。

9. 渔政制服 女春秋冬服技术指引

1 要求

1.1 样式

渔政女春秋、冬常服的样式见图 1。

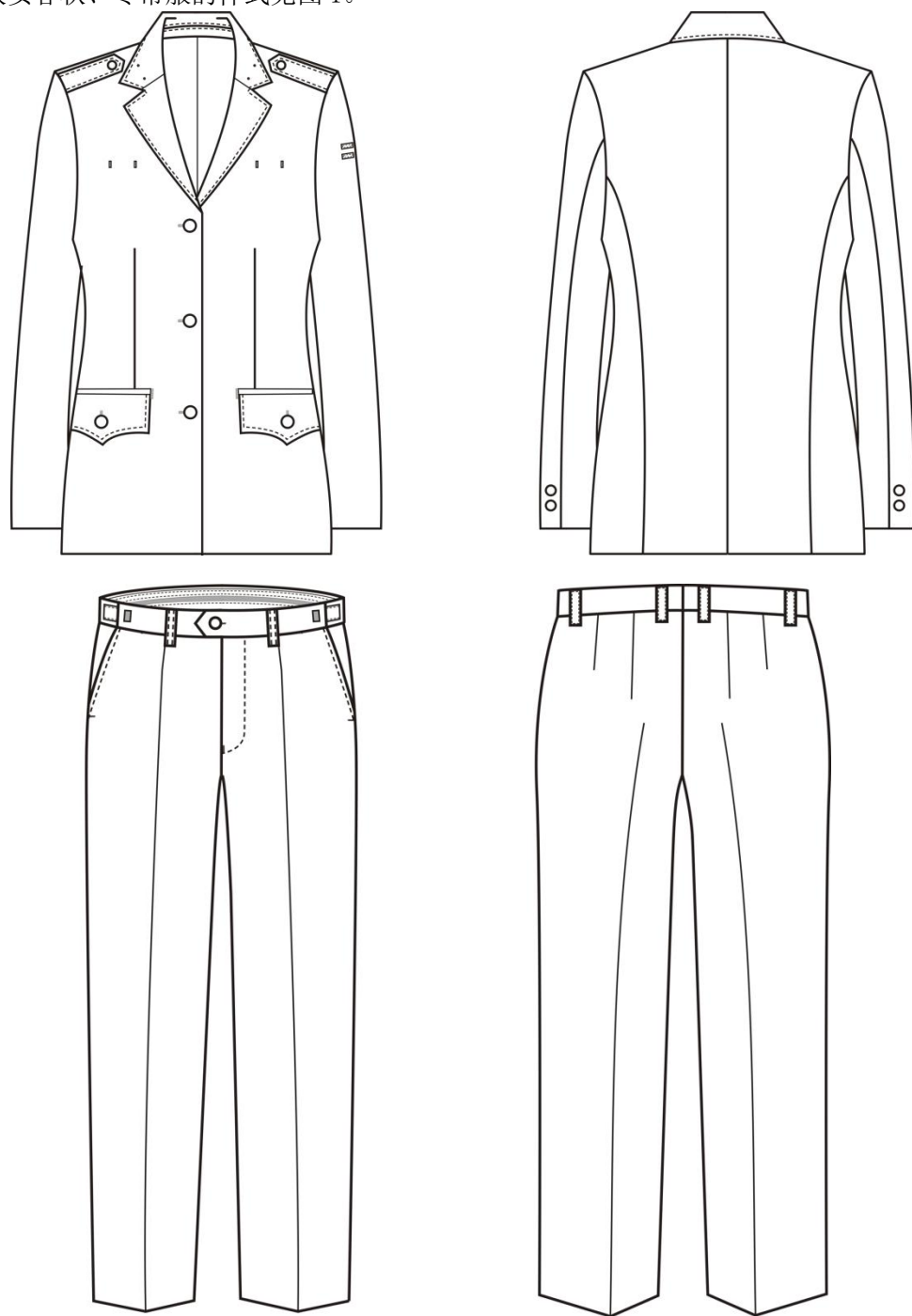


图1 渔政女春秋、冬常服样式

7 1.2 规格尺寸

1.2.1 女春秋、冬常服号型系列应符合 GA/T 250 规定，上衣按 5.4 号型系列，裤子按 5.4、5.2 号型系列。A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：女春秋常服见表 1，女冬常服见表 2。

1.2.2 男春秋、冬常服成品尺寸测量位置：见图 2～图 9；图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位编号。

表 1 女春秋常服规格尺寸及允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4（系列） 档差	允许偏差 (+ -)
		上衣号型	165/86A	165/88B	165/92C		
		裤子号型	165/70A	165/76B	165/84C		
		净臀围	92.0	94.0	98.0		
2	1	前身長	70.5	71.5	72.5	2.0	1.0
	2	前胸寬	37.2	37.0	38.0	—	0.8
	3	胸 围	96.0	98.0	102.0	4.0	2.0
	4	中腰围	86.0	89.0	94.0	4.0	+2.0/-1.0
	5	下摆围	108.0	111.0	116.0	4.0	2.0
	6	袖 长	57.5			1.5	0.7
	7	袖根肥	18.2	18.5	19.5	0.7	0.5
	8	袖口肥	13.3	13.6	14.0	0.3	0.5
	9	驳头宽	7.5	7.8	8.1	—	0.2
3	10	后身長	67.0	67.5	68.0	2.0	1.0
	11	总肩宽	41.0	40.9	41.3	1.0	0.8
	12	后背宽	37.2	36.8	37.2	—	0.8
4	13	领台宽	4.4			—	0.2
	14	翻领前宽	4.0			—	0.2
	15	翻领后宽	5.5			—	0.2
	16	领坐宽	1.7			—	0.2
	17	肩袷长 ^a	11.5			—	0.4
	18	肩袷前宽	3.2			—	0.2
	19	肩袷后宽	4.2			—	0.2
	20	袋盖长 ^b	13.5			—	0.5
	21	袋盖侧宽	4.5			—	0.2
	22	袋盖中宽	6.0			—	0.2
	23	袋牙宽	0.7			—	0.1
5	24	挂面上宽	3.0			—	0.5
	25	挂面下宽	7.5			—	0.5
	26	第一扣眼距领台 ^c	18.7		19.0	—	0.3
	27	第三扣眼距下摆 ^d	24.6			—	0.5
	28	里袋口长	14.0			—	0.5
	29	袖口、下摆里子距边	2.0			—	0.3

表 1（续） 女春秋常服规格尺寸及允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4（系列） 档差	允许偏差 (+)
		上衣号型	165/86A	165/88B	165/92C		
		裤子号型	165/70A	165/76B	165/84C		
		净臀围	92.0	94.0	98.0		
6	30	裤长	104.0			3.0	1.5
	31	裤腰围	70.0	76.0	84.0	4.0	2.0
	32	下裆长 ^c	75.5	75.0	74.0	—	1.0
	33	脚口肥	22.5	23.0	23.5	0.6	0.4
	34	裤腰宽	3.0			—	0.3
	35	裤门襟明线距边	3.0			—	0.3
	36	裤掩襟宽	4.0			—	0.4
	37	小裆长	9.0			—	1.0
	38	裤袋口长	16.0			—	0.5
	39	裤袋口明线距边	0.7			—	0.1
7	40	裤袋上口距中缝	3.5			—	0.3
	41	裤带袢长	4.5			—	0.2
	42	裤带袢宽	1.0			—	0.1
	43	裤带袢上端距腰缝	0.2			—	0.1
	44	脚口折边宽	4.0			—	0.3
	45	裤袋布长	30.0			—	0.8
	46	裤膝绸长	67.0			—	1.5
8	47	臀围	98.0	100.0	104.0	3.6	2.0
^a 肩袢长：胸围 84 以下为 10.5；86~94 为 11.5；96 以上为 12.5。 ^b 袋盖长：胸围 84 以下为 13.0；86~94 为 13.5；96 以上为 14.0。 ^c 第一扣眼距领台：身长每增加 5.0，扣眼距领台尺寸增加 0.3；胸围每增加 4.0，扣眼距领台尺寸增加 0.3。 ^d 第三扣眼距下摆：身长每增加 5.0，扣眼距下摆尺寸增加 0.7。 ^e 下裆长：体高相同，腰围每增加 4.0，下裆减少 0.8；腰围相同，体高每增加 5.0，下裆尺寸增加 2.8。							

表 2 女冬常服规格尺寸及允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4（系列） 档差	允许偏差 (+)
		上衣号型	165/86A	165/88B	165/92C		
		裤子号型	165/70A	165/76B	165/84C		
		净臀围	92.0	94.0	98.0		
2	1	前身長	71.5	72.5	73.5	2.0	1.0
	2	前胸宽	38.2	38.0	39.0	—	0.8
	3	胸 围	98.0	100.0	104.0	4.0	2.0
	4	中腰围	88.0	91.0	96.0	4.0	+2.0/-1.0
	5	下摆围	110.0	113.0	118.0	4.0	2.0
	6	袖 长	58.5			1.5	0.7
	7	袖根肥	18.5	18.8	19.8	0.7	0.5
	8	袖口肥	13.6	13.9	14.3	0.3	0.5
	9	驳头宽	7.5	7.8	8.1	—	0.2

3	10	后身长	68	68.5	69	2.0	1.0
	11	总肩宽	41.5	41.4	42.0	1.2	0.8
	12	后背宽	38.2	37.6	38.2	—	0.8

表 2（续） 女冬常服规格尺寸及允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4（系列） 档差	允许偏差 (±)
		上衣号型	165/86A	165/88B	165/92C		
		裤子号型	165/70A	165/76B	165/84C		
		净臀围	92.0	94.0	98.0		
4	13	领台宽	4.4			—	0.2
	14	翻领前宽	4.0			—	0.2
	15	翻领后宽	5.5			—	0.2
	16	领坐宽	1.7			—	0.2
	17	肩袷长 ^a	11.5			—	0.4
	18	肩袷前宽	3.2			—	0.2
	19	肩袷后宽	4.2			—	0.2
	20	袋盖长 ^b	13.5			—	20
	21	袋盖侧宽	4.5			—	0.2
	22	袋盖中宽	6.0			—	0.2
	23	袋牙宽	0.7			—	0.1
5	24	挂面上宽	3.0			—	0.5
	25	挂面下宽	7.5			—	0.5
	26	第一扣眼距领台 ^c	19.0		19.3	—	0.3
	27	第三扣眼距下摆 ^d	24.6			—	0.5
	28	里袋口长	14.0			—	0.5
	29	袖口、下摆里子距边	2.0			—	0.3
6	30	裤长	104.0			3.0	1.5
	31	裤腰围	72.0	78.0	86.0	4.0	2.0
	32	下裆长 ^e	75.0	74.5	73.5	—	1.0
	33	脚口肥	23.0	23.5	24.0	0.6	0.4
	34	裤腰宽	3.0			—	0.3
	35	裤门襟明线距边	3.0			—	0.3
	36	裤掩襟宽	4.0			—	0.4
	37	小裆长	9.0			—	1.0
	38	裤袋口长	16.0			—	0.5
	39	裤袋口明线距边	0.7			—	0.1
7	40	裤袋上口距中缝	3.5			—	0.3
	41	裤带袷长	4.5			—	0.2
	42	裤带袷宽	1.0			—	0.1
	43	裤带袷上端距腰缝	0.2			—	0.1
	44	脚口折边宽	4.0			—	0.3
	45	裤袋布长	30.0			—	0.8
	46	裤膝绸长	67.0			—	1.5
8	47	臀围	100.0	102.0	106.0	3.6	2.0
^a 肩袷长：胸围 84 以下为 10.5；86~94 为 11.5；96 以上为 12.5。 ^b 袋盖长：胸围 84 以下为 13.0；86~94 为 13.5；96 以上为 14.0。 ^c 第一扣眼距领台：身长每增加 5.0，扣眼距领台尺寸增加 0.3；胸围每增加 4.0，扣眼距领台尺寸增加 0.3。							

^d第三扣眼距下摆：身长每增加 5.0，扣眼距下摆尺寸增加 0.7。

^e下裆长：体高相同，腰围每增加 4.0，下裆减少 0.8；腰围相同，体高每增加 5.0，下裆尺寸增加 2.8。



图 2

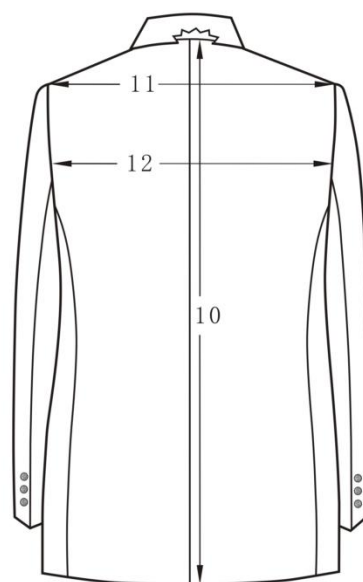


图 3

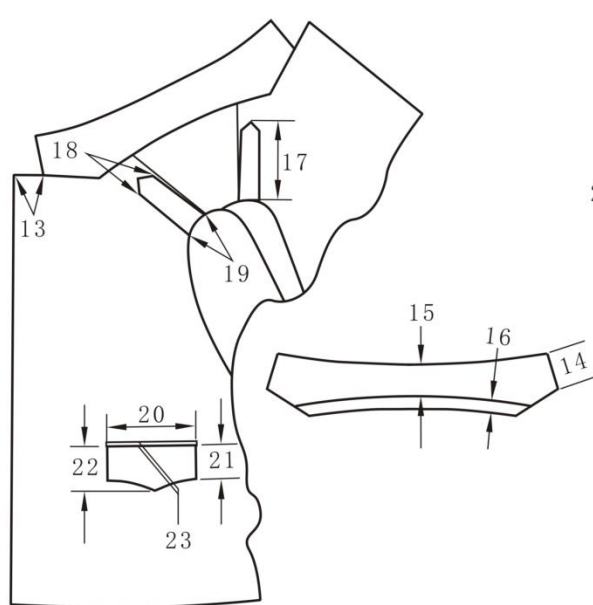


图 4

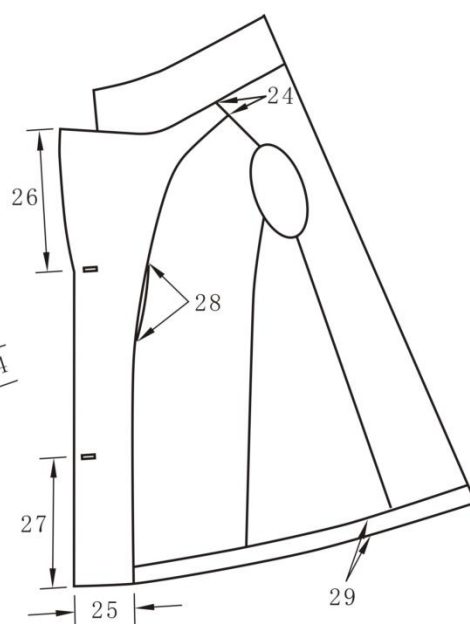


图 5

女春秋、冬常服上衣规格尺寸测量图2~5

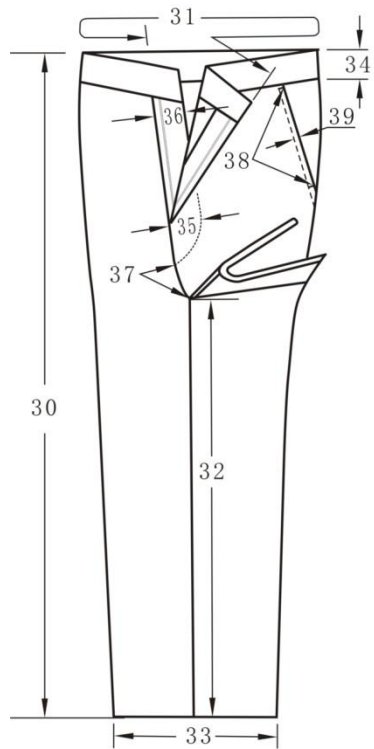


图6

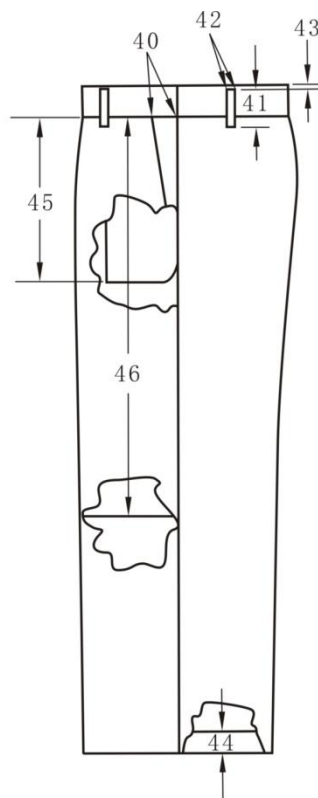


图7

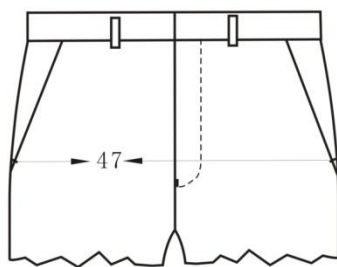


图8

女春秋、冬常服裤子规格尺寸测量图6~8

1.3 颜色

1.3.1 面料颜色：藏蓝色。应符合主管部门确认的材料标样（以下简称“标样”）。

1.3.2 里料颜色：藏蓝色。应符合主管部门确认的材料标样

- 1.3.3 领底呢颜色：黑色，与面料相匹配。
- 1.3.4 衬料颜色：身衬、贴边衬与面料相匹配，其余可用白色。
- 1.3.5 袋布、掩襟里和滚条颜色：藏蓝色，与面料相匹配。
- 1.3.6 护环垫布颜色：与所结合部位的材料颜色及规格相同。
- 1.3.7 缝纫线颜色：与面、里料相匹配。
- 1.3.8 拉链颜色：与面料相匹配。

1.4 色泽偏差范围

- 1.4.1 表面颜色：与色泽标样对比，应符合 GB/T 250—2008 规定的 4 级；每套应一致。
- 1.4.2 非表面部位与表面部位的色差对比按表 3 规定，评定级别按 GB/T 250—2008 规定。

表 3 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
4 级	裤掩襟面与表面部位
3—4 级	袋牙、裤带袂与表面部位；前身里与后身里；上衣里其余部位与前、后身里；对称部位

1.5 材料

材料规格及用途按表 4 规定。

表 4 材料规格及用途

材料名称		规格	执行标准	用途	
毛涤单面哔叽		经纬纱 90Nm/2，毛 70%，涤 14%，PPT15%，导电纤维 1%，克重：190g/m²	见附录	春秋常服面料、挂面、袋牙、袋口垫布、裤门襟、裤掩襟	
毛涤缎背哔叽		经纬纱 75Nm/2，毛 70%，涤 19%，PPT10%，导电纤维 1%，克重：250g/m²		冬常服面料、挂面、袋牙、袋口垫布、裤门襟、裤掩襟	
防静电涤纶长丝绸		经纱 84dtex/48f (FDY)+20dtex 导电丝纬纱 84dtex/36f (DTY)	按标样	上衣里、肩袷里、袋盖里、里袋布、里袋口垫布、上衣护环垫布、裤膝绸、里袋牙	
涤棉府绸		涤 80%棉 20%13tex/13tex	—	袋布、掩襟里、滚条、袋口护环垫布	
涤纶缝纫线		11.8tex×3	GB/T 6836 — 2007	缝纫、锁平眼、钉扣	
涤纶缝纫线		11.8tex×2		打结、环缝、扞缝	
涤纶缝纫线		8.4 tex×2 (70°/2)		撬边、撩缝	
涤长丝缝纫线		167dtex×3		锁圆眼、眼结	
棉丝光缝纫线		9.7tex×3×3		锁圆眼垫线	
		18tex×3		手工擦线	
纱带		宽：0.4	—	固定袖笼	
防滑腰里		乳胶丝带防滑腰里	按标样	裤腰里	
针刺绒		涤纶 100%，克重 105g/m²	按标样	胸绒、固袖棉	
四件裤钩		不锈钢	按标样	裤腰头	
渔政专用四眼扣		φ15mm	SC XXXX—2012		
渔政专用金属扣	φ15mm	竖柄			袖口
	φ22mm	横柄			前门襟扣
	φ22mm	竖柄			大袋扣
肩扣		φ15mm（竖柄）	SC XXXX—2012	肩袷	
针刺棉芯绗缝垫肩		—	按标样	肩部	
尼龙编织拉链		3 号	按标样	裤门襟	
粘合衬	T2437-062	经纱 44dtex/18f，纬纱 167dtex/144f，PA+PES 双点	见附录	上衣前身衬	
	T2137-036	经纱 30dtex/24f 纬纱 30dtex/24f，PA+PES 双点		翻领面、挂面、袋盖面、领座面、袖口、下摆、腋下片上端衬、后领窝牵条、袋口牵条、袋牙、袋口垫衬、裤门襟衬、裤掩襟里衬	

	TC2133-166	27tex/27tex, PA 粉点	见附录	肩袷
	TC2133-272	经 21 ^s , 纬 10 ^s ×2, PA 粉点		裤腰衬
黑炭衬	毛 32%, 粘 30%, 棉 33%, 涤 5%, 14tex×2/91tex		按标样	胸衬
	毛 20%, 粘 52%, 棉 24%, 涤 4%, 18tex/100tex			肩衬
	毛 29%, 粘 33%, 棉 26%, 涤 12%, 18tex/100tex			固袖衬
领底呢	165g/cm ²		按标样	领里
产品标志	70 mm×46 mm		按标样	上衣
	60mm×20mm			裤子
洗涤标志	50 mm×70 mm			—
号型标志	18 mm×30 mm			—

1.6 裁片纱向及拼接按表 5 规定。

表 5 裁片纱向及拼接				单位为厘米
类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
上衣面	前身前片	经	驳头以下顺经纱	—
	前身腋下片	经	前侧向前、后 1.0	—
	后身	经	背中缝顺经纱	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱, 向后 2.0	—
	挂面	经	驳头以下顺经纱	—
	翻领面	纬	2.0	—
	领座面	斜	—	—
	袋盖面	纬	上口后端上翘 1.2 或与纬纱平	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	大袋牙	经	—	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	大袋口垫布	经、纬	2.0	—
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 1.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	裤腰	经	1.0	—
	掩襟面、门襟里	经	2.0	—
	带袷	经	1.0	—
	袋口垫布	经	1.0	前袋垫布纱向同前身
	后袋牙	经	1.0	—
上衣里	前身前片	经	前襟边下端 2.0	—
	前身腋下片	经	2.0	—
	后身	经	背中缝顺经纱	—
	肩袷里	经	2.0	—
	里袋牙	经	2.0	—
	袋盖里	纬	2.0	—
	里袋口垫布	经、纬	2.0	—
	护环垫布	经、纬	2.0	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱, 向后 2.0	—
裤里	里袋布	经	1.0	—
	裤膝绸	经、纬	—	—
上衣衬	前身	经	前襟边顺经纱	—
	翻领面	纬	—	—
	袖口、下摆折边	纬	—	—
	领座面	斜	—	—
	挂面	经	3.0	—
	袋盖面	纬、斜	—	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	袋牙	经	2.0	—

	大、里袋口垫衬	经、纬	2.0	—
--	---------	-----	-----	---

表 5（续） 裁片纱向及拼接 单位为厘米

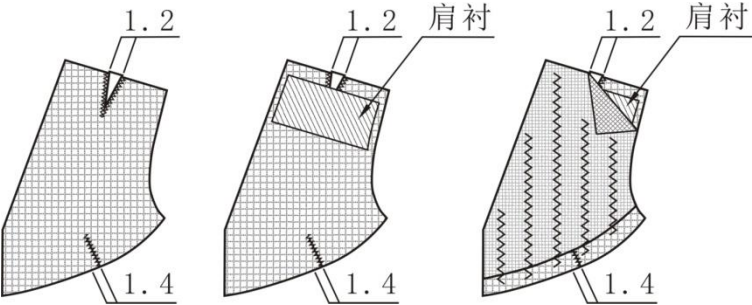
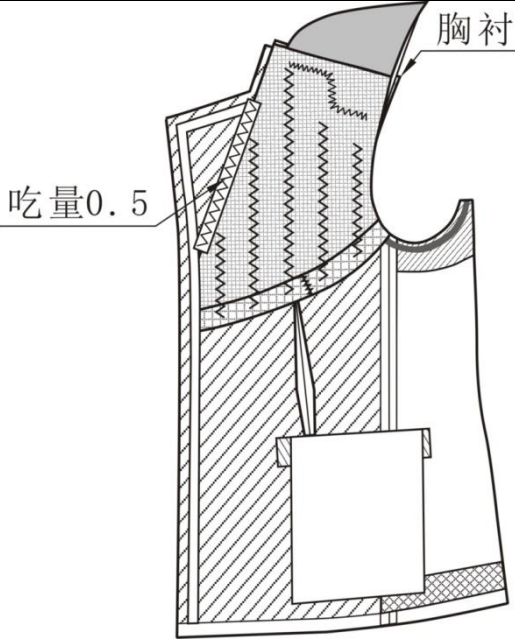
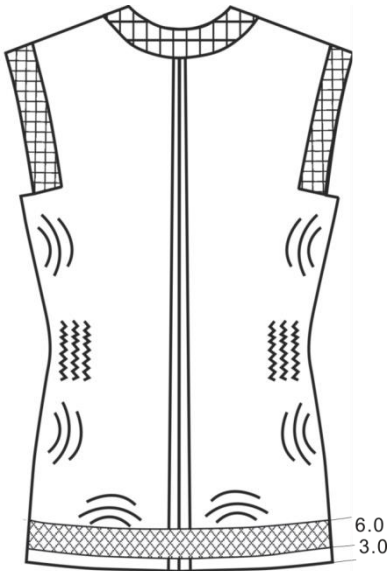
类别	裁片名称		下料方向	允斜极限	要求
裤子衬	裤腰		经	1.0	—
	门襟		经	2.0	—
	掩襟里		经、斜	—	—
	袋牙		经	—	—
	袋口垫衬		经、纬	—	—
其它	上衣大袋布、裤后袋布		经	1.0	—
	裤前袋布		经	1.0	—
	掩襟里		斜	—	—
	领底呢		斜	—	—
	滚条		斜	—	—
	黑炭衬	胸衬	经	1.0	纱向同前身
		肩衬	斜	—	—
		袖条衬	斜	40° ~50°	—
	胸绒		—	—	—

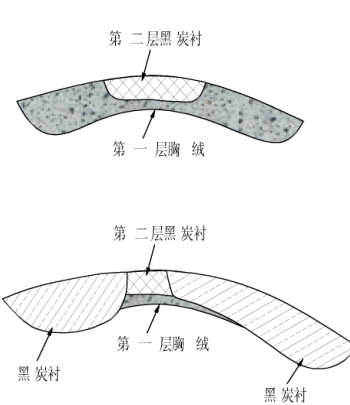
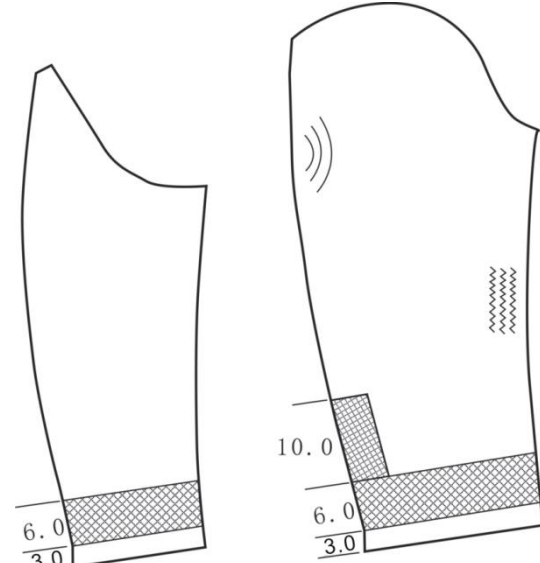
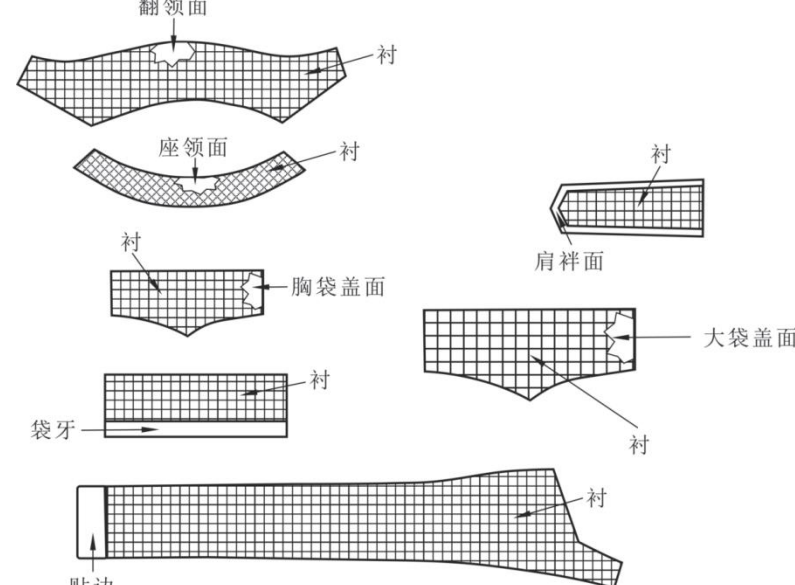
1.7 敷衬与归拔

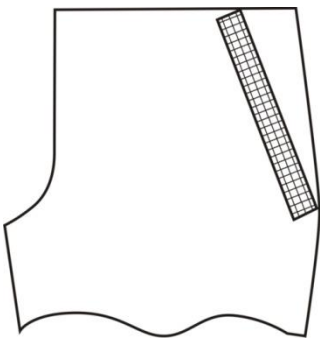
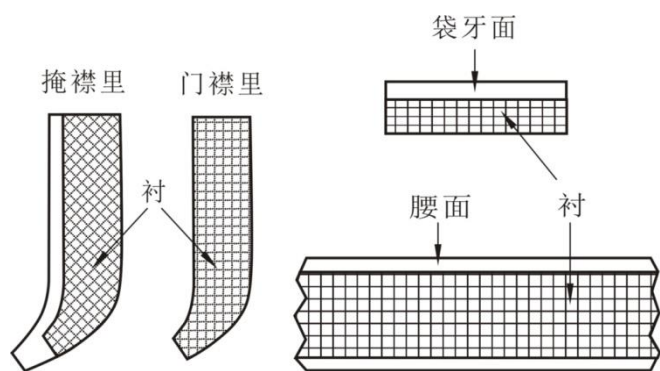
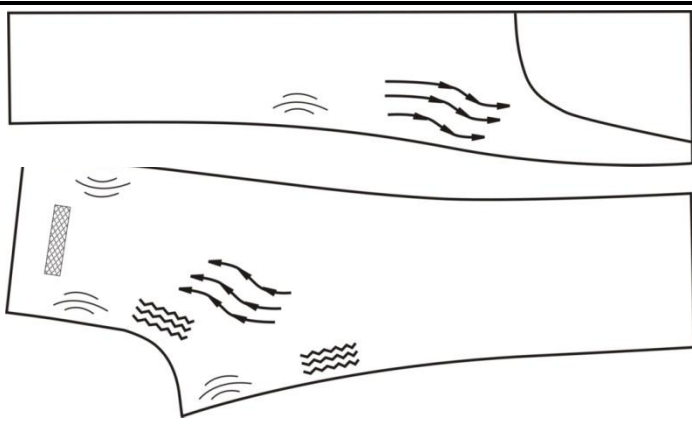
敷衬、归拔工艺按表6规定。

表 6 敷衬、归拔工艺 单位为厘米

类别	敷衬、归拔要求	图示
敷前身衬	前身敷衬一层，下摆处衬比面小 2.0~3.0；直口净印向里粘牵条，牵条宽 0.8~1.0；大袋口反面敷垫衬一层，宽 2.5~3.0；腋下片袖笼、下摆边各敷衬一层，距肩缝 8.0~10.0 扎 0.4 纱带固定袖窿，前后肩可用 1~1.5 斜纱布条固定肩部。按图示粘衬、归拔	

做 胸 衬	肩省：掰开 1.2，胸省： 1.4； 绗绒针距：1.0~1.2；	
敷 前 身 胸 衬	按图示敷胸衬，距驳头折印 1.0，驳头处敷牵条拉紧 0.5，牵条宽 1.5 两侧撬缝；垫肩中印对准肩缝位，前斜面夹在胸绒与肩衬之间	
敷 后 身 衬	敷后身衬：领窝处敷衬一层，宽 2.5，下摆敷衬一层，袖笼处敷牵条，宽 0.5，按图示归拔	

固袖条	按图示制作固袖条，位置：前端自袖底缝向上3.0~4.0始，后端至袖外缝向下8.0~10.0止。	
大小袖	大、小袖敷衬，归拔，见图示，衬距袖口3.0	
领子、挂面、袋牙、肩袷、领座	翻领面、挂面、袋牙、肩袷、领坐面、袋盖按图示敷衬一层 领里外口拔烫，下口拔出，中口折烫，领面拔烫与领里吻合	

裤前身袋口	按图示在袋口处敷牵条	
裤衬	裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙按图示敷衬一层	
裤后身	按图示臀部弧形归进，后裆弯和下裆拔出，同时推烫至臀部，再把裤片对折，中缝、下裆比齐，使中缝成直线，臀部推出（可用拔档机）	
注：1) 归烫：  ；2) 拔烫：  ；3) 推烫：  。		

1.8 缝制

1.8.1 缝纫针距

各种缝纫针距应符合表 7 规定。

表7 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
环缝		9 针/3cm~11 针/3cm	切边宽不大于 0.2cm，环缝宽不小于 0.4cm。

项 目		针 距	质 量 要 求
扞缝或撩缝		6 针/3cm~8 针/3cm	表面透针超过 0.1cm 的连续透针：袖口限 2.0cm，每袖口限一处；其它部位限 4.0cm，限两处。
拱缝		针脚 0.3cm，针距 0.3cm	首尾缝线打结。
链式线迹		10 针/3cm~12 针/3cm	不允许接线，留 1.5cm 线头固定。
曲折缝	纳胸衬	针脚、针距 0.8~1cm/针	—
	领底呢	针脚、针距不大于 0.3 cm/针	—
	钉商标	针脚、针距不大于 0.3 cm/针	—
固定擦线		每针：2.0cm~4.0cm	双线固定。
套结		42 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.1 cm~0.15cm
锁 眼	2.2cm 圆头眼	不少于 50 针/眼	扣眼美观，规整，牢固，不偏歪。圆眼结不少于 21 针，扣眼根部采用 28 针套结机打结，结长齐眼宽。也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2cm，反面毛纱清剪
	1.5 cm 圆头眼	不少于 36 针/眼	
	1.7 cm 直眼	不少于 36 针/眼	
	0.5cm 直眼	不少于 21 针/眼	线迹规整，开口整齐，无毛纱；正面尾线长度应小于 0.2cm

1.8.2 缝制工艺

缝制工艺按表8规定。

表 8 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	扎座领里折线	—	明线一道	距下口 2.8	按领座标印扎线，在肩缝部位均匀吃进 0.3
	钩压领子	0.6	明暗线各一道	0.4	外口用曲折缝面吐 0.2~0.3，两头钩缝，面吐 0.1
	翻领与座领结合	0.6	明线两道	距缝各 0.1	劈缝，翻领、领座各扎明线一道，扎领座明线时扎住领里
	绱领子	1.0	暗线各一道	—	领面与身里扎线一道，两端劈缝，其余向上倒缝，领里与身面扎线一道，用曲折缝
袖子	扎臂章袷	—	明线各两道	0.1	可用绷缝机
	绱臂章袷	—	两端回针 3 道	0.1	第一袷安标印，两袷相距 1.5，袷长 3.0 袷宽 1.0
	合面袖底、外缝	1.0	暗线各一道	—	劈缝，开衩长 10.0
	合里袖底、外缝	1.0	暗线各一道	—	缝头向大袖倒，余量 0.3~0.5
	袖口面、里结合	1.0	暗线一道 擦线一道	—	缝头擦住袖口衬，里留余量 0.7~1.0
	擦袖缝	—	擦线一道	—	袖底、外缝面、里距两端各 10.0~12.0，中间擦住
	绱袖子	1.0	暗线一道	—	连肩袷扎住
	绱固袖条	1.0	扎线一周	—	距上袖线 0.1，袖笼扎线一周
	擦胸衬、垫肩	—	擦线一道	—	按绱袖线探出 1.0~1.2，距绱袖线 0.1~0.2 与袖笼缝结合
	绱袖里	—	扎线一道	—	机缝、手缝均可
胸、大袋	扞、扎袖笼里	—	扞线一周或暗线一周	—	面里袖笼缝头对正，扞线一周或暗线一周，袖笼根部袖底缝至后腰缝处，包住袖面缝头，拱缝一道
	钩压袋盖	0.6	明暗线各一道	0.4	面吐 0.1
	绱胸袋盖	0.4	明暗线各一道	0.4	—
	绱胸袋布贴条	—	明线各一道	0.4	—
	扎胸袋布上口	1.5	明线一道	1.0	袋布上口环缝
	绱胸袋布	1.2	明线一道	0.4	袋布上口距上袋盖线 1.5，袋布贴条正中对准胸省缝
	绱大袋口垫布	1.0	暗线一道	—	宽 4.0，上口与袋布齐。
	绱袋牙	—	扎线各一道	—	两线相距 1.0，牙宽 0.5
	开袋口	—	—	—	两线居中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧倒
	袋盖与袋布结合	—	扎线一道	—	—
	绱袋盖	—	暗线一道	—	—
	下袋牙与	1.0	暗线一道	—	袋牙无衬一边与袋布上口齐，缝头向下倒。

	袋布结合				
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	打袋口结	—	套结机套结	—	结长与上、下袋牙齐
肩 袷	面、里结合	面 1.3 里 0.8	明暗线各一道	0.4	可面里扣合扎线，眼皮 0.2-0.3
	绱肩袷	1.0	扎线一道	—	后侧与肩缝齐，前宽后侧距肩缝 0.3
上 衣 前 后 身 面	收胸省	中、下 0.5	暗线一道	—	上端收尖，加垫条，劈烫
	合腋下缝	1.0	暗线一道	—	劈烫
	钩压门襟止口	0.8	明暗线各一道	0.4	驳头处挂面吐 0.1，驳头以下面吐 0.1. 下摆处明线拐扎 8.0
	合肩缝	1.0	暗线一道	—	劈缝，后身余量吃进
	合腰缝	1.0	暗线一道	—	劈缝

表 8 (续)

缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要求
上 衣 前 后 身 面	合背中缝	1.5	暗线一道	—	劈缝
	钩下摆	1.0	暗线一道， 擦 线或撩缝一道	—	折边缝头寨住面，里留余量 1.0~1.5，袋布下端缝头寨在下摆折边上
上 衣 里 袋	绱袋口垫布	1.0	明线一道	0.1	垫布上口与袋布上口齐
	绱袋牙	1.0	扎线一周	—	牙宽各 0.5，压挂面 2.0
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，袋牙倒缝，三角向两侧倒
	下牙与袋布结合	0.8	暗线一道	—	缝头向下倒
	上牙与袋布结合	—	暗线一道	—	—
	合袋布	1.0	扎线一道	—	袋布前端 擦 住挂面
	打袋口结	—	套结机套结	—	结长齐上、下袋牙
上 衣 里	挂面与 里子结合	1.0	暗线一道	—	挂面里口环缝，与里比正，缝头向身倒
	合腋下缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	合腰、肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒，留余量 0.3~0.5
	擦 腰缝	—	擦 线一道	—	距两端 10.0~12.0，中间 擦 线一道
	合背中缝	1.0	暗线一道	—	缝头倒向右身，留余量 0.5~1.0
	钩肩袷、胸章护环 垫布	1.0	暗线一道	—	宽 4.0
	绱肩袷护环垫布	1.0	暗线一道或扦缝	—	垫布上端与肩缝齐，前侧超过眼位 2.0~3.0，扦缝或扎线一道，距边 0.15，后端绱袖时扎住
	绱胸章护环垫布	1.0	暗线一道或扦缝	—	前侧超过眼位 3.0，扦缝或扎暗线一道，后侧绱袖时扎住
裤子 环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、掩襟面里口、袋口垫布里口、后袋垫布下口、后袋牙下口、前片环住裤膝绸
前 后 省 缝	收后省缝	—	暗线一道	—	第一道省长 9.0 第二道省长 10.0 缝头向后倒
	收前省缝	—	暗线一道	—	省缝在前裤线上长 13.0，缝头向前倒
裤 袋	包袋布开口滚条	—	明线一道	0.1	—
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.4	面吐 0.1
	绱袋布	—	明线一道	0.6	裤前片按标印扣折袋口，夹住袋布

	压袋口里口线		—	扎线一道	0.2	—
	合中缝		1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机
	袋布面与后身缝头结合		1.0	明线一道	0.2	—
	打袋口下端结		—	套结机套结	—	按袋口尺寸, 结长前端与明线齐后端压后身 0.1
裤门襟、掩襟	钩压门襟里		0.6	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 门襟不见明线
	绱门襟拉链		—	扎线两道	第一道 0.2 第二道 0.7	链牙距门襟边 1.0, 下止距小裆结上端≤1.0
	压门襟明线		—	明线一道	3.5	明线压至腰边
	包门襟里口滚条		—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.5
	钩掩襟		0.6	暗线一道	—	里口折净, 面吐 0.2
	掩襟与拉链结合		0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	绱掩襟		0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	—
	掩襟里下端与前后裆缝缝头结合		0.8	明线一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净, 上端齐门襟明线, 下端超过裆缝 1.0
	门襟打结		—	套结机套结明、暗结各一个	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里边 0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个
裤腰	扎裤腰调节袢		—	明线各一道	0.2	面料折两侧净
	绱裤腰调节袢		—	回针两道	0.2	两端抱紧
	绱裤腰		1.0	暗线一道	—	面褶向后倒, 先绱腰面, 腰口拔开, 再绱腰里
	绱防滑腰里		—	明线一道	0.1	面吐 0.3
	钩腰头		0.6	暗线一道	—	上端面吐 0.1。左腰头成宝剑头型
	腰衬网与腰口结合		—	撩缝一道	—	—
	腰里下端打结		—	用专用机或手工扞缝	—	前、后袋布与腰里各打结 3 个, 共 12 个
	扞腰里		—	扞缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端扞缝一道
钉裤钩环	钉裤钩环		—	—	—	左前腰头宽取中, 距腰头 1.0, 在腰里上钉钩; 与钩对正, 在右腰面上钉环
裤带袢	扎裤带袢		—	明线两道	0.2	用绷缝机
	绱裤带袢		0.8	打结一道或回针五道	—	齐前省向前各一个, 距后裆缝 4.0 各一个, 前褶与后裆袢正中各一个, 共六个。上端暗线回针 3~5 道, 绱腰时扎住带袢下端缝头, 结距腰面下口边 1.2, 暗结, 可用套结机或钉裤带袢机
合裆	合下裆		1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机, 尾针留线头, 不得接线
	合前、后裆		1.0	用双针双链机	—	劈缝, 从小裆处起针, 尾针留线头, 不得接线
	脚口折边		—	扞缝一道	—	—
产品标志	上衣	产品名称标志	—	曲折缝	—	左里袋口长居中, 距里袋口下沿 3.0
		号型、洗涤标志	0.8	暗线一道	—	号型、洗涤标志重叠, 居中夹上在左里袋口垫布下口

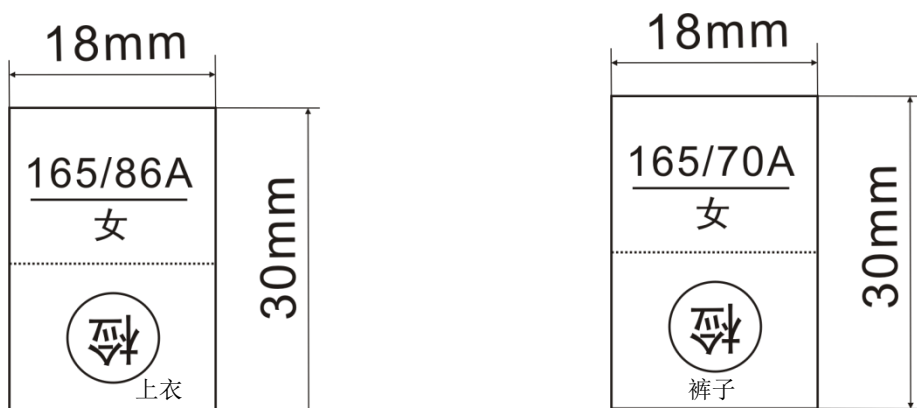


图11 女春秋、冬常服号型标志

1.9.3 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

产原料成分、含量和洗涤方法标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图12规定，缀钉位置按表8规定。

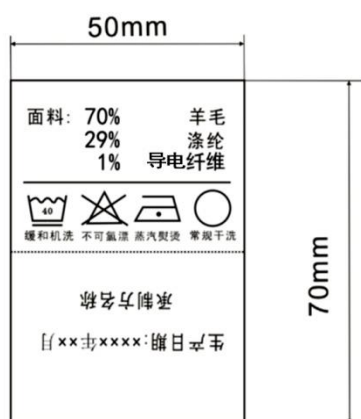


图12 渔政女春秋、冬常服产品的原料成分、含量和洗涤方法标志

1.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图11中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

1.9.5 肩章号型标志

在肩袷里部居中加盖与本产品匹配的肩章号型标志，字体为黑体字，规格式样应符合图13规定。印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。产品各号型加盖肩章号按表10规定



图13 肩章号型标志

表10 产品各号型加盖肩章号

服装型（净胸围）	112以上	102~110	92~100	90以下
肩章号	1号	2号	3号	4号

1.9.6 领花钉缀位置见图 14

按图 14 熔断穿透直径不大于 0.2 的领花钉缀位置孔。

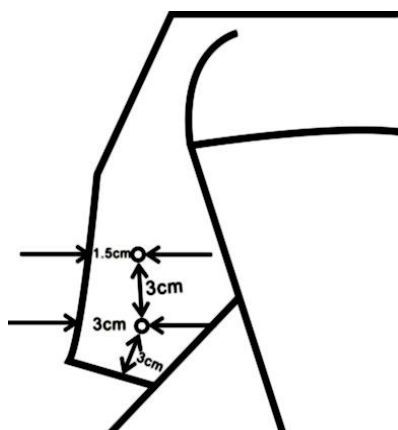


图 14 领花钉缀位置

1.10 成品外观质量

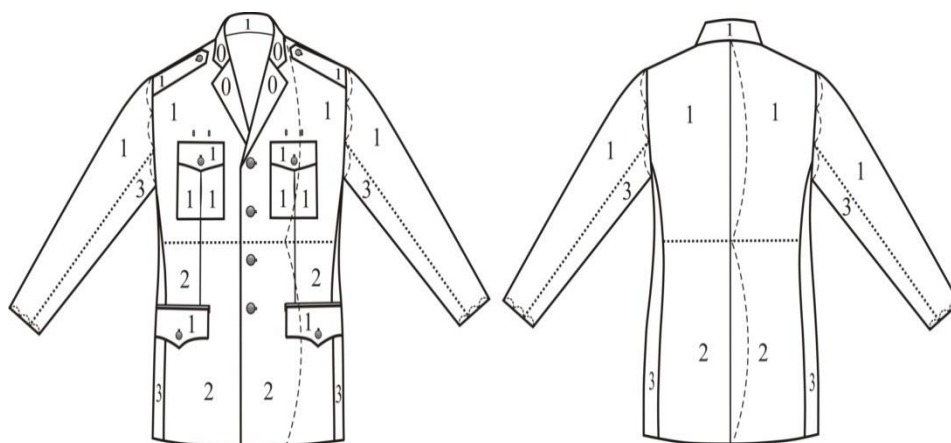
1.10.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表11规定，部位划分按图14规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（掩襟面、带袷里、袋口垫布里侧）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表11 外观疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm~2.0cm	2.0cm~5.0cm

注1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。



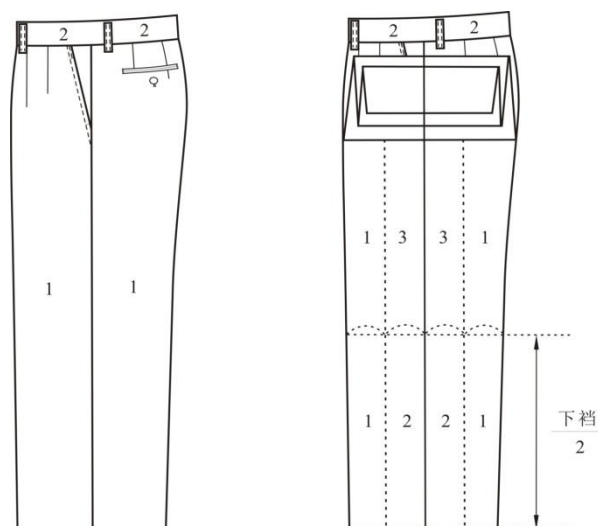


图14 部位划分示意图

1.10.2 成品整烫及外观质量

上衣胸部、领子、驳头、下摆、腰身缝、袖窿、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。整烫后应在干燥、通风环境下吊挂放置至少12h后，才可整叠包装。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表12规定。

表12 外观质量

部位名称	要求
领子	面里平服，抱脖，领窝圆顺，领尖不反翘
驳头	串口、驳口顺直，左右驳头宽窄、领嘴大小对称
止口	顺直平挺，左右两边下摆外型一致，不搅不豁，不起翘
前身	胸部挺括，面、里、衬服贴
口袋	左右袋高低、前后对称
后身	背部平服挺直，贴身不上吊
肩	平服，左右对称
袖	绱袖圆顺，吃势均匀，两袖前后、长短一致
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	顺直平挺、熨烫平实
裤腿	顺直平挺、长短一致、左右对称
脚口	定型充分、顺直平挺

1.11 成品理化性能

1.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行标准的规定。

1.11.2 成品干洗后尺寸变化率

成品干洗后尺寸变化率： $\geq -1.0\%$ 。

1.11.3 成品干洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路起皱级差与 GA 253 规定的级差样照对比，应不低于 2 级。

1.11.4 pH 值

成品pH值为：4.0~7.5。

附 录 A

毛涤双面哔叽技术要求

A.2 毛涤双面哔叽质量指标

毛涤双面哔叽质量指标见表 A.1。

表 A.1 毛涤双面哔叽质量指标

检验项目（单位）		标准值及允许偏差	试验方法
幅宽（cm）		150 ± 1^3	GB/T4666-2009
密度 （根/10cm）	经向	442 ± 15^7	GB/T4668-1995
	纬向	346 ± 12^6	
线密度 （公支）	经纱	$\geq (90-3)/2$	FZ/T01093-2008
	纬纱	$\geq (90-3)/2$	
单位面积质量(g/m ²)		200 ± 10^4	FZ/T20008-2006
断裂强力 (N/5×20cm)	经向	≥ 560	GB/T3923.1-1997
	纬向	≥ 370	
撕破强力 (N)	经向	≥ 19	GB/T3917.2-2009
	纬向	≥ 18	
起毛起球（级）		≥ 4	GB/T4802.1-2008
毛纤维含量（%）		$\geq 70-3$	GB/T2910.4-2009
涤纶含量（%）		30	
毛涤总含量（%）		100	
褶裥持久性（级）		$\geq 3-4$	FZ/T20022-2010
纬向伸长率（%）		$\geq 11.0-2.0$	见注 2
缓折痕回复角（经+纬，度）		≥ 290	GB/T3819-1997
弯曲长度 (cm)	经向	1.8 ± 0.5	GB/T18318.1-2009
	纬向	1.4 ± 0.4	
电荷面密度 ($\mu\text{C}/\text{m}^2$)	初 始	≤ 5.0	GB/T12703.2-2009
	干洗 10 次后	≤ 7.0	
含油脂率（%）		≤ 1.0	FZ/T20002-1991
落水变形（级）		≥ 3	FZ/T24002-2006 附录 B
甲醛含量（mg/kg）		≤ 300	GB/T2912.1-2009
耐光色牢度（级）		$\geq 5-6$	GB/T8427-2008
耐干洗色牢度 (级)	变色	4	GB/T5711-1997
	沾色	4	
耐摩擦色牢度 (级)	干摩	3-4	GB/T3920-2008
	湿摩	3	
耐海水色牢度 (级)	变色	4	GB/T5714-1997
	沾色	4	
耐热压色牢度 (级)	变色	4	GB/T6152-1997
	沾色	4	

注 1：色牢度指标中，除耐光色牢度外，允许两项色牢度指标低半级。

注 2：纬向伸长率试验方法等同采用 KES 试验方法。即将被测样品通过裁剪和拆纱制成 20cm×20cm 的试样，两次对折成四层，使得试样（经向）宽 5cm、（纬向）长 20cm；将试样夹持在等速伸长型电子强力机上，夹持距离为 5cm。以 100mm/min 的拉伸速度启动等速伸长型电子强力机至拉伸负荷为 100N 时，读取此时的伸长率即为该样品的纬向伸长率。

其他要求按 GB/T 26382-2011《精梳毛织品》相关规定执行。

附录 B

毛涤缎背哔叽技术要求

B.1 毛涤缎背哔叽质量指标

毛涤缎背哔叽质量指标见表 B.1。

表 B.1 毛涤缎背哔叽质量指标

检验项目 (单位)		标准值及允许偏差	试验方法
幅宽 (cm)		$150 \pm \frac{3}{1}$	GB/T4666-2009
密度 (根/10cm)	经向	$470 \pm \frac{16}{8}$	GB/T4668-1995
	纬向	$360 \pm \frac{13}{7}$	
线密度 (公支)	经向	$\geq (70-3)/2$	FZ/T01093-2008
	纬向	$\geq (70-3)/2$	
单位面积质量 (g/m ²)		$267 \pm \frac{10}{4}$	FZ/T20008-2006
断裂强力 (N/5×20cm)	经向	≥ 730	GB/T3923.1-1997
	纬向	≥ 620	
撕破强力 (N)	经向	≥ 25	GB/T3917.2-2009
	纬向	≥ 22	
起毛起球 (级)		≥ 4	GB/T4802.1-2008
毛纤维含量 (%)		$\geq 70-3$	GB/T2910.4-2009
涤纶含量 (%)		30	
毛涤总含量 (%)		100	
褶裥持久性 (级)		$\geq 3-4$	FZ/T20022-2010
纬向伸长率 (%)		$\geq 8.0-2.0$	见注 2
缓折痕回复角 (经+纬, 度)		≥ 300	GB/T3819-1997
弯曲长度 (cm)	经向	1.9 ± 0.5	GB/T18318.1-2009
	纬向	1.6 ± 0.4	
电荷面密度 ($\mu\text{C}/\text{m}^2$)	初始	≤ 5.0	GB/T12703.2-2009
	干洗 10 次后	≤ 7.0	
含油脂率 (%)		≤ 1.0	FZ/T20002-1991
落水变形 (级)		≥ 3	FZ/T24002-2006 附录 B
甲醛含量 (mg/kg)		≤ 300	GB/T2912.1-2009
耐光色牢度 (级)		$\geq 5-6$	GB/T8427-2008
耐干洗色牢度 (级)	变色	4	GB/T5711-1997
	沾色	4	
耐摩擦色牢度 (级)	干摩	3-4	GB/T3920-2008
	湿摩	3	
耐海水色牢度 (级)	变色	4	GB/T5714-1997
	沾色	4	
耐热压色牢度 (级)	变色	4	GB/T6152-1997
	沾色	4	

注 1: 色牢度指标中, 除耐光色牢度外, 允许两项色牢度指标低半级。

注 2: 纬向伸长率试验方法等同采用 KES 试验方法。即将被测样品通过裁剪和拆纱制成 20cm×20cm 的试样, 两次对折成四层, 使得试样 (经向) 宽 5cm、(纬向) 长 20cm; 将试样夹持在等速伸长型电子强力机上, 夹持距离为 5cm。以 100mm/min 的拉伸速度启动等速伸长型电子强力机至拉伸负荷为 100N 时, 读取此时的伸长率即为该样品的纬向伸长率。

B.2 其他要求按 GB/T 26382-2011《精梳毛织品》相关规定执行。

10. 渔政制服 大衣技术指引

1 要求

1.1 样式

渔政制服 男大衣的样式见图 1；女大衣的样式见图 2。

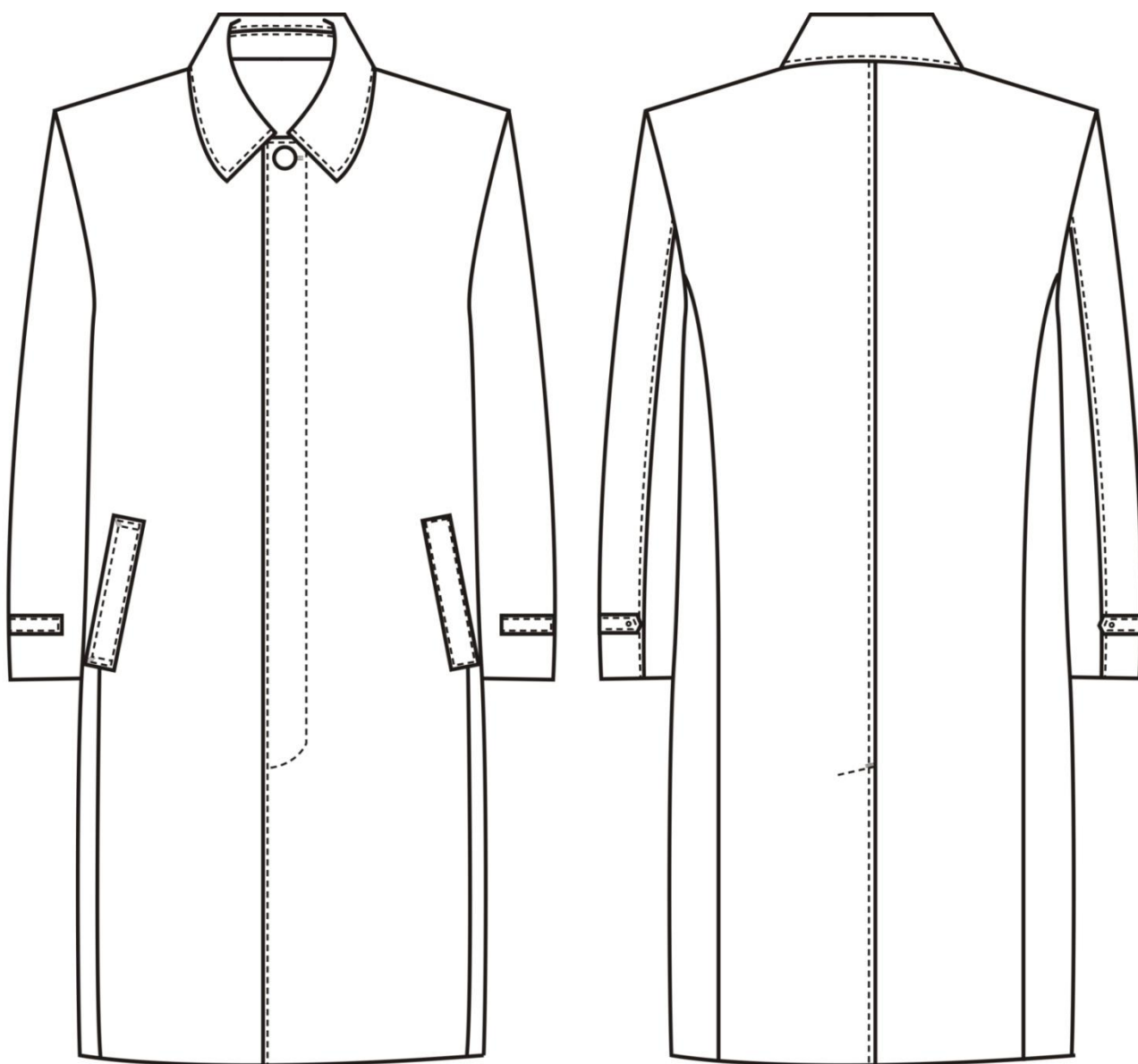


图 1 渔政男大衣

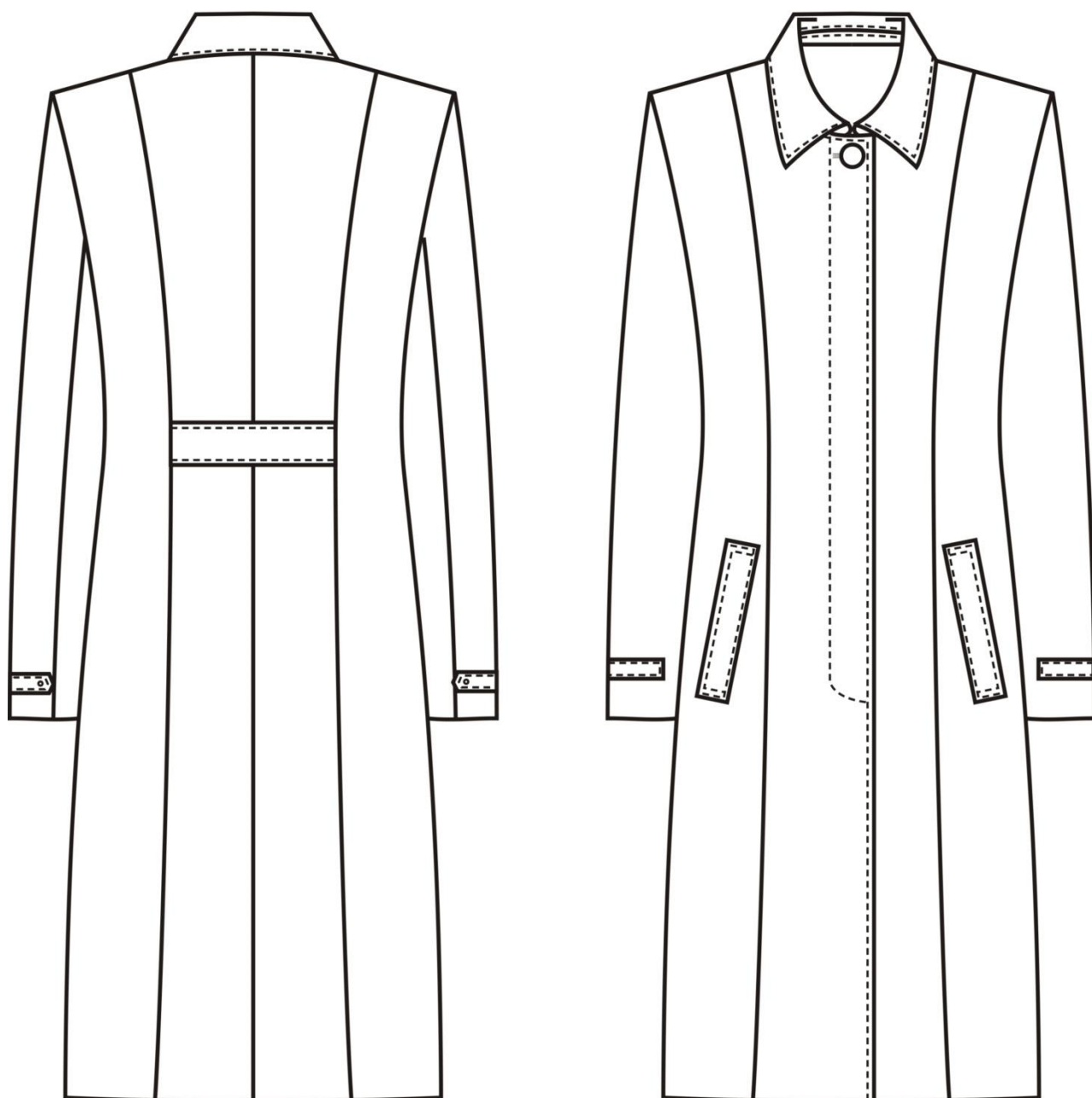


图 2 渔政女大衣

8 1.2 规格尺寸

1.2.1 渔政大衣的号型按 GA250 中 5•4 号型系列规定。

1.2.2 规格尺寸

1.2.2.1 男大衣 A、B、C 体型中间体的各主要部位、部件的规格尺寸及极限偏差按表 1 规定；女大衣 A、B、C 体型中间体的各主要部位、部件的规格尺寸及极限偏差按表 2 规定。

1.2.2.2 男大衣规格尺寸测量位置见图 3~5，女大衣规格尺寸测量位置见图 6~8，图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位的编号。

表 1 男大衣规格尺寸

单位为厘米

图号	测量部位编号	部 位 名 称	规 格 尺 寸			5.4（系列） 档差	极限偏差 （±）
			175/90A	175/96B	175/100C		
3	1	前身長	108.0	109.0	111.0	3.0	2.0
	2	胸 围	114.0	120.0	124.0	4.0	2.0
	3	中腰围	103.0	111.0	117.0	4.0	2.0
	4	下摆围	131.0	135.0	137.0	4.0	2.0
	5	袖 长	64.0			1.5	1.5
	6	袖上肥	46.0	47.0	48.5	0.7	0.5
	7	袖口肥	32.9	34.0	34.7	0.7	0.5
	8	袖装饰袷长	11.0			—	0.5
	9	袖装饰袷宽	4.0			—	0.2
	10	插袋片长	17.5			注 1	0.3
	11	插袋片宽	4.5				0.2
	12	第一扣眼距领台	2.5			—	0.2
	13	门襟明线宽	5.5			—	0.2
	14	门襟明线长	59.5			1.7	1.0
4	15	大肩宽	50.2	51.6	52.4	3.0	2.0
	16	后身長	107			1.2	0.7
	17	后身开衩长	35.5			1.0	0.7
	18	后身开衩宽	5.0				0.2
5	19	翻领前宽	10.0			—	0.2
	20	翻领后宽	6.5			—	0.2
	21	座领后宽	3.5			—	0.2
	22	领台宽	3.0			—	0.2
	23	挂面上宽	13.0			—	0.5
	24	挂面下宽	9.5			—	0.5
	25	里袋口长	14.0			注 2	0.3
	26	里袋三角长	8.0			—	0.2
	27	里袋三角宽	4.0			—	0.2
	28	里袋牙宽	0.5			—	0.1
	29	里袋口垫布宽	5.0			—	0.2
	30	里袋布深	20			—	0.5
	31	袖口、下摆折边宽	4.0			—	0.2
注： 1、插袋片长： 胸围 88~112 为 17.3。116 以上为 17.8。 2、里袋距肩缝： 身高每增加 5.0，袋口距肩缝增加 1.0。							

表 2 女大衣规格尺寸

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4（系列） 档差	极限偏差 （±）
			165/86A	165/92B	165/96C		
4	1	前身长	107.5	108	108.5	3.0	2.0
	2	胸 围	105	111	115	4.0	2.0
	3	中腰围	93	101	107	4.0	2.0
	4	下摆围	135	143	149	4.0	2.0
	5	袖 长	60.5			1.5	1.5
	6	袖上肥	40.5	42.0	43.5	0.7	0.5
	7	袖口大	29.7	30.4	30.7	0.7	0.5
	8	袖装饰袷长	10.0			—	0.5
	9	袖装饰袷宽	3.5			—	0.2
	10	插袋片长	15.0			注 1	0.3
	11	插袋片宽	2.0				0.2
	12	第一扣眼距领台	2.5			—	0.2
	13	门襟明线宽	5.5			—	0.2
	14	门襟明线长	48.0			1.7	1.0
	15	大肩宽	44.3	45.4	46	3.0	2.0
	16	后身长	104			1.0	0.7
	17	后身开衩长	35.0			1.0	0.7
	18	后身开衩宽	5.0			—	0.2
	19	后腰带宽	5.0			—	0.2
	20	翻领前宽	10.0			—	0.5
	21	翻领后宽	6.5			—	0.2
	22	座领后宽	3.0			—	0.2
	23	领台宽	3.0			—	0.2
	24	挂面上宽	13.0			—	0.5
	25	挂面下宽	8.5			—	0.5
	26	里袋口长	14			注 2	0.3
	27	袖口、下摆折边宽	4.0			—	0.2
注：							
1、插袋片长： 胸围 88～92 及以下为 15.3、92 以上为 15.8。							
2、里袋距肩缝： 身高每增加 5.0，袋口距肩缝增加 1.0。							

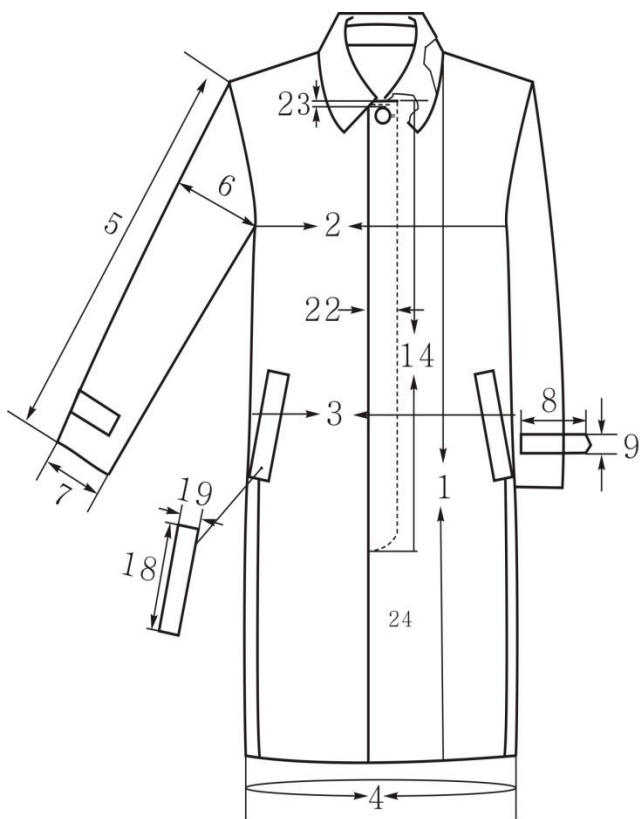


图 3

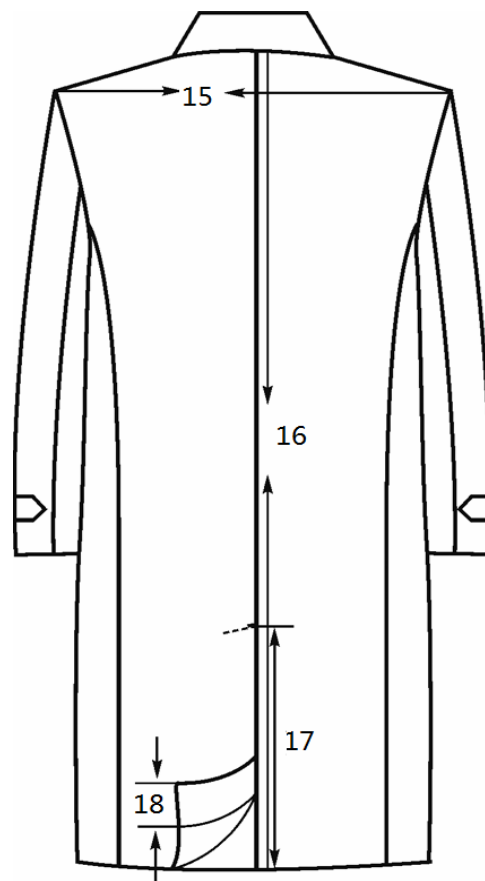
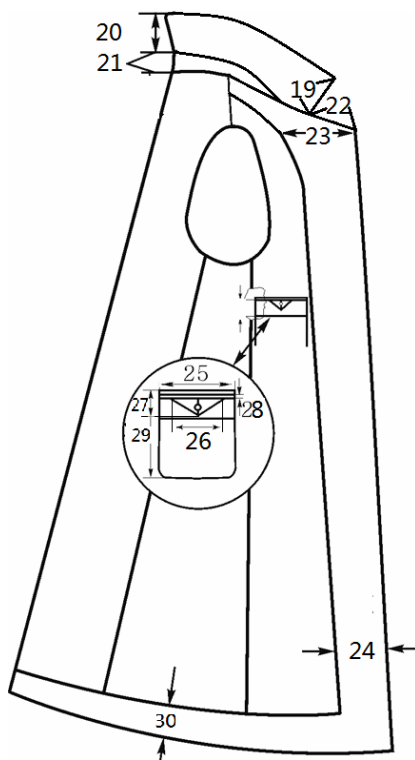


图 4



1.3 颜色

- 1.3.1 面料颜色：藏蓝色。应符合主管部门批准的材料标样（以下简称“标样”）。
- 1.3.2 里料颜色：黑色。应符合主管部门批准的材料标样
- 1.3.3 衬料颜色：身衬、贴边衬与面料相匹配，其余可用白色。

- 1.3.4 袋布颜色：与里料同
1.3.5、缝纫线颜色：与面、里料相匹配

1.4 色泽偏差范围

- 1.4.1 表面颜色：与色泽标样对比，应符合 GB/T 250—2008 规定的 4 级；每件应一致。
1.4.2 非表面部位与表面部位的色差应符合 GB/T 250—2008 规定的 3—4 级。

1.5 材料

材料规格及用途按表 3 规定。

表 3

材料名称	规 格	执行标准	用 途
大衣呢	经纬纱 16.7tex×2/7.7 tex×1 羊绒 10%，羊毛 69%涤纶 10%锦纶 10% 含导电纤维 10%	见附录	面料、挂面、翻领面、里、座领面、里、袋片、男门襟里
人造丝防静电绸	68D×68D 密度：480 根×360 根/10cm	GB/T 17253—1998	大衣里、袋布，男里袋口三角、男里袋牙、挂衣袢、女门襟里
机织树脂黑炭衬	—	按标样	肩衬 胸衬
机织热熔粘衬	—	按标样	前身衬、翻领里、座领里
机织热熔粘衬			挂面、袋片面、翻领面、座领面；袖口、下摆、腋下片上端衬
机织热熔粘衬			女后腰带衬
涤纶蒸汽热熔定型垫肩	1 号	按标样	男胸围 100cm 以上使用
	3 号		男胸围 98cm 以下使用
	4 号		女胸围 90cm 以上使用
	6 号		女胸围 88cm 以下使用
针刺绒	—	按标样	胸衬
渔政专用聚酯四眼扣	Φ26mm	SC××××2012	前门襟扣
聚酯二眼扣	Φ11mm		门襟垫扣
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836—2007	平头锁眼
涤长丝缝纫线	167dtex×3		锁圆满眼、眼结
白棉丝光线	18tex×3		寨线

1.6 下料

裁片下料方向应符合表 4 规定。

表 4

单位为厘米

类别	裁片纱向	下料方向	允斜极限	要求
大衣面	前身	经	—	驳头以下顺经纱
	腋下片（男）	经	下摆向前 1.0	—
	后身	经	—	—
	后腰带（女）	纬	—	纱向与身同
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，前后 1.0	—
	挂面	经	驳口以下顺经纱	—
	翻领面	纬	1.0	—
	翻领里	纬	3.0	—
	座领面、里	纬	2.0	—
大衣里	袋片	纬	上口后端上翘 1.2 或与纬纱平	—
	前身	经	前襟边顺经纱	—
	后身	经	背中缝顺经纱	—
	腋下片（男）	经	下摆向前 2.0	—

	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，袖口向前 1.0 后 3.0	—
	门襟里	经	2.0	—
	暗牌里	经	2.0	—
	插袋口垫布	经、纬	1.0	—
	里袋口三角（男）	经、纬	2.0	—
	挂衣袢	经	1.0	—
大衣衬	前身	经	前襟边顺经纱	—
	翻领面、里	纬	3.0	—
	座领面、里	纬	3.0	—
	袖口、下摆折边	纬	3.0	—
	挂面	经	驳口以下顺经纱	—
	袋片			
	袋布	经	2.0	—
	胸衬（黑炭衬）	经	与前身面同	—
	胸绒	经	与前身面同	—
	防尘袋	纵向	—	—

1.7 敷衬与归拔

归拔、敷衬工艺按表 5 规定

表 5

单位为厘米

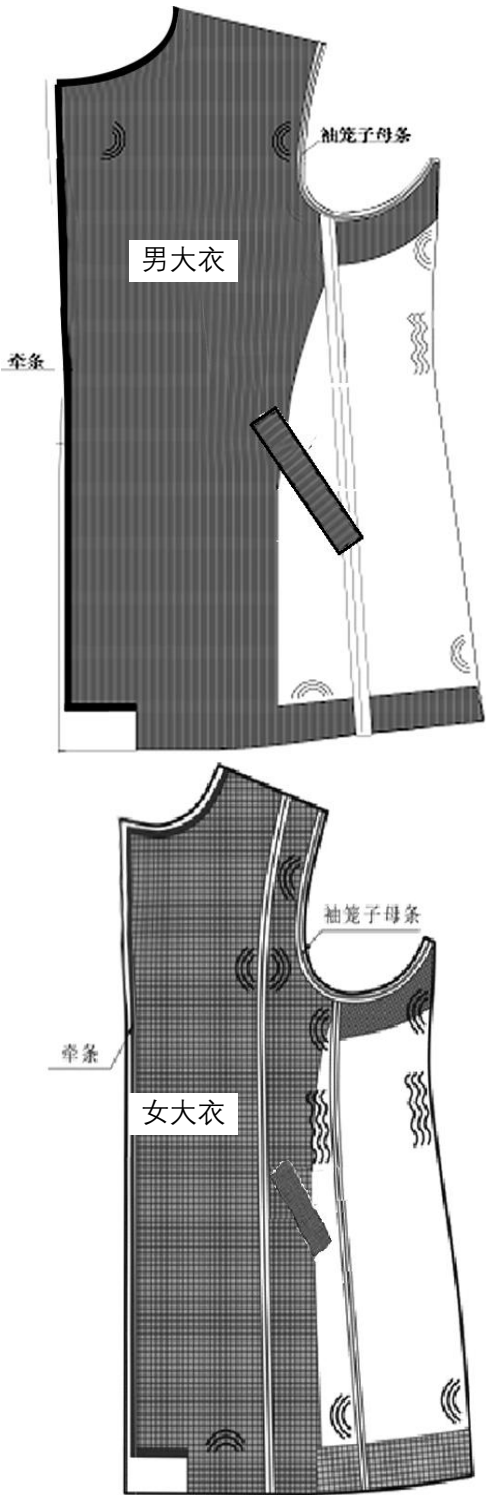
类别	归拔、敷衬要求	图 示
前身粘衬及归拔	前身粘衬： a) 按图示粘前身衬， b) 大袋口反面敷垫衬一层，宽 4.0； c) 腋下片袖窿处、下摆折边各敷衬一层，衬宽 5.0； d) 袖窿敷子母牵条衬； e) 领窝、前身直口处敷直牵条衬，宽 1.0。 归拔：按图示归拔。	

表 5 (续)

单位为厘米

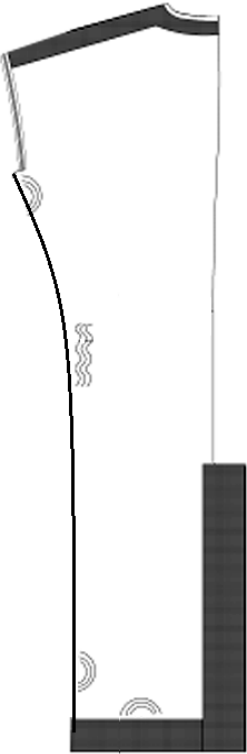
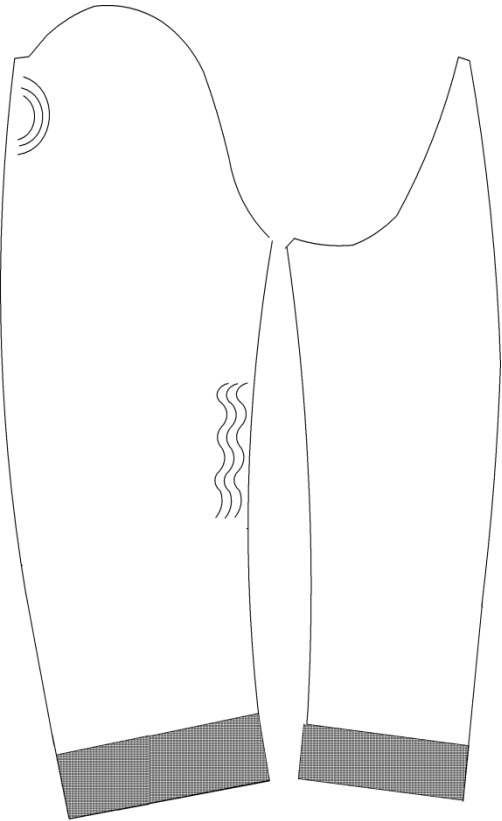
类别	归拔、敷衬要求	图 示
后身粘衬 及归拔	后身粘衬： a) 领窝、肩缝处敷衬一层，宽 2.5； b) 下摆、后开衩敷衬一层，下摆衬宽 5.0，后开衩衬宽 6.0； c) 袖窿敷子母牵条衬。 归拔：按图示归拔。	
大、小袖粘 衬及归拔	大、小袖口处敷衬一层，衬宽 5.0。 归拔：按图示归拔。	

表 5 (续)

单位为厘米

类别	归拔、敷衬要求	图 示
领子 挂面 袋片 袖袷 后腰带 敷衬	翻领面里、座领面里、挂面、袋片、 按图示敷衬一层。 袖袷、后腰带按图示敷净衬一层。	
肩 衬	绗绒针距: 1.0~1.2;	

1.8 缝制

1.8.1 缝制针距

各种缝制针距应符合表6规定。

表 6

项目	针距	质量要求
明、暗线	10针/3cm~12针/3cm	缝纫线路顺直, 首尾回针, 定位准确, 距边宽窄一致, 结合牢固, 松紧适宜
扞缝或撩缝	6针/3cm~8针/3cm	表面透针不得超过0.1cm, 且连续透针不大于4.0cm
撬缝	9/3cm~11/3cm	表面透针不得超过0.1cm
寨线	辅助寨线3.0cm /针~7.0 cm /针; 固定寨线2.0cm /针~4.0cm /针	—

1.8.2 缝制工艺

缝制工艺应符合表 7 规定。

表 7

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线距边	要 求
领 子	翻领面与座领里结合	0.6	明线二道	距缝 0.15	劈缝, 翻领面、领座面各扎明线一道
	翻领里与座领面结合	0.6	明线一道	距缝 0.15	向下倒缝, 明线扎在座领里上
	钩压领子	0.6	明暗线各一道	1.0	面吐 0.1
	钉挂衣袢	0.6	回针三~五道	0.15	钉挂衣袢(男)座领面居中,(女)上领子夹 绱长 5.0 宽 0.5
	绱领子	1.0	暗线各一道	—	面、里分绱, 劈缝, 缝头寨住
袖 子	合面袖外缝	1.5	明暗线各一道	1.0	暗线合至袖开衩拐扎, 倒缝、大袖片扎明线 一道
	合面袖底缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	合里袖底、外缝	1.0	暗线各一道	—	缝头向大袖倒
	袖口面、里结合	1.0	暗线一道寨线道	—	袖口折边寨住, 里留余量 0.7~1.0
	寨袖缝	—	寨线一道	—	袖底、外缝面、里缝头距中寨线 4~5 针
	绱袖面	袖山 1.5 其 余 1.0	明暗线各一道	1.0	倒缝, 前袖山按标印向身倒, 其余向袖子倒, 前袖山按标印扎明线一道
	钩压装饰袢	1.0	明暗线各一道	0.6	前端成宝剑头型
	绱装饰袢	1.0	回针两道	—	夹绱在底袖缝, 距袖口边 5.0, 向大袖倒
	绱袖里	1.0	暗线一道	—	倒缝
	绱垫肩	—	寨线一道	—	垫肩中印对准肩缝, 按绱袖线探出 1.0~1.2, 垫肩前侧寨在胸衬上
插 袋	扞、扎袖窿里	1.0	扞线一道	—	袖山处面、里缝头寨住, 腋下片袖笼处袖里 包紧缝头, 手针拱缝一道
	钩压袋片(男)	0.6	明暗线一道	0.1	面吐 0.1
	绱插袋口垫布	—	明线一道	0.1	下口折净
	袋片与袋布结合	1.0	扎线一道	—	—
	绱袋片	—	暗线一道	—	两端开三角剪口, 女大衣暗结
	垫布与袋布结合	1.0	暗线一道	—	缝头向下倒
	合袋布	1.0	暗线一道	—	袋布转扎一周
前后 身面	压袋片明线(男)	—	明线一道	0.8	袋片两端封结, 结长 1cm
	合前身前片缝(女)	1.0	暗线一道	—	劈缝
	合后身前片缝(女)	1.0	暗线一道	—	劈缝
	前后身与腋下片结合(男)	1.0	暗线一道	—	到缝
	合背缝(女)	1.0	暗线一道	—	劈缝
	合压背中缝(男)	1.5	明暗线各一道	1.0	缝头向左倒, 明线压在左后身
	钩压暗牌	1.0	明暗线各一道	男 0.2 女 0.6	暗牌宽 4.5
	钩压门襟止口	0.8	明暗线各一道	0.6	面吐 0.1(面直口缝头清剪至 0.5)
	绱挂面	1.0	明暗线各一道	0.6	—
	压门襟明线	—	明线一道	5.5	下端拐扎
	绱后腰带(女)	1.0	明线二道	1.0	两端缝头折净, 压绱在后腰线上
	合肩缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	合腰缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	钩下摆	1.0	暗线、寨线 各一道	—	底摆折进与里勾扎, 折边缝头寨住面, 里 距底摆 2.0 烫平, 里留余量, 底摆角连勾

表 7（续）

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要 求
里袋 (男)	三角扣袷	—	—	—	扣烫，对折处为正面
	绱袋口垫布	1.0	明线一道	—	号型、洗涤标志重叠居中夹上，回针三道
	绱袋牙	1.0	扎线二道	—	牙宽各 0.5，双线牙
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，袋牙倒缝，三角向两侧倒
	下牙与袋布结合	0.8	暗线一道	—	缝头向下倒
	上牙与袋布结合	—	暗线一道	—	袋口距中夹三角扣袷
	合袋布	1.0	扎线一道	—	袋布前端塞在衬上
	打袋口结	—	套结机套结	—	结长齐袋牙
里袋 (女)	贴边与袋布结合	1.0	暗线一道	—	—
	挂面与袋布结合	1.0	暗线一道	—	居中夹号型标志，回针三道
	合里袋布	1.0	扎线一道	—	袋布深 20.0
	打袋口结	—	套结机套结	—	袋布缩进 0.2，袋口处打横结，结长 0.6
前后 身里	挂面与里子结合	1.0	暗线一道	0.2	缝头倒向里子
	前后身与腋下片接合 (男)	1.0	暗线一道	—	缝头倒向后身，左前身腋下片腰节处夹洗涤标志
	合前身前后片缝(女)	1.0	暗线一道	—	到缝
	合后身前后片缝(女)	1.0	暗线一道	—	到缝
	合背中缝	1.0	暗线一道	—	缝头向右倒，上端留余量 2.0
	合腰缝(女)	1.0	暗线一道	—	缝头倒向后身，腰缝留余量 0.5
	合肩缝	1.0	暗线一道	—	—
	钉标志	—	曲折缝合一周	—	(男)钉在里袋口居中向下 2.0 处(女)钉在左胸居中处

1.8.3 锁钉工艺

锁钉工艺按表8规定。

表 8 锁钉工艺

单位为厘米

部位名称	扣眼 尺寸	要 求	
		锁 眼	钉 扣
上衣前门襟	2.6	左门襟距边 1.7 距领台 2.5 横锁圆头眼一个，距暗牌两端各 3.0，各横锁圆头眼一个(男)两眼之间均匀横锁圆头眼两个(女)两眼之间横锁圆头眼一个	右门襟距边 2.5，与眼对正钉扣(男)五粒(女)四粒
袖口装饰袷	—	—	袖袷取中距尖 1.3 钉扣一粒与袖子一起钉住
里袋(男)	1.7	袋口三角距尖 1.0 竖锁圆头眼一个	与眼对正订扣一粒

1.9 标志

1.9.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格：70mm×46mm（长×宽），标注内容：见图 9，缀钉位置按表 7 规定。



图 9 渔政 男、女大衣产品名称标志

1.9.2 号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合图 10 规定，缀钉位置按表 7 规定。

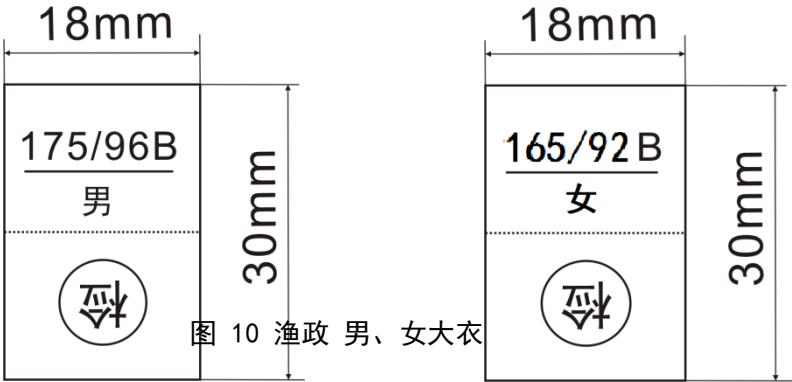


图 10 渔政 男、女大衣

1.9.3 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

产品原料成分、含量和洗涤方法标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图11规定，缀钉位置按表7规定。

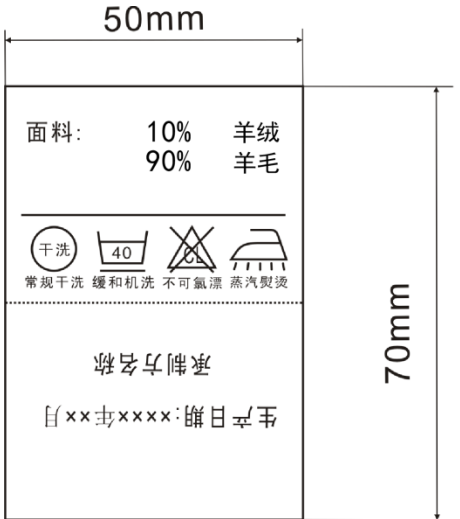


图11 渔政 男、女大衣产品的原料成分、含量和洗涤方法标志

1.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图10中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

1.10 外观质量

1.10.1 外观疵点要求

1.10.1.1 面料外观疵点

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表9规定，成品表面各部位划分见图12。每个独立部位只允许一处疵点。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表 9

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位	4 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微

经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花		0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）		不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅		4级色差	3-4级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于3.0mm ² ，不明显	小于5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm~2.0cm	2.0cm~5.0cm
注1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。				

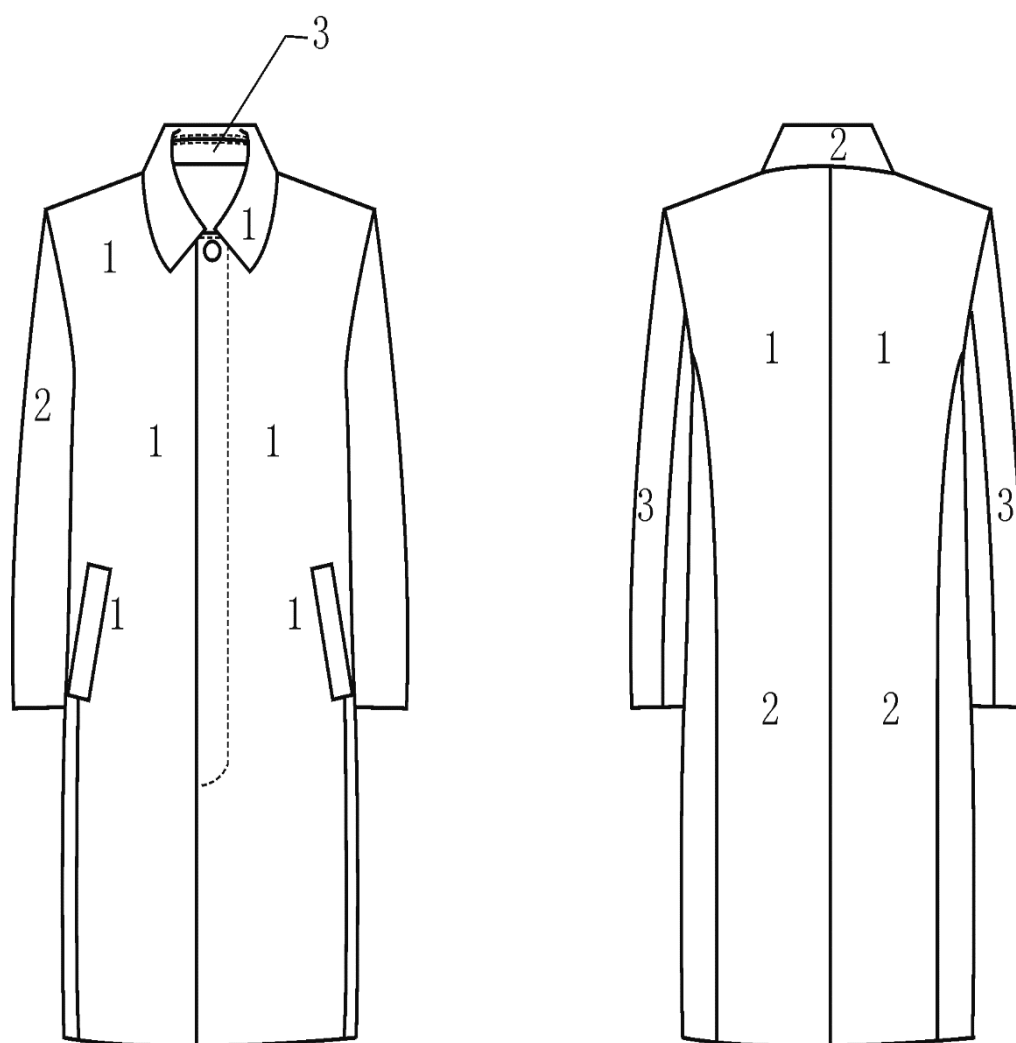


图 12 成品表面部位划分示意图

1.10.2 产品整烫及外观质量

1.10.2.1 产品整烫定型时，应保持面料的特性，不能压倒绒毛；整烫后应在干燥、通风环境下吊挂放置24h。产品整洁美观，平服、挺括，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶，渗胶及起皱，线路顺直，左右对称。

1.10.2.2 产品各部位外观质量应符合表 10 规定。

表10

部位名称	外观质量要求
领子	平服，抱脖、领窝圆顺，左右对称，领头不反翘，领外口松紧适度，翻折后不允许露领里
驳头、止口	领台大小一致，左右对称，止口顺直平挺，门襟不短于里襟，不反吐，不搅不豁，下角不起翘
前身	胸部挺括、饱满，面、里、衬服帖，接缝顺直
口袋	左右袋高低、前后对称
后身	平服，符合人体曲线
肩	平服，肩缝顺直，左右对称
袖	绉袖圆顺，吃势均匀，两袖前后、长短一致，面里平服，袖口前侧不压烫

1.11 成品理化性能

1.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行标准的规定。

1.11.2 成品干洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路起皱级差与 GA 253 规定的级差样照对比，应不低于 2 级。

1.11.3 pH 值

成品pH值为：4.0~8.5。

1.11.4 甲醛

成品游离甲醛含量：≤300mg/kg。

1.11.5

敷衬剥离强度及缝子扯裂程度应符合 GB/T 2665 的规定。

附 录 A

大衣呢技术要求

A.3 大衣呢质量指标规格见表A1。

表 A 1 大衣呢规格

名称	混纺比(%)	纱支	密度 (根/10cm)	织物组织	单位面积质量 (g/m ²)
大衣呢	山羊绒 10、羊毛 69、涤纶 10 锦纶 10、导电纤维 10	16.7tex×2/7.7 tex×1 (60 公支/2×13 公支/1)	290×263	1/3 破斜纹	320

渔政制服大衣呢的色相按上级主管部门批准的标样执行，色差不得低于GB/T250-2008 的 4-5 级。理化指标及色牢度要求见表A2。

表 A 2 大衣呢理化指标及色牢度要求

检验项目（单位）		标准值及允许偏差	试验方法
幅宽（cm）		150± ³ ₁	GB/T4666-2009
单位面积质量(g/m ²)		310± ¹⁸ ₁₀	FZ/T20008-2006
断裂强力 (N/5×20cm)	经向	≥380	GB/T3923.1-1997
	纬向	≥240	
撕破强力 (N)	经向	≥22	GB/T3917.2-2009
	纬向	≥20	
起球（级）		≥3-4	GB/T4802.1-2008
透气率(mm/s)		≤120	GB/T5453-1997
毛纤维(含羊绒)含量（%）		≥90±3	GB/T2910.4-2009
羊绒含量（%）		≥10±3	GB/T16988-1997
脱缝程度（mm）		≤6	FZ/T20019-2006
缓折痕回复角（经+纬，度）		≥285	GB/T3819-1997
干热尺寸变化率 (%)	经向	-1.5~+1.5	GB/T17031.1-1997
	纬向		GB/T17031.2-1997
汽蒸收缩率(%)	经向	-1.5~+1.5	FZ/T20021-1999
	纬向		
干洗尺寸变化率（%）	经向	-1.0~+1.0	FZ/T01083-2009
	纬向		
弯曲长度（%）	经向	1.8±0.3	GB/T18318-2001
	纬向	1.6±0.3	
电荷面密度 (μC/m ²)	初 始	≤5.0	GB/T12703.2-2009
	干洗 10 次后	≤7.0	
含油脂率（%）		≤1.0	FZ/T20002-1991
甲醛含量（mg/kg）		≤300	GB/T2912.1-2009
耐光色牢度（级）		≥5-6	GB/T8427-2008
耐干洗色牢度(级)	变色	4	GB/T5711-1997
	沾色	4	
耐摩擦色牢度（级）	干摩	3-4	GB/T3920-2008
	湿摩	3	
耐热压色牢度（级）	变色	4	GB/T6152-1997 (潮压法)
	沾色	4	
耐水色牢度（级）	变色	4	GB/T5713-1997
	沾色	4	

色牢度指标中，除耐光色牢度外，允许两项色牢度指标低半级。

其他要求按GB/T 26378-2011《粗梳毛织品》相关规定执行。

11. 渔政制服 连体船检服技术指引

1 要求

1.1 样式

船舶检验服样式按图 1 及主管部门批准的实物样品。

1.2 号型与规格

1.2.1 船舶检验服的号型分为 3 个号，常用号型规格尺寸及允许偏差按表 1 规定。

1.2.2 规格尺寸测量位置：见图 2，图中所注数字为表 1 中成品各测量部位编号。

1.3 颜色

1.3.1 面料颜色：兰色，应符合渔政制服材料标样（以下简称“标样”）。

1.3.2 缝纫线颜色：与面料颜色相匹配。

1.3.3 聚酯四眼扣颜色：与面料颜色相匹配。

1.4 色泽偏差范围

1.4.1 领里、掩门襟、贴边、腰面表面部位色差为 4 级，成品其它部位表面颜色不低于 3-4 级，与色泽标样对比，应符合 GB/T250-2008 规定。

1.4.2 非表面部位颜色不低于 3 级，评定级别按 GB/T250-2008 规定。

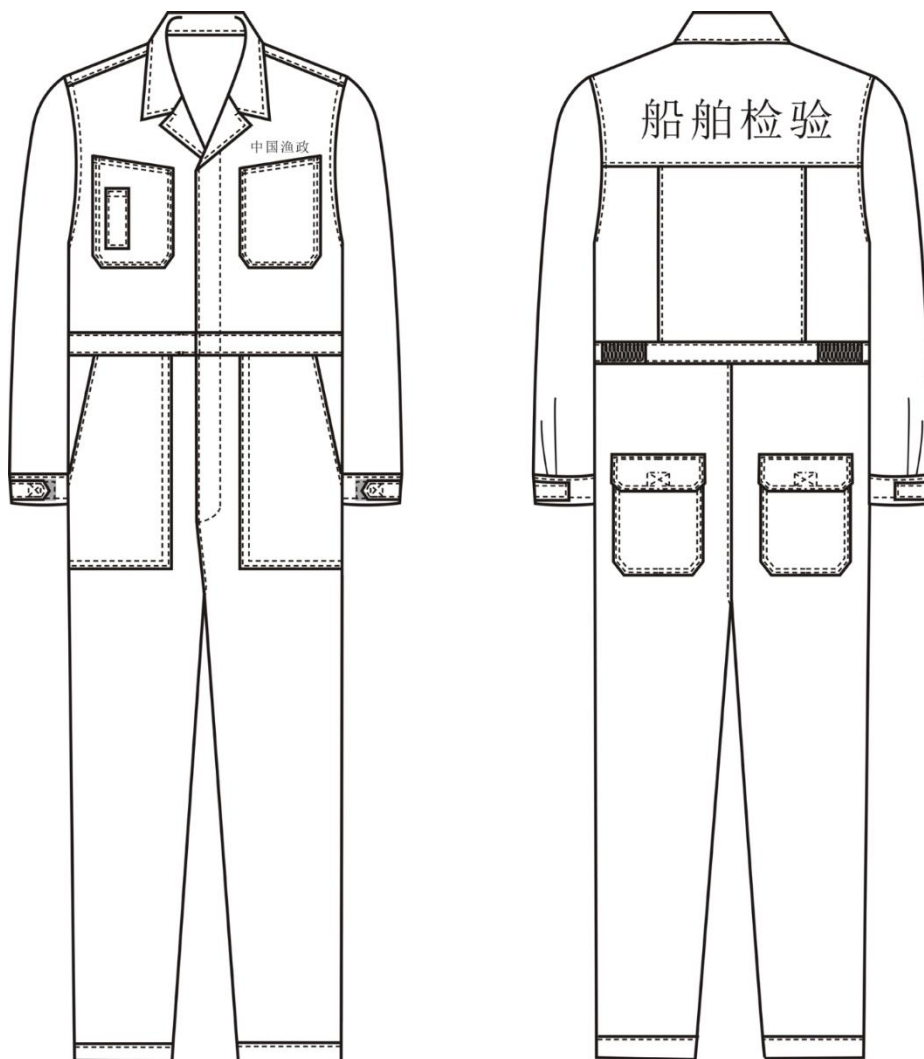


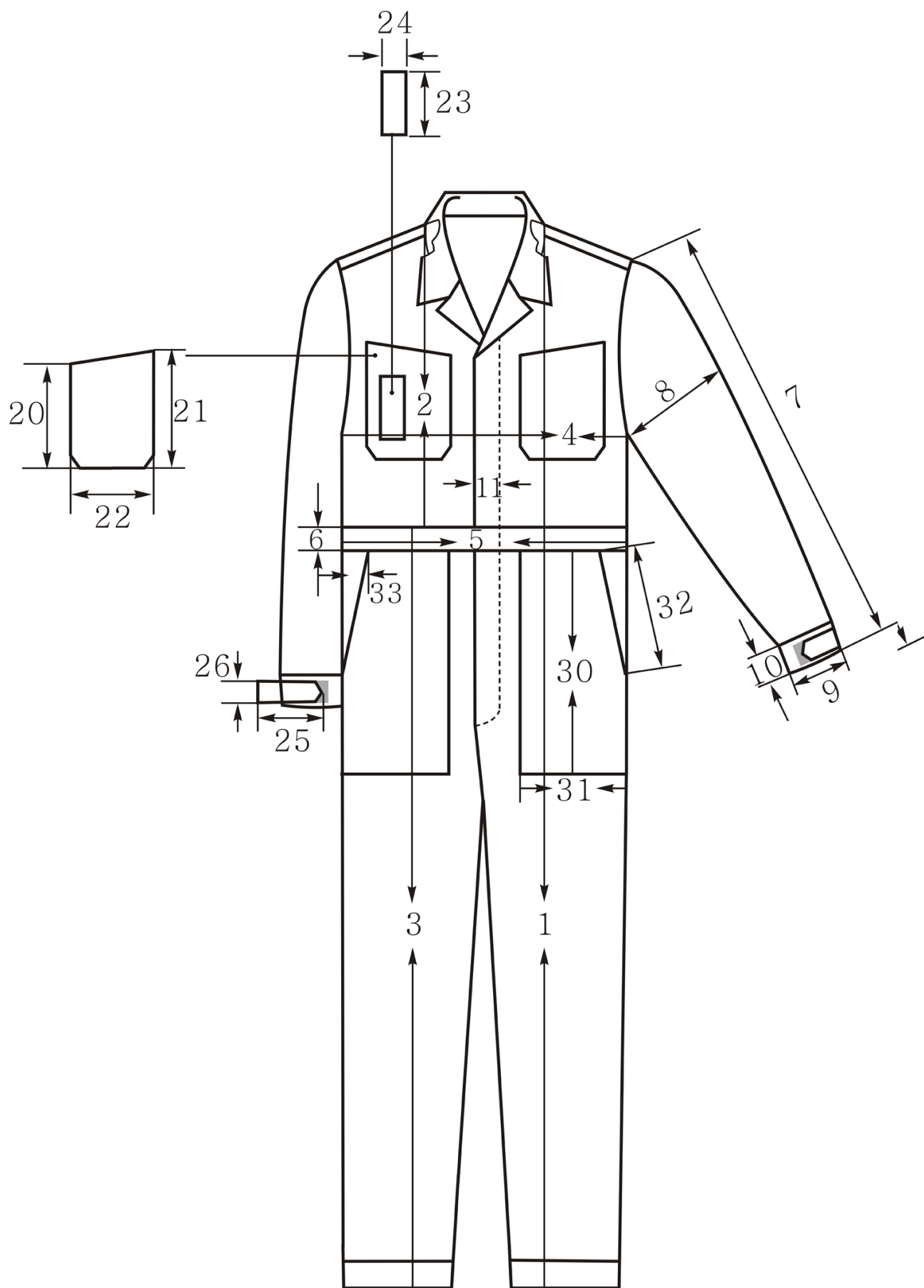
图 1 船舶检验服

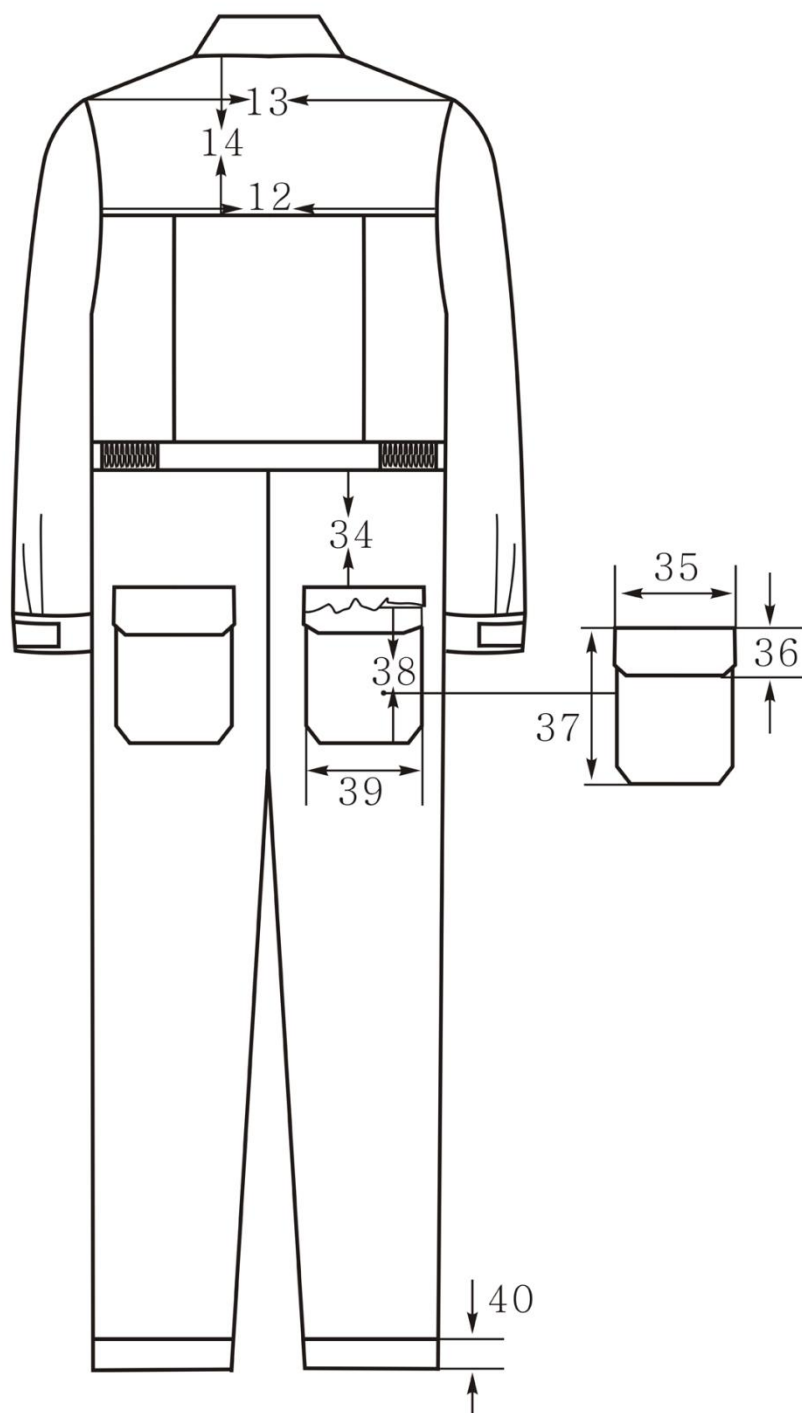
表 1 船舶检验服成品尺寸允许偏差

单位： 厘米

编号	部位名称	规格尺寸			极限偏差 (+ -)
		1	2	3	
1	前身長	147	155	163	3.5
2	前身上截長	52	55	58	1.5
3	前身下截長	95	100	105	2
4	上腰围	112	118	124	2
5	中腰围	102	108	116	2
6	中腰贴条宽	4			0.5
7	袖長	61	65	69	2
8	袖上肥	24	26	28	1
9	袖头長	12.5	13	13.5	1
10	袖头宽	5			0.5
11	掩门宽	4.6			0.2
12	后背宽	44	46	48	1
13	大肩宽	47.5	49.5	51.5	1
14	后托肩中宽	17.5			0.5
15	领長	53	54.5	55	
16	领前宽	7			0.3
17	领后宽	7.3			0.3
18	领台宽	3.5			--
19	第一扣眼距领台	10			0.2
20	胸袋前長	13.5			0.5
21	胸袋后長	15.5			0.5
22	胸袋宽	13.5			0.3
23	右胸袋贴袋長	11			0.5
24	右胸袋贴袋宽	4.2			0.3
25	袖袷長	12			0.5
26	袖袷宽	4.4			0.2
27	横档肥	37	39	41	1
28	下裆長	66	69	72	1.5
29	脚口贴边肥	18	19	20	0.5
30	裤贴袋長	33			0.5
31	裤贴袋宽	18			0.5
32	贴袋口長	17.5			0.5
33	贴袋口上端距中缝	5			0.3
34	裤后袋盖距中腰贴条下口	11.5			0.5
35	裤后袋盖長	14			0.2
36	裤后袋盖宽	6			0.2
37	裤后袋全長	16			0.5
38	裤后袋布長	14.5			0.3

39	裤后袋布宽	14	0.2
40	脚口贴边宽	3	0.2





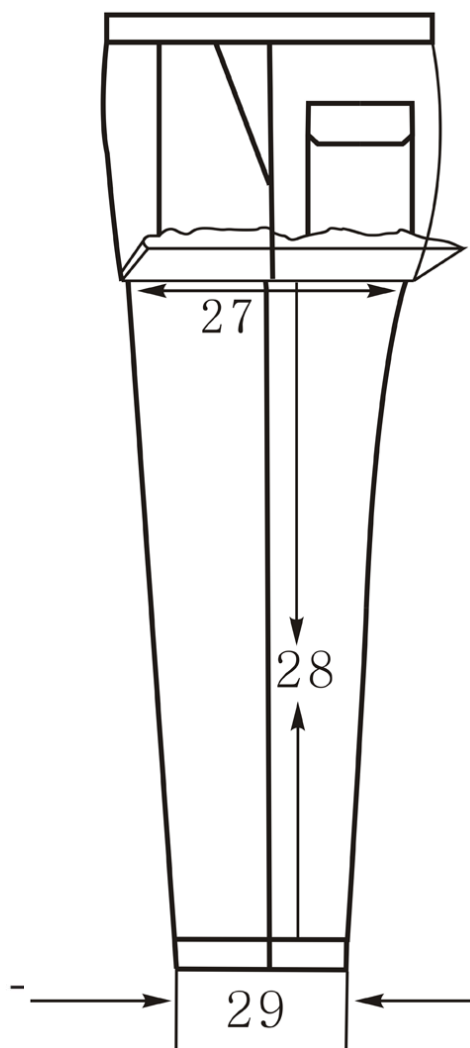
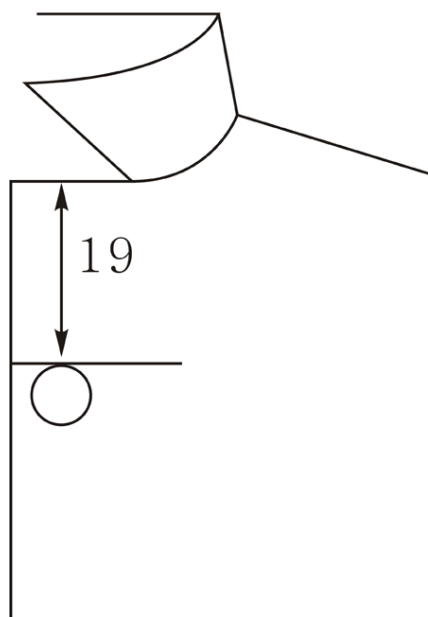
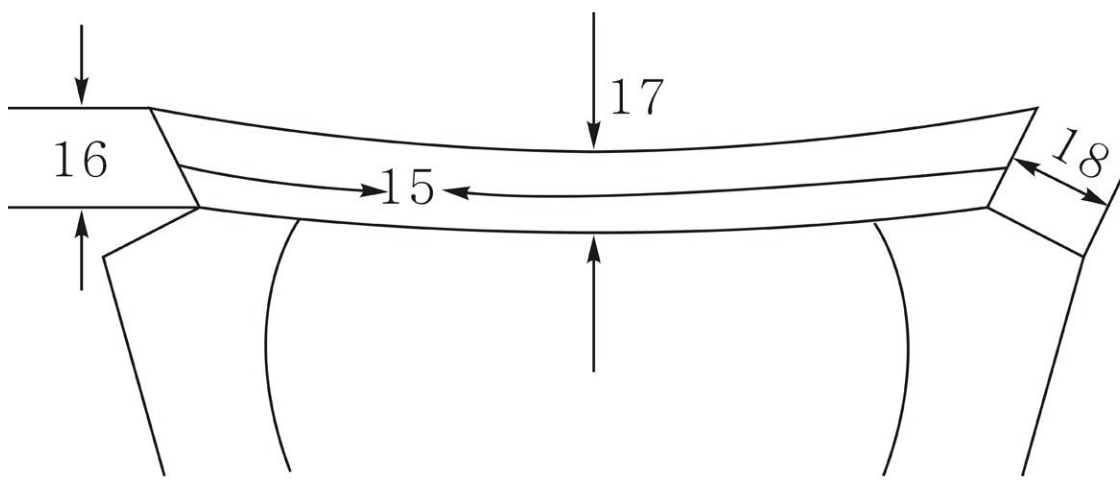


图2 船舶检验服测量

1.5 材料

材料规格及用途按表 2 规定。

表 2 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳棉涤天丝磨毛斜纹布	棉 50、涤 40、天丝 10 纱支 14.8tex×2/13tex×2 (40°/2×45°/2) 密度(根/10cm) 508×306	见附录 A	面料、掩襟里、腰里、上衣袋布面
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、环缝、打结
尼龙搭扣	宽 2.5cm	按实物样	裤后袋
	宽 4cm		袖头
不饱和聚酯四眼扣	Φ 20mm	SC XXXX-2012 渔政制服硬服饰件	前门襟
松紧布	5cm	FZ/T63006-2010	中腰贴条

1.6 裁片纱向

裁片纱向按表 3 规定。

表 3 裁片纱向

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
上衣面	前身片	经	前襟边顺经纱	—
	后身片	经	背中缝顺经纱	—
	后托肩面里	经	托肩下口顺经纱	—
	暗牌	经	前襟边顺经纱	—
	袖子	经	袖口与纬纱平	—
	挂面	经	前襟边顺经纱	—
	领面	纬	1.0	—
	领里	纬	1.0	—
	袖头面	经	—	—
	胸袋布	纬	前端顺经纱	—
裤子	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 1.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	裤腰	经	1.0	—
	侧贴袋布	纬	前端顺经纱	—
	后袋盖面里	纬	上口与纬纱平	—
	后袋布	纬	前端顺经纱	—
	脚口贴边	纬	—	—

1.7 缝制

1.7.1 缝纫针距

明线针距：不少于11针 / 3cm。

暗线针距：10针 / 3 cm~12针 / 3 cm。

环缝针距：9 针 / 3cm~11 针 / 3cm，切边宽不大于 0. 2cm，环缝宽不小于 0. 4cm

1.7.2 缝制质量要求

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。

1.7.3 缝制工艺

缝制工艺按表 4 规定。

表 4 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要 求
上衣环缝	环缝	—	三线环缝	—	贴边
领子	钩压领子	1.0	明暗线各一道	0.6	齐子口
	绱领子	1.0	明暗线各一道	0.1	后领中夹绱号型标, 距翻领 6.0 处扎明线一道, 反面下炕

表 4 (续) 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要 求
胸 贴 袋	扎胸袋上口明线	1.5	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	折边宽 1.5cm, 环缝
	扎笔袋上口明线	1.5	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	笔袋上口折边宽 1.5cm, 环缝
	绱笔袋	1.0	明线一道	0.1	扎在右胸袋布上, 距袋布后侧 2.0, 下口 向上 2.0
	绱袋布	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	按标印, 绱袋布
结 合	钩压过肩	1.0	明暗线各一道	0.6	五线环缝, 缝头倒向过肩
	钩压肩缝	1.0	明暗线各一道	0.6	五线环缝, 缝头倒向后片
	压后片褶裥明线	0.1	暗线一道 明线一道	0.6	褶倒向身侧缝
贴 边	扎贴边里口明线	1.0	明线一道	0.6	贴边里口环缝, 折边宽 1.0
	钩右贴边	1.0	明暗线各一道	0.6	前端翻领处齐子口, 后端面吐 0.1
	钩压暗牌	1.0	明暗线各一道	0.6	齐止口
	绱暗牌	1.0	暗线一道 明线二道	第一道 0.6 两线相距 4.0	—
	钩压左贴边	1.0	明暗线各一道	0.6	暗牌与贴边固定, 打暗结
袖 子	钩压袖袢	0.8	明暗线各一道	0.6	勾三面, 袖袢尖长 1.7, 尖处齐子口, 侧 边面吐 0.1
	扎袖袢钩面	—	扎线两周, 扎 对角线一道	0.2	按标印, 搭扣钩面长宽各 4.0
	扎袖头环面	—	扎线两周, 扎 对角线一道	0.2	环面长 6.0 宽 4.0
	钩袖头	1.0	暗线一道		劈缝
	扎袖头明线	—	明线一道	0.6	袖头接缝处起针, 圈扎一周
	绱袖头	1.0	明暗线各一道	0.1	按标印袖口打活褶两个, 袖头接缝与袖底 缝对齐, 明线压在袖头面上, 反面下炕
	绱袖子	1.0	明暗线各一道	0.6	五线环缝, 缝头倒向肩缝

	合袖摆缝	1.0	暗线一道	--	五线环缝 袖底缝对齐 左侧缝扎洗涤标距 腰缝向上 5, 扎在前身上
裤侧 贴袋	扎袋口垫布	1.0	明暗线各一道	0.6	袋口垫布里口环缝
	绱侧贴袋布	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	—
裤后 袋	钩压后袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	齐子口
	绱袋盖		明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	—
	扎袋布上口明线		明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	袋布上口折边 1.5, 环缝
	绱后袋布	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	—
	绱袋盖里搭扣环面	—	扎线两周	—	塔扣长 4.0, 宽 2.5, 对角线扎线各一道
	绱袋布塔扣钩面		扎线两周	—	袋布上口与环面对正, 对角线扎线各一道
裤侧 缝	合侧缝	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	缝头向后倒, 五线环缝
	合后裆、小裆	1.0	明暗线各一道	0.1	缝头向左倒, 五线环缝
	合下裆	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒, 五线环缝
连体	上衣、裤子结合	1.0	暗线一道	—	侧缝对齐, 劈缝
	绱中腰贴条	1.0	明线一周	0.1	按标印绱中腰贴条, 侧缝向后绱松紧布, 松紧布居中明线一道, 左右中腰贴条与挂 面一起缝合
裤脚 口	钩脚口贴边	1.0	暗线一道		劈缝
	绱脚口贴边	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	脚口折边缝与裤内侧缝对齐, 缝头向下倒, 反面下炕

1.8 锁钉工艺

锁钉工艺按表 5 规定。

表 5 锁眼工艺

单位为厘米

部位名称	扣眼 尺寸	要 求	
		锁眼	钉扣
上衣前门襟	2.5	暗牌外口距边 1.7, 第一扣眼距领台 10, 横锁直眼一个, 第五扣距中腰贴条上口 2.0, 横锁直眼一个, 其于均匀横锁直眼三个。	与眼对正, 右贴边钉扣五粒
裤门襟	2.5	暗牌外口距边 1.7, 中腰贴条向下 2.0 按长度均匀横锁直眼三个,	与眼对正, 钉扣三粒

2 检验方法

2.1 样式检验

产品样式按 3.1 及主管部门批准的样式以目视和手感进行检验。

2.2 成品尺寸

各部位的成品尺寸 3.2 的规定用精度为 1.0mm 的普通量具进行检验。

2.3 颜色检验

颜色按 3.3 的规定及主管部门批准的标样进行对照检验。

2.4 色泽偏差范围

色泽偏差范围按 3.4 的规定用 GB/250-2008 进行评定检验。

2.5 材质规格检验

主、辅材料规格及检验按 3.5 的规定与主管部门批准实物标样进行对照检验。

2.6 下料检验

下料按 3.6 的规定进行检验

2.7 缝制检验

产品缝制质量按 3.7 的规定以目视和手感进行检验。

2.8 理化性能检验

2.8.1 面料密度的检验按 GB/T 4668—1995 的规定。

2.8.2 面料甲醛含量的检验按 GB/T 2912.1—1998 的规定。

2.8.3 面料 PH 值的测定按 GB/T 7573—2002 的规定。

2.8.4 面料、里料断裂强力的检验按 GB/T 3923.1—1997 的规定。

2.8.5 面料、里料耐洗色牢度的检验按 GB/T 3921—2008 的规定。

2.8.6 面料、里料耐摩擦色牢度的检验按 GB/T 3920—2008 的规定。

2.8.7 缝纫线的检验按 GB/T 6836-2008 的规定。

附录 A

精梳棉涤天丝磨毛斜纹布

A.1 精梳棉涤天丝磨毛斜纹布质量指标

A.1.1 精梳棉涤天丝磨毛斜纹布的质量指标及试验方法见表 A.1。

表 A.1 指标质量

序号	检验项目(单位)		指标	试验方法
1	幅宽(cm)		$150 \pm \frac{3}{1}$	GB/T4666-2009
2	线密度 [tex(英支)]	经向	$\leq (14.8+4\%) \text{tex} \times 2$ (40°/2)	FZ/T01093-2008

		纬向	$\leq (13+4\%) \text{tex} \times 2$ (45°/2)	
3	纤维含量 (%)	棉	$\geq 50-2$	GB/T2910. 2-2009 GB/T2910. 6-2009 GB/T2910. 11-2009
		涤	40	
		再生纤维素纤维 (天丝)	$\geq 10-1$	
4	单位面积质量 (g/m²)		$\geq 250-3$	GB/T4669-2008
5	密度 (根×10 cm)	经向	$\geq 508-2\%$	GB/T4668-1995
		纬向	$\geq 306-2\%$	
6	断裂强力 (N/5cm)	纬向	≥ 800	GB/T3923. 1-1997
		经向	≥ 550	
7	水洗尺寸变化率 (%)	经向	-1. 5~+1. 0	GB/T8629-2001 4A 程序, C 法干燥
		纬向	-1. 0~+1. 0	
8	缝纫损伤率 (%)		≤ 5	FZ/T01032-1993
9	缓折痕回复角 (经+纬, 度)		≥ 180	GB/T3819-1997
10	纬斜 (%)		$\leq 2. 0$	GB/T14801-2009
11	水分扩散时间 (s)	初始	≤ 25	GA573-2009 附录 A
		洗 5 次后	≤ 12	
12	pH 值		4. 0~8. 5	GB/T7573-2009
13	游离甲醛含量		≤ 75	GB/T2912. 1-2009
14	耐光色牢度 (级)		≥ 5	GB/T8427-2008 方法 2
15	耐洗色牢度 (级)	变色	4	GB/T3921-2008 方法 3
		沾色	3-4	
16	耐摩擦色牢度 (级)	干摩	3-4	GB/T3920-2008
		湿摩	3	
17	耐汗渍色牢度 (级)	变色	4	GB/T3922-1995
		沾色	3-4	
18	耐热压色牢度 (级)	变色	4	GB/T6152-1997
		沾色	3-4	
注: 除耐光色牢度为保证指标外, 允许两项色牢度低半级。				

12. 渔政制服 夏裤技术指引

1 要求

1.1 样式

1.1.1 夏裤样式按图 1 及主管部门批准的实物样品

1.2 号型与规格

1.2.1 夏裤号型设置应符合 GA 250 规定，采用 5.4、号型系列。A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸及极限偏差：夏裤规格尺寸测量位置见图 2；图中所注数字为表 1 中各测量部位编

1.3 颜色

1.3.1 面料颜色：藏蓝色，应符合渔政制服材料标样（以下简称“标样”）。

1.3.2 衬料颜色：衬与面料相匹配。

1.3.4 袋布、掩襟里和滚条颜色：藏蓝色。

1.3.5 缝纫线颜色：与面、里料相匹配。

1.3.6 拉链颜色：与面料相匹配。

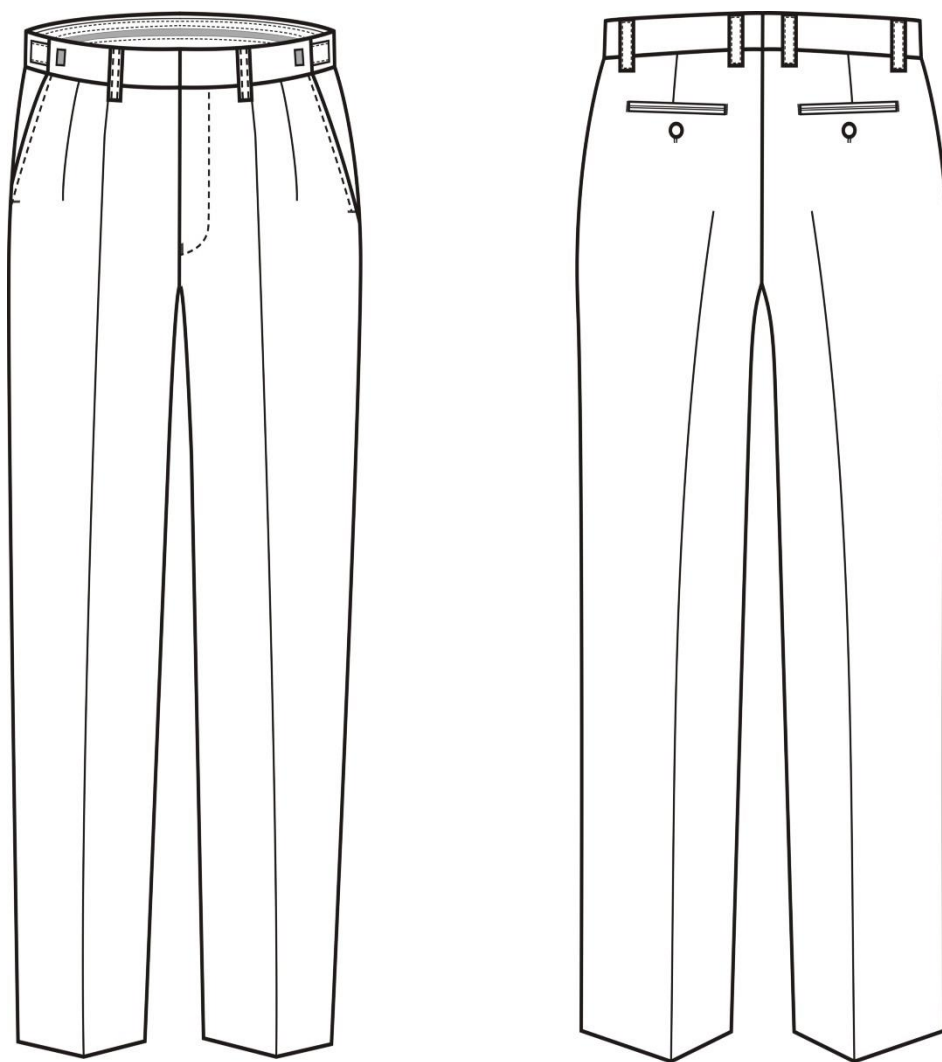
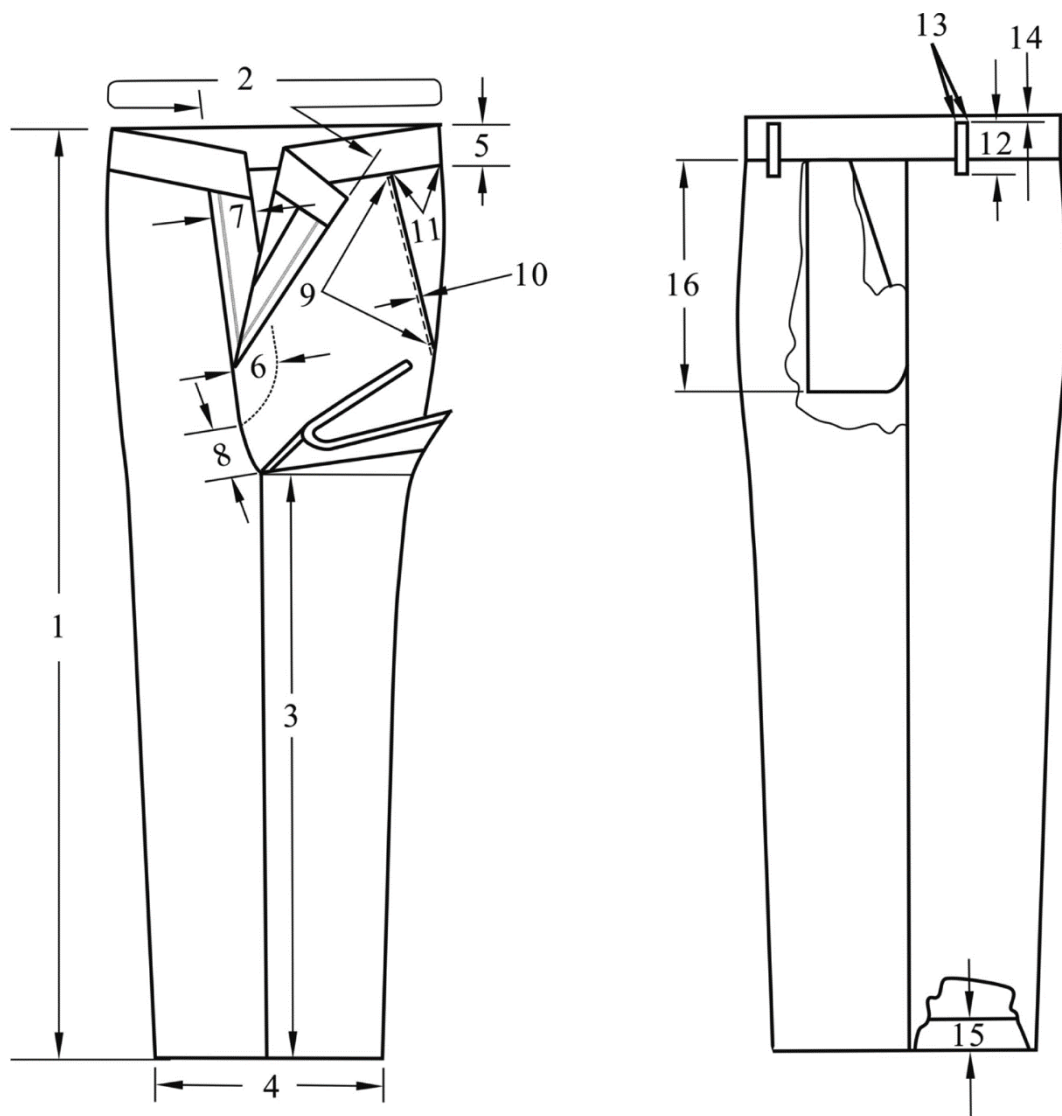


图 1 夏裤样式

表 1 夏裤规格尺寸与允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列) 档差	极限偏差 (+)
			175/78A	175/86B	175/94C		
2	1	裤长	106.0	106.0	106.0	3.0	1.5
	2	裤腰围 (调节后)	80.0	88.0	96.0	4.0	2.0
	3	下裆长	78.5	77.5	76.5	—	1.0
	4	脚口肥	22.5	22.9	23.3	0.6	0.4
	5	裤腰宽	3.5			—	0.3
	6	裤门襟明线距边	3.5			—	0.3
	7	裤掩襟宽	4.0			—	0.4
	8	小裆长	6.5			—	1.0
	9	裤袋口长	16.0			—	0.5
	10	裤袋口明线距边	0.7			—	0.1
	11	裤袋上口距中缝	3.5			—	0.3
	12	裤带袢长	4.5			—	0.2
	13	裤带袢宽	1.0			—	0.1
	14	裤带袢上端距腰缝	0.2			—	0.1
	15	脚口折边宽	4.0			—	0.3
	16	裤袋布长	31.0			—	0.8
	17	后袋口长	13.5	14.0	14.5	—	0.5
	18	后袋布深	16.0			—	0.5
	19	后袋布宽	16.0	16.5	17.0	—	0.5
	20	后袋牙宽	0.5			—	0.1
	21	后袋口距腰缝	6.5			—	0.5
	22	臀围	106.0	110.0	114.0	3.2	2.0
注: a) 下裆长: 体高相同, 腰围每增加 4.0, 下裆尺寸减少 0.8; 腰围相同, 体高每增加 5.0, 下裆尺寸增加 2.8							



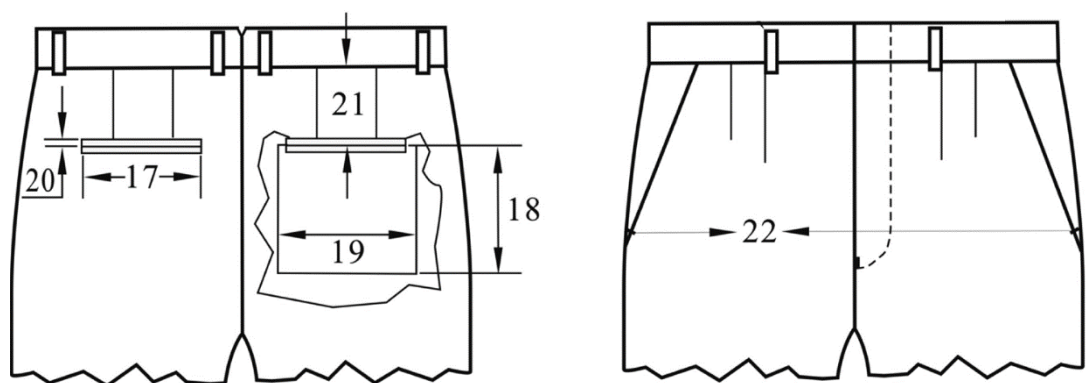


图 2 夏裤测量图

1.4 色泽偏差范围

1.4.1 表面颜色与标样对比，应符合 GB250 规定的 4 级；每条应一致。

1.4.2 非表面部位与表面部位的色差对比按表 2 规定，评定级别按 GB 250 规定。

表 2 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
4 级	裤掩襟面与表面部位
3—4 级	袋牙、裤带袢与表面部位

1.5 材料

1.5.1 材料外观风格及手感应符合标样。

1.5.2 材料规格及用途按表 3 规定。

表 3 材料规格及用途

材料名称	规格	要求标准	用途
毛涤单面哔叽	毛 50%，涤 34%，PPT15%，导电丝 1%，纱支 11.1tex×2/11.1tex×2 (90 公支/2×90 公支/2)	见附录 A	面料、袋牙、袋口垫布、裤门襟、裤掩襟、裤带袢
涤棉府绸	涤 80%，棉 20%，13tex/13tex	按实物样	袋布、掩襟里、滚条
涤纶缝纫线	11.8tex ×3	GB/T 6836-2007	缝纫、钉扣、打结
	11.8tex ×2		环缝、扞缝
	8.4tex×2 (70 ^s /2)		撬边、撩缝
涤长丝缝纫线	167dtex×3	GB/T 6836-2007	锁圆眼、眼结
防滑腰里	涤长丝带防滑腰里	按实物样	裤腰里
四件裤钩	不锈钢		裤腰头
调节扣袢	长 95mm，宽 18mm		选用调节袢式样使用
不饱和聚酯四眼扣	φ 15 mm	SC XXXX-2012 渔政制服硬服饰件	裤后袋口、备用扣
反穿尼龙编织拉链	3 号	按实物样	裤门襟
粘 合	T2137-036	经纱 30dtex/24f，纬纱 30dtex /24f， PA+PES 双点	袋牙、袋口垫衬、裤门襟衬、裤掩襟里衬
	TC2133-272	经 21 ^s ，纬 10 ^s ×2，PA 粉点	男裤腰衬

衬				
专用防伪产品标志		B 类 60 mm×20 mm	按实物样	—
洗涤标志		A 类 70 mm×50 mm	按实物样	—
号型标志		30 mm×18 mm		—

1.6 裁片纱向

裁片纱向按表 4

表 4 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 1.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	男裤腰	经	1.0	—
	裤腰调节袢 (选用调节袢式时使用)	经	—	—
	掩襟面、门襟里	经	4.0	—
	腰带袢	经	1.0	—
	袋口垫布	经	1.0	前袋垫布纱向同前身
	后袋牙	经	1.0	—
	后袋牙布	经	1.0	—
裤子衬	男裤腰	经	—	—
	门襟	经	—	—
	掩襟里	斜	—	—
	袋牙	—	—	—
	袋口垫衬	—	—	—
	裤后袋牙衬	—	—	—
其它	掩襟里	斜	—	—
	裤袋布	经	1.0	—
	滚条	斜	—	—

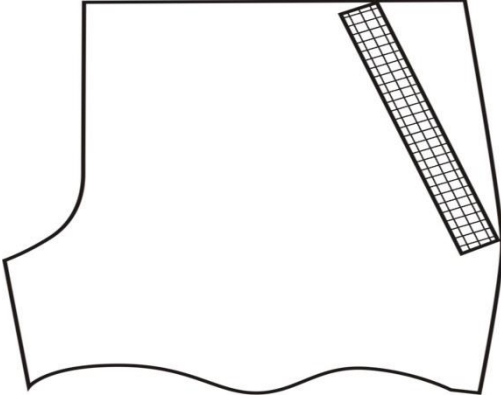
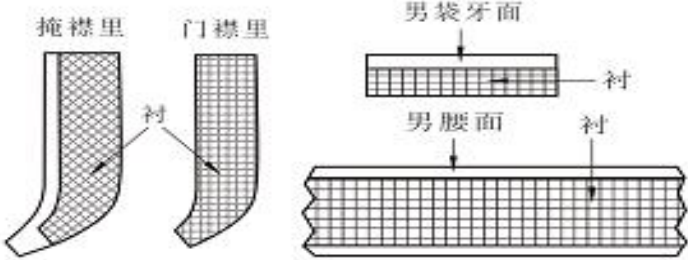
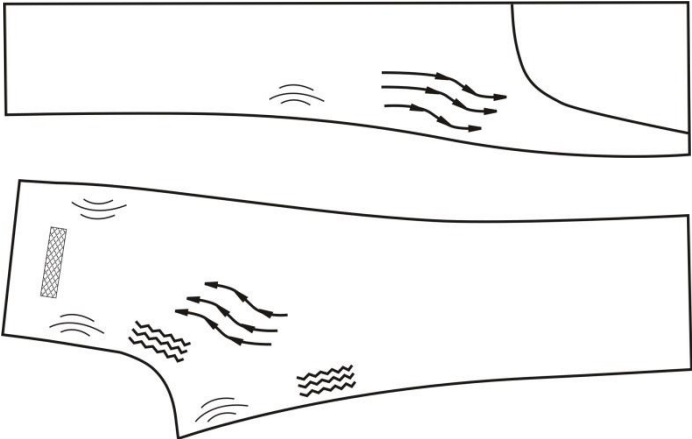
1.7 敷衬与归拔

敷衬、归拔工艺按表5规定。

表 5 敷衬、归拔工艺

单位为厘米

类别	敷衬、归拔要求	图示
----	---------	----

裤前身袋口	按图示在袋口处敷牵条， 牵条宽：1.5 cm	
裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙	裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙按图示敷衬一层	
裤后身	按图示臀部弧形归进，后裆弯和下裆拔出，同时推烫至臀部，再把裤片对折，中缝、下裆比齐，使中缝成直线，臀部推出（可用拔档机）	
注 1：归烫：；拔烫：；推烫：。		

1.8 缝制

1.8.1 缝纫针距

各种缝纫针距应符合表 6 规定。

表6 针距要求

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
环 缝		9 针/3cm~11 针/3cm	切边宽不大于 0.2cm，环缝宽不小于 0.4cm。
扦缝或撩缝		6 针/3cm~8 针/3cm	表面透针超过 0.1cm 的连续透针：每脚口限 4.0cm，各限一处。
套结		42 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.1cm~0.15cm
锁眼	1.5 cm 圆头眼	不少于 36 针/眼	扣眼美观，规整，牢固，不偏歪。圆眼结不少于 21 针，扣眼根部采用 28 针套结机打结，结长齐眼宽。也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2cm，反面毛纱清剪

1.8.2 缝制工艺

缝制工艺按表7规定。

表 7 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
裤子环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、掩襟面里口、袋口垫布里口、后袋垫布下口、后袋牙下口
前后省缝	收后省缝	—	暗线一道	—	按印缝头向后倒
	前省缝	—	暗线一道	—	长 3.0，前褶、后褶量按标印，缝头向前倒
裤后袋	绱上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5，袋布里按袋口印向上 2.5，扎住袋布里
	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	上端按袋口印向上 0.8，下端扎线，垫布绱在袋布面上，垫布宽 4.0
	开袋口	—	—	—	取中剪开，两端留三角剪口，袋牙折烫，三角向两侧倒
	扎下袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线，两端向下拐扎 5.0，扎住袋口两端三角，
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	袋布面上口与身结合	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	套结机套结	—	袋口两端各打套结一个，结长与明线齐
裤中缝袋口	绱前袋布开口滚条	—	—	—	用专用机包条宽 0.6
	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端拐扎
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	绱袋布	—	明线一道	0.7	裤前片按标印扣折袋口，夹住袋布
	压袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—
	合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝，用单针单链机
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—
	打袋口结	—	套结机套结	结长 0.8	上端距腰缝男 1.5，女齐腰缝，下端按袋口尺寸，结长与明线齐
裤门襟、掩	钩压门襟里	0.6	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2，门襟不见明线
	绱门襟拉链	—	距带边扎线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0，下止距小裆结上端≤1.0
	压门襟明线	—	明线一道	3.5（女）	明线压至腰边

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
襟				3.0)	
	门襟里口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.5
	钩掩襟	0.6	暗线一道	—	里口折净, 面吐 0.2
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	—
	掩襟里下端与前后裆缝缝头结合	0.8	明线一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净, 上端齐门襟明线, 下端超过裆缝 1.0
	门襟打结	—	套结机套结明、暗结各一个	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里边 0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个
裤腰	绱裤腰	1.0	暗线一道	—	面褶向后倒, 绱腰时先绱腰面, 腰口拔开, 然后再绱腰里
	绱裤腰调节袢 (调节袢式样)	0.6		0.15	扣烫裤腰调节袢上下口, 将面料扎于塑料调节袢后按位置固定住, 首尾重合, 回针三道
	绱调节袢	—		—	按位置用专业模具固定调节袢
	绱防滑腰里	—	明线一道	0.1	面吐 0.3
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	上端面吐 0.1。左腰头面回折与门襟里齐, 右腰头面回折与掩襟里口齐, 回折部位与腰里手工扞缝或机扎 0.15 明线一道
裤腰	腰衬网与腰口结合	—	撩缝一道	—	—
	腰里下端打结	—	用专用机或手工扞缝	—	前、后袋布与腰里各打结 3 个, 共 12 个
	扞腰里	—	扞缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端扞缝一道
	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机
	绱裤带袢下端	0.8	打结一道或回针五道	—	齐前省向前 (无前省按烫迹线向后) 各一个, 距后裆缝 4.0 一个, 居中各一个, 共六个。绱腰时扎住带袢下端缝头, 结距腰面下口边
	绱裤带袢上端	0.5	打结两道或暗线回针五道	—	带袢缝头向上, 打结一道, 带袢向上折, 打暗结一道, 两结相距 0.6, 带袢留余量 0.3~0.5
	钉裤钩环	—	—	—	左前腰头宽取中, 距腰头 1.0, 在腰里上钉钩; 与钩对正, 在右腰面上钉环
合裆	合下裆	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机, 尾针留线头, 不得接线
	合前、后裆	1.0	用双针双链机	—	劈缝, 从小裆处起针。男裤腰后缝处留口长 1.0, 开口处横打套结, 结长 1.0, 打透腰里; 后裆缝上端缝头: 男 2.5, 女 1.0
	脚口折边	—	扞缝一道	—	—
产品标志	产品名称标志	0.5	两端扎线	距边 0.15	左腰头防滑丝带下沿居中, 第一带袢向后 1.0
	号型、洗涤标志	0.8	—	0.6	号型标志居中放在洗涤标志上面, 重叠缝在产品名称标志位置下端居中, 腰里下口

1.8.3 锁钉工艺

锁钉工艺按表 8 规定。

表 8 锁眼工艺

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁眼	钉扣
裤后袋	1.5	后袋口长取中, 距袋口 2.0 竖锁圆头眼一个	与眼对正, 钉扣一粒

1.9 标志

1.9.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格为 60mm×20mm（长×宽），



图3 单裤产品名称标志

1.9.2 号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合图 4 规定，缀钉位置按表 7 规定。

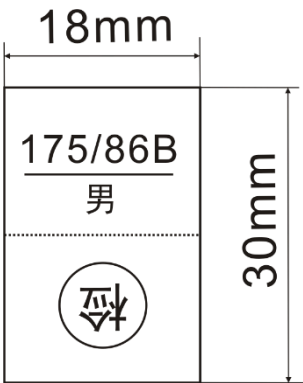


图4 单裤号型标志

1.9.3 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

产原料成分、含量和洗涤方法标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图5规定，缀钉位置按表 7规定。

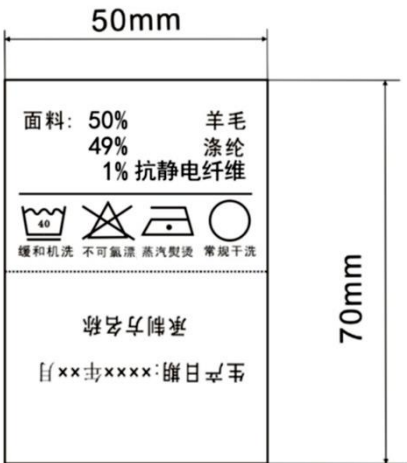


图5产品原料成分、含量和洗涤方法标志

1.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图9中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

1.9.5 其它

标志的其它技术要求应符合GA 251规定。

1.10 成品外观质量

1.10.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表9规定，部位划分按图6规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（掩襟面、带袷里、袋口垫布里侧）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表9 外观疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm~2.0cm	2.0cm~5.0cm

注1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。

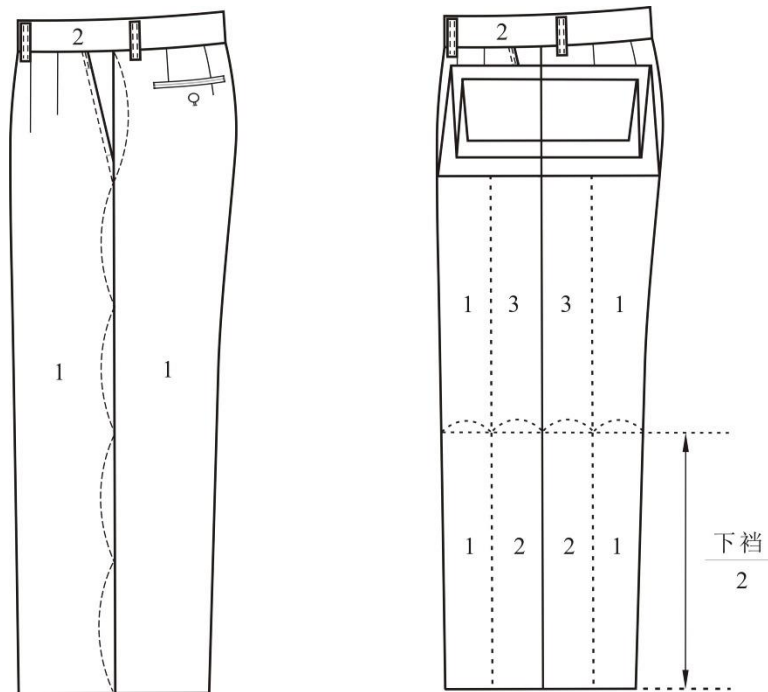


图6 单裤部位划分示意图

1.11 成品整烫及外观质量

腰身缝、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。整烫后应在干燥、通风环境下吊挂放置至少12小时后，才可整叠包装。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表10规定。

表10 外观质量

部位名称	要 求
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整，松紧适宜。
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	顺直平挺、熨烫平实
裤腿	顺直平挺、长短一致、左右对称
脚口	定型充分、顺直平挺

1.12 成品理化性能

1.12.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表4中执行标准的规定。

1.12.2 成品洗涤尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率： $\geq -1.0\%$ 。

1.12.3 成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路起皱级差与 GA 253 规定的级差样照对比，应不低于 2 级。

1.12.4 甲醛含量

成品游离甲醛含量：裤身 $\leq 75\text{mg/kg}$ ，腰面 $\leq 200\text{mg/kg}$ 。

1.12.5 pH 值

成品pH值为：4.0~7.5。

附录 A

毛涤单面哔叽

A. 1 毛涤单面哔叽质量指标

A. 1. 1毛涤单面哔叽的质量指标及试验方法见表A. 1。

表A. 1 指标质量

检验项目（单位）		指标	试验方法
幅宽（cm）		$150 \pm \frac{3}{1}$	GB/T4666-2009
密度 （根/10cm）	经向	$385 \pm \frac{12}{6}$	GB/T4668-1995
	纬向	$295 \pm \frac{8}{4}$	
单位面积质量(g/m ²)		$170 \pm \frac{8}{4}$	FZ/T20008-2006
断裂强力 （N/5×20cm）	经向	≥600	GB/T3923. 1-1997
	纬向	≥470	
撕破强力 （N）	经向	≥18	GB/T3917. 2-2009
	纬向	≥17	
起毛起球（级）		≥4	GB/T4802. 1-2008
毛纤维含量（%）		≥50-3	GB/T2910. 4-2009
涤纶含量（%）		50	
毛涤总含量（%）		100	
褶裥持久性（级）		≥3-4	FZ/T20022-2010
纬向伸长率（%）		≥10. 0-2. 0	见注 2
缓折痕回复角（经+纬，度）		≥270	GB/T3819-1997
弯曲长度 （cm）	经向	1. 8±0. 5	GB/T18318. 1-2009
	纬向	1. 2±0. 4	
电荷面密度 （μC/m ² ）	初 始	≤5. 0	GB/T12703. 2-2009
	干洗 10 次后	≤7. 0	
含油脂率（%）		≤1. 0	FZ/T20002-1991
落水变形（级）		≥3	FZ/T24002-2006 附录 B
甲醛含量（mg/kg）		≤75	GB/T2912. 1-2009
耐光色牢度（级）		≥5-6	GB/T8427-2008
耐干洗色牢度(级)	变色	4	GB/T5711-1997
	沾色	4	
耐摩擦色牢度（级）	干摩	3-4	GB/T3920-2008
	湿摩	3	
耐热压色牢度（级）	变色	4	GB/T6152-1997
	沾色	4	

注 1：色牢度指标中，除耐光色牢度外，允许两项色牢度指标低半级。

注 2：纬向伸长率试验方法等同采用 KES 试验方法。即将被测样品通过裁剪和拆纱制成 20cm×20cm 的试样，两次对折成四层，使得试样（经向）宽 5cm、（纬向）长 20cm；将试样夹持在等速伸长型电子强力机上，夹持距离为 5cm。以 100mm/min 的拉伸速度启动等速伸长型电子强力机至拉伸负荷为 100N 时，读取此时的伸长率即为该样品的纬向伸长率。

13. 渔政制服 裙子技术指引

1 要求

1.1 样式

裙子样式应符合图1及主管部门批准的实物样品。

1.2 号型与规格

1.2.1 裙子号型设置应符合 GA 250 规定，采用 5.2 号型系列。A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸及极限偏差按表 1 规定。

1.2.2 裙子规格尺寸测量位置见图 2, 图中所注数字为表 1 中各测量部位编号。

1.3 颜色

1.3.1 面料颜色：藏蓝色，应符合渔政制服材料标样（以下简称“标样”）。

1.3.2 衬料颜色：与面料相匹配。

1.3.3 缝纫、锁钉线颜色：与面料相匹配。

1.3.4 拉链颜色：与面料相匹配。

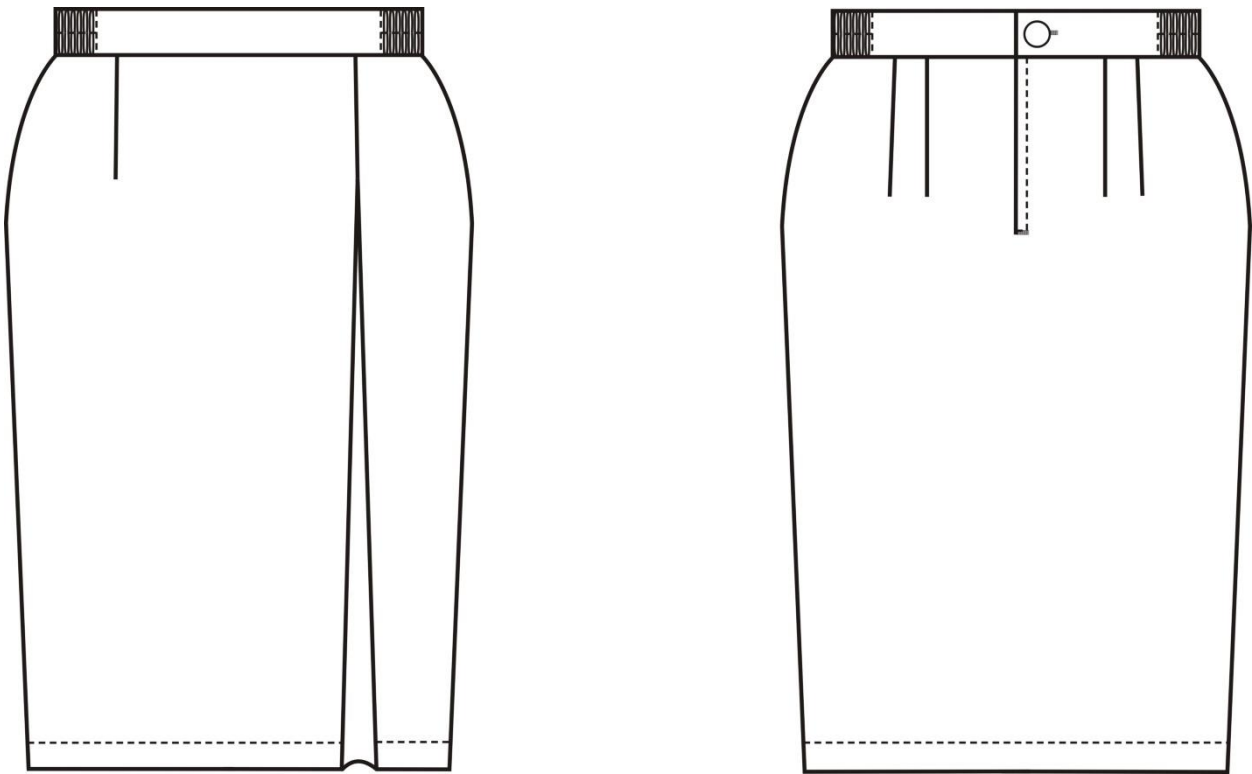


图 1 裙子样式

表 1 裙子规格尺寸与允许偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			5.2（系列）档差	极限偏差（±）
		号型	165/70A	165/76B	165/84C		
		净臀围	92.0	94.0	98.0		
图 2	1	裙长	56.0			2.0	1.5
	2	腰围（紧后）	70.0	76.0	84.0	2.0	2.0
	3	下摆围	96.0	98	100	1.8	2.0
	4	臀围	98.0	100.0	106.0	1.8	2.0
	5	后腰头距开衩	3.0			—	0.3
	6	前省长	10.0	9.0	8.0		
	7	裙腰宽	3.2			—	0.3
	8	裙后省长	10.5			—	0.3
	9	裙后省长	9.5			—	0.3
	10	裙前暗裯宽	12.0			—	0.5
	11	下摆折边宽	3.0			——	0.3

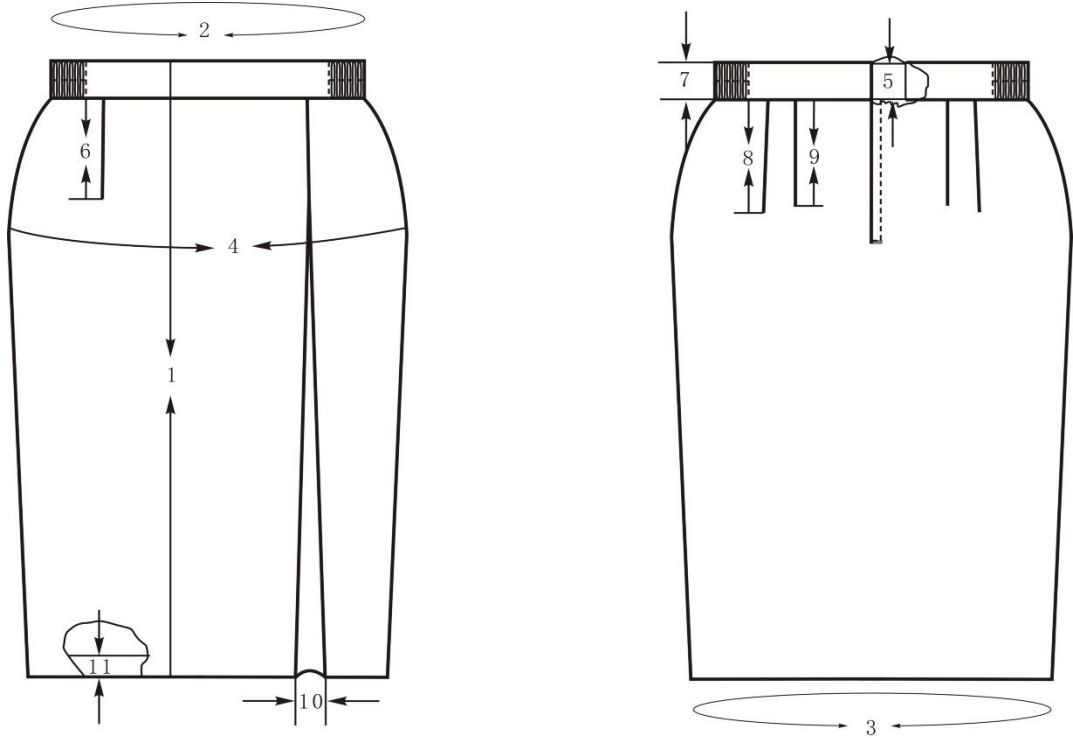


图 2 裙子规格尺寸测量图

1.4 色泽偏差范围

- 1.4.1 表面颜色与标样对比，应不低于 GB 250 规定的 4 级。
- 1.4.2 非表面部位的色差对比按表 2 规定，评定级别按 GB 250 规定。

表 2 非表面部位色差对比

色差（不低于）	对比部位
---------	------

3—4 级	腰里与表面部位；
-------	----------

1.5 材料

1.5.1 材料外观风格及手感应符合标样。

1.5.2 材料规格及用途应符合表 3 规定。

表3 材料规格及用途

材料名称	规 格	执行标准	用 途
毛涤单面哔叽	毛 50%，涤 34%，PPT15%，导电丝 1%，纱支 11.1tex×2/11.1tex×2(90 公支/2×90 公支/2)	见附录 A	面料、腰里
防静电涤纶长丝绸	经 84dtex/48f(FDY), 20dtex 导电丝，纬 84dtex/36f(FDY) (540×360 根/cm) ≥75g/m ²	按实物样	里料
涤纶外衣机织粘合衬 T2137-036	经纱 30dtex/24f，纬纱，30dtex/24f，PA+ PES 双点	按实物样	裙腰衬、
不饱和聚酯树脂纽扣	15mm	SC XXXX-2012 渔政制服硬服饰件	腰面
尼龙螺旋拉链	3 号	按实物样	
涤纶缝纫线	11.8tex ×3	GB/T 6836-2007	缝纫、钉扣
	11.8tex ×2		环缝
	8.4 tex×2 (70 ^s /2)		裙摆扞缝
涤长丝缝纫线	167dtex×3	GB/T 6836-2007	锁圆眼、眼结

1.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。

表 4 裁片纱向

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限
前、后身面	前身、后身	经	以裙中心线为准下摆向中缝 2.0
	裙腰面、里	经	2.0
前、后身里	前身、后身	经	—
衬	腰面、里	经	—

1.7 敷衬

腰面、腰里、敷衬一层。

1.8 缝制

1.8.1 缝纫针距

1.8.1.1 缝纫针距：明线针距 12 针/3cm~14 针/3cm，暗线针距 11 针/3cm~13 针/3cm。

1.8.1.2 环缝针距：9 针/3cm~11 针/3cm，环缝宽不小于 0.4cm。

1.8.1.3 扞缝或撩缝针距：6 针/3cm~8 针/3cm；撬缝针距：9 针/3cm~11 针/3cm，表面透针不超过 0.1cm。

1.8.1.4 缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。

1.8.2 缝制工艺

缝制工艺应符合表5规定。

表 5 缝制工艺

单位为厘米

部 位	工 序 名 称	缝 头	缝制形式及 缝线道数	明线距边	要 求
环缝	面、里侧缝、下摆、	—	三线环缝	—	—
前后面	收后省缝	上端 1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	收前省缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	扎前暗裱	—	暗线一道	—	暗裱长按前省尺寸
	绱拉链	—	明暗线一道	1.0	衬里与拉链结合
	合侧缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	下摆折边	—	撬线一道	—	—
裙里	收后省缝	上端 1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	收前省缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	扎前暗裱	—	暗线一道	—	暗裱长按前省尺寸
裙里	合侧缝	1.0	暗线一道	—	—
	下摆折边	—	明线一道	0.1	折边 1.5，与面结合用手扞缝
裙腰	钩压裙裱	—	明线二道	0.1	—
	钩裙腰头	0.8	暗线一道	—	—
	绱腰松紧带	1.0	明线各一道	—	松紧带位置按标印，松紧带居中扎线一道，两端明线扎至腰下口，面里扎住
	绱裙腰	1.0	暗线一道	—	面里一起，侧缝位置夹上裙裱
	绱腰面下口线	1.0	—	—	腰面灌缝，反面上炕 0.1~0.2
产品标志	产品名称标志	0.5	两端扎线	0.15	前腰头左侧居中，齐前褶裱。
	洗涤、号型标志	1.0	—	—	号型标志叠放在洗涤标志上面居中，在产品名称标志下端，夹缝在左腰里下口

1.9 锁钉工艺

锁钉工艺按表 6 规定。

表 6 锁眼工艺

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求
裙腰	1.5	裙腰距边 1.5 横锁圆头眼一个，拉链拉合，与眼对正，钉四眼扣一粒

1.10 标志

1.10.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格为 60mm×20mm，标注内容应符合图 3 规定，缀钉位置按表 5 规定。



图3 产品名称标志

1.10.2 号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格和标注内容应符合图 4 规定，缀钉位置按表 5 规定。

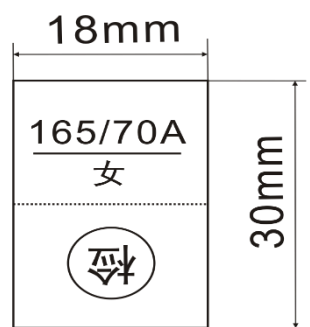


图4 裙子号型标志

1. 10. 3 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

产品原料成分、含量和洗涤方法标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图5规定，缀钉位置按表5规定。

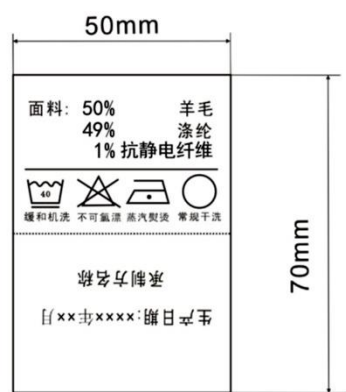


图5 产品原料成分、含量和洗涤方法标志

1. 10. 4 检验章

裙子产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图4中的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

1. 11 成品外观质量

1. 11. 1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表7规定，每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表7 外观疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
------	-------	-------	-------

	腰带面、裙前身	裙后身	腰带里、暗裱开口至下摆
粗、细纱、纱线异常	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅	4级色差	3-4级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于3.0mm ² ，不明显	小于5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm~2.0cm	2.0cm~5.0cm
注1：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。			

1.11.2 成品整烫及外观质量

产品熨烫平服，整洁美观，无烫光、水渍、变色。整烫后应在干燥、通风环境下吊挂放置至少12h后，才可整叠包装。各部位外观质量应符合表8规定。

表8 外观质量

部位名称	要 求
裙腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整，宽窄一致，敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。
腰身缝	顺直平挺、熨烫平实
下摆边	定型充分、顺直平挺、长短一致、左右对称

1.12 成品理化性能

1.12.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表3中执行标准的规定。

1.12.2 成品洗涤尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率： $\geq -1.0\%$ 。

1.12.3 成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路起皱级差与GA 253规定的级差样照对比，应不低于2级。。

1.12.4 甲醛含量

成品游离甲醛含量：裙腰面、裙身 $\leq 75\text{mg/kg}$

1.12.5 pH 值

成品pH值为：4.0~7.5。

附录 A

毛涤单面哔叽

A. 1 毛涤单面哔叽质量指标

A. 1. 1 毛涤单面哔叽的质量指标及试验方法见表A. 1。

表A. 1 指标质量

检验项目（单位）		指标	试验方法
幅宽（cm）		$150 \pm \frac{3}{1}$	GB/T4666-2009
密度 （根/10cm）	经向	$385 \pm \frac{12}{6}$	GB/T4668-1995
	纬向	$295 \pm \frac{8}{4}$	
单位面积质量(g/m ²)		$170 \pm \frac{8}{4}$	FZ/T20008-2006
断裂强力 (N/5×20cm)	经向	≥600	GB/T3923. 1-1997
	纬向	≥470	
撕破强力 (N)	经向	≥18	GB/T3917. 2-2009
	纬向	≥17	
起毛起球（级）		≥4	GB/T4802. 1-2008
毛纤维含量（%）		≥50-3	GB/T2910. 4-2009
涤纶含量（%）		50	
毛涤总含量（%）		100	
褶裥持久性（级）		≥3-4	FZ/T20022-2010
纬向伸长率（%）		≥10. 0-2. 0	见注 2
缓折痕回复角（经+纬，度）		≥270	GB/T3819-1997
弯曲长度 (cm)	经向	$1. 8 \pm 0. 5$	GB/T18318. 1-2009
	纬向	$1. 2 \pm 0. 4$	
电荷面密度 (μC/m ²)	初 始	≤5. 0	GB/T12703. 2-2009
	干洗 10 次后	≤7. 0	
含油脂率（%）		≤1. 0	FZ/T20002-1991
落水变形（级）		≥3	FZ/T24002-2006 附录 B
甲醛含量（mg/kg）		≤75	GB/T2912. 1-2009
耐光色牢度（级）		≥5-6	GB/T8427-2008
耐干洗色牢度(级)	变色	4	GB/T5711-1997
	沾色	4	
耐摩擦色牢度（级）	干摩	3-4	GB/T3920-2008
	湿摩	3	
耐热压色牢度（级）	变色	4	GB/T6152-1997
	沾色	4	

注 1：色牢度指标中，除耐光色牢度外，允许两项色牢度指标低半级。

注 2：纬向伸长率试验方法等同采用 KES 试验方法。即将被测样品通过裁剪和拆纱制成 20cm×20cm 的试样，两次对折成四层，使得试样（经向）宽 5cm、（纬向）长 20cm；将试样夹持在等速伸长型电子强力机上，夹持距离为 5cm。以 100mm/min 的拉伸速度启动等速伸长型电子强力机至拉伸负荷为 100N 时，读取此时的伸长率即为该样品的纬向伸长率。

14. 渔政制服 防寒服技术指引

1 技术要求

1.1 结构和尺寸

1.1.1 防寒服样式结构见图 1~图 4。

1.1.2 胸徽、胸号尼龙搭扣毛面形状见图 5 和图 6。

1.1.3 臂章袢从袖山肩缝往下 12cm 处第一个袢, 隔 3cm 第二个袢, 尺寸为宽 2.2cm, 高 1.2cm, 臂章背面图见图 7。

1.2 号型规格

1.2.1 男防寒服号型引用GB/T 1335.1-2008标准, 体型分类选用其中A、B、C三个体型。号型系列选用5•4号型系列。常用号型见表1~表3。女防寒服号型引用GB/T 1335.2-2008标准, 体型分类选用其中A、B、C三个体型。号型系列选用5•4号型系列。常用号型见表4~表6。

1.2.2 测量方法见图 8~图 10。各序号部位尺寸规格应与表 7 中号型规格表相符。

1.2.3 号型规格见表 7。

1.2.4 产品号型标志采用胶条印刷形式, 见图 11。防寒服号型用身高、胸围、体型表示。例: 男“175/96A”、女“165/84A”。



图 1 男防寒服样式图



图 2 女防寒服样式图

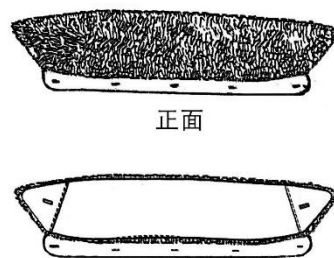
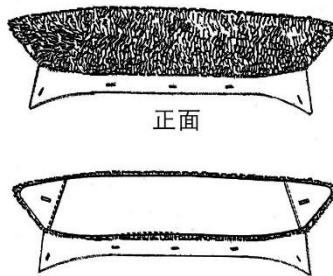
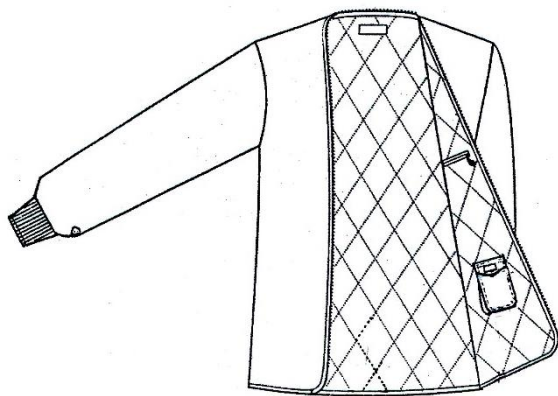


图 3 防寒服棉胆结构(里袋、手机袋男左女右)图

图 4 防寒服毛领图

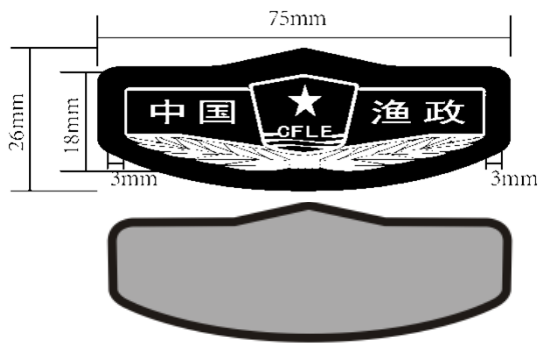


图 5 软胸徽图

图 6 软胸号图

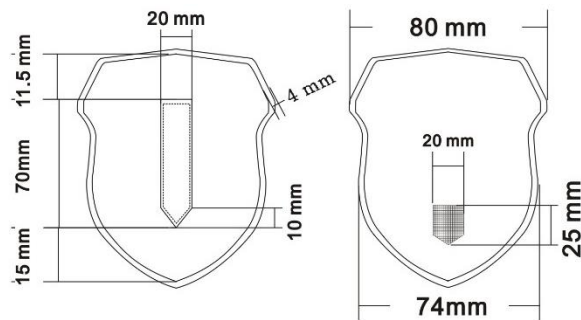


图 7 臂章背面图

5 · 4、5 · 2A 号型系列常用号型

单位为厘米

A																					
胸 围	身 高																				
	160			165			170			175			180			185			190		
	腰 围																				
84	68	70	72	68	70	72	68	70	72	68	70	72	68	70	72						
88	72	74	76	72	74	76	72	74	76	72	74	76	72	74	76	72	74	76			
92	76	78	80	76	78	80	76	78	80	76	78	80	76	78	80	76	78	80	76	78	80
96				80	82	84	80	82	84	80	82	84	80	82	84	80	82	84	80	82	84
100							84	86	88	84	86	88	84	86	88	84	86	88	84	86	88
104										88	90	92	88	90	92	88	90	92	88	90	92

5 · 4、5 · 2B 号型系列常用号型

单位为厘米

B																					
胸围	身高																				
	160			165			170			175			180			185			190		
	腰围																				
84	74	76		74	76		74	76		74	76										
88	78	80		78	80		78	80		78	80		78	80							
92	82	84		82	84		82	84		82	84		82	84		82	84				
96	86	88		86	88		86	88		86	88		86	88		86	88		86	88	
100				90	92		90	92		90	92		90	92		90	92		90	92	
104							94	96		94	96		94	96		94	96		94	96	
108										98	100		98	100		98	100		98	100	
112													102	104		102	104		102	104	

5 · 4、5 · 2C 号型系列常用号型

单位为厘米

C																					
胸围	身 高																				
	160			165			170			175			180			185			190		
	腰 围																				
84	78	80		78	80		78	80		78	80										
88	82	84		82	84		82	84		82	84		82	84							
92	86	88		86	88		86	88		86	88		86	88		86	88				
96	90	92		90	92		90	92		90	92		90	92		90	92		90	92	
100	94	96		94	96		94	96		94	96		94	96		94	96		94	96	
104				98	100		98	100		98	100		98	100		98	100		98	100	
108							102	104		102	104		102	104		102	104		102	104	
112										106	108		106	108		106	108		106	108	
116													110	112		110	112		110	112	

5 · 4、5 · 2A 号型系列常用号型

单位为厘米

A																					
胸围	身高																				
	150			155			160			165			170			175			180		
	腰围																				
72	54	56	58	54	56	58	54	56	58												
76	58	60	62	58	60	62	58	60	62	58	60	62									
80	62	64	66	62	64	66	62	64	66	62	64	66	62	64	66						
84	66	68	70	66	68	70	66	68	70	66	68	70	66	68	70	66	68	70			
88	70	72	74	70	72	74	70	72	74	70	72	74	70	72	74	70	72	74	70	72	
92	74	76	78	74	76	78	74	76	78	74	76	78	74	76	78	74	76	78	74	76	
96				78	80	82	78	80	82	78	80	82	78	80	82	78	80	82	78	80	

100							82	84	86	82	84	86	82	84	86	82	84	86	82	84	86
-----	--	--	--	--	--	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

5·4、5·2B号型系列常用号型 单位为厘米

B														
胸围	身 高													
	150		155		160		165		170		175		180	
	腰 围													
88	76	78	76	78	76	78	76	78	76	78	76	78	76	78
92	80	82	80	82	80	82	80	82	80	82	80	82	80	82
96	84	86	84	86	84	86	84	86	84	86	84	86	84	86
100			88	90	88	90	88	90	88	90	88	90	88	90
104					92	94	92	94	92	94	92	94	92	94
108							96	98	96	98	96	98	96	98

5·4、5·2C号型系列常用号型 单位为厘米

C														
胸围	身 高													
	150		155		160		165		170		175		180	
	腰 围													
80	72	74	72	74	72	74	72	74						
84	76	78	76	78	76	78	76	78	76	78				
88	80	82	80	82	80	82	80	82	80	82				
92	84	86	84	86	84	86	84	86	84	86	84	86		
96	88	90	88	90	88	90	88	90	88	90	88	90	88	90
100	92	94	92	94	92	94	92	94	92	94	92	94	92	94
104			96	98	96	98	96	98	96	98	96	98	96	98
108					100	102	100	102	100	102	100	102	100	102

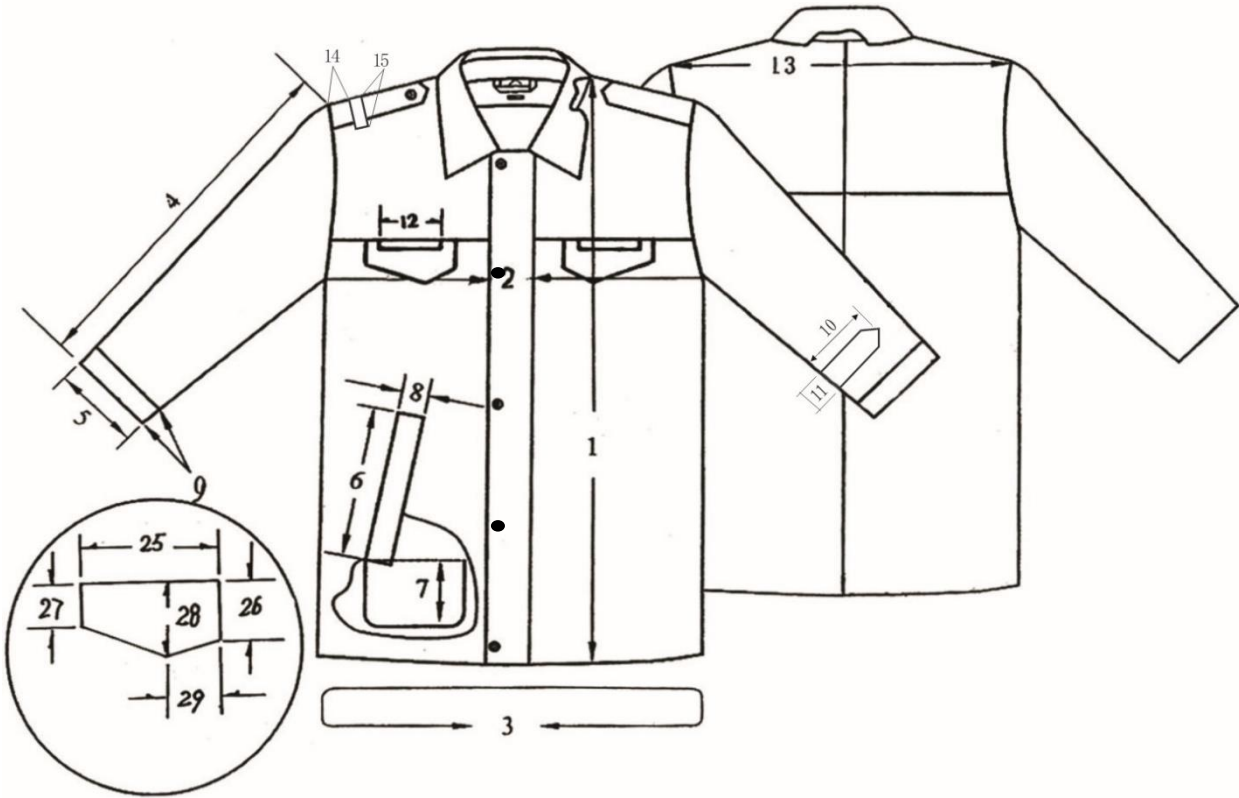


图 8 防寒服测量位置图

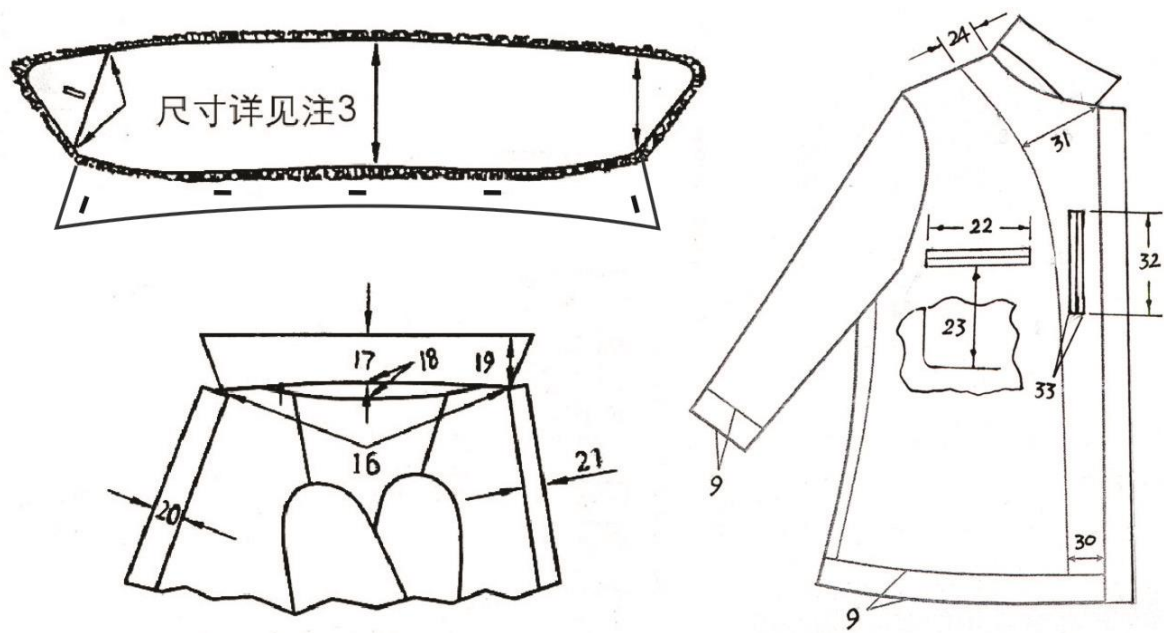


图 9 防寒服及毛领测量位置图

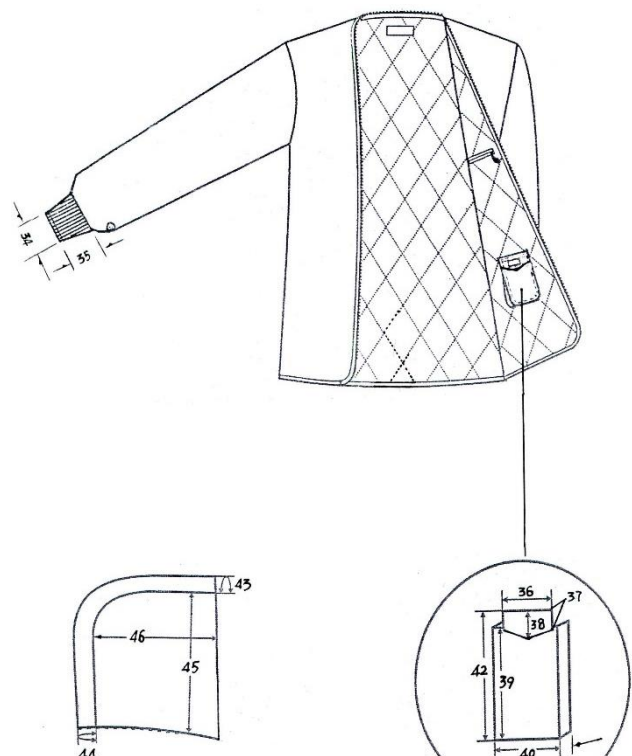


图 10 防寒服棉胆、帽、手机袋测量位置图

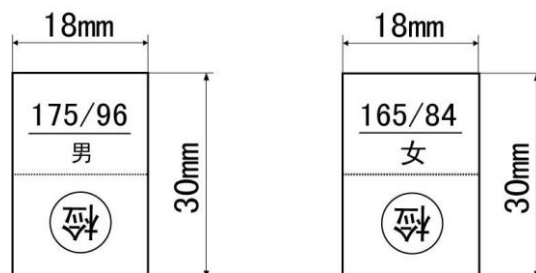


图 11 号型标志图

表 7 男、女防寒服号型规格表

单位为厘米

图号	编号	部分名称	规格尺寸		档差		成品规格极限偏差 (±)
			男 175/96	女 165/84	号差	型差	
10	1	前身長	91.0	78.3	2.5	--	1.5
	2	胸围	126.0	110.0	--	4.0	1.5
	3	下摆围	126.0	116.0		4.0	1.5
	4	袖长	63.0	60.0	1.5	--	0.8
	5	袖口肥/袖根肥	18/28	16/22	0.5	1.0	0.2
	6	斜袋口长	20.0	18.0	--	--	0.5
	7	斜袋布深	12.0	11.0	--	--	0.2
	8	斜袋片宽	4.5	4.0	--	--	0.2
	9	袖口、底摆折边宽	4.0	4.0	--	--	0.2
	10	袖袷长	15.5	15.0	--	--	0.5
	11	袖袷宽	4.5	4.5	--	--	0.2
	12	胸口袋大/袋布深	12.0/15	11/12	--	--	0.2/0.5
	13	总肩宽	54.0	47.0	--	男 1.2 女 1.0	0.5
	14	肩袷带距袖肩缝	4.0	3.0	--	--	0.2
	15	肩袷带长×宽	4.5×1.0	4.5×1.0	--	--	0.1
	16	领长	50.0	45.0	1.0	--	0.2

表7（续）男、女防寒服号型规格表

单位为厘米

图号	编号	部分名称	规格尺寸		档差		极限偏差 (±)
			男 175/96	女 165/84	号差	型差	

11	17	领中宽	7.0	6.7	--	--	0.2	
	18	领座宽	4.0	4.0	--	--		
	19	领前宽	11.0	10.5	--	--		
	20	门襟宽	5.0	5.0	--	--		
	21	掩襟宽	3.5	3.5	--	--		
	22	里袋口宽	14	13.5	--	--		
	23	里袋布长	17	16.5	--	--	0.5	
	24	后领贴布中/头	5.5/4.5	5.5/4.5	--	--	0.2	
10	25	胸袋盖长	16.5	13.0	--	--		
	26	袋盖前宽	4.5	4.0	--	--		
	27	袋盖后宽	4.0	3.5	--	--		
	28	袋盖中宽	6.5	6.0	--	--		
29	盖尖距、前盖边	5.5	4.0	--	--	0.3		
11	30	褂面下宽左/右	6.0/7.0	7.0/5.5	--		--	
	31	褂面上宽左/右	10.0/11.5	11.0/10.0	--		--	
	32	褂面里直袋长	14.0	14.0	--		--	0.2
33	直袋牙	0.5×2	0.5×2	--	--	0.1	0.2	
12	34	内胆罗纹袖口围	18	16	--	--		
	35	内胆袖罗纹长	5.5	5.5	--	--		
	36	手机袋盖长	8.0	8.0	--	--		
	37	手机袋盖中宽	5.0	5.0	--	--		
	38	手机袋盖侧宽	4.0	4.0	--	--		
	39	手机袋长	12.0	12.0	--	--		0.5
	40	手机袋宽	8.0	8.0	--	--		0.2
	41	风琴墙高	2.0	2.0	--	--		
	42	手机袋全长	14.0	14.0	--	--		
	43	风帽顶前宽	11	11	--	--		0.3
	44	风帽顶下宽	10	10	--	--		
45	风帽墙高	31	30	--	--			
46	风帽墙宽	23	21	--	--			

注1：上衣前门拉链距下边17.0±1.0。

注2：上衣胆袖口比面短5.0，内胆边距下摆边12.0±1.0；内胆滚边0.6。

注3：外装羊剪绒领尺寸：领前宽13.0 领侧边宽13.0，领后宽13.0，领角套口10.0（斜量）。

注4：肩攀长：男：胸围96以下为15cm；100-108为16cm；女：15cm；极限偏差：±0.3cm。

肩攀尺寸：前宽3.8cm、后宽4.3cm；极限偏差：±0.3cm。

1.3 颜色

1.3.1 面料为藏青色防水透湿复合布。

1.3.2 外装里料、袋布及内胆面、里料的颜色：与面料相匹配。

1.3.3 缝纫线颜色：与面料颜色相匹配。

1.3.4 拉链、罗纹袖口、绵纶绳、调节扣，聚脂扣的颜色，与面料相匹配。

1.3.5 各部位/件颜色应符合上级主管部门批准的标样。色差应达到 GB/T250 的 4-5 级及以上。

1.4 材料

材料规格和用途见表 8。

表 8 材料规格和用途

材料名称	规 格	执行标准	用 途
防水透湿涂层布	110dtex/144×167dtex/144f 560 根/10cm×350 根/10cm 210g/m², PU 复合	附录 A	面料、挂面、领里、绒领里、领套角在, 肩面里、袖袷里, 背衩门襟里、背衩掩襟里, 领口贴边面、挂衣袷, 内胆明贴边

表 8 (续) 材料规格和用途

材料名称	规 格		执行标准	用 途
防静电斜纹绸	68D×108D 480×360/10 cm		GB/T22842-2009 涤纶纤维一等品	外装上衣里、里袋牙、里袋布，领套角里
防静电防羽平纹绸	68D×108D 480×360/10 cm		GB/T22842-2009 涤纶纤维一等品， 防钻绒性为 5 级	内胆面、里、滚条
涤棉布	涤 65%、棉 35%， 13tex×13tex		GB/T5326-2009	上衣袋布、滚条，领套角里
罗纹布	毛 28%，腈纶 60%，氨纶 12%， 质量≥650g/m²； 组织结构：2+2 罗纹		----	胆袖头
无纺粘合衬	30g/m²		FZ/T64009-2009	身、领面、底领面、袋牙、掩门、肩 袷衬，袋 牙、袋口垫衬，毛领领底衬
标志四件按扣	Φ 20 mm	11 粒	专用标志扣	外装上衣门襟 5、袖袷 2/2 底、胸袋 2
不饱和聚酯四眼扣	Φ 18 mm		QB/T3637-1999	肩袷
不饱和聚酯四眼扣	Φ 15 mm			内胆袖口
不饱和聚酯四眼扣	Φ 10 mm			绒领 结合扣
ABS 塑料调节扣	——		——	内胆中腰抽带调节扣
闭尾尼龙编织拉链	3 号		QB/T 2173-2001	里袋
开尾尼龙螺旋拉链	4 号		QB/T 2173-2001	内胆拉链
双开尾注塑拉链	5 号		QB/T 2172-2001	外装上衣前门襟
超细纤维絮片	200g/m²		GA 353-2008	内胆前后身
	150g/m²			内胆袖
	80g/m²			帽子
锦纶包芯绳	Φ 5 mm		——	内胆中腰抽带（女）
涤纶缝纫线	11.8tex×3		GB/T6836-2007	缝纫、锁眼、订扣
涤长丝缝纫线	167tex×3			锁圆眼、眼结
棉丝光缝纫线	9.7 tex×3×3			锁圆眼垫线
平剪绒	毛高 10-13 mm，克重≥680/m²		GA 355-2001	领子，深棕色
产品标志	60 mm×40 mm		——	上衣
洗涤标志	60 mm×40 mm		——	

号型标志	18 mm×30 mm	——	
------	-------------	----	--

1.5 纱向与拼接规定

1.5.1 裁片纱向按表 9 的规定。

表 9 裁片纱向规定

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
外 装 上 衣 面	前身	经	前襟边顺经纱	—
	前过肩	经	前襟边顺经纱	—
	后身	经	背中线顺经纱	—
	后过肩	经	同后身	—
	翻领面、里	纬	——	—
	底领面、里	纬	——	—
	后领口贴边	纬	——	—
	贴边	经	2.0	—
	掩门	经	——	整条
	掩襟	经	——	整条
	袖子	经	袖中线顺经纱 2.0	—
	肩袷面、里	经	一侧顺经纱	—
	袋片、袋牙	经	1.0	—
	斜袋口垫布	经	2.0	—
	袖口袷面、里	经	1.0	—
	背衩门襟里、掩襟里	经	2.0	—
	挂衣袷	经	——	—

表 9(续) 裁片纱向规定

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
外装 上衣 里	前身里	经	前门襟顺经纱	
	后身里	经	背中线顺经纱	-
	袖子里	经	袖中线顺经纱	-
	里袋牙	经	-	-
	袋布	经	前侧顺经纱	-
	平剪绒领里	纬	——	领里、领套
上衣衬	里袋口垫衬	-	-	-
	里袋牙衬	-	-	-
	翻领面	纬	不限	
	底领面	经、纬	不限	-
	掩门面	经	一侧顺经纱	-
	袋牙面	经	一侧顺经纱	-
	肩袷面	经	一侧顺经纱	-
内胆	前片面、里	经	前襟边顺经纱	-
	后片面、里	经	背中线顺经纱 1.0	-
	袖子面、里	经	袖中线顺经纱	-
其它	肩缝拉条	经	——	-
	袖隆条	斜	——	45 度斜
	肩牵条	经	——	-
	里袋布	经	一侧顺经纱	-
	平剪绒领	纬	顺毛	左右对称

1.5.2 整件产品不得拼接。

1.6 色差规定

1.6.1 产品面料、棉胆里料颜色应一致。

1.6.2 非表面部位与表面部位色差对比按表 10 规定。

表 10 非表面部位色差对比

对比部位	色差（不低于）
外装领底面、领口贴边与表面部位；内胆前、后身里	4 级
外装翻领 里、底领里、斜袋口垫布、袋牙、挂面与表面部位、内胆抽带贴条、内胆面； 内胆袖里与身里	3-4

1.7 敷粘合衬

1.7.1 敷粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶及起泡。粘合衬剥离强力要达到6N及以上。

1.7.2 外装上衣袋口敷垫衬一层、袋牙敷满衬一层。

1.7.3 其它粘衬部位按表 11 规定。

表 11 敷衬部位要求

类别	敷衬要求	图示
----	------	----

领子 掩门 肩袷、袖袷 袷牙 手机盖 挂面 袋盖	领面、领座 粘衬一层 肩袷、袖袷 袷牙 掩门 挂面 手机盖 袋盖 粘衬一层	
--	---	--

1.8 缝制

1.8.1 一般规定

- 1.8.1.1 各部位缝制线路整齐、牢固、平服。主要表面部位缝制皱缩按 GB/T14272, 规定, 不低于 3 级;
 - 1.8.1.2 上下线松紧适宜, 无跳线、断线, 起落针处应有回针;
 - 1.8.1.3 领子平服, 领面松紧适宜;
 - 1.8.1.4 绱袖圆顺, 吃势均匀, 两袖前后基本一致;
 - 1.8.1.5 滚条、压条要平服, 宽窄一致;
 - 1.8.1.6 挖袋与袋盖方正, 圆顺, 左右高低一致;
 - 1.8.1.7 袋布的垫料要折光边或包缝, 袋口两端应打结;
 - 1.8.1.8 拉链辑线整齐, 拉链码带平服、顺直;
 - 1.8.1.9 四合扣上下扣松紧适宜、牢固、不毛、不脱落;
 - 1.8.1.10 锁眼定位准确, 大小适宜, 扣与眼对位, 整齐牢固, 钮脚高低适宜, 线结不外漏;
 - 1.8.1.11 绗线顺直厚薄均匀;
 - 1.8.1.12 各部位 30cm 以内不得有两处单跳针和连续跳针, 链式线迹不允许跳线;
 - 1.8.1.13 号型标志、成分含量标志、洗涤标志清晰准确, 位置端正。
- 1.8.2 缝制针距应符合表 12 规定。

表 12 针距要求

项目		针距	质量要求
平缝	明线	每 3cm 11 针~13 针	缝纫线路顺直, 首尾回针, 定位准备确, 距边宽窄一致, 结合牢固, 松紧适宜
	暗线	每 3cm 10 针~12 针	
绗缝		每 3cm 7 针	3M 絮片: 直型绗缝 9 厘米×9 厘米, 对角 15~10 cm
套结		每结 42 针	结长按工艺要求, 宽度 0.1cm~0.15cm
锁眼	1.7cm 直眼	每眼不少于 36 针	正面尾线长度应小于 0.2cm, 线迹规整反面毛纱清剪

1.8.3 缝制工艺按表 13 的规定。

表 13 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
外装	钩压领子	0.6	暗线一道, 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	齐子口

领子	翻领面与座领面结合	0.6	暗线一道，明线两道	0.1	明线压在领面、座领上
	翻领里与座领里结合	0.6	暗线一道，明线一道	0.1	明线压在座领上
	领面、里缝头结合	0.4	扎线一道	-	两端各留 5.0-7.0
	钩、压风帽拉链、档布	0.6	暗线一道		档布与拉链同时夹缝在座领与大身面中间，档布两端长出拉链 1.0-1.5，
	钩压领袷带	0.6	明、暗线各一道	0.1	齐止口，宽 0.6，
	上领子面、里	0.8	暗线一道		面里夹缝领子，劈缝，面正中绱挂船型衣袷，袷长 4.0，余量 1.0，袷二头回针 3-5 道。里夹上后领档布和拉链
外装斜袋	钩压袋片	0.6	暗线一道，明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	-
	开袋口	-	-	-	按前身标印宽度取中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧倒，扣烫缝头
	扎袋牙明线	0.6		0.1	袋牙宽 2.4，明线压在身上，反面压住袋布，三角向里折净，两端拐扎，压住三角；
	袋布与身结合	袋布 1.5	明、暗线各一道	0.1	明线压在身上
	合袋布	1.0	暗线两道	-	-
	绱袋片	0.6	暗线一道，明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	袋片与身结合，明线与袋片明线顺按相称，袋片口上下角部打斜结（机套结）

表 13（续） 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
外装上 衣里袋 、手机 袋	袷面直袋、里袋 开袋口	0.6	男左、女右	-	按标印取中剪开，两端打三角剪口，三角向两侧倒
	绱袋牙	0.8	明、暗线各一道	0.1	袋牙宽 0.5×2，中间夹绱拉链二头封口
	压袋牙四周明线			0.1	明线压在身上，
	上袋牙、袋布面	0.6	扎线各一道	-	袋牙与袋布结合，扎住袋布里
	合袋布	1.0	扎线一道	-	
	缉装手机袋（风琴式）	-	明线一道	0.1	按标印位（男左、女右）缉装手机风琴袋一只，袋盖居中距止口 0.2 缉尼龙搭攀绒面与袋布面钩面对齐
外装前 后过肩	拼前、后过肩	1.3	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	前过肩压前身，后过肩压后身
	做胸袋	-	-	0.1	过肩压前身按标印夹装胸袋盖，前身按标印挖“一字式”胸袋，左、右各一只，代口距盖 1.0。
	做胸袋盖	0.8	暗线一道，明线二道	第一道 0.1	按前身过肩标印夹装胸袋盖

				第二道 0.8	
	拼后身，	0.8	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	明线压在左片，
外装 前门襟	钩压掩门襟里	0.8	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	男左门襟、女右门襟缝缉门襟里
	拼缉小掩襟	0.8	暗线一道，明线一道	0.6	男右小掩襟、女左小衣掩襟与身结合
	拼挂面，绱上门襟 拉链	-	-	-	挂面与门襟里、掩襟结合，挂面头与后领贴布结合，夹绱拉链，拉链上边距领下口边 1.0，掩门襟拉链切穿身面
外装袖 子	钩压袖口攀	0.6	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	齐子口
	做袖	0.8	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	里袖线暗线一道，外袖线明线二道，内袖缝距袖口 7.0 切装袖攀，袖攀向前倒
	袖口面、里结合	0.8	暗线一道	-	缝头向上倒，底袖缝袖口里向上 1.5 夹扣袷，长 2.5，距尖 1.7 打结，回针三道
	缉袖口贴边明线	-	明线一道	2.5	-
	钩压肩袷	0.6	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	齐子口
外装袖 子	切臂章带	-	暗、明线一道	0.1	左袖袖山头向下 10 cm 切装臂带，臂带中心对准袖中线向前 1.0 切臂带二根，二带间距 2.0，
	上袖面	1.0	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	明线压在身上，扎住肩袷
	上袖里	0.8	暗线一道	-	袖口里子保有余量 0.7-1.0，肩缝处加连肩条，与面肩缝扎住长 2.0-3.0
外装 上衣 前后 身	合压面肩缝	1.0	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	明线压在后身
	合里肩缝	0.8	暗线一道	-	倒缝
	挂面与前身里结合	0.8	明、暗线一道	-	挂面外口与里结合留余量 2.0 夹装内胆拉链
	身里与下摆边结合、缉下摆明线	0.8	明、暗线各一道	2.5	里放余量 1.0, 明线齐门襟
	女中腰装抽带	-	明线三道		身面中腰装抽带二道各长出 15 cm，各装双孔调节扣一只，身面内缉抽带贴布，褂面拷腰绳气眼各二只，
风 帽	帽墙面与帽顶面结合	0.8	暗线一道，明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	明线压在帽顶上
	缉帽口贴边明线		明线二道	第一道 0.1 第二道 2.5	贴边中甯装双根帽绳一组，贴边里两端各上 3.0 拷竖排帽绳气眼二只，二气眼对中间距 2.0，帽绳留头长 6.0，甯装双孔调节扣各一只。
	帽面、里结合	0.8 明	明、暗线各一道	0.1	明线压在帽里上，
	绱风帽拉链	0.6	明、暗线一道	0.1	帽下口缝中间夹绱拉链，与后领窝拉链相对应，链齿外露 0.7。

表 13（续） 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
脱卸内胆	里袋	-		-	男左、女右，按标印挖双坎线袋1只，坎线宽各0.5、中间夹装拉链
	手机袋	-		-	男左、女右，按标印切装手机袋一只
	合面、里肩缝	1.0	暗线一道	-	倒缝、后压前
	绱面、里袖	1.0	暗线一道	-	倒缝
	合面、里腰缝	1.0	暗线一道	-	倒缝
	前止口、领口、滚条	-	用滚边机	0.6	滚条宽0.7-0.8，面里同时结合
	绱拉链	-	明线一道	-	拉链与滚条重合明缉，拉链距下摆边10.0始上，并与外装内胆拉链位对齐缝合
	上罗纹袖头	0.8	明、暗线一道	-	内胆袖口装针织罗纹袖头，与外套袖扣攀对正订扣一粒
	内胆绗缝	-	竖棱型绗缝		竖棱型绗缝，12.5×7.5
毛领	钩、压毛领套	里0.6 绒1.0	暗线一道		毛领上口二角同时夹绱三角领角套，距领套口居中进1.0cm打扣眼一只；
	钩、压毛领领脚	里0.6 绒1.0	明、暗线一道	0.1	明线压在领脚上，打扣眼五只；

1.9 锁钉工艺

表 14 锁钉工艺要求

部位	扣眼尺寸 cm	要求	
		锁眼（四件扣上件）	钉扣（四件扣下件）
前门襟	-	距掩门上下直口各2.0，铆合第一、第五扣；第二、三、四扣中间均分铆合三粒，共五粒	与掩门对正，在掩襟上铆合四件扣
袖口	-	距袖口袷前端1.8，宽取中铆合四件扣一粒	与上件对正，在袖口边上7.0铆合四件扣一粒
胸袋	-	距袋盖尖端，铆合四件扣一粒	与上件对正，铆合四件扣一粒
内胆袖口	-	-	与外套袖里扣袷对正，钉扣一粒
肩袷	2.0	前宽取中，距尖1.7打圆头眼一只大	与肩袷眼对正，订扣一粒
毛领角套	1.7	距边1.0，居中顺领尖锁平头眼各一个	与眼对正，在外装领里钉扣各一粒，不钉透领面

1.10 外观疵点

产品表面各部位划分见图12。各部位外观疵点允许范围见表15。每个独立部位只允许一处疵点。领面、驳头不允许出现疵点。非表面部位比2号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损、断经、断纬均不允许在任何裁片使用。未列入表15的疵点按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。缝纫线路顺直，定位准确、距边宽窄一致、结合牢固。松紧适度。

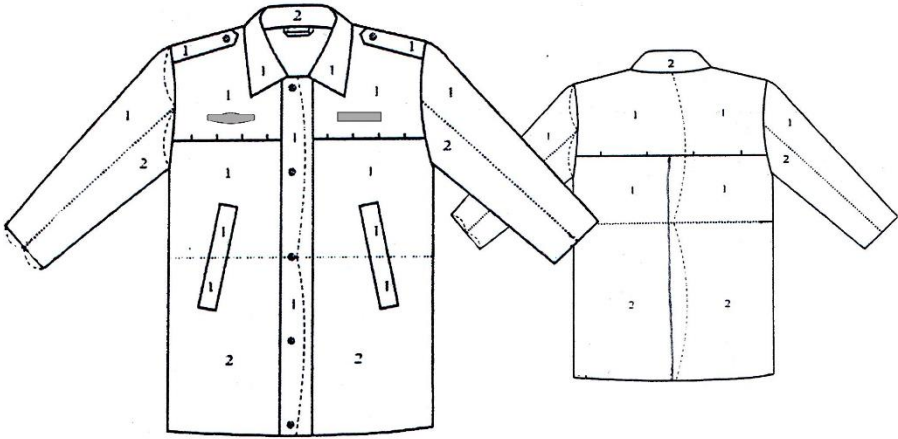


图 12 产品表面各部位划分图

表 15 外观疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3 cm-1.0 cm	1.0 cm-2.0 cm	2.0 cm-10.0 cm
紧经、纱纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	0.3 cm-1.0 cm	1.0 cm-2.0 cm	2.0 cm-10.0 cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0 cm 以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	3 级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0 mm ² , 不明显	小于 5.0 mm ² , 不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0 cm-2.0 cm	2.0 cm-5.0 cm

1.11 外观质量

表 16 防寒服外观质量规定

部位名称	外观质量规定
领子	领面平服，领窝圆顺，左右领尖不翘
袖	绱袖圆顺，吃势均匀，两袖前后、长短一致
门襟止口	顺直平挺，门襟不短于里襟，不搅不豁，两圆头大小一致
前身	胸部挺括、对称，面、里、衬服贴，省道顺直
口袋、袋盖	左右袋高、低、前、后对称，袋盖与袋宽相适应。
后背	平服
肩	肩部平服，表面没有褶，肩缝顺直，左右对称
外层与内胆	内外平服、自然，松紧适宜。

1.12 整烫规定

1.12.1 产品整洁美观，各部位熨烫平服、折叠端正、无烫黄、水渍及亮光；

1.12.2 粘合衬的部位不允许脱胶、渗胶及起皱；

1.12.3 领型圆顺，左右领型基本一致，折叠端正。

1.13 成品理化性能要求

1.13.1 覆粘合衬部位剥离强力不得低于 6N/2.5cm。

1.13.2 成品主要部位缝子扯裂程度不大于 0.4 cm，接缝强力不小于 140N/5.0cm。

1.14 安全性要求

1.14.1 成品游离甲醛含量不得大于 75mg/kg。

1.14.2 成品 pH 值应在 4.0~8.5 之间。

2 试验方法

2.1 外观的检验

2.1.1 检验条件：自然光或光的照度不得低于 750lx(相当于 3 支 40W 日光灯下 500mm 处的光照度)。

2.1.2 检验方法：比照主管部门批准的标样以目视观感和手感检验。

2.2 尺寸检验

尺寸的检验用精度为 1mm 的钢直尺或钢卷尺检验。

2.3 理化性能试验方法

2.3.1 颜色色差的测定按 GB/T 250-2008 的规定执行。

2.3.2 覆粘合衬部位剥离强力的测定按 FZ/T 80007.1-2006 的规定执行。

2.3.3 缝子纰裂程度的测定按 FZ/T81008-2004 附录 A 的规定执行。

2.3.4 接缝强力的测定按 GB/T 13773.1-2008 的规定执行。

2.3.5 成品游离甲醛含量的测定按 GB/T 2912.1-2009 的规定执行。

2.3.6 成品 pH 值的测定按 GB/T 7573-2009 的规定执行。

附录 A

防水透湿复合布技术要求

A.1 品种规格，渔政防寒服面料具体规格见表 A1

纤维含量(%)	纱支	密度(根/10cm)	组织结构	单位面积质量(g/m ²)
涤纶 100(半消光)	110dtex/144f×167dtex/144f	560×350	2/2 右斜纹	210

A.2 渔政防寒服面料的色相按上级主管部门批准的标样执行，色差不得低于 GB/T250-2008 的 4-5 级。理化指标及色牢度见下表。

检验项目(单位)		标准值及允差	试验方法
幅宽(cm)		≥150-2	GB/T4666-2009
单位面积质量(g/m ²)		≥210-10	GB/T4669-2008
断裂强力 (N/5cm)	纬向	≥900	GB/T3923.1-1997
	经向	≥700	
撕破强力(N)	经向	≥55	GB/T3917.3-2009
	纬向	≥45	
表面抗湿性 (级)	初始	≥4	FZ/T01004-2008
	5 次水洗后	≥2	
透湿量(g/m ² ·d)		≥4700	GB/T12704.1-2009
电荷面密度(μC/m ²)	初始	≤3	GB/T12703.2-2009
	20 次水洗后	≤5	
耐静水压(kPa)		≥50	GB/T3819-1997
粘附强度(N/cm)		≥5	FZ/T01010-1991
耐磨性能(次)		≥400, 无破损	GB/T21196-2007
抗粘连性		允许轻度粘连	FZ/T01063-2008
耐低温冲击		-40℃不脆裂	FZ/T01007-2008
异味		无	GB 18401-2010/6.7
pH 值		4.0~8.5	GB/T7573-2009
游离甲醛含量		≤75	GB/T2912.1-2009
耐光色牢度(级)		≥5-6	GB/T8427-2008 方法 2
耐洗色牢度 (级)	变色	4	GB/T3921-2008 方法 3
	沾色	4	
耐摩擦色牢度 (级)	干摩	4	GB/T3920-2008
	湿摩	3-4	
耐热压色牢度 (级)	变色	4	GB/T6152-1997
	沾色	4	

注：除耐光色牢度为保证指标外，其他色牢度允许一项低半级。

A.3 其他要求按 GB/T 17253—2008《合成纤维丝织物》有关规定执行。

15. 渔政制服 毛衣技术指引

1 技术要求

1.1 样式结构

1.1.1 渔政制服“V”领男毛衣和毛背心样式结构见图 1，“V”领女毛衣和毛背心样式结构见图 2。

1.2 规格尺寸

1.2.1 产品规格尺寸及极限偏差：男式毛衣和毛背心（除袖外）按表 1 规定，女式毛衣和毛背心（除袖外）按表 2 规定。

1.2.2 成品测量位置见图 3 和图 4。图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位的编号。

1.3 颜色

1.3.1 成品为藏青色，应符合上级主管部门批准的标样。色差应达到GB/T250的4-5级及以上。批产品与标样的色相对比，不得低于GB250规定的4级。单件颜色应一致。

1.3.2 毛衣贴布颜色与成品颜色相匹配，色差不低于GB250规定的3-4级。毛背心无贴布。

1.3.3 缝纫线颜色应与缝合部位材料颜色相匹配，包覆色纱的颜色与产品相匹配。

1.3.4 胸标底色颜色为藏青色，渔政英文缩写字母颜色为藏蓝色蓝色。

1.4 质感、手感、光泽

1.4.1 材料外观质感、手感、光泽应符合上级主管部门批准的标样。

1.5 材料

1.5.1 毛衣使用的材料应符合表 3 的规定。

1.5.2 胸标为丝织胸标，胸标四周锁边线与底色相匹配。胸标字体按图 5（图中单位为cm）规定。锁边宽度 0.2cm~0.3cm。

表 3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳毛丝光针织绒线	210dtex×2(48N.m/2) 羊毛含量 100%, 丝光整理	FZ/T 71001—2003 优等品	整身编织用线，领、袖口、下摆罗纹用线，五线绷缝用线
氨纶包缠丝	氨纶 22dtex, 锦纶 78dtex	FZ/T 42007—2001	领口、袖口、下摆罗纹
鹿皮绒布	经 75D 涤纶低弹丝，纬 225D 海岛丝； 质量：180g/m ²	符合标样	前后肩、护肘、下摆两侧贴布，肩袷面里
聚脂四眼扣	外径：φ 15 mm 厚度：3 mm	按标样及 QB/T3637-1999	肩袷扣
T2237-056G 粘合衬	经纱:83dtex/48F DTY+22dtex 导电丝 纬纱:83dtex/36F DTY	按标样	肩袷面
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-1997	套口用线
	11.8tex×3		缝纫

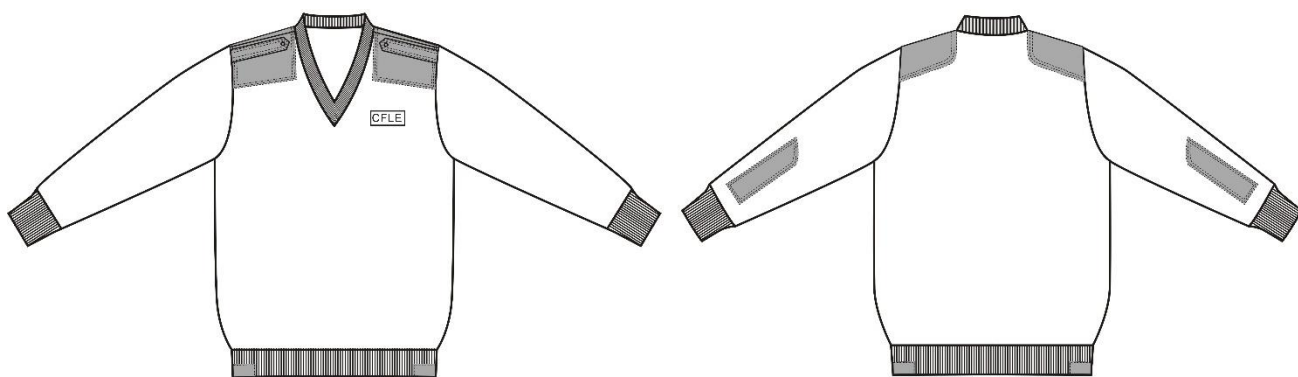


图 1a V 领男毛衣样式

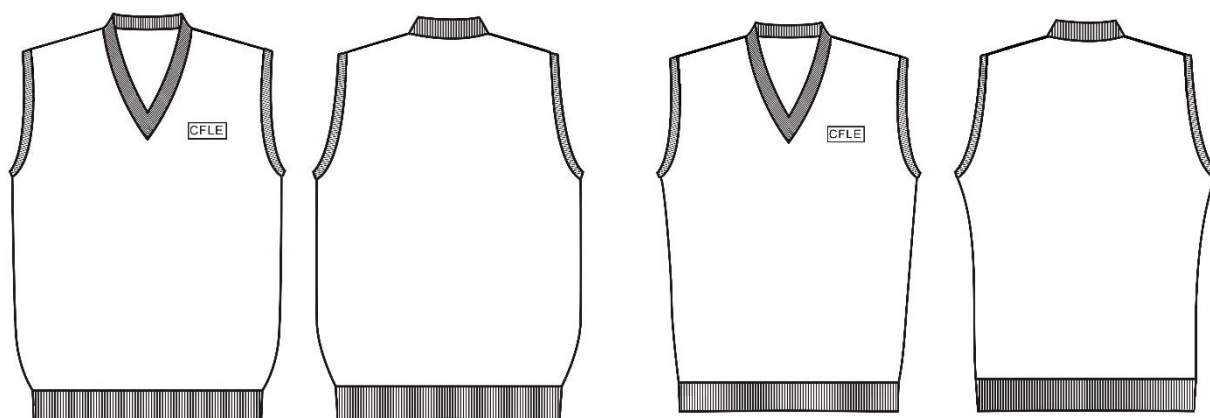


图 1b V 领男毛背心样式

图 2b V 领女毛背心样式

SC XXXX-2012

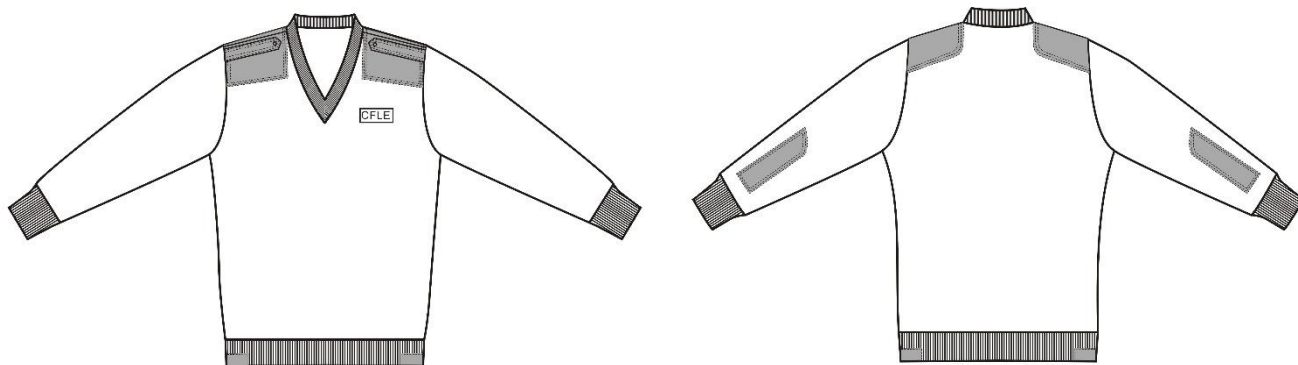
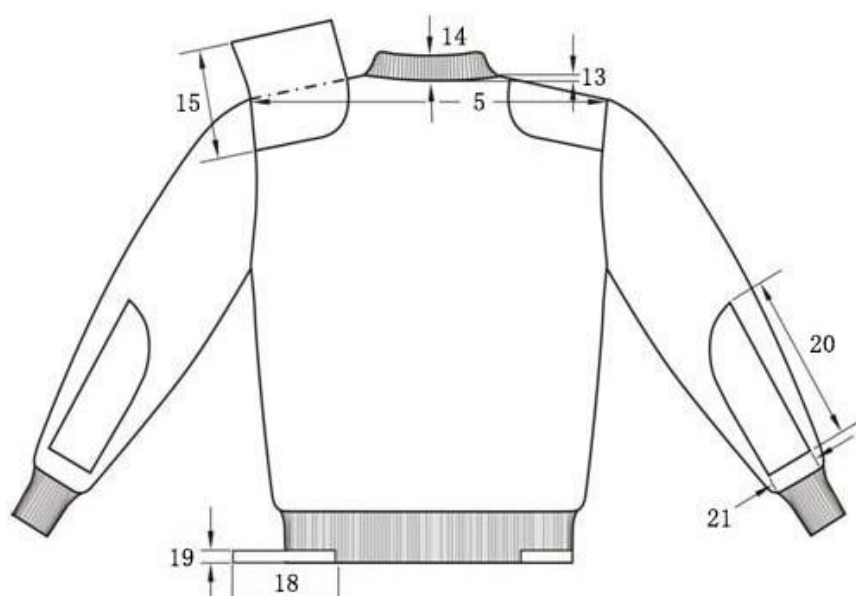
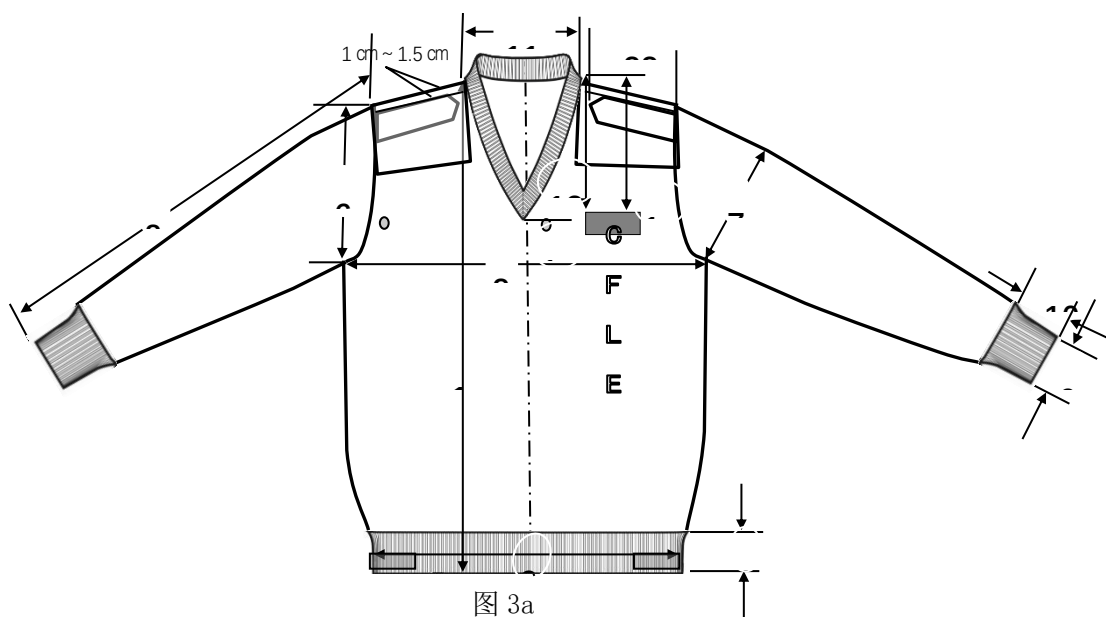


图 2a V 领女毛衣样式



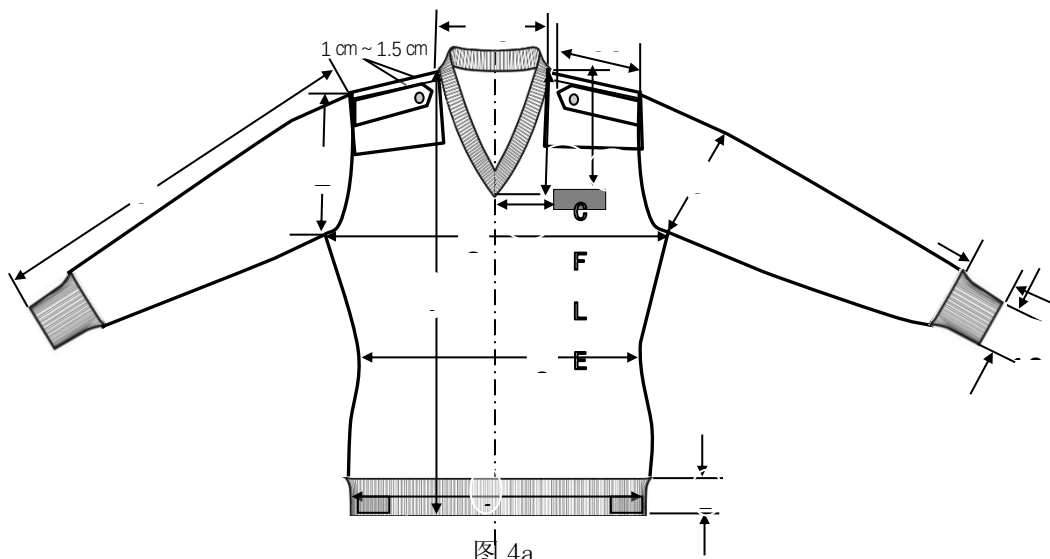


图 4a

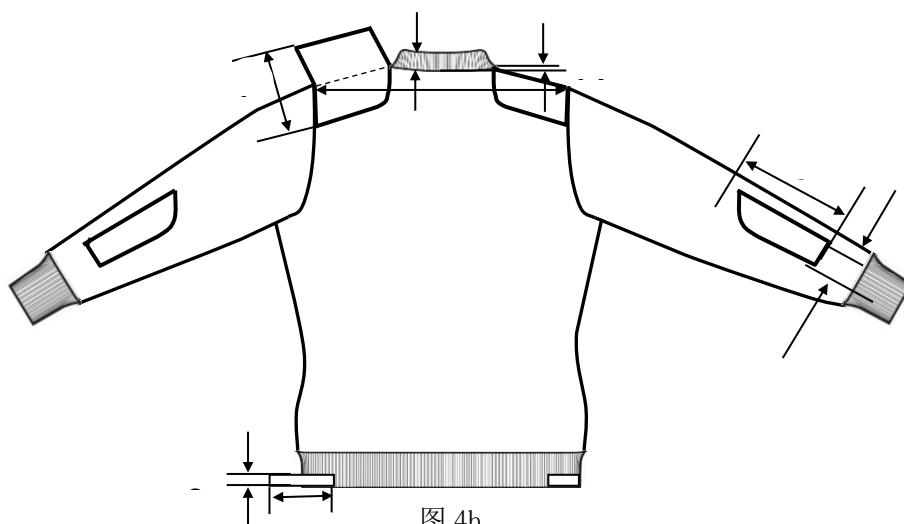


图 4b

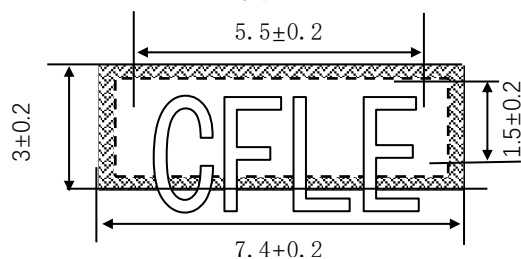


图 5

1.6 贴布及肩袷要求

1.6.1 贴布布形状与纱向

贴布形状与裁片纱向符合图 6~图 8 规定。图中箭头方向为贴布材料经纱方向。

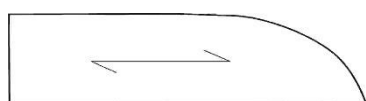


图 6 袖肘垫布

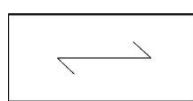


图 7 下摆两侧贴布

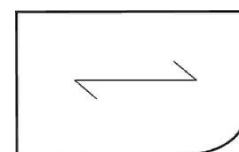


图 8 肩贴布图

表1 男毛衣和毛背心规格尺寸

单位为厘米

编 号	部位名称	规 格 尺 寸																								极限 偏差 (±)	
	身高	165					170					175					180					185					
	净胸围	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	110	116		122
	净腰围	70	77	84	91	98	74	81	88	95	102	78	85	92	99	106	82	89	96	103	110	86	93	100	107		114
1	衣长	63					65					67					69					71					1.5
2	胸围 ^a	95	100	105	110	116	99	104	109	114	120	103	108	113	118	124	107	112	117	122	128	111	116	121	126	132	2.0
3	下摆围	72	78	84	90	96	76	82	88	94	100	80	86	92	98	104	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	2.0
4	下摆罗纹宽	6.0																								0.3	
5	肩宽	40	41.5	43	44.5	46	41	42.5	44	45.5	47	42	43.5	45	46.5	48	43	44.5	46	47.5	49	44	45.5	47	48.5	50	0.8
6	挂肩	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.5	24.5	25.5	26.5	27.5	28.5	25.5	26.5	27.5	28.5	29.5	26.5	27.5	28.5	29.5	30.5	0.5
7	袖根肥	18.9	19.7	20.5	21.3	22.1	19.7	20.5	21.3	22.1	22.9	20.5	21.3	22.1	22.9	23.7	21.3	22.1	22.9	23.7	24.5	22.1	22.9	23.7	24.5	25.3	0.5
8	袖长	57.5					59					60.5					62.0					63.5					0.5
9	袖口罗纹肥	8.0	8.0	8.5	8.5	9.0	8.0	8.5	8.5	9.0	9.0	8.0	8.5	9.0	9.0	9.5	8.5	8.5	9.0	9.5	9.5	8.5	9.0	9.0	9.5	9.5	0.5
10	袖口罗纹高	6.0																								0.3	
11	横开领	14.5	15.0	15.5	16.0	16.5	15.0	15.5	16.0	16.5	17.0	15.5	16.0	16.5	17	17.5	16.0	16.5	17	17.5	18.0	16.5	17	17.5	18.0	18.5	0.5
12	前领深	22.0					22.5					23.0					23.5					24.0					0.5
13	后领深	2.0																								0.3	
14	领口罗纹宽	2.3																								0.2	
15	肩帖布宽	17.5																								0.5	
16	标志距肩缝	21.0					21.5					22.0					22.5					23.0					0.5
17	标志前端 距中线	5.5																								0.5	
18	下摆帖布长	10.0																								0.5	
19	下摆帖布宽	2.0																								0.3	
20	袖肘帖布长	20.0					20.5					21.0					21.5					22.0					0.5
21	袖肘帖布宽	9.0																								0.5	
22	肩袷长	11	12	12	13	13	11	12	12	13	13	12	12	13	13	14	12	12	13	13	14	12	13	13	14	14	0.3

注1：衣长、胸围、肩宽、袖长为产品的主要部位。

注2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。

^a 超出本表规定号型范围时，相同身高档差按 6cm 递增或递减。^p 超出本表规定号型范围时，相同身高档差按 7cm 递增或递减。

单位为厘米

233

1.6.2 肩袷形状及规格

肩袷形状、纱向及规格应符合图11规定。毛背心无肩袷。

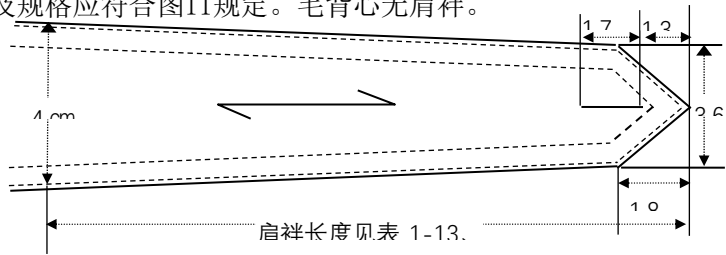


图 11 肩袷示意图

2 工艺及质量要求

2.1 横机织片工艺要求

V 领毛衣横机织片工艺要求按表 4 规定。

表 4 毛衣横机织片工艺

部位名称	要 求			
	组织结构	用纱	织密（圈数/10cm）	
前、后身，袖片	四平针	2 合股	横列	≥66
			纵行	≥108
领口罗纹	四平针	1 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	横列	≥72
			纵行	≥130
袖口	2+1 罗纹	2 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	纵行	≥108
下摆罗纹	2+1 罗纹	2 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	纵行	≥108

2.2 套口工艺要求

V 领毛衣套口使用圆盘套口机，针距应大于 20 针/2.54cm，用二根缝纫线套合。套口线迹松紧适宜，转角圆顺，吃势均匀，缝迹伸长率应大于 30%。各部位套口工艺要求应符合表 5 规定。

表 5 V 领毛衣套口工艺要求

部位	工艺要求
套合肩缝	空转包边套肩缝，按挑孔记号后片斜套，前片包后片，领边处前后片 6 支针对齐，其余均匀套。
套领领子	V 领前中心处向下 5 行~6 行起套，后领向下 2.5cm 起套，对准中心针，均套 2 支针，起始第一针和最后一支针叠套，平位套在同一行上；V 领前下端反面三角处手针扞缝各一道，每道不少于 9 针。
套领袖子	平收处针对针起套，袖子的第一处收花与大身的第一处收花对齐，袖片上最后一处收花与大身记号对齐，其余均匀套。
套合腰、袖缝	圆盘套口机，袖口、下摆罗纹高低对齐，加针对齐，均套 2 支针。腋下“十”字部位加固不少于 6 针

2.3 缝制工艺要求

2.3.1 针距要求

五线绷缝机用线为两根毛纱加三根涤纶缝纫线，针距为9针/3cm~10针/3cm；平缝针距为11针/3cm~13针/3cm；绗缝针距为9针/3cm~11针/3cm。

2.3.2V 领毛衣缝制工艺按表 6 规定。

表 6 V 领毛衣缝制工艺

单位为厘米

工序名称	缝制工艺	
	缝制形式	要 求
绱前后肩贴布	五线绷缝一周	垫布中线对正肩缝，肩部压过袖山缝 0.2~0.3 绷缝，绷缝线迹反面扎住上袖缝头。
绱丝织胸标	明线一周	标志四边环缝一周；明线扎在拷边线迹里面。
绱护肘贴布	五线绷缝一周	后袖片取中，距袖口 10.5。
绱下摆两侧贴布	明线一道	贴布扣净，长 10，双折宽 2.0，中印对准腰缝，夹住下摆罗纹，明线距边 0.1。

2.4 外观质量

2.4.1 基本要求

产品平整，外观风格、手感符合标样；套口、贴布部位应熨烫平服，整洁美观，无烫黄、水渍、亮光。

2.4.2 外观疵点

外观疵点要求应符合表 7 规定。

表 7 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细节、紧捻纱	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许，反面单件少于 4 个（含 4 个）
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
编织疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 个（含 4 个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 处（含 4 处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理 疵点	13	拷缝及绣缝不良	不允许
	14	修补痕	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	15	斑疵	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	16	烫焦痕	不允许
注 1：次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身边缝和袖底缝左右各 1/6，其它为主要部位。			
注 2：表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。			
注 3：疵点说明参照 FZ/T 73018—2002 附录 A 中 A.3 的规定。			

2.5 内在质量

2.5.1 物理性能

物理性能应符合表 8 规定。

表 8 物理性能指标

项 目	指标	
	织片	麂皮绒布
毛纤维含量（%）	≥95	—

项 目	指标	
	织片	麂皮绒布
单位面积质量 (g/ m ²)	≥525	≥180
顶破强度 (N)	≥300	—
起球(级)	≥3.5	—
毡化面积变化率 (%)	≥-8	—

2.5.2 色牢度

色牢度指标应符合表 9 规定。

表 9 色牢度要求

项目		指标	
		织片	麂皮绒布
耐洗色牢度 (级), ≥	变色	3—4	3
	沾色	3-4	3
耐汗渍色牢度 (级), ≥	变色	3—4	3
	沾色	3-4	3
耐水色牢度 (级), ≥	变色	3—4	—
	沾色	3-4	—
耐摩擦色牢度 (级), ≥	干摩擦	3—4	3
	湿摩擦	3-4	2—3

3 试验方法

3.1 外观的检验

3.1.1 检验条件：自然光或光的照度不得低于 750lx(相当于 3 支 40W 日光灯下 500mm 处的光照度)。

3.1.2 检验方法：比照主管部门批准的标样以目视观感和手感检验。

3.2 尺寸检验

尺寸的检验用精度为 1mm 的钢直尺检验。

3.3 理化性能试验方法

3.3.1 毛纤维含量检验按 GB/T 2910.4-2009 的规定执行。

3.3.2 单位面积质量检验按 4669-2008 的规定执行。

3.3.3 顶破强力检验按 GB/T 19976-2005 的规定执行。

3.3.4 起球检验按 GB/T4802.3-2008 的规定执行。

3.3.5 毡化面积变化率检验按 GB/T8629-2001 中 5A 程序连续 2 次执行。

3.3.6 耐洗色牢度检验按 GB/T 3921-2008 中第 1 法的规定执行。

3.3.7 耐汗渍色牢度检验按 GB/T 3922-1995 的规定执行。

3.3.8 耐水色牢度检验按 GB/T 5713-1997 的规定执行。

3.3.9 耐摩擦色牢度检验按 GB/T 3920-2008 的规定执行。